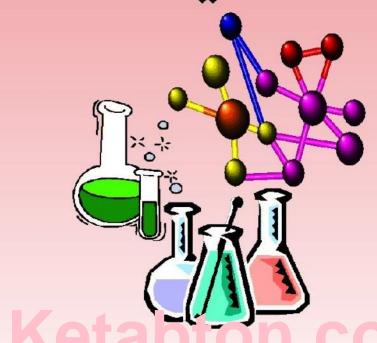




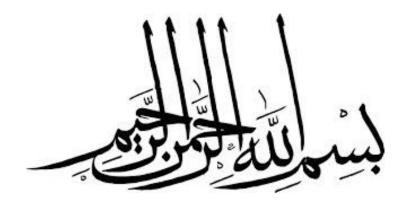
عمومسي كسيميا



پوهاند ډاکتر خير محمد ماموند



Downloaded from: ketabton.com





عمومي كيميا



پوهاند ډاکتر خير محمد ماموند

د کتاب نوم عمومی کیمیا

ليكوال پوهاند ډاكتر خير محمد ماموند

خپرندوی ننگرهار طب پوهنځی

ویب یاڼه www.nu.edu.af

چاپشمېر ۱۰۰۰

د چاپ کال ۱۳۹۲

پاونلوچ www.ecampus-afghanistan.org

چاپ ځای افغانستان ټایمز مطبعه، کابل

دا کتاب د افغان ماشومانو لپاره د جرمني کميټی په جرمني کې د Eroes کورنۍ يوی خيريه ټولنې لخوا تمويل شوی دی.

اداري او تخنيکي چارې يې په آلمان کې د افغانيک موسسي لخوا ترسره شوې دي.

د کتاب د محتوا او لیکنې مسؤلیت د کتاب په لیکوال او اړونده پوهنځی پورې اړه لري. مرسته کوونکي او تطبیق کوونکي ټولنې په دې اړه مسؤلیت نه لري.

د تدریسی کتابونو د چاپولو لپاره له موږ سره اړیکه ونیسئ:

ډاکتر يحيي وردک، د لوړو زده کړو وزارت، کابل

تيليفون: ۲۵۲۰۱۴۲۴۰

ایمیل: textbooks@afghanic.org

د چاپ ټول حقوق له مؤلف سره خوندي دي.

ای اس بي ان ۹ - ۰ - ۹۸۷۳۱۷۲ - ۰ - ۹۷۸



د لوړو زده کړو وزارت پيغام

د بشر د تاریخ په مختلفو دورو کې کتاب د علم او پوهې په لاسته راوړلو کې ډیر مهم رول لوبولی دی او د درسي نصاب اساسي برخه جوړوي چې د زده کړې د کیفیت په لوړولو کې مهم ارزښت لري. له همدې امله د نړیوالو پیژندل شویو ستندردونو، معیارونو او د ټولنې د اړتیاوو په نظر کې نیولو سره باید نوي درسي مواد او کتابونه د محصلینو لپاره برابر او چاپ شي.

د لوړو زده کړو د مؤسسو د ښاغلو استادانو څخه د زړه له کومي مننه کوم چې ډېر زيار يې ايستلی او د کلونو په اوږدو کې يې په خپلو اړوندو څانگو کې درسی کتابونه تأليف او ژباړلي دي. له نورو ښاغلو استادانو او پوهانو څخه هم په درنښت غوښتنه کوم تر څو په خپلو اړوندو برخو کې نوي درسي کتابونه او نور درسي مواد برابر کړی څو تر چاپ وروسته د گرانو محصلينو په واک کې ورکړل شي.

د لوړو زده کړو وزارت دا خپله دنده بولي چې د گرانو محصلينو د علمي سطحې د لوړولو لپاره معياري او نوي درسي مواد برابر کړي.

په پای کی د افغان ماشومانو لپاره د جرمنی کمیټی او ټولو هغو اړوندو ادارو او کسانو څخه مننه کوم چې د طبي کتابونو د چاپ په برخه کې يې هر اړخيزه همکاري کړې ده.

هیله مند یم چې نوموړې پروسه دوام وکړي او د نورو برخو اړوند کتابونه هم چاپ شي.

په درنښت پوهاند ډاکتر عبیدالله عبید د لوړو زده کړو وزیر کایل، ۱۳۹۲

د درسي کتابونو د چاپ پروسه

قدرمنو استادانو او گرانو محصلينو!

د افغانستان په پوهنتونونو کې د درسي کتابونو کموالی او نشتوالی له لويو ستونزو څخه گڼل کېږي. يو زيات شمير استادان او محصلين نوي معلوماتو ته لاس رسی نه لري، په زاړه ميتود تدريس کوی او له هغو کتابونو او چپترونو څخه گټه اخلی چې زاړه دي او په بازار کې په ټيټ کيفيت فوتو کاپي کېږي.

د دې ستونزو د هوارولو لپاره په تېرو دوو کلونو کې مونږ د طب پوهنځيو د درسي کتابونو د چاپ لړۍ پيل او تر اوسه مو ۱۱۶ عنوانه طبي درسي کتابونه چاپ او د افغانستان ټولو طب پوهنځيو ته استولی دي.

دا کړنې په داسي حال کې تر سره کېږي چې د افغانستان د لوړو زده کړو وزارت د (۲۰۱۰ ـ ۲۰۱۴) کلونو په ملي ستراتيژيک پلان کې راغلي دي چې:

"د لوړو زده کړو او د ښوونې د ښه کيفيت او زده کوونکو ته د نويو، کره او علمي معلوماتو د برابرولو لپاره اړينه ده چې په دري او پښتو ژبو د درسي کتابونو د ليکلو فرصت برابر شي د تعليمی نصاب د ريفورم لپاره له انگريزی ژبې څخه دري او پښتو ژبو ته د کتابونو او درسی موادو ژباړل اړين دي، له دې امکاناتو څخه پرته د پوهنتونونو محصلين او استادان نشي کولای عصري، نويو، تازه او کره معلوماتو ته لاس رسی پيدا کړي".

د افغانستان د طب پوهنځيو محصلين او استادان له ډېرو ستونزو سره مخامخ دي. نويو درسي موادو او معلوماتو ته نه لاس رسی، او له هغو کتابونو او چپترونو څخه کار اخيستل چې په بازار کې په ډېر ټيټ کيفيت پيداکېږي، د دې برخې له ځانگړو ستونزو څخه گڼل کېږي. له همدې کبله هغه کتابونه چې د استادانو له خوا ليکل شوي دی بايد راټول او چاپ کړل شي. د هيواد د اوسنی حالت په نظر کې نيولو سره مونږ لايقو ډاکترانو ته اړتيا لرو، ترڅو وکولای شي په هيواد کې د طبي زده کړو په ښه والي او پرمختگ کې فعاله ونډه واخلي. له همدې کبله بايد د طب پوهنځيو ته زياته پاملرنه وشي.

تراوسه پوري مونږ د ننگرهار، خوست، کندهار، هرات، بلخ او کاپيسا د طب پوهنځيو او کابل طبی پوهنځی دي. د ننگرهار طب پوهنځی طبی پوهنځی لپاره د ۲۰ نورو طبي کتابونو د چاپ چارې روانې دي. د یادونې وړ ده چې نوموړي چاپ شوي کتابونه د هیواد ټولو طب پوهنځیو ته په وړیا توگه ویشل شوي دي.

ټول چاپ شوی طبی کتابونه کولای شی د www.ecampus-afghanistan.org ویب پاڼی څخه ډاونلو ډ کړی.

کوم کتاب چې ستاسی په لاس کې دی زمونږ د فعالیتونویوه بېلگه ده. مونږ غواړو چې دې پروسې ته دوام ورکړو تر څو وکولای شو د درسي کتابونو په برابرولو سره د هیواد له پوهنتونو سره مرسته وکړو او د چپټر او لکچر نوټ دوران ته د پای ټکی کېږدو. د دې لپاره دا اړینه ده چې د لوړو زده کړود موسساتو لپاره هر کال څه نا څه ۱۰۰ عنوانه درسی کتابونه چاپ کړل شی.

د لوړو زده کړو د وزارت، پوهنتونونو، استادانو او محصلینو د غوښتنې په اساس په راتلونکی کی غواړو چې دا پروگرام غیر طبي برخو لکه ساینس، انجنیري، کرهنې، اجتماعی علومو او نورو پوهنځیو ته هم پراخ کړو او د مختلفو پوهنتونونو او پوهنځیو د اړتیا وړ کتابونه چاپ کړو.

له ټولو محترمو استادانو څخه هیله کوو، چې په خپلو مسلکي برخو کې نوي کتابونه ولیکي، وژباړي او یا هم خپل پخواني لیکل شوي کتابونه، لکچر نوټونه او چپټرونه ایډېټ او د چاپ لپاره تیار کړي. زمونږ په واک کې یی راکړي، چې په ښه کیفیت چاپ او وروسته یې د اړوندې پوهنځۍ، استادانو او محصلینو په واک کې ورکړو. همدارنگه د یادو شویو ټکو په اړوند خپل وړاندیزونه او نظریات زمونږ په پته له مونږ سره شریک کړي، تر څو په گډه پدې برخه کې اغیزمن گامونه پورته کړو.

له گرانو محصلینو څخه هم هیله کوو چې په یادو چارو کې له مونږ او ښاغلو استادانو سره مرسته وکړي.

د یادونی و پ ده چی د مولفینو او خپروونکو له خوا پوره زیار ایستل شوی دی، ترڅو د کتابونو محتویات د نړیوالو علمی معیارونو په اساس برابر شی خو بیا هم کیدای شی د کتاب په محتوی کی ځینی تیروتنی او ستونزی وجود ولری ، نو له دی امله له درنو لوستونکو څخه هیله مند یو تر څو خپل نظریات او نیوکی د مولف او یا زمون په پته په لیکلی بڼه را ولیږی، تر څو په راتلونکی چاپ کی اصلاح شی.

د افغان ماشومانو لپاره د جرمنی کمیټی او دهغی له مشر ډاکتر ایروس څخه ډېره مننه کوو چی ددغه کتاب د چاپ لگښت یی ورگړی دی. دوی په تیرو کلونو کی هم د ننگرهار د طب پوهنځی د ۲۰ عنوانه طبی کتابونو د چاپ لگښت پر غاړه درلود.

په ځانگړي توگه د جی آی زیت (GIZ) له دفتر او (GIZ) له دفتر او (Development) یا د نړیوالی پناه غوښتنی او پرمختیا مرکز چې زما لپاره یې په تېرو دریو کلونو کې په افغانستان کې د کار امکانات برابر کړی دي هم مننه کوم.

د لوړو زده کړوله محترم وزیرښاغلي پوهاند ډاکترعبیدالله عبید، علمی معین ښاغلي پوهنوال محمد عثمان بابری، مالي او ادري معین ښاغلی پوهنوال ډاکتر گل حسن ولیزي، د ننگرهار پوهنتون رییس ښاغلی ډاکتر محمد صابر، د پوهنتونواو پوهنځیو لهښاغلو رییسانو او استادانو څخه هم مننه کوم چې د کتابونو د چاپ لړۍ یې هڅولی او مرسته یې ورسره کړی ده.

همدارنگه د دفتر له ښاغلو همکارانو څخه هم مننه کوم چې د کتابونو د چاپ په برخه کې يې نه ستري کيدونکي هلي ځلي کړي دي.

> ډاکتر يحيى وردگ، د لوړو زده کړو وزارت کابل، مارچ ۲۰۱۳ د دفتر ټيليفون: ۰۷۵۶۰۱۴۶۴۰ ايميل: textbooks@afghanic.org wardak@afghanic.org

بسم الله الرحمن الرحيم لنه يز

د عمومي کیمیا دا کتاب د افغانستان د ساینس، انجنیرۍ ، طب، فارمسۍ او کرهڼې د پوهنځیو د لمړیو ټولگیو دپاره لیکل شویدی.

د کتاب لمړی فصل (د کیمیا مهم اصطلاحات او اساسی قوانین) د هری سوئی شاگر دانو او د کیمیا مينه والود پاره په کار راځي. د کتاب دويم فصل (د مادې جوړښت) د نورو شاگر دانو په څنگ کې د پوهنتون د شاگر دانو دپاره ډير ضرور دي. په دريم فصل کې د موادو درې گوني فازي حالات (گازات، مايعات او جامدات) او په هر فازي حالت كې د موادو ځانگړي خصوصيات ليكل شويدي . د ساینس او تکنالوژۍ د هرې څانگي شاگردان باید د موادو دغه خصوصیات و پیژني. څلورم فصل (کیمیاوي ترمودینامیک) د انجنیرۍ د شاگردانو دپاره ډیر ارزښت لري. د کتاب پنځم فصل (کیمیاوی کنتک) کې د کیمیاوي تعاملاتو سرعت او هغه عوامل چې د کیمیاوي تعاملاتو پر سرعت اثر لري ځیړل کیږي. په شپږم فصل کې محلولونه او د محلولونو خواص تشریح کیږي. دا فصل د ساینس او د انجنیرۍ د شاگر دانو پر ته د طب، فارمسۍ او کرهنی د شاگر دانو لپاره خاص اهمیت لري. الكترو كيميا د دې كتاب اوم فصل دى. په دې فصل كي اكسيديشني -احياوي تعاملاتو، د برقي انرژۍ کیمیاوي منابعو او الکترو لیز ته ځای ور کړل شویدی. د کیمیاوي موادو پیژندنه د دې کتاب اتم فصل دی په دې فصل کې په ډير لنډ ډول د کپمياوي تحليل د کلاسيکو متودونو يادونه شوې او ورپسې د کیمیاوي موادو د نوعیت او جوړښت د پیژندنې معاصر متودونه لکه کروماتو گرافي، ما سپکتروسکوپي او جذبي سپکتروسکوپي ور کړل شویدي. د کتاب د حجم د زیاتیدو د مخنیوي په غرض په هره موضوع کې کم شمیر مثالونه او تمرینونه حل شویدي. د شاگر دانو د ښه پوهیدو لپاره محترم استادان کولای شی په هره موضوع کی نور مثالونه او تمرینونه شاگر دانو ته حل او یا کورنۍ وظیفه ورکړي. د دې کتاب پاک لیک، جدولونه او شکلونه د محترم دیپلوم انجنیر نوروز اسحق په همت او د تايپ او چاپ کارونه ئي د داکتر تړون جليلي په مټ تر سره شويدي . هیله ده چه د کتاب په چاپولو کې تخنیکي غلطۍ کمې وي تر څو محترم لوستونکي ترې ښه گټه واخلي.

په درناوي

بوهاند دوكتور خير محمد ماموند

ارونده څانګي ته!

د محترم پوهاند داکتر خیرمحمد ماموند د عمومی کیمیا ژباړلی اثر مو په غورسره ولوست. دا د کیمیا د څانګی غوره علمی اثر دی، په هغه پوهنځیو کې چی کیمیا لوستل کیږی. محصلین کولای شي چی په خورا اسانی سره د دې ارزښتناکه علمی اثر څخه علمی ګټه ترلاسه کړي.

نو پدې اساس د چاپ او خپريدو وړتيا لرى، زه د طب د پوهنځى د كيميا د څانګي د تدريسى غړى په توګه غوښتنه كوم، چى نوموړى اثر دهيواد د ځوانو محصلينو د علمى بډاينې او كيمياوى علمي څيړنيزو كړو وړو ته د لاس رسى په خاطر چاپ او خپور شي، تر څو چې په همدغه شان نور علمي اثار وژباړل شى او د وطن د بچيانو د لا علمي سمبالتيا ګټه ترى واخستل شى.

په درناوی
پوهنیار محمدعمران د ننګرهار د طب پوهنځی
د کیمیا د څانګی غری

عنوانونه

صفحه	عنوان
· ABP (A) · Color (A) · Color (A) · APP (A) · Color (A)	
and the state of t	لمړی فضل
18-1,	- د کیمیا مهم اصطلاحات
YA-14	- د کپمیا اساسی قوانین
and the second of the second of the second	دوهم فصل
and a survey of sample of the contract of appealing	- د کیمیاوي موادو جوړښت
አ ተ – የለ	- د اتوم جوړ ښت
- 1A ¹ - ΔΥ	- د مالیکول جو ړښت
⁵⁴ AY - A1	- د ماليکولو تر منځ قواوې
AT-AY	- هایدروجنی اړیکه
\(\lambda \times	- كامْپلكْس مُركبات
and the second	دريم فَصل
Sometime that	- د مُوادُو دري گوني فازي حالات
1 • Y = 4 •	– گازات
11:-1.4	-مایعات
117-11.	- جامدات
	څلورم فصل
18 114	– کیمیاوي ترمودینامی <i>ک</i>
	پنځم فصل
141 - 12.	۔ – کیمیاوي کنت <i>ک</i>
10141	– کیمیاوی تعادل – کیمیاوی تعادل
	–شيږم فصل
107-101	دسپرشني سيستمونه دسپرشني سيستمونه
104 - 101	-محلولونه
107 - 100	- د محلول د غلظت افادې
701 - P01	- د حل کیدو پر قابلیت مؤثر عوامل

Sud + Sugar Subsection

an Sunday

and the state of a signature.

صفحه	and his in	عنوان
144-109	[©] 79 3-1	- د محلول خواص
14148	عاصل pH	- د اُوبُو ک ^ا ایونو د ضرب ح
171-17.	ې كيمياوي تعاملات	– په الکتر وليتي محلولو ک
140-141	·	- د مالگو هايد <i>ر</i> وليز
		–اووم فصل
180-18.	نعاملات	–اكسيديشني –احياوي
19110		–الكترودي پوتانسيل
197-19.	بع گلواني حجرې	- د بر قي انرژي کيمياوي منا
190-194	ې پر محر که قوه د مختلفو عواملو اثر	– د الکترو کیمیاوي حجر
Y · Y - Y · F		- د فلزاتو تخریب
<u> </u>		–الكتروليز
		–اتم فصل
779 - 777	نه	– د کیمیاوي موادو پیژند
- YTF - YT •		– كروماتو گرافي
744-744		– ماسپکتر وسکوپي
704-744		- جذبي سپکتر وسکوپي
700-704		– آزاد سوالونه
. 1 _{.8.7} ۲۵۵		-جدولونه
ent est		
	•	
The first of the second		
A Commence of the Commence of		
The section of the se		. 4

د طبيعت د پديدو او د هغوئ د خپل مينځي اړيکو د قانونمدۍ په راز پوهيدل طبيعت پيژندنه ده .دا چې طبيعت بې نهايت پراخه او دايم په تغير کې دی نو طبيعت پيژندنې ته د پای ټکې نه شو ايښودلای.

كيميا:

کیمیا د طبیعي علومو یوه څانگه ده . پدې علم کې د کیمیاوي عناصرو او د هغوئ څخه د جوړو شویو کیمیاوي مرکباتو د تر کیب، جوړښت او خواصو او همدارنگه د یو ډول کیمیاوي موادو څخه د بل ډول کیمیاوي موادو لاس ته راتلل مطالعه کیږي.

نن ورځ په کیمیا کې ډیرې څانگې لکه غیر عضوی کیمیا ، عضوي کیمیا، فزیکي کیمیا ، تحلیلي کیمیا ، صنعتي کیمیا ، حیاتي کیمیا او داسي نورې منځ ته راغلي دي.

لمرى فصل د كيميامهم اصطلاحات، د كيميا اساسي قوانين.

د كيميامهم اصطلاحات:

: - 1.ماده:

جامدات، مایعات، گازات او پلازما دا ټول شیان مادي بلل کیږي. د شیانو تر منځ د جاذبې ساحه، د مقناطیسي شیانو په شا و خوا کې مقناطیسي ساحه ، د شیانو د اتومونو د هستو په منځ کې هستوي ساحه وجود لري. هم شی او هم ساحه دواړه مادې دي. خو شی د مادې هغه ډول دی چې ذاتي کتله (د سکون د حالت کتله) ولري. یعنې هغه ذرات چې د حرکت سرعت یې د رڼا د وړانگو د سرعت څخه لږ وي کتله یې ښکاره احساس او اندازه کیدای شي، مگر ساحه د مادې هغه ډول دی چې د انرژۍ په شکل څر گندیږي. یعنې که څه هم ساحه کتله هم لري خو هغه مونږ ته د انرژۍ په شکل راڅر گندیږي، نو څکه انرژي د ساحې مهمه مشخصه گڼل کیږي

2 - 1 أتوم:

د يو عنصر ډيره کوچنۍ ذره چې د دغه عنصر ټول کيمياوي خواص ولري د هغه عنصر د اتوم په نامه ياديږي. د اتوم په منځ کې هسته او د هستې چار چاپيره الکترونونه ګرځي.

هسته مثبت چارج لري او تقریباً د اتوم ټوله کتله په هسته کې ځای لري. د هستې لوې والی د اړوند عنصر د کتلوي عدد سره داسی اړیکه لري.

 $r = 1, 4 \cdot 10 \sqrt{\frac{3}{A}}$ cm (1)

دلته r د اتوم د هستې شعاع او A د اړوند عنصر کتلوي عدد ښئي.

د هستې په منځ کې پروتونونه (د سپک هايدروجن په هسته کې يو پروتون) او نيوترونونه څای لري. پروتونونه او نيوترونونه دواړه د نکلونو په نامه ياديږي. پروتون مثبت چارج او نيوترون چارج نلري. الکترون منفي چارج لري او دايم د هستې چار چاپيره گرځي.

الکترون، پروتون او نیوترون د اتوم اساسي ذرات گڼل کیږي چې د هغوئ بعضی مشخصات په لاندې جدول کې ور کړل شویدی:

اول (<u>1-1</u>) جدول : د اتوم د اساسي ذراتو بعضي مشخصات:

منل شوی چارج	له د اتومي کتلې په واحد amu	چارج په کولمب کټ	کتله په کیلو گرام	ذره
-1	0,00055	$-1,60218 \cdot 10$	9,1094 .10	الكترون
+1	1,0073	+1,60219 · 10 ⁻¹⁹	$1,6726.10^{27}$	پروتون
0	1,0087	0	1,67493.10	نيوترون

په (1) جدول کې لیدل کیږي چې د پروتون او نیوترون کتلې تقریباً سره مساوي دي. ولی د الکترون کتله د هغوئ په پرتله 1840 کرته لږه ده. له همدې کبله د هستې کتله عملاً د اتوم کتله بللای شو. یعنې په هسته کې د پروتونو او نیو ترونو د کتلو مجموعه د اتوم کتله جوړوي.

3 - 1 . **اتومي كتله:**

ح - 2
$$-2$$
 ا amu = 1,674 \cdot 10 kg

د همدې کميت په نسبت د ټولو عناصرو نسبتي اتومي کتلې محاسبه شويدي. همدغه نسبي اتومي کتلو ته مونږ اتومي کتلو ته مونږ اتومي کتلې وايو. مثلاً د اکسيجن اتومي کتله 1,0079 ، د هايدروجن اتومي کتلې وايو. مثلاً د اکسيجن اتومي کتله 14,0067 ، د هايدروجن اتومي کتلې چې د عناصرو په دوره ئي جدول کې ورکړل شويدي کسري اعداد دي.

د دې خبرې دلیل دا دی چې ټول کیمیاوي عناصر دوه او یا څو ایزوتوپونه لري. د ایزوتوپونو کتلوي اعداد یا اتومي کتلې سره توپیر لري، هغه عدد چې د عنصر د اتومي کتلې په حیث د عناصرو په دوره ئي جدول کې لیکل کیږي په طبیعت کې د هغه عنصر د ټولو ثابتو ایزوتوپونو په فیصدۍ او د هر ایزوتوپ په اتومي کتلې پورې اړه لري. مثلاً د کلوتین اتومي کتله 35,453 ده، دغه عدد د لایدې محاسبي نه په لاس راغلی دی:

کلورین دوه تأبت ایزوتوپونه لري چې یو تی $[5]^{1}_{\gamma}$ او بل تی $[2]^{2^{c}}$ دی په طبیعت کی د کلورین په 100 اتومو کی 75 اتومه $[2]^{1}_{\gamma}$ او 25 اتومه د $[2]^{1}_{\gamma}$ وي پس لیکو چی :

که اوس د هر ایزوتوپ اتومي کتلې ته په غور سره څیر شو نو لیدل کیږي چې د هغه د هستې کتله په دغه هسته کې د پر تونو او نیو ترونو د کتلې نقصان واثي. مثلاً د د پر تونو او نیو ترونو د کتلې نقصان واثي. مثلاً د هیلیم یو ایزوتوپ (2p, 2n)

په نظر کې نیسو د دې ایزوتوپ د هستې کتله 4,001506 amu حساب شوې ده خو د هغه د هسې دننه د دوه پروتوتو او دوه نیوترونو د کتلو مجموعه 4,031882 amu کیږي چې دلته د کتلې نقصان ۵,030376 amu راڅي. د انشتین د معادلې په اساس د کتلې او انرژۍ معادلیت داسې دی :

 $E = mc^{2}....(2)$

هر خومره چې د هستې د جوړيدو انرژي زياته وي په هم هغه انډول هسته ثابته وي. څکه چې د هستې د جوړيدو انرژي او بيرته د هستې د ماليکول کې د اتومونو تر منځ د انرژي او بيرته د هستې د ماتيدو انرژي کميتاً سره مساوي دي. څرنگه چې په ماليکول کې د اتومونو تر منځ د کيمياوي رابطې انرژي (سس څخه لره ده نو پدې سبب په کيمياوي تعاملاتو کې يوازې د اتومو الکترونونه برخه اخلي او هستې هيڅ تغير نه کوي. هغه جريانات چې په هغو کې د اتومو هستې تغير کوي د هستوي تعاملاتو په نامه ياديږي.

1-4. كتلوي عدد، اتومي نمبر، عنصر، ايزوتوپ، ايزوبار، ايزوتون:

په هسته کې د نکلونو تعداد (د پروټونو او نيوټرونو مجموعي) ته کتلوي عدد واثي چې د A په حرف سره ښودل

کېږي.

 $A = Z + N \dots (3)$

the state of the s

دلته N د نیوترونو تعداد او Z د پروتونو تعداد ښثی.

د عنصر داتوم په هسته کې د پرتونو تعداد د هغه عنصر د اتومي نمبر په نامه یادیږي. هغه اتومونه چې اتومي نمبر (9,1) پروتونه، د خالص څې یو شی وي یو عنصر جوړوي. لکه د خالص طلا ټول اتومونه هر یو په خپله هسته کې (9,1) پروتونه، د خالص سیمابو اتومونه هر یو په خپله هسته کې (9,1) پروتونه ، د خالص هیلیم اتومونه هر یو په خپله هسته کې (9,1) پروتونه لري. که د یوه عنصر د اتومو په هستو کې د نیوترونو تعداد یعنې کتلوي عدد سره فرق ولري داسې مختلف اتومونه د یوه عنصر د ایزوتوپونو په نامه یادیږي. لکه (9,1) به (9,1) د هیابدروجن ایزوتوپونه دي چه د ټولو اتومون نمبر (9,1) د د وایم کتلوي اعداد شی وي داسې عناصر ایزو بار بلل کیږي. که د څو عناصرو د اتومونو په هستو کې د نیو ترونو تعداد یو شی وي داسې عناصر ایزو بار بلل کیږي. که د څو عناصرو د ایزوتوپو، ایزوبار، او ایزوتونو مثالونه ور کړل شویدي.

دوهم جدول:

ایزو تونونه ا ³⁴ Xe 5 پ	ایزوبارونه ایزوبارونه این	ایزوتوپونه می ده در ایروتوپونه می ده در
(54p, 82n)		(20p, 20n)
139 Ba 56 Ba (56p, 82n)	19K	⁴² ₂₀ Ca (20p,22n)
139 La 57	чо ₂₀ Са	43 Ca 20
(57p,82n)	(20p, 2on)	(20p, 23n)

د يوه عنصر هغه ايزوتوپونه چه په هسته كې يې د پرتونو او نيوترونو تعداد سره مساوي او يا لر فرق ولري داسې ايزوتوپونه معمولاً ثابت وي. هغه ايزوتوپونه چې د اتومو په هستو كې ئې د پروتونو او نيوترونو تعداد سره مساوي نه بلكه تفاوت ولري داسې ايزوتوپونه غير ثابت (راديو اكثيف) وي. تر تن ورځې پورې تقريباً 300 ثابتې هستې او 1400 څخه زياتي راديو اكتيفي هستې پيرندل شويدي.

همدا ډول تر نن ورځې پورې 109 عنصره پيژندل شوي دي چې د هغې د جملې څخه هغه عناصرچه اتومي نمبر ئې د 93 نه زيات دی راديو اکتيف دي، عمر ئې د ځمکې د عمر څخه ډير کم دی نو څکه په طبيعت که نشته او يو اځې په لابراتوار کې لاس ته راوړل کيږي.

1-5 . **ماليكول:**

د سادة او هم د مركب موادو هغه كوچنى دره چې د هغه موادو اساسي كيمياوي گيمياوي خواص ولري د هغه موادو * ــ د ١١-٤-١) حرث

د ماليکول په نامه ياديږي.

 $^{
m O}_{2}$ که د يوي مادې ماليکولونه د يو ډول اتومونو څخه جوړوي دا مواد ساده يا عناصر بلل کيږي لکه $^{
m Cl}_{2}$, $^{
m Cl}_{2}$, $^{
m Cl}_{2}$ او نور.

 $^{\rm CH}$, $^{\rm NH}$ که د يوې مادې ماليکولونه د څو ډوله اتومونو څخه جوړ وي دغه ماده د مرکب په نامه ياديږي لکه $^{\rm CH}$, $^{\rm NH}$, $^{\rm NH}$, $^{\rm NO}$, $^{\rm H}$, $^{\rm NO}$, $^{\rm H}$, $^{\rm O}$

اتومونه په ماليکول کې د کيمياوي اړيکې په واسطه سره تړل کيږي.

6-1 . ماليكولي كتله:

د ماليکول.په تر کيب کې شامل د ټولو اتومونو د اتومي کتلو مجموعه د ماليکولی کتلې په نوم ياديږي. دا چې اتومي کتلې د کتلې په اتومي واحد (amu) ښودل کيږي پس د ماليکولي کتلې واحد هم د کتلې اتومي واحد (amu) دی.

مثال: د \mathcal{O}_{χ} د او د \mathcal{O}_{χ} ماليکولي کتلې حساب کړۍ مثال: د

 $MO_2 = 2 \cdot 16 = 32$ $MCH_4 = 1 \cdot 12 + 4 \cdot 1 = 16$ $MH_2SO_4 = 2 \cdot 1 + 1 \cdot 32 + 4 \cdot 16 = 98$ حل :

1-7. اتوم گرام، مالیکول گرام:

لکه چې مو ولوستل د عناصرو اتومي کتلې او هم د مرکباتو مالیکولي کتلې د کتلې په اتومي واحد (amu) ښودل کیږي. مثلاً د اکسیجن اتومي کتله (10)، د هایدروجن اتومي کتله (10)، د کاربن اتومي کتله (10) او د سلفر اتومي کتله (10) ده. د دې ټولو اعدادو واحد (10) دی. مگر که د دغه اعدادو واحد گرام وي نو بیا هر یو عدد ته د مربوطه عنصر اتوم گرام وائي.

يعني د اکسيجن $16~{\rm gr}$ يواتوم گرام د اکسيجن، د هايدروجن $1~{\rm gr}$ ي له يو اتوم گرام د هايدروجن، د کاربن $10~{\rm gr}$ ته يو اتوم گرام د کاربن، د سلفر وائي. پس اتوم گرام داسې تعريف کولای شو: د ساده موادو (عنصر) دومره گرامه کوم چې د هغې عنصر د اتومي کتلې سره عدداً مساوي وي د هغه عنصر اتوم گرام ساده موادو (عنصر) د موادو ماليکولي کتلې د کتلې په اتومي واحد ($10~{\rm amu}$) ښودل کيږي مثلاً د $10~{\rm cm}$ 0 ماليکولي کتله ($10~{\rm cm}$ 1) د موادو ماليکولي کتله ($10~{\rm cm}$ 2) د دغه اعدادو واحد گرام وي نو بيا هر عدد د مربوطه مادې ماليکول گرام شئي. يعنې دا کسيجن $10~{\rm cm}$ 3 يو ماليکول گرام د اکسيجن، د متان $10~{\rm cm}$ 4 د متان، د گوگړو د تيزاب $10~{\rm cm}$ 5 يو ماليکول گرام د گوگړو د تيزابو کيږي. نو ماليکول گرام د السي تعريف کوو:

د خالصو کیمیاوي موادو دومره گرامه کوم چې د هغه موادو د مالیکولي کتلې سره عدداً مساوي وي د هغه موادو مالیکول گرام بلل کیږي.

1-8 . د اووگدروعدد، مول: -

تجربو ښودلې ده چې د خالصو ساده موادو (خالصو عناصرو) په يو اتوم گرام کې د هغه عنصر 10 - 6,022 اتومونه او د خالصو کیمیاوي موادو په یو مالیکول گرام کې د هغه موادو 0,022 · 10 مالیکوله وجود لري.

داعدد (6,022 - 100)) په کیمیا کې خورا مهم عدد دی او د او گدرو د عدد په نامه یادیږي. د بلې خوا د مادې واحدونو (اتومونو ، ماليكولونو ، الكترونونو ، ايونونو . . .) ته د هغه ساختماني واحدونو يو مول $6,022 \cdot 10^{2.3}$

واي. 23يعني د يو عنصر $6,022 \cdot 10$ اتومونو ته د هغه عصر يو مول اتو م د يوې خالصې كيمياوي مادې $\frac{23}{6,022} \cdot 10$ ماليکولونو ته د هغې کيمياوي مادې يو مول ماليکول، $6,022 \cdot 10^{23}$ يو ډول ايونونو ته يو مول ايون او $6,022 \cdot 10^{23}$ الكترونونو ته يو مول الكترون واثي.

د مول د تعریف څخه معلومیږي چې اتوم گرام او مول اتوم همدا ډول مالیکول گرام او مول مالیکول یو شي دي. په وروستيو كلنو كې د اتوم گرام او ماليكول گرام پر څاى مول اتوم او مول ماليكول استعماليږي. پورتنۍ ليكنه په لاندې جدول کی سادہ شویدہ:

 23 دی. او وزن ئی $^{12,00 \mathrm{gr}}$ دی. او مول اتوم د کاربن یو مول اتوم د کاربن $^{6,022\cdot 10}$ دی.

3.4 د اکسیجن یو مول انوم د اکسیجن 10 - 6,022 انومه لري او وزن ئې 16gr دی.

2 3 د اوبو يو مول ماليكول د اوبو 10 - 6,022 ماليكوله لري او وزن ثي 18gr دى.

د هايدروکسيل (OH) يو مول ايون $10 \cdot 6,022$ ايونه لري او وزن ثې $17 {
m gr}$ دی.

و مول الکترون $6,022 \cdot 10$ الکترونه لري او وزن ثي تقریباً $6,022 \cdot 10$ دی.

لمړي مثال: 15 گرامه خالص گوگړ (S) د گوگړو څو موله کیږي. او په هغې کې د S څو اتومه وجود لري؟ حل: د گوگړ اتومي کتله 32,1 ده پس د گوگړ 32,1 گرامه د هغه يو مول کيږي، نوليکو چې:

د S گرامونه د S مولونه 32,1 1 15,0 X =0,467 moles د S اتومونه د S مولونه $6,022 \times 10^{23}$ 1 X

0,467

 $X = 2.81 \times 10^{23}$ atoms

9 - 1 . ولانس، اكسيديشني درجه يا اكسيديشني نمبر:

دا چې د يو عنصر يو اتوم په خپل شا و خو ا كې د نورو اتومونو سره څو كيمياوى اړيكې (كيمياوي رابطې) جوړولاى شي دغه استعداد ته د هغه عنصر ولانس وائي. پدې حساب د يوه اتوم په شا وخوا كې د رابطو شمير د هغه اتوم ولانس ښئى.

مثلاً په $HC^p_{\lambda}O_{\mu}$, HC^p_{λ} , $H_p^p_{\lambda}$, $H_p^p_{\lambda}$, $H_p^p_{\lambda}$ مالیکولونو کې د هر عنصر ولانس معلوموو. د دې کار لپاره ښه لاره دا ده چې د هر مر کب د مالیکولونو ساختماني فورمول رسم کړو.

$$CL-cl$$
 $C=C=0$
 $S=H$

 (1)
 C
 C

د پورتنيو مثالونو څخه معلوميږي چې د بعضي عناصرو ولانس په ټولو مرکباتو کې يو شی دی لکه د اکسيجن او هايدروجن ولانسونه.

خو د بعضي نورو عناصرو (لکه گوگړ، کلورین او نورو) ولانس په مختلفو هر کباتو کې سره فرق لري. هغه کیمیاوي مرکبات چې په مالیکولو کې ئې د اتومونو تر منځ کوولانسي اړیکي وي د ولانس اصطلاح ډیره استعمالیږي او پر ځای کار دی. خو که د مالیکول د اتومو تر منځ ایوني اړیکي وي نو دلته بهتره ده چې د ولانس پر ځای د اکسیدیشن نمبر (د اکسیدیشن درجه) استعمال شي.

اكسيديشني درجه يا د اكسيديشن نمبر:

که فلز او غیر فلز سره کیمیاوي تعامل و کړي دلته د فلز اتوم خپل ولانسي الکترونونه د غیر فلز اتوم ته ورکوي چه د دې عمل په نتیجه کې د فلز اتوم په مثبت ایون او د غیر فلز اتوم په منفي ایون بدلیږي یا په بل عبارت د فلز اتوم مثبت اکسیدیشنی نمبر پیدا کوي. مثبت او منفي ایونونه د الکترو ستاتیکي جذب د قوې په واسطه سره نژدې او یو د بل سره کیمیاوي اړیکه پیدا کوي، څرنگه چې دا اړیکه د ایونو تر منځ جوړه شوې ده نو څکه د ایوني اړیکې په نامه یادیږي.

د کیمیاوي تعامل په نتیجه کې که یو اتوم یو یا دوه یا درې یا څلور ... الکترونونه د لاسه ور کړي د هغه اتوم اکسیدیشني نمبر په ترتیب سره ((+1) یا ((+1) یا ((+1) یا ((+1) کیږي. برعکس د کیمیاوي تعامل په نتیجه کې که یو اتوم یو یا دوه یا درې یا څلور الکترونونه د بل اتوم څخه جذب کړي د دې اتوم اکسیدیشني نمبر ((-1) یا ((-1)) یا ((-1)) یا ((-1)) یا ((-1)) کیږي. په کیمیاوي مرکباتو کې د مختلفو عناصرو د اکسیدیشني نمبر د پیدا کولو په وخت کې باید په یاد ولرو چې په دوره ثي جدول کې د (-1)

نيم گروپونو د عناصرو د اکسيديشنی نمبر ثابت او په ترتيب سره (+1), (+2) او (+3) دي. په همدې ډول د اکسيجن اکسيديشني نمبر ثابت او (-2) دی.

مثال : په لاندې مر کباتو کې د ټولو عناصرو اکسيديشني نمبر پيدا کړي.

$$Na_2SO_4$$
, K_3PO_4 , $KMnO_4$

حل: پوهیږو چې د موادو مالیکولونه د چارج له لحاظه خنثی دي یعنې د (+) او (-) چارجونو مجموعه ثې صفر وي. دا چې د اکسیجن اکسیدیشني نمبر (-2) او د جدول له مخې د سودیم اکسیدیشني نمبر (+1)، د پوتاشیم اکسیدیشني نمبر (+1) د کلسیم اکسیدیشني نمبر (+2) راته معلوم دي، د (+1) او (+1) او (+1) د کلسیدیشني نمبرې په پورتنیو مرکباتو کې داسې حسابوو:

$$Na_{2}SO_{4}^{+1}, 2Na + 1S + 4O = 2 (+1) + 1X + 4 (-2) = 0$$

$$X + 2 - 8 = 0, X = 8 - 2 = +6$$

يعنې په سوديم سلفيت کې د گوگړ (سلفر) اکسيديشني نمبر 6+ دی.

$${}^{+1}_{3} \times {}^{-2}_{4}, {}^{+1}_{3} \times {}^{+1}_{4} \times {}^{-2}_{4} \times {$$

او په پوتاشيم فاسفيت کې د فاسفور اکسيديشني نمبر (5+) دی.

$$KMnO$$
, $1(+1) + 1X + 4(-2) = X + 1 - 8 = 0$

$$X = 8 - 1 = +7$$

او همدارنگه په پوتاشیم پرمنگنات کې د منگان اکسیدیشني نمبر (7+) دی.

1-10 . كيمياوي فورمول:

کیمیاوي فورمول یو کیمیاوي مرکب ښئي. د کیمیاوي مرکب په یوه مالیکول کې د عناصرو نوعیت او د هر عنصر د اتومونو تعداد که د عناصرو د سمبولونو او د سمبولونو د ضریبونو په واسطه وښودل شي دغه افاده د مالیکولي فورمول په نامه یادیږي.

مثلاً ${
m H_{2}SO_{\mu}}$ د گوگړو د تيزابو ماليکولي فورمول دی. دغه فورمول ښئر چې :

الف - د گوگړو د تيزابو يو ماليکول د دوه اتومه هايدروجن، يو اتوم سلفر (گوگړ) او څلور اتومو اکسيجن څخه جوړ دی.

ب- دغه فورمول يو مول د گوگړو تيزاب ښتي.

ج – يو مول ماليکول سلفوريک اسيد دوه مول اتومه هايدروجن ، يو مول اتوم سلفر او څلور مول اتومه اکسيجن لري. د گوگړو په تيزابو کې د شاملو عناصرو فيصدي داسي معلوموو:

$$MH_1SO_4 = 2 \cdot 1 + 1 \cdot 32 + 4 \cdot 16 = 98$$
 د گوگړو تيزابو ماليکولي کتله $SO_4 = 2 \cdot 1 + 1 \cdot 32 + 4 \cdot 16 = 98$

د هایدروجن فیصدي $\frac{2}{98} \cdot 100 = 2,02$

د گوگړ (سلفر) فيصدي $\frac{82}{98}$ د گوگړ (سلفر) فيصدي

د اکسیجن فیصدي $\frac{64}{98}$ ، 100 = 65,31

1-11. كيمياوي تحليل او د كيمياوي يا ماليكولي فورمول تعينول:

که د يوې کيمياوي مادې ټول جوړونکي عناصر عملاً تعين شي او يا خو د هر عنصر مقدار هم معلوم شي، دې عمل ته کيمياوي تحليل وائي. که د کيمياوي تحليل په مرسته په يو مرکب کې د عناصرو فيصدي پيدا کړو نو بيا کولای شو چې د هغه مرکب ماليکولي فورمول هم پيدا کړو. د ماليکولي فورمول د پيدا کولو لپاره داسې عمل کوو. الف – د هر عنصر فيصدي د هغه عنصر په اتومي کتلې تقسيم کوؤ او د عناصرو د مولو نسبت لاس ته راوړو.

ب - د دغه نسبت پر کوچني عدد د نسبت ټول اعداد تقسيموو په نتيجه کې د مرکب په يوه ماليکول کې د اتومونو ساده نسبت لاس ته راځي.

ج – که د اتومي نسبت کوم حد تام عدد نه وي نو هغه تام عدد ته رسوو، (څکه مالیکول کې د هر عنصر د اتومو تعداد تام عدد وي) او پدې ډول د مر کب امپر ک مالیکولي فورمول لاس ته راوړو. نو بیا د دې امپر ک مالیکولي فورمول له مخې د دغه مر کب امپر ک مالیکولي کتله حسابوو.

د - که د دغه مرکب حقیقي مالیکولي کتله مو د تجربې په واسطه معلومه کړي وي نو که د دې مرکب دغه حساب شوې امېرک مالیکولي کتله سره مساوي وي، نو دغه امېرک مالیکولي فورمول حقیقي

ماليکولي فورمول دی. او که دغه امپر ک ماليکولي کتله د حقيقي ماليکولي کتلې نه کمه وه بيا حقيقي ماليکولي کتله پر امپر ک ماليکولي کتلې باندې تقسيموو او د تقسيم د حاصل عدد د امپر ک فورمول د هر عنصر په ضريب کې ضربوو او پدې توگه حقيقي کيمياوي فورمول لاس ته راځي.

مثال : د 0,1802 و گرامه بورې (گلوکوز با شکر) د سوځیدلو څخه 0,2641 gr کاربن دای اکساید او 0,1802 gr گرامه بورې (گلوکوز مالیکولي وزن مو هم تجربتاً 180,18 پیدا کړی وي نو حساب کرۍ:

الف - په گلوکوز کې د اکسيجن، هايدروجن او کاربن فيصدي.

ب - د گلوکوز ساده (امیرک) کیمیاوی فورمول.

ج - د گلوکوز حقیقی کیمیاوی فورمول.

حا.:

د کاربن فیصدي
$$\frac{0.2641 \text{ gr } \text{ CO}_2}{0.1802 \text{ gr}} \times \frac{12.01 \text{ gr } \text{ C}}{44.01 \text{ gr } \text{ CO}_2} \times \frac{100}{1} = 39.99 \%$$

$$\frac{0.1802 \text{ gr}}{0.1802 \text{ gr}} \times \frac{2.02 \text{ gr } H}{18.02 \text{ gr } H_20} \times \frac{100}{1} = 6.71\%$$

$$\frac{0.1802 \text{ gr}}{0.1802 \text{ gr}} \times \frac{100}{100} = 6.71\%$$

$$\frac{0.1802 \text{ gr}}{0.1802 \text{ gr}} \times \frac{100}{100} = 6.71\%$$

$$\frac{0.1802 \text{ gr}}{0.1802 \text{ gr}} \times \frac{100}{100} = 6.71\%$$

$$\frac{0.1802 \text{ gr}}{0.1802 \text{ gr}} \times \frac{100}{100} = 6.71\%$$

$$\frac{0.1802 \text{ gr}}{0.1802 \text{ gr}} \times \frac{100}{100} = 6.71\%$$

اوس په گلوکوز کې د هايدروجن، کاربن او اکسيجن د مولونو نسبت پيدا کوو.

$$\frac{39,999 \text{ gr C}}{12,01 \text{ gr/mole C}} = 3,33$$
 $\frac{6,72 \text{ gr H2}}{1,01 \text{ gr/mole H2}} = 6,65$
 $\frac{6,72 \text{ gr H2}}{1,01 \text{ gr/mole H2}} = 3,33$
 $\frac{53,29 \text{ gr O2}}{16,0 \text{ gr/mole O2}} = 3,33$

د اکسیجن مولونه د هایدروجن مولونه د کاربن مولونه = په گلوکوز کې د عناصرو د مولونو نسبت

په پورتنيو اعدادو کې ډير کوچنی عدد 3,33 دی نو اوس د مولونو نسبت پر 3,33 تقسيموو او په نتيجه کې د گلوکوز په يو ماليکول کې د اتومونو نسبت لاس ته راځي:

C:H:O =
$$\frac{3,33}{3,33}$$
: $\frac{6,65}{3,33}$: $\frac{3,33}{3,33}$ = 1: \mathcal{L} : 1

د گلوکوز ساده يا امپر ک ماليکولي فورمول $\operatorname{CH}_{rac{1}{2}}$ په لاس راغی.

ليدل کيږي چې د دې امېر ک ماليکولي فورمول پر اساس د گلوکوز ماليکولي کتله 30 ده.

$$MCH_2O = 12 + 2 1 + 16 = 30$$

ولې د گلوکوز ماليکولي کتله موږ تجربتاً 180,18 پيدا کړې ده، پس دغه امپرک فورمول د گلوکوز حقيقي فورمول ندی.

$$\frac{180,18}{30} = 6$$

د گلوکوز حقیقی مالیکولی فورمول داسی پیدا کوو:

12 - 1 . فزيكي خواص او فزيكي تغيرات:

د موادو رنګ،بوی، شکل، حجم، کتله، فازي حالت (جامد، مایع، گاز)، د ویلې کیدو (دوب) نقطه، د جوش (غلیان) نقطه او داسې نور د فزیکي خواصو په نامه یادیږي. که د موادو فزیکي خواص تغیر وکړي دا تغیرات فزیکي تغیرات بلل کیږي. په فزیکي تغیراتو کې د مادې اصلیت تغیر نکوي. مثلاً که کنگل اوبو ته تودوخه ور کړو هغه په مایع اوبو بدلیږي او که مایع اوبو ته نور هم حرارت ور کړو نو هغه د اوبو په بخار بدلیږي.

کنگل اوبه، مایع اوبه او بخار اوبه درې واړه یو کیمیاوي فورمول $\mathrm{H}_2\mathrm{O}$ لري او کیمیاوي خواص ثي هم یو شان دي. یعنې د دغه درې فازي حالاتو په تغیر سره د اوبو اصلیت تغیر ندی کړی.

1- 12 - 1 . اتومي شعاع، ايوني شعاع، كوولانسي شعاع:

لکه چې د اتوم په جوړښت کې مو وویل چې اتوم په داخل کې یوه هسته لري او د هستې چار چاپیره الکترونونه په حرکت کې دي. څرنگه چې الکترون د هستې چاپیره د موج په شکل په نظر کې نیول کیږي ،او دا چې د هستې او د الکتروني موج تر منځ فاصله ډیره دقیقه نشي تعینیدای نو پدې اساس اتوم شعاع هم ډیر دقیق مفهوم نلري او د دې پر څای ایوني شعاع او کوولانسي شعاع استعمالوي.

ايوني شعاع په ايوني مرکباتو کې د دوه اتومو تر منځ فاصلې له مخې تعينيږي او دا فرض کيږي چې د يو ايون شعاع په مختلفو ايوني مرکباتو کې يو شي دی.

بايد ووايو چې د مثبت ايون شعاع د هغه د خنثى اتوم په نسبت كمه او د منفي ايون شعاع د هغه د خنثى اتوم په نسبت زياته وي. د همجنسو اتومو تر منځ د يوه ثي كوولانسي رابطې نيمائي د هغه عنصر كوولانسي شعاع ياديږي. د مختلفو فزيكي خواصو د اندازه كولو لپاره مختلف واحدونه استعماليږي. د واحدونو په بين المللي سيستم (SI) كې د طول د اندازه كولو لپاره متر ، د كتلې دپار ه كيلو گرام ، د وخت د اندازه كولو لپاره ثانيه ، د بريښنا د جريان لپاره امپير ، د تودوخي د درجې لپاره كالوين او د موادو د مقدار د اندازه كولو د پاره مول استعماليږي.

الف – متر : هغه فاصله ده چې د رڼا وړانگې يې په خلا کې په 99792158 ثانيو کې طی کوي د متر په نامه ياديږي او په m سره ښودل کيږي.

(12-19)-x

د متر اجزا او اصناف په لاندې جدول کې وگورۍ:

دريم (3) جدول: د متر اجزا او اصناف

واحد	سمبول	علامه	د متر سره معادلیت
1.terametre	T	Tm	$10^{\frac{7}{12}}$ m
2. gigametre	G	Gm	10^{7} m
3. megametre	M	Mm	10, m
4. kilometre	K	Km	10^3 m
5. hectometre	h	hm	10 m
6. decametre	da	dam	10 m
7. metre	-	m	1 m
8. decimetre	d	dm	$1\overline{0}^{1}$ m
9. centimetre	C	Cm	10^{λ} m
10. millimetre	m	mm	$10^3 \mathrm{m}$
11. micrometre	Э́H	,⊬ m	$1\overline{0}$ m
12. nanometre	n	nm	10^9 m
13. picometre	p	pm	$10^{t_{\rm h}}$ m
14. femtometre	\mathbf{f}	fm	10^{15} m
15. attometre	a	am	10° m

ب - حجم: د SI په سیستم کې د حجم واحد ($\frac{3}{m}$) دی په کیمیا کې (dm^3) او (dm^3), او ملي لیتر هم

$$1 dm = 10^{1} m$$

$$1 dm^{3} = (10^{1} m)^{3} = 10^{3} m^{3}$$

$$1 cm = 10^{2} m$$

$$1 cm^{3} = (10^{1} m)^{3} = 10^{6} m^{3}$$

$$1 dm^{3} = 1L = 1000 ml$$

ج - د کتلې واحد د SI په سیستم کې کیلو گرام (Kg) دی. ستاندرد کیلو گرام د پلاتین او ایریدیم د الیاژ څخه جوړ سلندر دی چې په Sevres کې د وزنونو په دفتر کې پروت دی. د کيلو گرام اجزا او اصناف دا دي:

1Kg = 1000 gr 1gr = 1000 mgr1000kg = 1ton

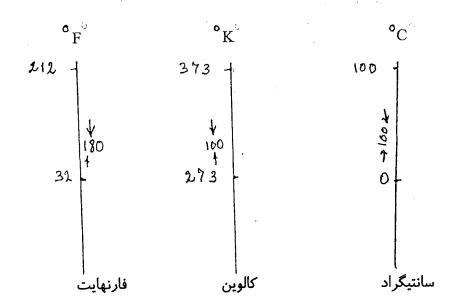
 $1 \text{cm}^3 = 1 \text{ml}$

2 - 12 - 1 . تودوخه او د تودوخي درجه:

د يو شي په داخل کې د اتومو او ماليکولو د عمومي نامنظم حرکت مقدار ته د حرار ت مقدار وائي. د حرارت مقدار د انرژۍ په واحدونو لکه کالوري، ژول او نورو اندازه کيږي. د تودوخې درجه د حرارت د مقدار سره مستقيم تناسب لري. که تودوخه د شي په داخل کې د اتومو او ماليکولو د عمومي نامنظم حرکت مقدار ښئي نو د تودوخې د رجه د شي په داخل کې د دغه کوچنيو زراتو د نامنظم حرکت سرعت ښئي. د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د شي په داخل کې د دغه کوچنيو زراتو د نامنظم حرکت سرعت ښئي. د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د شي په داخل کې د کوچنيو ذراتو (اتومو، ماليکولو) کنتکي انرژي $\frac{E}{K}$ هم لوړيږي. کنتکي انرژي $\frac{E}{K}$) د تودوخې د درجې $\frac{E}{K}$

$$Ek = \frac{3}{2} \cdot RT$$

د تودوخې د درجې واحد د SI په سیستم کې کالوین (K) دی. پرته لدې د تودوخې درجه په سانتي ګراد (C) او فارنهایت هم اندازه کوي. د دې درې ډوله درجو مقداري ارتباط په لاندې شکل او په لاندې فورمولو کې ښودل شویدي:



د سانتيگراد او د کالوين پر صفحو د درجو تر منځ فاصله يو شی ده ولې د سانتيگراد صفر د کالوين د 273 سره برابريږي. نو د سانتيگراد او کالوين د درجو تر منځ رابطه داسې ليکو:

$${}^{\circ}K = 273 + {}^{\circ}C$$

د فارنهایت پر صفحې د درجو تر منځ فاصله د سانتیگراد د درجو په نسبت کمه او د بلې خوا د سانتیگراد صفر درجه د فارنهایت د 32 درجو سره سرخوري نو د دې دواړو درجو تر منځ رابطه داسې ده.

$$C = \frac{5}{9}$$
, (F - 32).....(4).
, $1^{\circ}C = 1^{\circ}K = 1.8^{\circ}F$

1 - 13 كيمياوي خواص او كيمياوي فعاليت:

د موادو كيمياوي فعاليت د هغوئ د كيمياوي خاصيت په نامه ياديږي. د موادو كيمياوي فعاليت د هغوئ په الكتروني جوړښت پورې اړه لري. هغه مواد چې الكتروني جوړښت ئې ډير لږ او بر عكسى هغه مواد چې الكتروني جوړښت ئې ثابت نه وي كيمياوي فعاليت ئې زيات وي. فعال كيمياوي مواد يو د بل سره ژر د الكترو نو د راكړې وركړې يا د الكترونو د مشتر ك كولو په نتيجه كې نوي مواد جوړوي، دې عملې ته كيمياوي تغير يا كيمياوي تعامل وائي.

1 - 1 . كيمياوي تعامل او كيمياوي معادله:

د يو ډول موادو څخه بل ډول داسې موادو حاصليدل چې د لمړنيو موادو څخه ئې تر کيب او خواص فرق ولري د کيمياوي تعامل په نامه ياديږي. په داسې حال کې چې په هستوي تعاملاتو کې د عناصرو اصليت تغير کوي په کيمياوي تعاملاتو کې د عناصرو اصليت تغير کوي په کيمياوي تعاملاتو کې د عناصرو اصليکول څخه د بل ډول کيمياوي تعاملاتو کې د موادو د کيمياوي فورمولونو په واسطه وښودل ماليکول په تر کيب کې شامليږي. کيمياوي تعامل کيدای شي چې د موادو د کيمياوي فورمولونو په واسطه وښودل شي. دغه افاده د کيمياوي معادلې په نوم ياديږي. لاندې د يو تعداد کيمياوي تعاملاتو کيمياوي معادلې ښودل شويدي:

جمعي تعامل	$2Cu + O_{q}$	>	2CuO
تجزيه ثي تعامل	2MgO ~	>	$2Mg + O_2$
د ځای نیولو تعامل	Fe + CuSO	→	$Cu + FeSO_{\mu}$
د ځای بدلولو تعامل	NaOH + HCl	\rightarrow	NaCl + H _, O

د كيميا اساسي قوانين:

1- 15 . د كتلى د تحفظ قانون او كيمياوي معادله:

$$2Cu + O = 2CuO Q$$

$$2MgO = 2Mg + O_2 + Q$$

$$Fe + CuSO_q = Cu + FeSO_q + Q$$

$$NaOH + HCl = NaCl + H_2O + Q$$

په پورتنيو ترمو کيمياوي معادلو کې (${f Q}$) هغه مقدار تودوخه ده چې په تعامل کې جذب يا آزاده شويده.

16 - 1 . د ترکیب د ثبات قانون:

کیمیاوي مرکب همیشه ثابت ترکیب لري، دا فرق نه کوي چې دغه مرکب د کومو موادو څخه او څنگه لاس ته راوړل شویدی.

مثلاً اوبه که د هایدروجن او اکسیجن د مستقیم ترکیب یا د مالگی د تیزاب او سودیم هایدروکساید د تعامل نه په H_2O دی. نو څکه د یو مرکب په مالیکول کی د هر اتوم ښی اړخ ته لاس راشي په هر صورت کی د هغې ترکیب H_2O دی. نو څکه د یو مرکب په مالیکول کې د هر اتوم ښی اړخ ته لاندې اعداد و ته په خپله خوښه تغیر نشو ورکولای بلکه دغه اعداد ثابت او په مالیکول کې د اتومونو تعداد ښئي. په کیمیاوي معادله کې د اتومو او مالیکولو مخې (چپ اړخ ته) عدد د مولونو تعداد ښئي.

د کیمیاوي معادلې د بیلانس په وخت کې د اتومو یا مالیکولو مولونو ته تغیر ورکولای شو او د مالیکول په منځ کې د اتومو لاندې ضریبو ته تغیر نشو ورکولای.

17 - 1 - د اووگدروقانون:

اووگدرو د غازاتو په هکله د نورو پوهانو د معلوماتو په رڼا کې د يو لړ تجربو وروسته لاندې واقعيتونه د قانون په شکل بيان کړل

الف – د تودوخی د عینی درجی او د عینی فشار لاندې د غازاتو په مساوی حجمو کی مساوی مالیکولونه موجود وی. ب – په ستندرد شرایطو (P=1at,t=0.7) کې د هر گاز یو مولیا 22,4L حجم لري. مثلاً: په STP شرایطو کې د O_2 یو مول O_3 حجم, O_4 کتله او O_4 کتله او O_5 مالیکوله د اکسیجن لري. په STP شرایطو کې د O_5 یو مول O_5 عرم عرم O_5 کتله او O_5 کتله او O_5 مالیکوله د کاربن دای اکساید لري.

دا چې د کیمیاوي تعامل ټول مواد د عیني تودوخې او فشار لاندې وي نو څکه د غازاتو په کیمیاوي معادله کې د مولونو پر ځای د موادو د حجمونو لیکل یو شي دی.

(1)
$$N_2(g) + 3H_2(g) = 2NH_3(g)$$

 $1V + 3V = 2V$

(II)
$$2H_2(g) + O_2(g) = 2H_2O(g)$$

 $2V + V = 2V$

18 - 1 . د معادل وزنونوقانون:

د مر کباتو د ثابت تر کیب د قانو ن په اساس د عناصرو معینې کتلې سره یو څای کیږي او مالیکولونه جوړوي. مثلاً د اوبو د تر کیب کې دوه اتومه هایدروجن (مثلاً دو گرامه هایدروجن) و یو اتوم د تر کیب کې دوه اتوم د تر کیب کې دوه اتوم هایدروجن (مثلاً دو گرامه هایدروجن) و یو اتوم

اکسيجن (مثلاً 16 گرامه اکسيجن) شامل دی چې 18 گرامه اوبه ئې جوړې کړي دي.

اوس کې مونږ 20 گرامه اکسیجن او دوه گرامه هایدروجن ولرو بیا هم 18 گرامه اوبه ترې لاس ته راتلای شي. یعنې د اکسیجن څلور گرامه په تعامل کې برخه نه اخلي. او کې 5 گرامه هایدروجن او 16 گرامه اکسیجن ولرو بیا هم یواځې 18 گرامه اوبه ترې جوړیدای شي. چې دلته 3 گرامه هایدروجن په تعامل کې برخه نه اخلي. لدې مثال څخه ښکاري چې که د هایدروجن او اکسیجن کتلې په لاندې نسبت سره یو ځای شي نو هغوی هر یو مکمل تعامل کوي او مکمل مصرفیږي.

$$H:O = 2$$
: $16 = 1$: $8 = 0.5$: 4

او د كوم عنصر مقدار چې د د غې نسبت په پر تله زيات وي هغه زيات مقدار په تعامل كې خصه نه اخلي. په پور تني مثال كې يو گرام هايدروجن د اته گيامه اكسيجن سره ، يو كيلو گرام هايدروجن د اته كيلو گرامه اكسيجن سره ، يو ټن هايدروجن د اته ټنه اكسيجن سره معادل دى. پس معادل وزن (معادله كتله) داسې تعريفوو: الف – د يوه عنصر هغه وزني حصې (لكه Kg, gr, mg ،) چې د هايدروجن د يوې وزني حصې سره مكمل تعامل كوي او يا د هايدروجن د يوې وزني حصې څاى په يو مركب كې تعويض كړي د هغه عنصر د معادل

وزن په نامه ياديږي.

ب - د يوه عنصر هغه وزني حصې چې د اکسيجن د اته وزني حصو سره تعامل کوي او يا د اکسيجن د اته وزني حصو ځای په يو مرکب کې ونيسي د هغه عنصر معادل وزن بلل کيږي.

د عناصرو معادل وزن د لاندې رابطې په اساس هم پيدا کيږي:

دلته ${\mathbb E}$ د عنصر معادل وزن، ${\mathbb A}$ د هغه اتومي کتله او ${\mathbb V}_c$ هغه موثر ولانس ښئي. د کیمیاوي مرکباتو د معادل وزنونو د پیدا کولو لپاره لاندې رابطي په کار وړي :

د تیزاب معادل وزن Ea =
$$\frac{Ma}{mH}$$
(6)

دلته $\rm Ea$ د تیزاب معادل وزن، $\rm Ma$ د تیزاب مالیکولي کتله او $\rm mH$ د تیزاب په مالیکول کې د هایدروجن د هغه اتومو تعداد ښئي چې د فلز په اتومو تعویض کیدای شي.

د قلوي معادل وزن Eb =
$$\frac{Mb}{m(OH)}$$
(7)

دلته (\widetilde{OH}) د قلوي معادل وزن، (Mb) د قلوي ماليکولي کتله او (\widetilde{OH}) د قلوي په ماليکول کې د هايدروکسيل گروپو تعداد دی.

من دل دلته Es د مالگی ٔوزن، Ms د مالگی مالیکولی وزن، V د مالگی په مالیکول کی د کتون ولانس، (Me) m د همدغه کتون (د فلز د اتوم) تعداد په یوه مالیکول کی ښئی.

دلته Eox د اکساید معادل وزن، Mox د اکساید مالیکولي کتله ، V د عنصر اکسیدیشني نمبر او m (Me) مالیکول کې د هغه عنصر د اتومو تعداد ښئي.

دمعادلووزنوقانون:

پورته مو وویل چې مواد د معادلو وزنو په تناسب یو د بل سره تعامل کوي او کیمیاوي مرکبات جوړوي. دغه واقعیت د ریاضي د فورمول په واسطه داسې ښودلای شو:

$$\frac{E_1}{E_2} = \frac{m_1}{m_2} \tag{10}$$

دلته $\mathbf{E}_{_{l}}$ او $\mathbf{m}_{_{_{l}}}$ د دوهمي مادې معادل وزن او $\mathbf{E}_{_{_{l}}}$ د دوهمي مادې معادل وزن او $\mathbf{m}_{_{_{l}}}$ د دوهمي مادې کتله شي.

مثال : د عناصرو په دوره ئي جدول کې سوديم په IA , مگنيزيم په π او المونيم په π نيم گروپونو کې څای لري. د دغه عناصرو معادل وزنونه پيدا کړۍ د سوديم اتومي کتله π , دمگنيزيم اتومي کتله π او د المونيم اتومي کتله π

حل: پوهیږو چې د A A A او A A اصلي نیم گروپونو د عناصر و موثر ولانس د گروپ د نمرې سره مساوي دی. پس د (5) رابطي نه لیکو چې :

$$E = \frac{23}{1} = 23$$
, $E_{Mg} = \frac{24}{2} = 12$, $E_{Rl} = \frac{27}{3} = 9$

دوهم مثال : د گوگړو د تيزابو معادل وزن حساب کړۍ د سلفر انومي کتله 32 ، د اکسيجن انومي کتله $16\,$ او د هايدروجن انومي کتله $1\,$ ده.

حل: د گوگړو د تيرابو کيمياوي فورمول $H_{2}SO_{\mu}$ دی. پدې تيراب کې په فلز باندې د تعويض وړ هايدروجنونه (2) دي. پس د (6) رابطې نه ليکو چې:

دريم مثال:د سر کې د تيزابو کيمياوي فورمول ${
m CH_3\,COOH}$ دی. د دې تيزابو معادل وزن حساب کړۍ د هايدروجن،اکسيجن او کاربن اتومي کتله په ترتيب سره 16,1 او 12 راکړل شويدي. حل: پدې تيزابو کې په فلز د تعويض وړ هايدروجنونه (1) دي. پس د (6) رابطې نه ليکو چې:

$$M_{\text{CH}_3\text{COOH}} = 1.4 + 2.16 + 1.12 = 48.$$

$$E_{\text{CH}_3\text{COOH}} = \frac{48}{1} = 48.$$

څلورم مثال: دالمونیم هایدروکساید معادل وزن حساب کړی: د المونیم، اکسیجن او هایدروجن اتومي کتلې په ترتیب سره 16,27 او 1 راکړل شویدي. حل: د المونیم هایدروکساید مالیکولي فورمولAl(OH) دی. پس د (7) رابطې نه لیکو چې:

$$M_{AL(OH)_{3}} = \frac{78}{3} = 26.$$
E_{Al(OH)₃} = $\frac{78}{3} = 26.$

پنځم مثال: د المونيم سلفيت معادل وزن حساب کړۍ

د المونيم، سلفر او اکسيجن اتومي کتلې په ترتيب سره 32,27 او 16 راکړل شوي دي.

حل : د المونيم سلفيت كيمياوي فورمول $(SO_{4})_{2}(SO_{4})_{3}$ دى. دلته د المونيم ولاًنس \tilde{S} او د المونيم د اتومو تعداد 2 دى پس د (8) رابطي نه ليكو چې :

$$E_{Al_{2}(SO_{4})_{3}} = \frac{M_{Al_{2}(SO_{4})_{3}}}{2 \cdot 3}$$

$$M_{Al_{2}(SO_{4})_{3}} = \frac{2 \cdot 2 \cdot 7 + 3 \cdot 3 \cdot 2 + 12 \cdot 16 = 342}{6} = 5 \cdot 7$$

شپږم مثال: د سوديم اکسايد معادل وزن پيدا کړۍ د سوديم او اکسيجن اتومي کتلې په ترتيب سره 23 او 16 دی.

حل : د سودیم اکساید کیمیاوي فورمول $Na_{g}O$ دی. دلته د فلز ولانس (1) او د فلز د اتومو تعداد (2) دی پس د (9) رابطی نه لیکو چی:

$$E_{ox} = \frac{M_{ox}}{v \cdot m(M_{c})} = \frac{M_{Na_{2}0}}{1 \cdot 2}$$

$$M_{Na_{2}0} = 2 \cdot 23 + 16 = 62$$

$$E_{ox} = \frac{62}{2} = 31$$

اووم مثال: د سوديم 4,6 گرامه د اکسيجن د 1,6 گرامه سره تعامل کوي. که د اکسيجن معادل وزن 8 وي نو د سوديم معادل وزن به څو وي.

حل:د (10) رابطې په اساس ليکو چې:

$$\frac{E_{Na}}{E_{O_2}} = \frac{m(Na)}{m(O_2)}$$
, $\frac{E_{Na}}{8} = \frac{4.6}{1.6}$, $E_{Na} = \frac{4.6.8}{1.6} = 23$.

اتم مثال: د سودیم معادل وزن 23 او د اکسیجن معادل وزن 8 دی. د 3,2 گرامه اکسیجن سره څو گرامه سودیم تعامل کوی.

حل: د (10) رابطي په اساس ليکو چي:

$$\frac{E_{Na}}{F_{(0)}} = \frac{m(Na)}{m(0)} = \frac{23}{8} = \frac{x}{3.2}$$

$$X = \frac{23 \cdot 3.2}{8} = 9.2 \text{ gr Na}.$$

په طبیعت کې ټول کیمیاوي مرکبات ثابت ترکیب نلري. هغه مرکبات چې ثابت ترکیب لري د ستیکو مترک مرکباتو په نامه او یولږ شمیر نور مرکبات چې متغیر ترکیب لري د غیر ستیکو مترک مرکباتو په نامه یادیږي. د ستیکو مترک مرکباتو په نامه یادیږي. د ستیکو مترک مرکباتو په کیمیاوي تعامل او کیمیاوي معادلو کې د ثابت ترکیب قانون د معادل و زنو قانون او د کتلې د تحفظ قانون ټول مراعات کیږي او د دغسې کیمیاوي معادلاتو پر اساس د تعامل کونکو او یا د تعامل څخه د حاصل شوی کیمیاوی مقادل شوی کیمیاوي مقادل شوی کیمیاوي موادو د مقدار محاسبه کولو ته ستیکو متري وائي.

لمړي مثال: لس گرامه و KClO د حرارت ورکولو په نتيجه کې تجزيه کيږي. د دغه تعامل څخه څو گرامه اکسيجن حاصليږي او دد څه اکسيجن حجم به په نارمل شرايطو کې څوليتره وي. حل: د دغه تعامل کيمياوي معادله ليکو او د KClO ماليکولي کتله حسابوو.

$$M_{\text{kclo}_3} = 39 + 35, 5 + 3 \cdot 16 = 122, 5 \cdot 2 \times 100$$
 $2 \times \text{ClO}_3 = 2 \times \text{Cl} + 30$
 $2 \times 122,5 \text{gr} = 3 \cdot 32 \text{gr}$
 $10 \text{gr} = X$

$$X = \frac{3 \cdot 32 \cdot 10}{2 \cdot 122, 5} = 3,92 \text{gr} (O_2) \text{ instance}$$

اوس ددې کتلې حجم په STP شرايطو کې محاسبه کوو:

د اکسیجن کتله په گرام د اکسیجن حجم په لیتر
$$2 \, l$$
 $3 \, l$ $1 \, l$

دوهم مثال : که 18 گرامه مگنيزيم په هوا کې مکمل وسوزي څو گرامه اکسايد به ترې حاصل شي.

حل: د مگنيزيم اتومي كتله 24 ده پس ليكو چي:

$$M_{MgO} = 24 + 16 = 40$$
 $2Mg + O_2 \longrightarrow 2MgO$
 $2 \cdot 24gr \qquad 2 \cdot 40gr$
 $18gr \qquad X$
 $X = \frac{18 \cdot 2 \cdot 40}{2 \cdot 24} = 3Ogr (MgO)$ مگنیزیم

دريم مثال :يو محلول چې 0,8 موله باريم کلورايد پکې حل دي په هغې کې يو ډير مقدار سوديم سلفيت اچوو. حساب کړي چې څو گرامه رسوب به لدې محلول څخه جدا شي؟

M Ball =
$$137 + 2 \ 35,5 = 208$$
 ; 1moleBall 208gr
M Ball = $137 + 96 = 233$; 0,8mole X
 $X = 166,4 \text{ gr}$

BaCl + Na SO₄ = BaSQl + 2NaCL
208gr 233gr

$$166,4gr$$
 X $X = \frac{166, 4 \cdot 233}{208} = 186,5gr$

څلورم مثال : سودیم کاربونیت د مالگې د تیزابو سره تعامل کړی او یو مقدار کاربن دای اکساید چې حجم ثې په نارمل شرایطو کې 800 ملي لیتره دی تری حاصل شوی دی. معلوم کړۍ چې څو گرامه سودیم کاربونیت به په تعامل کې حصه اخیستي وي. حار :

$$M_{Nu_{1}CO_{3}} = 2.23 + 12 + 3.16 = 106$$

$$Na_{2}CO_{3} + 2HCl = 2NaCl + H_{2}O + CO_{2}$$

$$106gr$$

$$X$$

$$22.4L$$

$$0.8L$$

$$X = \frac{106.0.8}{22.4} = 3.78gr (Na_{2}CO_{3})$$

پنځم مثال:که د 4,7 موله اکسیجن په واسطه ډیر زیات هایدروجن وسوڅول شي نو څو موله اوبه ترې لاس ته راتلای شي.

0,5mole 1mole

4,7mole Xmole

$$X = \frac{4/7.1}{0.5} = 9.4 \text{ mole (H2O)}$$

شپږم مثال: د گوگړو تيزاب او پوتاشيم هايدروکسايد په لاندې ډول تعامل کوي. که ډير مقدار د گوگړو تيزاب د 28 گرامه پوتاشيم سلفيت به لاس ته راشي؟ 28 گرامه پوتاشيم هايدروکسايد سره تعامل وکړي نو څو گرامه پوتاشيم سلفيت به لاس ته راشي؟ حل:

$$M \text{ KOH} = 39 + 17 = 56$$

$$M K_2 SO_u = 2.39 + 4.16 + 32 = 78 + 64 + 32 = 174$$

$$2KOH + H_{2}SO_{4} = K_{2}SO_{4} + 2H_{2}O$$

2 · 56gr

174 gr

$$X = \frac{174.28}{2.56} = 1/3 \operatorname{gr}(K_2 SO_4)$$

اووم مثال: د المونیم یوه کوچنۍ ټوټه چې حجم ثې $1,250 \tilde{\mathrm{Cm}}$ دی که د ډیر مقدار هایدروکلوریک اسید سره تعامل وکړي، څو گرامه هایدروجن لدې تعامل څخه آزادیدای شي (دالمونیم کثافت و مرام 7,7دی.)

حل: د المونيم كتله مساوي كيږي له:

$$m = d \cdot v = 2.7 \text{gr} / 3 \times 1.250 \text{Cm} = 3.38 \text{gr}$$

2Al + 3HCl

$$\Rightarrow$$
 2AlCl₃ + 3H₂

54gr

$$X$$
, $X = \frac{6.3,38}{54} = 0.37 \text{ (gr H}_2)$

اتم مثال: د هايدروجن گاز د لاندې تعامل څخه په لاس راځي. کې % 27% د مالگې تيزاب چې کثافت ئې

27% د تیزابو گرامه هایدروجن د استحصال له پاره څوملي لیتره د مالگې د تیزابو محلول پکار دی؟ محلول پکار دی؟ حل:

مونږ د لس گرامه هايدروجن لپاره تقريباً 361,4 gr خالص د مالگې تيزاب ضرورت لرو،مگر موږ %27 د مالگې تيزابو محلول لرو د دې محلول څخه بايد څومره ملي ليتره واخلو:

نهم مثال :120 گرامه د نقرې نایتریت او یو محلول چې gr 52 د خوړلو مالگه لري سره یو ځای کیږي. حساب کړۍ چې څو گرامه د نقرې کلوراید به ترې حاصل شي؟ حل:

لمړی باید پیدا کړو چې کوم مواد د معادل مقدار څخه ډیر دي. هغه د معادل مقدار څخه زیات مواد په تعامل کې برخه نه اخلي نو مونږ د هغه موادو د مقدار په اساس محاسبه کوو چې کم وي. په داسې سوالو کې ښه به دا وي چې د موادو مولونه حساب او سره مقایسه شي.

د نقرې د نايتريت مولونه
$$=\frac{120~gr}{70~gr\cdot mol\tilde{e}^l}=0,706~mole$$
 د نقرې د نايتريت مولونه $=0,89~mole$ د سوديم کلورايد مولونه $=0,89~mole$

ښکاري چې د سوديم کلورايد مقدار زيات دی. څکه د پورتنۍ معادلې په اساس يو مول سوديم کلورايد د يو مول د نقري نايتريت سره تعامل کوي نو 0,706 موله د نايتريت د 0,706 موله سوديم کلورايد سره تعامل کوي او موله سوديم كلورايد په تعامل كې برخه نه اخلي. پس د0,890 - 0,706 = 0,184) موله سوديم كلورايد په تعامل كې برخه نه اخلي. پس د . نقرې کلوراید مقدار د پورتنۍ کیمیاوي معادلې په اساس مساوي دی.

$$AgNO_3 + NaCl \longrightarrow AgCl + NaNO$$

1 mole

1 mole

0,706 mole

Xmole

$$X = 0,706$$
 mole AgCl

0,706mole × 143,4 gr/mole = 101,24 gr (AgCl)

لسم مثال: سوديم تيو سلفيت المحلول كود لاندې معادلي په اساس حاصليږي.

$$2Na_{2}S$$
 + $Na_{2}CO_{3}+4SO_{2}(g)$ ----- $3Na_{2}S_{2}O_{3}+CO_{2}(g)$

که چیرې د هر یو تعامل کونکو موادو کتله 100 گرامه وي نو څو گرامه سودیم تیو سلفیت به په لاس راشي؟ حل : بهتره ده چې بيا د ټولو تعامل کوونکو موادو مولونه حساب او د پورتنۍ معادلې له مخې کم مواد (تعين کوونکي

M Na₂S = 78;
$$\frac{100 \text{ gr}}{78 \text{ gr. mole}} = 1,28 \text{mole} \text{ (Na2S)}$$

M Na CO₃ = 106 ;
$$\frac{100 \text{ gr}}{106 \text{ gr} \cdot mole} = 0.943 \text{ mole} (\text{Na CO}_3)$$

M Na CO₃ = 106 ;
$$\frac{100 \text{ gr}}{106 \text{ gr} \cdot mole^{-1}}$$
 = 0,943mole (Na CO₃)

M S O₂ = 64 ; $\frac{100 \text{ gr}}{64 \text{ gr} \cdot mole^{-1}}$ = 1,56mole (SO)

class is a case a ca

Na₂S₂O₃ 3mole Na,S 2mole

1,28
$$X = \frac{3 \text{ mole} \cdot 1/28 \text{ mole}}{2 \text{ mole}} = 1,92 \text{mole}$$

Na₂CO3
1 mole 3 mole
$$X = \frac{3 \cdot 0.943}{1} = 2.82 \text{mole}$$

SO₂ Na₂S₂O₃
4 mole 3 mole $X = \frac{1.56 \text{ mole} \cdot 3 \text{ mole}}{4 \text{ mole}} = 1.17 \text{mole}$

د پورتنۍ محاسبې څخه ښکاري چې د SO_۶ د مقدار په اساس د سوديم تيوسلفيت مقدار تر ټولو کم دی پس مونږ د سوديم تيوسلفيت مقدار داسې محاسبه کوو:

$$Na_{2}CO_{3} + 2Na_{2}S + 4SO_{2} - - - - Na_{2}S_{2}O_{3} + CO_{2}$$

$$4.64gr \qquad 3.15 g qr$$

$$100 gr \qquad X$$

$$X = \frac{3.158.700}{4.64} = \frac{75800}{256} , \qquad X = 185gr (Na_{2}S_{2}O_{3})$$

20 - 1 . د ايونايزيشن انرژي:

هغه مقدار انرژي(ΔH) چې د اتوم څخه د الکترون د جدا کولو لپاره ضرور ده د ایونایزیشنن د انرژۍ په نامه یادیږي. د یوه عنصر د ایونایزیشن د ایونایزیشن د ایونایزیشن انرژي (T) په کیلو ژول في مول یا الکترون ولت فی اتوم اندازه کیږي. د یوه عنصر د ایونایزیشن

د ايود يريسن انرري (۱) په دينو رون في مون يا الحبرون ولت في اتوم اندازه ديږي. د يوه عنصر د ايونايزيشن انرژي (ev/atom) د هغه عنصر د ايونايزيشن د پوتانسيل (په ولت ۷) سره عدداً مساوي وي. مثلاً :

$$1/2$$
 H $\stackrel{\circ}{-}$ \rightarrow H $\stackrel{\circ}{+}$ $\stackrel{\circ}{e}$; $\Delta H_o^o = +1312$ KJ/mole

 $Mg^o \longrightarrow Mg^o + \stackrel{\circ}{e}$; $\Delta H_o^o = +738$ KJ/mole

 $\Delta H_o^o = +738$ KJ/mole

 $\Delta H_o^o = +738$ KJ/mole

 $\Delta H_o^o = -1451$ Kj/mole

د ايونايزيشن انرژي په خارجي برقی ساحه کې د چټکو الکترونو په وسيله د امتحاني عنصر د اتومو د بمبارد څخه معلوميدای شي. د برقي ساحې هغه اصغري شدت چې بمبارد کوونکي الکترونونه دومره چټک کړي تر څو د اتوم څخه الکترن جدا کړي د ایونایزیشن د پوتانسیل په نامه یادیږي، چې د الکترون ولت په واسطه اندازه کیږي. نو ځکه د یو عنصر د ایونایزیشن انرژي (الکترون ولت فی اتوم) او د هغه ایونایزیشن پوتانسیل (په ولت) عدداً سره مساوی دي.

د مگنیزیم د لمړۍ او د دوهمې مرحلې د ایونایزیشن د انرژۍ I_{i} ، څخه معلومیږي چې د خنثی اتوم څخر رالکترون جدا کول اسان دي. او وروسته د مثبت ایون څخه د منفي الکترون جدا کول ډیره انرژي غواړي په همدې ترتیب د دریم الکترون د جدا کولو لپاره ډیره انرژي (I_{i}) ضرور ده یعنې لیکو چې: I_{ij} $I_$

21 - 1 . د الكترون د جذب كولوانرژي:

هغه مقدار انرژي (E) چې يو ځنثی اتوم يا منفي ايون ئې د يو الکترون د جذِب په وخت کې مصرفوي (آزادوي) د الکترون د جذب کولو د انرژۍ په نامه ياديږي.

$$A + e \Rightarrow \bar{A} + E$$

لاندې د بعضي عناصرو د الکترون د جذب کولو انرژي ورکړل شوي ده.

$$H \longrightarrow H$$
 ; $C1 \longrightarrow C1$; $O \longrightarrow O$; $O \longrightarrow O$; $O \longrightarrow O$

پورته معلوميږي چې د لومړي الکترون د جذب کولو انرژي (+) علامه لري يعنې ځنثی اتوم په ډيره اسانۍ يو الکترون ځانته جذب او ددې کار په وخت يو مقدار انرژي مصرفوي (آزادوي) او ځنثی اتوم په منفي ايون بدليږي. اوس که دامنفي ايون بل الکترون اخلي دا کار په خپله او په اسانۍ نه کيږي دلته بايد په زور دغه منفي الکترون پر دغه منفي ايون باندې نصب شي دلته د خارج څخه انرژي په اتوم کې جذبيږي نو پدې لحاظ د دوهم الکترون د جذب انرژي منفي $D \to \Delta H$

22 - 1 . برقي منفيت:

په X د ايونايزيشن او د الکترون د جذب د انرژيو د مجموعې نيماثي د برقي منفيت په نامه ياديږي او X ښودل کيږي: $X = \frac{1}{2} \left(I + E \right)$

بايد ووايو چې يوواڅې د ايونايزيشن د انرژۍ او خاصتاً بواځې د الکترون د جذب کولو د انرژۍ له مخې د عناصرو د کيمياوي فعاليت او فلزي او غير فلزي خواصو په هکله قضاوت سم نشي کيدای ولې برقي منفيت د عناصرو د کيمياوي خواصو په هکله ډيره موثقه مشخصه ده.که د فلورين برقی منفيت (4) قبول کړو نو د يو شمير عناصرو د برقي منفيت نسبي قيمتونه داسې دي:

عنصر	Н	C	N	Ο	F	Cl	Br	I	Na
X	2.2	2.6	3.0	3.5	4	3.1	2.9	2.6	0.9

هغه عناصر چې برقي منفيت ئې سره ډير توپير لري لکه د IA او $A_{|\overline{Y}|}$ نيم گروپو عناصر د دغسې عناصرو تر منځ ايوني کيمياوي اړيکه جوړېدای شي پدې صورت کې د هغه عنصر اتوم چې برقي منفيت ئې زيات دی د هغه عنصر د اتوم څخه چې برقي منفيت ئې لږ دی الکترون اخلي او پدې تربيب د دواړو عناصرو اتومونه په مثبت او منفي ايونو بدليږي چې د هغوئ تر منځ ايوني اړيکه منځ ته راځي. کوم عناصر چې برقي منفيت ئې دومره زيات تفاوت نلري د هغوئ تر منځ ايوني اړيکه جوړيږي.

خلورم (4) جدول : د عناصرو د لمړي، دوهم ، دريم او څلورم ايونايزيشن (I4, I3, I2, I1) انرژي په eV څلورم

I_5	<i>I</i> ₄	I_3	I_2	I_{I}	عناصر	Z
	_	_	_	13,599	H	1
_	_	-	54,418	24,588	He	2
_	-	122,42	75,641	5,392	Li	3
_	217,657	153,85	18,211	9,323	Be	4
340,217	259,298	37,92	25,156	8,298	В	5
392,00	64,48	47,87	24,383	11,260	С	6
97,863	77,450	47,43	29,602	14,534	N	フ
113,873	77,394	54,89	35,118	13,618	0	8
114,214	87,23	62,65	34,987	17, 423	F	9
126,4	97,16	63,5	41,08	21,565	Ne	10
138,60	98,88	71,65	47,304	5,139	Na	11
141, 23.	109,29	80,12	15,035	7,646	Mg	12

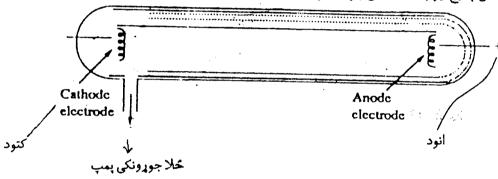
د کیمیاوي موادو جوړښت

داتوم جوړښت:

د 19 پیړۍ راپدیخوا د اتوم د جوړښت په هکله علمي تحقیقات ډیر زیات شوي. د دې علمي تحقیقاتو په لړ کې د اتوم د جوړښت درې بنسټیزې درې پعنې پروتون، نیوترون او الکترون کشف او د هغوئ مهم مشخصات وپیژندل شول او په نتیجه کې دغه نظریه چې اتوم د تجزیې وړ ندی غلطه ثابته شوه. پدې هکله بعضي علمي څیړنې او د هغو نتیجی بیانوو.

1 - 2 . ددسچارج تيوبوتجربي، د الكترون كشف:

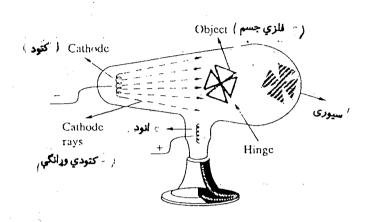
لاندې د دس چارج تيوب ساده شکل ښودل شويدی (شکل 1-2)



لمړي (1- 2) شکل: د دس چارج تيوب

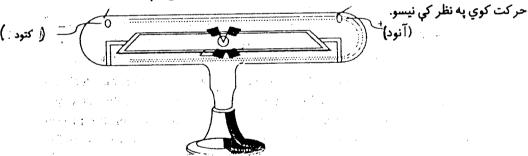
د نیون تیوب چې د روښنائې دپاره ترې کار اخستل کیږي په هغې کې د نیون گاز د ټیټ فشار (10 torr) لاندې څای شوی جوړښت یې د دس چارج د تیوب غوندې دی. د دس چارج تیوب په دواړو سرونو کې فلزي الکتر ودونه ایښودل شوي او د یوې نلکې له لارې د هوا د ایستلو د پمپ سره وصلیږي (شکل 1-2) د تیوب په داخل کې هوا یا گاز او یا کوم بخار کاریدای شي. ویلیم کروک د خپلو تجربو په ترڅ کې ولیدل کله چې د تیوب په داخل کې گاز د عادي فشار لاندې وي نو که د تیوب الکتر ودونه د بریښنا د لوړ ولتیج (5000 سره هم وصل وي د بریښنا جریان د گاز څخه نه تیریږي . نوموړي د پمپ په واسطه د دس چارج تویب څخه پر له پسې د گاز ایستل او ورسره یو ځای ئې د گاز څخه د بریښنا تیریدل څیړل. هغه ولیدل چې د ټیټ فشار لاندې د تیوب گاز ټول روڼ څلیږي او کله ئې چې د پمپ په وسطه د گاز فشار نور هم تر (0,01torr) کم کړ نو وئې لیدل چې د کتود مقابل ته د تیوب په داخل کې ښیښه باندې د فلوری سنش رڼا ښکاري. دا هغه وړانگې دي چې د کتود څخه راوتلي او د انود په لورې تللی او هلته ئې پر ښیښه تاثیر ښکاری. دغه وړانگې د کې د وړنکو په نامه یادې شویدي.

* بعضي مواد په لږ وخت کې جذب کړې انرژي بيرته د داسې وړانگو په شکل چې تودوخه نلري آزادوي دا ډول رڼا د فلوري سنس په نامه ياديږي. که د تیوب په داخل کې گاز او هم د الکترودو فلزات بدل شي بیا هم همیشه همدغه یو ډول وړانگې تولیدیږي. د کتودي وړانگو بعضي مشخصات په لاندې تجربو کې وپیژاندل شول. الف –هیتورف په 1869 کې په لاندې ډول دس چارج تیوب کې



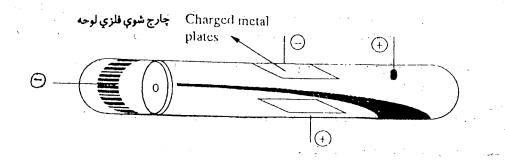
دويم (2 - 2) شكل: د هيتورف تجربه

وښودل چې که د کتودي وړانگو په لار کې کوم جسم کیښودل شي نو د هغه جسم سیوری د کتود مقابل د تیوب په داخل کې پر ښیښه باندې جوړیږي لدې څخه ښکاري چې کتودي وړانگې په مستقیمه کرښه حرکت کوي. ب – کروک په کال 1870 کې د لاندې تجربې په واسطه وښودل چې کتودي وړانگې سرعت، کتله ،انرژي او مومنتم لري. د لاندې شکل په اساس د سنجاقو څخه جوړ یو ډیر سپک څرخ چې په ډیره لږه قوه او په اسانۍ سره



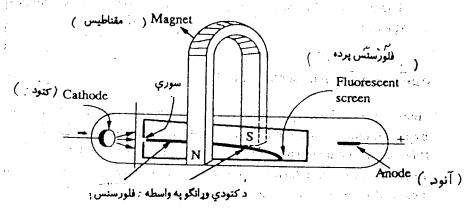
دريم (3 - 2) شكل: د كروك تجربه

کله چې کتودي وړانگې ددغه څرخ په پرو ولگیږي نو څرخ د آنود خوا ته حرکت کوي. که د بریښنا د جریان جهت (کتود او آنود) بدل شي هغه وخت د څرخ د حرکت لوری هم دې بلې خوا ته اوړي. د دې تجربې په اساس کروک استدلال وکړ چې د کتود وړانگې داسې ذرات دي چې مومنتم یعنې کتله، سرعت، او کنتکي انرژي لري. $= - ext{yb} = - ext{yb} =$



څلورم (4- 2)شکل: د پیرن تجربه

که د کتودي وړانگو په لار کې د برقي ساحې پر ځای مقناطیسي ساحه کیښودل شي (شکل 5-2) کتودي وړانگې د مقناطیسي ساحې قطبونوته نه جذبیږي خو دلته کتودي وړانگې به داسې منځي حرکت کوي کوم چې د ساحې د قطبونو تر منځ مستقیم خط باندې عمود وي. که د کتودي وړانگو په لار کې ناز که فلزي ورقه کیښودل شي هغه گرمیږي. له پورتنیو تجربو څخه ښکاري چې کتودي وړانگې منفي چارج لرونکي ذرات دي چې په 1891 کال کې ج. "ر ستوي هغه د الکترونو په نامه یاد کړل.



پنځم (5 - 2) شکل :

د کتودي وړانگو مشخصات چې پور ته وپيژندل شول:

کې الف - دا وړانگې پر هغه مستقيم خط حرکت کوي کوم چې د کتود پر سطح باند عمود وي.

ب – که ددې وړانگو په لار کې کوم جسم کیښودل شي د دې جسم سیوری د تیوب پر ښیښه ښکاري.

ج - كله چې دا وړانگې د تيوب پر ښيښه ولگيږي نو د فلورسينس رڼا جوړوي.

د – که د دې وړانگو په لار کې کوم جسم کیښودل شي هغه جسم گرمیږي.

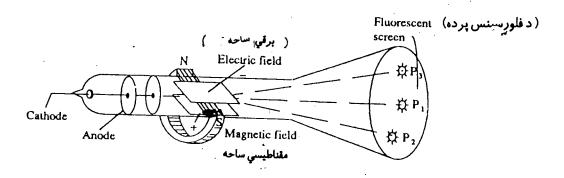
ه - کې د دې وړانگو په لار کې وړوکی سپک د سنجاتو څرخ کیښودل شي نو هغه هم د وړانگو د حرکت په لوري حرکت که لوري حرکت کوي. له دې څخه دا معلومیږي چې کتودي وړانگې له ذراتو څخه جوړې دي او دا ذرات مومنتم، کتله ، سرعت او کنتکي انرژي لري.

و - په برقي ساحه کې د آنود په خوا د دې وړانگو جذب دا ښئي چې د دې وړانگو ذرات منفي چارج لري.

2 - 2 . د كتودي وړانگو د چارج او كتلي نسبت:

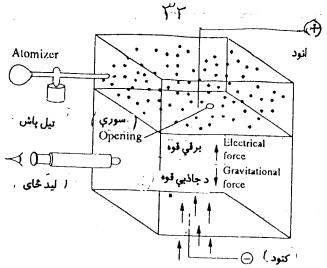
ژ. ژ. تامسن په 1897 کال و ر. ا. مليکان په 1909 کال کې د الکترون د کتلې (m) او چارج (e) په هکله يو لړ تجربې و کړې. تامسن و نه کړ ای شول چې د الکترون کتله او يا چارج جدا، جدا پيدا کړي. خو هغه د دغه مهمو کميتونو نسبت $\frac{e}{m}$

پيدا کړ. ده په خپلو تجربو کې پر کتودي وړانگو د برقي او مقناطيسي ساحو دواړو تاثير په يو وخت کې مطالعه کړ (شکل 6-2). پدې شکل کې گورۍ کله چې خارجي برقي او مقناطيسي ساحې د کتودي وړانگو په لار کې نه وي نو دغه وړانگې په مستقيم خط ځي او د P_1 نقطه کې پر فلورسينسي پر ده غورځي. کله چې يوازې برقي ساحه د هغې په لار کې پيدا شي نو کتودي وړانگې د P_2 پر نقطه غورځي خو کله چې د برقي ساحې پر ځای مقناطيسي ساحه کيښودل شي نو کتودي وړانگې بيا د P_2 پر نقطه فلورسينس منځ ته راوړي. اوس که دواړه ساحې يو څای عمل وکړي او دواړو ساحو ته داسې تغير ورکړل شي تر څو چې د دواړو ساحو تاثير بيلانس شي او کتودي وړانگې بيا د P_2 پر نقطه وغورځي له دغه شرايطو څخه تامسن د P_2 قيمتو P_3 پر نقطه وغورځي له دغه شرايطو څخه تامسن د P_3 هيمتو P_3 پر نقطه وغورځي له دغه شرايطو څخه تامسن د P_3 هيمتو P_3 پر نقطه وغورځي له دغه شرايطو څخه تامسن د P_3 هيمتو P_3 پر نقطه وغورځي له دغه شرايطو څخه تامسن د P_3 هيمتو P_3 هيمتو وړو په دولړو ساحو تاثير بيلانس هي پيدا کړ.



شپږم (6 - 2) شكل: شكل د معلومولو تجربه

بيا وروسته ملکيان د الکترون چارج د لاندې تجربې په جريان کې وپيژاند . په (7 - 2) شکل کې د ملکيان د تجربي ساده شکل ښودل شويدی.



اووم (7 - 2) شكل: د الكترون د چارج معلومولو تجربه.

دا شکل یوه کوچنۍ کوټه گۍ ښتي چې پاس ئې (+) الکترود او لاندې ئې (-) الکترود نصب دی. د کوټه گۍ په منځ کې یوه داسې تخته ایښودل شوې چې په منځ کې ئې کوچنی سوری دی او ټوله کوټه گۍ په دوه وړو کوټو ویشي د تیلو قطرې په اتومایزر کې په ډیرو کوچنیو قطرو تبدیلې او هم چارجداره کیږي. دا ډیرې کوچنۍ چارج لورنکې قطرې د کوټې پورتني پوړ ته ورشیندل کیږي چې کیدای شي کومه یوه ئې د تختې د کوچنې سوري د لارې د جاذبې د قوې تر تاثیر لاندې د کوټې پر تل پریوزي دلته د قطرې حرکت د کوټې په دیوال کې د ایښودل شوي میکروسکوپ په مرسته کتل کیږي. لمړی د کوټې تل ته د تیلو د قطری د راغورڅیدو سرعت یواڅې د ځمکې د جاذبې د قوې تر تاثیر لاندې بیا د دغه قطرې بیر ته د پورته کیدو او بیا راغورڅیدو سرعت د برقي ساحې تر تاثیر لاندې اندازه کیږي. د سرعت د دې قیمتونو، د تیلو د کثافت، په کوټه کې د هوا د کثافت او د برقي ساحې د شدت په پیژاندلو سره ملیکان او ملګروئې د تیلو قطرو چارج اندازه کړ او بیا ئې وموندل چې د تیلو د قطرو چارج دی چې د تیلو د قطرو دا کوچنی چارج د هغه الکترون چارج دی چې د تیلو قطره ئې د هوا د مالیکول څخه اخلي. پس همدا $1,6022 \times 1,6020$ کولومېه ئې د الکترون چارج وباله. بیا نو د $\frac{2}{10}$ د د بسبت څخه ئې د الکترون کتله داسې پیدا کړه.

$$\frac{e}{m} = 1,7588 \times 10^{11} \text{ C/kg}$$

$$e = 1,6022 \cdot 10^{\circ} \text{ C}$$

$$\frac{1,6002 \cdot 100^{\circ}}{m} = \frac{1,7588 \cdot 10^{\circ} \text{ C} \cdot \text{kg}^{\circ}}{1}$$

$$m = \frac{1,6022 \cdot 10^{\circ} \text{ g}}{1,7588 \cdot 10^{\circ}} \text{ kg}$$

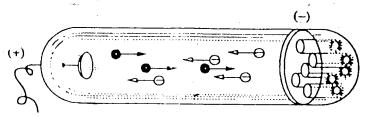
$$m = 9,1096 \times 10^{31} \text{ kg}$$

٤ - 2 . د مثبتې وړانگې او پروتون کشف:

په 1986 کال، ايوگني گولد شتين په يو خاص ډول دس چارج تيوب کې د يو لړ تجربو وروسته پروتون کشف کړ.

دا ډول تيوب په (8 - 2) شکل کې ښودل شوی دی.

پدې تیوب کې (-) الکترود ډیر سوري لري. که کتودي وړانگې د (+) الکترود په لور څي او هلته د تیوب پر داخلي ښیښه فلورسینس جوړوي. گولدشتین ولیدل چې یو بل ډول وړانگې د کتودي وړانگو په مخالف لوري حر کت کوي چې د(-) الکترود د سوریونه د تیریدو وروسته د دغه الکترود شاته د تیوب دننه پر ښیښه فلورسینس جوړوي. دا چې دا وړانگې د سوریو (کانالونو) څخه وڅي نو څکه په اول کې د کانال د وړانگو په نامه یادې شویدي. او څرنگه چې دا وړانگې منفي الکترود ته ځې نو گولد شتین وویل چې کانالي وړانگې (+) چارج لري.



اتم (8 - 2) شكل: د مثبتوورانگود ليدلو تجربه

کانالي وړانگې په حقیقت کې هغه مثبت ایونونه دي چې د ګاز د انومو سره د کتودي وړانگو د ټکر په نتیجه کې جوړیږي. په دې ټکر کې د ګاز د اتومو څخه الکترونونه جدا او هغه هم د کتودي وړانگو په شکل آنود ته ځي باقي پاتې هستې (مثبت ایونونه) د کانالي وړانگو په نامه د (–) الکترود د سوریو څخه وځی او لکه چې په شکل کې ښکاري د تیوب پر ښیښه فلورسینس جوړوي.

د كانالي ورانگومشخصات:

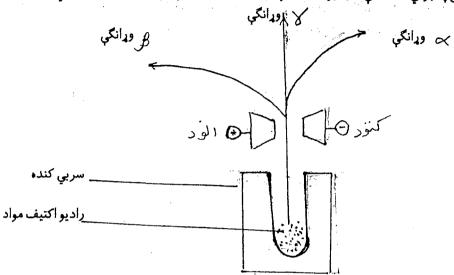
الف - کانالي وړانگې په مستقیم خط حرکت کوي او په برقي او مقناطیسي ساحو کې د خپل مسیر څخه انحراف کوي.

- د $\frac{g}{m}$ نسبت پدې وړانگو کې د کتودي وړانگو څخه خورا لږ دی. که په کتودي وړانگو کې دغه نست په تيوب کې د گاز په ډول تيوب کې د الله ډول پورې اړه نلري خو په کانالي وړانگو کې د $\frac{g}{m}$ نسبت د تيوب په داخل کې د گاز په ډول پورې مربوطدی او کله چې د تيوب گاز هايدرو جن وي دغه نسبت تر ټولو لوی عدد ښتي.

z - c کانالي وړانگو (دُراتو) کتله هیڅکله د پروتون تر کتلې کمه نه وي. د کانالي وړانگو په تجربو کې کله چې په دس چارج تیوب کې هایدروجن وي تر ټولو سپکې کانالي وړانگې جوړیږي. دا وړانگې اصلاً د هایدروجن ایونونه یعنې د هایدروجن د اتومو هستې دي. د دې مثبتو دُراتو چار $\frac{2}{m} \times 10^{-2/2}$ کولومبه پیژندل شوی چې دا د الکترون د منفي چارج سره باالکل یو شی دی. د $\frac{e}{m}$ د نسبت څخه د هایدروجن د ایون کتله $\frac{2}{m}$ د نسبت څخه د هایدروجن د ایون کتله چې پروتون هم د الکترون په لاس راځي. دې مثبت ایون ته اوس پروتون وائي. وروسته د رازرفورد تجربو وښودله چې پروتون هم د الکترون په شان د مادې د جوړښت اساسي جز دی.

4- 2 . راديواكتيويتي

په خپل سر د بې ثباته ايزوتوپو د هستو څخه د هستوي وړانگو شيندل کيدو ته راديو اکتويتي واثي. کوم عناصر چې دغه خاصيت لري د راديو اکتيف عناصرو په نامه ياديږي. راديو اکتيويتي په 1895 کال کې هنرې بکرل کشف کړه. (9 - 2) شكل يه برقى ساحه كى د راديو اكتيف موادو څخه د شيندل شوو وړانگو خصوصيات ښئي.



نهم (9 - 2)شکل :په برقی ساحه کی د رادیو اکتیف وړانگو خصوصیات

لکه چې ښکاري راديو اکتيف مواد په سربي کنده کې دننه ايښودل شوي دي. راديو اکتيف وړانگې په سربي کنده کې ننوزي او يواځې يو قسمت ئې د سوري د لارې بهر ته راوزي چې د برقي ساحې د منځ څخه د تيريدو وروسته لمړی د β وړانگې د برقي ساحې منفي قطب ته او د هغې وروسته د α وړانگې د برقي ساحې منفي قطب ته گرڅي، مگر پر γ وړانگو برقي ساحه هيڅ تاثير نکوي. لدې څخه معلوميږي چې β وړانگې منفي چارج او لږه کتله لري. د α وړانگې مثبت چارج او لوی مومنتم (p=mv) لري . مگر د γ وړانگې برقي چارج نلري. معمولاً هغه عناصر چې په هسته کې ئې د نيوترونو شمير د پروتونو په پرتله ډير زيات وي د هفوئ په هستو کې داسې هستوي تعامل صورت نيسي:

n ----> p + e

د دغه تعامل په نتیجه کې اولیی عنصر په داسې عنصر اوړي چې ترتیبي نمبر ئې د اولني عنصر څخه یو واحد زیات او د عناصرو په جدول کې په اولني عنصر پسې ځای لر کې د نیوترون د ړنگیدو وروسته دغه الکترونونه د هستې څخه د β د وړانگو په شکل راوزي. د دې وړانگو سرعت تغریباً د رڼا د وړانگو په اندازه دی چې د α د وړانگو څخه لس کرته زیات دی . دا کوچنۍ ذرې په ډیرو موادو کې په آسانۍ نفوذ کوي چې د نفوذ قابلیت ئې د α د ذراتو په پر تله سل څله زیات دی . مگر د α ذرات د β د ذراتو په پر تله گازات ډیر ښه ایونایز کوي. د β وړانگې په برقي او مقناطیسی ساحو کې خپل مستقیم الخط مسیر څخه انحراف کوي.

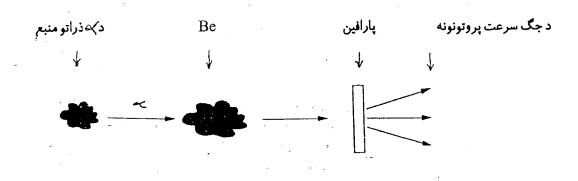
ده .له α درات ډير درانده او په حقيقت کې د هليم د اتومو هستې دي چې چارج ئې α او کتله ئې 4amu ده .له همدې کبله دا وړانگې داسې α هم ښئي. د α وړانگې په برقي او مقناطيسي ساحو کې د خپل مستقيم مسير

څخه گرځي . کله چې د يوې هستې څخه د α وړانگې راوزي نو د دغه عنصر ترتيبي نمبر دوه واحده او کتلوي عدد ئې څلور واحده کم شي.

د γ وړانگې الکترو مقناطیسي وړانگې دي چې سرعت ئې د رڼا د وړانگو سره یو شی دی. د دې وړانگو نفوذ د α او β تر وړانگو زیات دی. د دې وړانگو د موج طول د یو شمیر α وړانگو د موج د طول په پرتله لنډ دی. دا وړانگې چارج نلري نو ځکه په برقي او مقناطیسي ساحو کې له خپلې لارې نه انحراف نه کوي.

5 - 2 . مصنوعي رادويو اكتيويتي، د نيوترون كشف:

په 1932 کال کې چادویک نیوترون کشف کړ. کله چې چادویک د بریلیم عنصر د α د وړانگو په واسطه بمبارد کړهخه وپوهیده چې بیا د بریلیم څخه یو شمیر وړانگې وزي چې د نفوذ قابلیت ئې ډیر جگ دی. هغه پر دې وړانگو پارافین بمبارد کړ^لنو ورته معلومه شوه چې د پارافین څخه په ډیر جگ سرعت پروتونونه الوزی.



لسم (10 - 2) شكل : د نيوترون د كشف تجربه

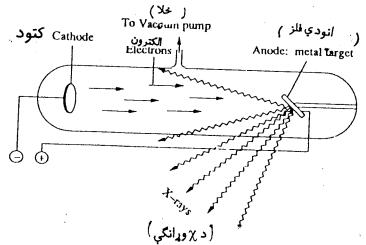
چادویک وویل : یوازې خنثی ذرې چې کتله ئې د پروتون سره یو شی وي کولای شي چې د پارافین څخه پروتونونه وباسی. دغه خنثی ذرې بیا د نیوترون په نامه یادې شوې.

کله چې د چټکو ذرو په واسطه سپکې هستې بمبارد او لدې کبله د سپکو هستو څخه وړانگې بهر ته شیندل کیږي دې پدیدې ته مصنوعي رادیو اکتیویتي وائي. لاندې د lpha ذراتو د بمبارد له امله بعضی هستوي تعاملات ښودل شوي دي:

$${}^{9}_{4}$$
 Be ${}^{9}_{2}$ He ${}^{19}_{2}$ C ${}^{19}_{6}$ N ${}^{19}_{2}$ He ${}^{19}_{2}$ O ${}^{19}_{13}$ H ${}^{29}_{13}$ Al ${}^{4}_{2}$ H ${}^{29}_{13}$ P ${}^{1}_{19}$ n

د ـ ـ ـ د imesوړانگې او اتومي نمبر: imes

په کال 1895 کې و.س. رونتگن د χ وړانگې کشف کړې نو څکه دې وړانگو ته د رونتگن وړانگې هم وائي. نوموړي د کتودي وړانگو د څیړنو په وخت کې ولیدل کله چې دا وړانگې (الکترونونه) د انود پر مخ ویشتل کیږي نو د دې ټکر په نتیجه کې یو ډول وړانگې چې د نفوذ قابلیت ئې خورا جگ دی د انود څخه شیندل کیږي. دغه وړانگې رونتگن د χ د وړانگو په نامه یادې کړي دي (شکل 11-2). د χ وړانگې د الکترو مقناطیسي وړانگو له ډلې څخه دی چې فریکونسي ئې خورا لوړه ده.

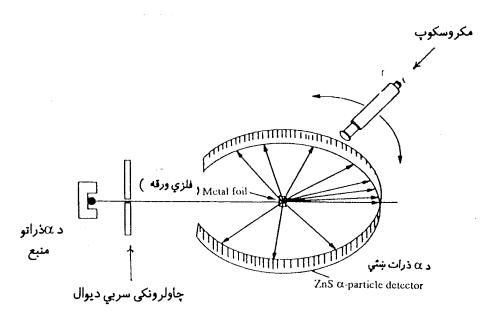


يولسم (11-2) شكل : د χ وړانگو د جوړيدو تجربه

د χ وړانگو فريکونسی د انود د فلز په ترتيبی نمبر پورې اړه لري. موزلي په 1913 کال کې وښودل چې د انود د فلز د ترتيبي نمبر په لوړيدو سره د χ د وړانگو فريکونسي هم په ترتيب سره زياتيږي . د عنصر ترتيبي نمبر د هغه عنصر اتوم په هسته کې د پروتونو شمير ښئي. د عنصر ترتيبي نمبر ته اتومي نمبر هم واثي او د Z په سمبول سره ئې ښئي.

7 - 2 . د هستې کشف:

راذرفورد رادیو اکتیف مواد چې د α ذرات ئې شیندل په یوه داسې کوټه گۍ کې چې یو کوچنی سوری ئې درلود کیښودي ؤ. کله چې د α وړانگې له دغه سوري څخه راوتلې نو مخ ته ئې د فلز یوه ناز که صفحه پر ته وه د دې صفحې نه په یوه معینه فاصله یو ساده مکروسکوپ چې د فلزي صفحې چاپیره ئې په دایروي مدار گرڅاوه نصب ؤ. مکروسکوپ فقط یوه استوانه وه چې په یوه خوله کې ئې پر 2 پوښل شوې ورقه او په بله خوله کې ئې عدسیه مکروسکوپ فقط یوه استوانه وه چې په یوه خوله کې ئې پر عدسیه کې ئې رڼا ښکاریده او دغه وړانگې شمیرل نصب وه . کله چې د 2 ته وړانگې لگیدې نو پر عدسیه کې ئې رڼا ښکاریده او دغه وړانگې شمیرل کیدای شوې.



دولسم (12 - 2) شكل : د راذرفورد تجربه

راذفورد د گرځنده میکروسکوپ په واسطه ولیدل کله چې د α وړانگې پر فلزي صفحې لگیږي ډیر شمیر ئې مستقیماً او لږ شمیر ئې د مستقیم مسیر څخه د یو څه انحراف سره د فلزي صفحې څخه تیریږي او یو ډیر لږ شمی ئې د فلزي صفحې څخه بیرته انعکاس کوي . له دې تجربې څخه ښکاري چې د اتومو ډیره فضا باید الکتونو نیولي وي څکه د α وړانگې چې مثبت چارج لري او د الکترونو څخه ئې کتله 7500 کر ته زیاته ده دا وړانگې د الکترونو په وسطه نشي تم کیدای نو څکه ډیر شمیر د α وړانگې د مثبت چارج لرونکو هستو په څنگ کې د تیریدو له کبله له خپل اولني مسیر څخه یو څه انحراف کوي او ډیر لږ شمیر د α وړانگې کله چې د درنو او مثبتو هستو سره ټکر کوي بیر ته شاته گرځي. نو لدې څخه ښکاري چې د غه درنو او مثبتو هستو باید په اتوم کې ډیر کم ځای نیولی وي. رادفورد د دغو تجربو له مخې د اتوم جوړښت داسې وښود:

الف – اتوم په داخل کې يوه هسته لري چې د هغې چارج مثبت دی. او تقريباً د اتوم ټوله کتله پکې پرته ده . ب – د هستې چار چاپيره منفي چارج لرونکي الکترونونه په مختلفو کيفي مدارو کې دايم گرڅي، په اتوم کې د الکترونو او پرتونو شمير سره مساوي دی. ج - د انوم جوړښت د شمسي نظام په څیړ دی چې د الکترونو او هستې تر منځ د الکترو ستاتیکي جذب قوه د هستې په چار چاپیر د الکترونو د دایمي گرځیدو او هستې ته د هغوئ د جذبیدو سبب گرځي. د راذفورد مودل بعضي نیمگړ تیا وې لري: مثلاً د ماکسویل د نظرئې په اساس کله چې الکترون په یو مدار کې د هستې چار چاپیره گرځي نو هغه باید دایماً انرژي د رڼا په شکل د لاسه ورکړي او پدغه صورت کې به الکترون په مار پیچې حرکت هستې ته رانژدې او بالاخره به پر هسته پریوزي او اتوم به گډوډ شي.

8 - 2 . د بورنظریه:

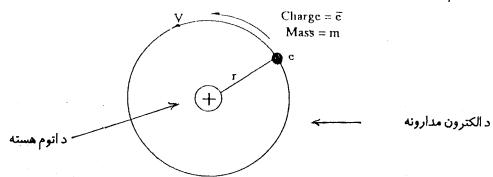
د راذفورد د مودل په اساس د اتومو خط خط سپکتر نشي تشریح کیدای. بور په 1913 کال کې د اتوم د جوړښت په هکله داسې لازمه پیشنهاد کړه:

الکترون د هستې چار چاپیره په مستقر دایروي مدارو کې حرکت کوي. او کله چې الکترون په دغسې مدار کې گرځي نو په دغه وخت کې انرژي نه رانیسي او نه ئې آزادوي. یواڅې هغه وخت چه الکترون له یو مدار څخه بل مدار ته ټوپ وهي نو دلته انرژي رانیسي او یا ئې آزادوي . د بور اتومن مودل په (-13-2) شکل کې ښودل شویدۍ یور د مستقر دایروي مدارو په هکله داسې وایي:

د مستقر دایروي مدار دوراني مومنتم د $\frac{h}{n}$ ضرب n سره مساوي دی.

$$P = n \frac{h}{L\pi} = mvr \dots (11)$$

دلته h د پلانک ثابت p , $(6,6252 \times 10^{-27})$ و p , $(6,6252 \times 10^{-27})$ و دوراني مومنت او p تام عدد دی چې دالکترون د p دلته p , p و p به ترتیب سره د الکترون کتله ، سرعت او د مدار شعاع ښئي. د p مدار کوانتي عدد په نامه یادیږي. p و p به ترتیب سره د الکترون کتله ، سرعت او د مدار شعاع ښئي. د p قیمت تام اعداد (لکه p) دي او د هر مدار لپاره فرق کوي.



ديازلسم (13 - 2) شكل : د بور اتومي مودل

کله چې الکترون هستې ته نژدې لمړی مدار (n=1) کې حرکت کوي د داسې مدار شعاع ډیره کوچنۍ ولې دغه مدار ډیر ثابت وي. خو کله چې اتوم د بهر څخه انرژي رانیسي (جذبوی) نو بیا الکترون د n=1 مدار څخه لوړ (n>1) مدار ته ټوپ وهي. په لوړ مدار کې الکترون زیات وخت نشي پاتې کیدای، هغه بیرته لمړي مدار ته ټوپ وهي او همغه مقدار جذب کړې انرژي د رڼا په شکل بیرته آزادوی.

د بور په اساس دايروي الکتروني مدارونه هر يو کوانتي دي. يعنې هفوئ يو د بل څخه په معينه فاصله جدا او د انرژې اندازه ئې هم کوانتي يعنې انرژي ئې کټه مټه مشخصه او يو د بل نه په معينه اندازه فرق لری پس کومه انرژي چه الکترون ئې د يو مدار څخه و بل مدار ته د ټوپ وهلو په جريان کې جذب يا آزادوي د هغې مقدار هم کوانتي دی.

$$\Delta E = E_1 - E_2 = h\gamma \dots (12)$$

دلته E_1 او E_2 د الکترون انرژي په يو اختياري مدار E_1 او E_2 کې E_1 د پلانک ثابت او E_2 د جذب يا آزادې شوې انرژۍ فريکونسي او E_1 هغه مقدار انرژي ده چې د E_2 مدار څخه E_2 مدار ته د ټوپ وهلو په وختت کې الکترون اخيستې او بيا ئې بيرته د رڼا په شکل آزاده کړې ده.

که څه هم د بور نظریه د یو مدار څخه بل مدار ته د الکترون د ټوپ وهلو میخانیکیت نه تشریح کوي ولې د کوانتي مدارونو په مفهوم کې په عادي حال کې د اتوم ثبات مدارونو په مفهوم کې په عادي حال کې د اتوم ثبات بیانوي، او ډیره مهمه خبره خو داده چې هغه نظري محاسبنې د اتومي مودل پر اساس کیږي د تجربې ارقامو سره ښه سر خوري.

بور د هايدروجن په اتوم كې د هغه د مثبتې هستې او منفي الكترون تر منځ د جذب د قوې په پام كې نيولو سره د اتوم د جوړښت يو شمير مشخصات پيدا كړل. الكترون داسې يوه ذره په پام كې نيسو چې كتله ئې \mathbf{m} او سرعت ئې \mathbf{v} دى او د هستې چار چاپيره منظم دوراني حر كت كوي پدې شرايطو كې هغه د جذب المر كز قوه چې الكترون هستې ته راكاږي يعنې د هستې په لور عمل كوي عبارت ده:

$$F = \frac{m \nu^2}{r} \qquad (13)$$

مگر دغه د جذب المركز قوه چې الكترون هستې ته جذبوي دلته د منفي الكترون (e) او مثبتې هستې (Ze) تر منځ د الكتروستاتيكي جذب قوي څخه عبارت ده :

$$F_{col} = \frac{2e \cdot e}{4\pi \epsilon_0 r^2} \dots (14)$$

يو ثابت عدد دی چې د خلا عايقت ښئي. د (13) او (14) معادلو په $=8,854 \times 10^{-12}$ و (14) معادلو په اساس ليکو:

$$\frac{m v^{2}}{r} = \frac{Ze \cdot e}{4 \pi \varepsilon_{0} r^{2}}$$

$$V = \frac{Ze \cdot e}{4 \pi \varepsilon_{0} rm}$$

$$(15)$$

$$(11) \cdot (11)$$

$$\vec{V} = \frac{nh}{2\pi mr}$$

$$u^2 = \frac{n^2h^2}{4\pi^2r^2m^2}$$
(16)
$$\frac{Ze^2}{4\pi\epsilon_0 rm} = \frac{n^2h^2}{4\pi^2r^2m^2}$$

$$r = \frac{\epsilon_0 n^2h^2}{\pi Ze^2m} = \frac{n^2}{Z} \times \frac{\epsilon_0 h^2}{\pi e^2m} \dots (17)$$

$$r = \frac{n^2}{Z} \times a_0 \dots (18)$$

$$r = \frac{n^2}{Z} \times a_0 \quad \dots \quad (18)$$

مثال : د هایدروجن په آتوم کې د الکترون د n=1 او n=2 اربتالو شعاع حساب کړۍ د حل : د هايدروجن اتومي نمبر $\, Z = 1 \,$ د ی پس د $\, 18 \,$ معادلې له مخې ليکو :

$$r = \frac{2}{1}$$
. $a_o = 0,539 \text{ A}^\circ$
 $r = \frac{2}{1}$. $a_o = 2,12 \text{ A}^\circ$

دالكترون انرژي:

که په الکترونی مدار کی د الکترون انرژی په ${f E}$ وښودل شی نو لرو چی :

$$E = Ep + Ek \dots (20)$$

دلته Ep د منفي الکترون (-e) او مثبتې هستې (+Ze) تر منځ پوتانسيلي انرژي او Ek د هستې چار چاپير د الکترون د گرځیدو کنتکی انرژی ده.

$$Ep = -\frac{2e e}{4\pi \epsilon_0} \qquad (21)$$

$$Ek = \frac{1}{2} \text{ mv}^2 \qquad (22)$$

$$E = \frac{1}{2} \text{ mv}^2 + \left(-\frac{2e \ e}{4 \pi G_p \Gamma}\right)$$

$$E = \frac{1}{2} mv^2 - \frac{Ze^2}{4\pi \epsilon_0 r}$$

اوس له (15) معادلی څخه د
$$v^2$$
 قیمت په نظر کې نیسو او لیکو:
$$E = \frac{1}{2} m \times \frac{Ze^2}{4\pi \epsilon_0 rm} - \frac{Ze^2}{4\pi \epsilon_0 r} \dots$$

 $= -\frac{\mathrm{Ze}^2}{8\pi \epsilon_0 r}$

که په (17) معادله کې د ${f r}$ قيمت په نظر کې ونيسو نو ليکو:

$$E_n = -\frac{Z^2 e^4 m}{8 \in_0^2 n^2 h^2}$$
(23)

دلته n د الکترون ټوله انرژي د n په کوانتي مدار کې ښئي. بايد وويل شي چې n د الکترون دټولې انرژۍ مقياس دى. كله چې الكترون هستې ته نژ دې په لمړي مدار كې گرځي (n=1) اتوم ډير ثابت او پوتانسيلي انرژي ئې اصغري وي. د n قيمت په زياتيدو سره د هستې په شا و خوا کې د الکترون پوتانسيلي انرژي تر يو حده زياتيږي او بالاخره كله چې (∞ --- n) شي د الكترون پوتانسيلي انرژي صفر ته رسيږي . يعنې دا چې ايونايزيشن صورت نيسي او الکترون له اتوم څخه جدا کيږي . که په (20) معادله کې د m, e , و m, e او m قيمتونه کيښودل شي بيا

En =
$$-2,18 \times 10^{-18} \text{j} \frac{2}{n^2} \dots (24)$$

له (24) رابطې څخه معلوميږي چې د يوه اتوم په مختلفو مدارو کې دالکترون ټوله کوانتي انرژي يواڅې د n په قيمت پورې اړه لري نو څکه n ته عمومي کوانتي نمبر هم واثي. مثال : د هایدروجن په اتوم کې د الکترون انرژي په n=3 کوانتي مدار کې څو ده؟

حل:

$$n=3$$
: $Z=1$

پس د (24) رابطي نه ليکو:

$$E = -(2.18 \times 10^{-1}) \times \frac{1^{2}}{2^{2}} = -2.42 \times 10^{-19}$$

 $(h\gamma)$ مخکې مو وویل کله چې الکترون د لوړ مدار (2) څخه ټیټ مدار (1) ته راغورځي انرژي د رڼا په شکل آزادوي. د دغې انرژي فريکونسې مساوي کيږي:

$$h\gamma = \text{En}_{2} - \text{En}_{1} = \left(-\frac{2e^{4} m}{8 \xi_{0}^{2} n_{1}^{2} h^{2}}\right) + \left(-\frac{2e^{4} m}{8 \xi_{0}^{2} n_{1}^{2} h^{2}}\right)$$

44

$$h\gamma = \frac{2e^{\frac{1}{2}}m}{8 \xi_{0}^{2}h^{2}} \left(\frac{1}{n_{1}^{2}} - \frac{1}{n_{2}^{2}} \right) \dots (25)$$

$$c \text{ all exception of } Z = 1 \text{ points } Z = 1$$

$$c \text{ all exception of } Z = 1 \text{ points } Z = 1 \text{$$

$$h\gamma = \frac{e^{\frac{1}{2}} m}{8 h^{2} (\frac{1}{n_{1}^{2}} - \frac{1}{n_{2}^{2}}) \dots (26)}$$

$$h\gamma = 2,18 \cdot 10^{\frac{1}{2}} (\frac{1}{n_{1}^{2}} - \frac{1}{n_{2}^{2}}) \dots (27)$$

$$\gamma = \frac{e^{\frac{1}{2}} m}{8 \xi_{0}^{2} h^{3}} (\frac{1}{n_{1}^{2}} - \frac{1}{n_{2}^{2}}) \dots (28)$$

که د رڼا د فريکونسې (γ) او د هغې د موجي عدد (ω رابطه ($\frac{\zeta}{C} = -\frac{1}{C} = -\frac{1}{C}$) په نظر کې ونيول شي نو ليکو چې :

$$\omega = \frac{e^{4} m}{8 \xi_{w}^{2} h^{3} c} \left(\frac{1}{n_{1}^{2}} - \frac{1}{n_{z}^{2}} \right) ... (29)$$

$$\omega = R \left(\frac{1}{n_{1}^{2}} - \frac{1}{n_{z}^{2}} \right) ... (30)$$

$$R = \frac{e^{4} m}{8 \xi_{w}^{2} h^{3} c} = 1,0974.10 \text{ m}$$

R درد برگ د ثابت عدد په نامه یادیږي.

په پورتنيو رابطو کې C - د رڼا د وړانگو سرعت ، λ د رڼا د موج اوږدوالی او ($m{g}$ موجي عدد ښثي. په يو سانتي متر فاصله کې د موجو شمير ته موجي عدد واثي.

9 - 2 . **اتومي سيكتر:**

لکه چې مخکې وویل شول د رادرفورد د اتومي مودل په چوکات کې د اتومو خط خط سپکترونه نشي تشریح کیدای ولي د بور په نظریه کې مو وویل چې د الکترون مدارونه کوانتي یعنې یو د بل څخه په معینه فاصله جدا ، جدا دي او انرژي ئې هم کوانتي یعنې انرژي ئې کټه مټه مشخصه او یو د بل څخه په معینه اندازه فرق لري . نو څکه کومه انرژي چې د یو مدار څخه بل مدار ته د الکترون د ټوپ وهلو په وخت کې جذب یا آزادیږي هغه هم کوانتي ده . د داسې مفاهیمو په مرسته د اتوم خط خط سپکترونه ښه سم تشریح کیدای شي.

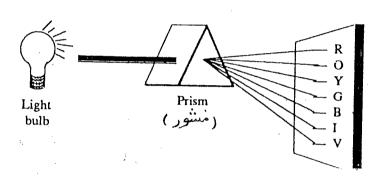
که يو عنصر په بخار تبديل او دغه بخار په دس چارج تيوب کې يا د چراغ پر شغله باندې او يا د برقي جرقې په اشر روښان (رڼا خپرونکی) شي پدې وخت کې دا بخار داسې رنگه رڼا خپروي چې د نورو عناصرو د رڼا څخه فرق کوي. مثلاً دنرس څراغ په شغله کې د سوديم مالگي زيړه طلائي رڼا، او د سترانيم او پتاشيم مالگي سره او بنفشه رڼا خيروي.

د عناصرو د دې خاصیت په مرسته په موادو کې د مختلفو عناصرو موجودیت معلوموي. د لید وړ رڼا اووه رنگونه لری چې په لاندې جدول کې ښودل شویدي:

(2 - 1) جدول: په عادي رڼا کې د اووه ډوله وړانگو رنگونه او د موجونو اوږدوالي

د موج اوږود والی په نونامتر	رن گ Colour
630 - 750	سور Red
600 - 630	نارنجي Orange
580 - 600	زير Yellow
510 - 580	شین Green
460 - 510	آبي Blue
420 - 460	Indigo
400 - 420	بنفش Violet

که دلیدو رڼا (عادي رڼا) د منشور څخه تیره شي هغه په اووه رنگه وړانگو تجزیه کیږي چې د کاغذ پر مخ هر یو رنگ د خپل موج د اوږدوالي په انډول په لاندې ترتیب سره لیدل کیږي:



ځوارلسم (14 - 2) شکل : د عادي رڼا سپکتر

دغه شکل د عادي رڼا د سپکتر په نامه ياديږي. کله چې عادي رڼا د منشور څخه تيريږي او مخې ته ئې کاغذ ونيسو نو دغه اووه رنگونه د کاغذ پر مخ په خپلو ستر گو وينو. که دغه رنگونو ته ښه څير شو نو وينو چې دوه څنگ په څنگ رنگونو په سرحد کې يو په بل کې سره لږ څه ننوتلي او د جدائي سرحد ئې جوت (واضح) نه ښکاري. د دغه رنگونو د وړانگو اثر د عکاسۍ پر کاغذ هم د جدا، جدا خطو په څير نه بلکه يو رنگ صفحه ښکاري دغسې سپکتر د اوار (هموار) يا متمادي سپکتر په نامه ياديږي.

د لمر رڼا ، د بریښنا (برق) د گروپ رڼا او د رڼا خپرونکی جامد جسم څخه خپره شوې رڼا ټول متمادي سپکترونه جوړوي. هغه رڼا چه په دس چارج تیوب کې د روښان گاز څخه راوزي که دغه هم د منشور څخه تیره شي او له هغې وروسته د عکاسۍ پر صفحه پریوزي نو دلته کومې وړانگې چه د موج اوږدوالي ئې یو شی دی ټولې د عکاسۍ پر صفحه پر یو خط غورځي او پدې ترتیب د عکاسۍ پر صفحه خط، خط سپکتر جوړیږي.

د دوره ئي جدول د هر عنصر څخه خاص ډول خط، خط سپکتر لاس ته راڅي چه د دوره اي جدول د نورو عناصرو د سپکترو څخه فرق کوي. د عناصرو د دې خاصيت څخه په کيميا کې د توصيفي او مقداري تحليل لپاره کار اخلي. که چيرې يو گاز مثلاً هايدروجن روښان شي د هغه ټول اتومونه يوه اندازه انرژي نه جذبوي نو څکه د هغه په مختلفو اتومو کې الکترون مختلفو لوړو مدارو ته ټوپ وهي. که چیرې الکترونونه د مخلفو لوړو مدارو څخه عین ټیټ مدار ته راغورځي دلته چې کومه رڼا آزادیږي یوه سپکتري سلسله جوړوي . دا چې الکترونونه د مختلفو لوړو مدارو څخه عین ټیټ څخه عین ټیټ مدار ته راغورځي نو پدې لحاظ د آزادې شوې رڼا د وړانگو د موجونو اوږدوالي په یوه معینه محدوده کې واقع او په خپل منځ کې یو دبل سره توپیر لري. پدې ترتیب د هرې سلسلې سپکتر د موجونو په یوه معینه محدوده کې تشکیلیږي چې د نورو سلسلو سره فرق کوي.

مثلاً د هایدروجن د اتومونو د بالمیر د سلسلې سپکتر د لیدو وړ د رڼا په محدوده کې د لایمن د سلسلې سپکتر د ماورای بنفش او د پاشین د سلسلې سپکتر د ماورای سرخ په محدوده کې تشکیلیږي.

د هايدروجن د اتومو د سپکتر د سلسلو موجي اعداد لاندې ورکړل شوي دي:

د لایمن سلسله
$$\frac{1}{d} = R_{\mu} \left(\frac{1}{1^2} - \frac{1}{n^2} \right); \quad n = 2,3,4,5,6,\dots$$

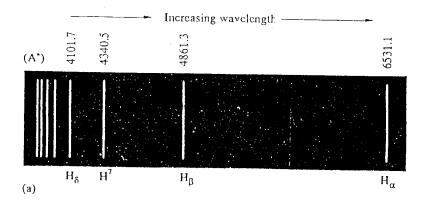
ملسله $\frac{1}{d} = R_{\mu} \left(\frac{1}{2^2} - \frac{1}{n^2} \right); \quad n = 3,4,5,6,\dots$

ملسله $\frac{1}{d} = R_{\mu} \left(\frac{1}{2^2} - \frac{1}{n^2} \right); \quad n = 4,5,6,\dots$
 $\frac{1}{d} = R_{\mu} \left(\frac{1}{4^2} - \frac{1}{n^2} \right); \quad n = 5,6,\dots$

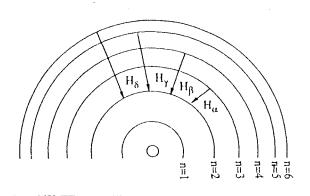
ملسله $\frac{1}{d} = R_{\mu} \left(\frac{1}{4^2} - \frac{1}{n^2} \right); \quad n = 6,\dots$

د فوند سلسله $\frac{1}{d} = R_{\mu} \left(\frac{1}{6^2} - \frac{1}{n^2} \right); \quad n = 6,\dots$

د هایدروجن په اتوم کې د لوړو مدارو څخه ټیټو مدارو ته د الکترون د راغور څیدو او د سپکتري سلسلو تشکیلیدل په لاندې شکلونو کې ښودل شویدي:



ينځلسم (15 - 2) شكل : د هايدروجن اتومي سپكتر د ليدوړ رڼا په محدوده كي



شپاړسم (16 - 2) شکل : د هایدروجن د اتومو د بالمیر د سلسلې سپکتر جوړیدل

په پورته شکل کې د هایدروجن د اتومو د بالمیر د سلسلې سپکتر ښودل شویدی دلته دا شکل دهایدروجن د اتوم د مختلفو لوړو مدارو (n=3,4,5,6 n=2) څخه د n=2 ټیټ مدار ته د الکترون راغور څیدل ښتي. او د هر الکترون د راغور څیدو په نتیجه کې چې د رڼا کومې وړانگي آزادیږي د هغو د موج اوږدوالی په (15 - 2) سپکتر کې ښودل شویدی. اوس که د بور د فورمولو په اساس د دغه آزادې شوې رڼا د وړانگو د موج اوږدوالی او هم ثي انرژي حسکاب شي نو د (15 - 2) شکل د سپکتر د خطونو سره ښه مطابقت کوي.

مثال : د هایدروجن په اتوم کې الکترون د n=1 څخه n=2 ته راغورځي. د آزادې شوې رڼا د وړانگو فریکونسي، انرژې او د موج اوږدوالي حساب کړۍ.

 $h = 6,626 \times 10 \text{ j.s.}, C = 3 \times 10 \text{ ms}$

د (27) رابطي څخه د آزاد شوي قوتون انرژي مساوي کيږي:

$$h\gamma = \Delta E = 2,18 \times 10^{-78} \left(\frac{1}{n_{1}^{2}} - \frac{1}{n_{2}^{2}} \right)$$

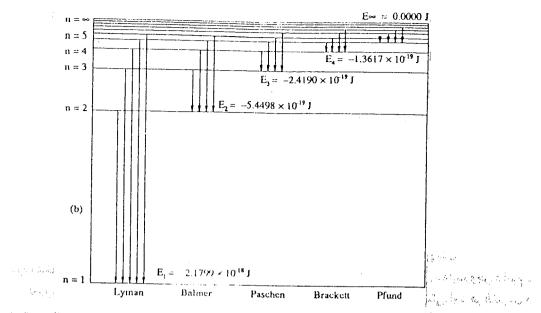
$$h\gamma = \Delta E = 2,18 \times 10^{-19} \left(-\frac{1}{2^{2}} - \frac{1}{4^{2}} \right) = 4,0875 \times 10^{-19} \text{ j}$$

$$\gamma = \frac{\Delta E}{h}, \frac{4.0875 \cdot 10^{-9} \text{ j}}{6.626 \cdot 10^{-34} \text{ j.sec}} = 6,169 \times 10^{-19} \text{ s}^{-19}$$

$$\lambda = \frac{c}{v} = \frac{3.10^{-19} \cdot m \cdot \text{sec}^{-1}}{6.169 \cdot 10^{-9} \cdot \text{sec}}$$

$$\lambda = 4,86 \times 10^{-9} \text{ m}$$

په (16B - 2) شکل کې د هايدروجن د اتوم ... خروجي سپکتر کې د مختلفو سپکتري سلسلو جوړيدل او د هرې سلسلې اړونده انرژي ښودل شوې ده. دلته د پروتون (هستې) څخه د کاملاً جدا شوي الکترون انرژي صفر قبوله شوې نو د دغه حالت په پرتله نوري انرژي منفي قيمتونه لري.



ى ئىلىنىڭ ئايىلىنىڭ ئ ئايىلىنىڭ ئايىلىنىڭ

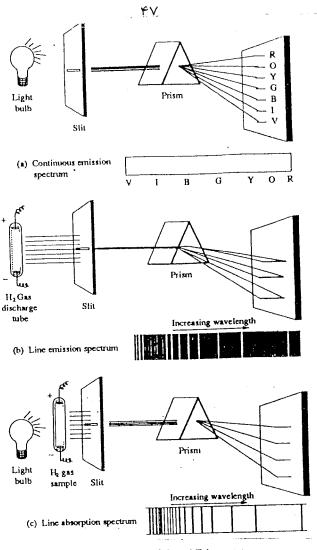
الف د جذب او خروج سپكترونه:

د روښنائي (رڼا خپرونکي) مادې اتومونه که پخوا جذب کړې انرژي د رڼا په شکل بیرته آزاده (خارج) کړي او دغه رڼا د منشور څخه تیره او بیا د عکاسۍ پر صفحه ولویږي نو د هر ډول وړانگو اثر به پر توره صفحه د جدا، جدا سپینو خطونو په څیر ښکاري. دا ډول سپکتر د خروجی سپکتر په نامه یادیږي. په (71 - 2) شکل د (6) سپکتر یو خروجی سپکتر دی. دلته په دس چارج تیوب کې هایروجن روښان (رڼا خپرونکی) کیږي او دغه روښان اتومونه جذب کړې انرژي بیرته د رڼا په شکل آزادوي چې د منشور څخه د تیریدو وروسته د عکاسۍ پر صفحه یر یوزې او خط، خط سپکتر (سپین خطونه پر توره صفحه) جوړوي.

and the second of the second

په (17 - 2) شکل کې د (c) سپکتر جذبي سپکتر دی. دلته د انا د گروپ څخه وړانگې په ښیښه ئي تیوب کې د هایدروجن پر گاز پریوزي، د دې رڼا بعضي وړانگې چې انرژي ئې د هایدروجن په اتومو کې د کوانتي مدارونو د انرژۍ سره مطابقت کوي جذب او باقي پاتې رڼا د ښیښه ئي تیوب څخه وزي او د منشور څخه د تیریدو وروسته د عکاسۍ پر صفح پریوزي چې د عکاسۍ فلم سپین گرځي او کومې وړانگې چې په هایدروجن کې جذب شویدي د هغو ځای د عکاسۍ پر فلم کې تور ښکاري. د (a) په شکل کې د عادي رڼا (د گروپ د رڼا) متمادي سپکترو ښودل شوی دی. دلته عادي رڼا د منشور څخه تیریږي او بیا د عکاسۍ پر فلم پریوزي دا چې په دغه رڼا کې ټولې اووه رنگه وړانگې شته نو د عکاسۍ صفحه ټوله یو رنگ سپینه ښکاري. پدې شکلونو کې ښکاري چې اتومي سپکترونه که جذبي دي او که خوو چې ټول خط سپکترونه دي:

and the first of the specific property of the specific transfer the specific probability of the specific probabili



اولسم (17 - 2) شكل.

a - د عادي رڼا آوار خروجي سپکتر : ً

رڼا د منشور څخه د تيريدو په وخت کې په اووه ډوله وړانگو تجزيه کيږي او د عکاسۍ پر فلم آوار (يو شان سپين) سپکتر جوړوي

b - د هايدروجن اتومي خروجي سپکتر:

په دس چارج تیوب کې د هایدروجن د گاز د تحریک شویو اتومو څخه رڼا خارجیږي چې د منشور څخه د تیریدو په وخت کې په جدا، جدا وړانگو تجزیه او خط ، خط سپکتر جوړوي.

c - د هایدروجن اتومی جذبی سپکتر:

د هایدروجن گاز په عادی حالت کې په تیوب کې ځای شوی دی. کله چې د گروپ رڼا له دغه گاز څخه تیریږي یو شمیر وړانگې د هایدروجن په اتومو کې د الکترونو د تحریک لپاره جذب او پاتې رڼا د منشور څخه د تیریدو وروسته د عکاسۍ پر فلم غورځي بیا هم خط،خط سپکتر جوړیږي.

ب-د بور د نظرئي نيمگړتياوې:

دا نظریه د اتوم ثبات، اتومي سپکترونه او د بعضی ایونو (H, Li, Be) د ایونایزیشن انرژي ډیر ښه تشریح کولای شي. خو د لاندې مسلو په حل کې پاتې راځي.

1 - دا نظریه د مختلفو اتومو انرژیکی حالت سم نشی تشریح کولای.

2 - که د هایدروجن سپکتر په مقناطیسي ساحه کې واخستل شي نو د هغه د اتومو په سپکتر کې نور نوي خطونه
 (د زیمان ایفکت) راپیدا کیږي چې د بور د نظر ثي په چوکات کې ئې دلیل نشي پیدا کیدای.

3 - د سپکتري وسايلو د عصري کيدو وروسته ډير دقيق اتومي سپکترونه په لاس راوړل شول. په داسې سپکترو کې د اتومي سپکترو کې د اتومي سپکتر په هر الکتروني مدار د اتومي سپکتر په هر الکتروني مدار کې څو فرعي الکتروني مدارونه بايد موجود وي چې دا مسله د بور په نظريه کې نشي تشريح کيدای. د بور نظريه وروسته زومر فيلد پراخه کړه.

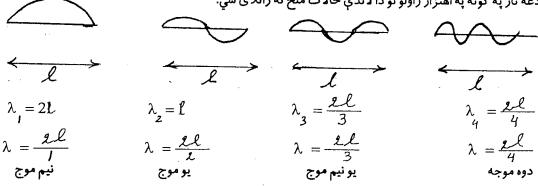
زومر فیلد وویل چې الکترونونه یواځې په دایروي مدارو کې نه بلکه په بیضوي مدارو کې هم گرځي. پدې ترتیب زومر فیلد د عین عمومي کوانتي عدد دننه څو فرعي کوانتي اعداد پیشنهاد کړل او د اتومي سپکتر په یو خط کې ئې د څو نریو خطونو دلیل پیدا کړ. مگر دا چې زومر فیلد الکترون یواځې د یوې ذرې په شان په نظر کې نیسي نو هغه د بور د اتومي موډل په چوکات کې ډیرې مسلې حل نه شوای کړای.

10 - 2 . موجونه او ذرې:

په 1905 کال کې انشتين وښودل چې رڼا هم د موج او هم د ذرې خواص لري.

په 1924 کې فرانسوي پوه (لونيس دی بروگلي) وويل چې د اتوم ټول ذرات د رڼا په شان هم موجي او هم ذره ئي خواص لري. چې د دغه ذراتو کتله (m) ، سرعت (v) او د موج اوږدوالي (\lambda) په لاندې ډول سره اړيکې لري:

h دلته د پلانک ثابت دی. په 1927 کال امریکائي پوهانو (داویژن او اگرمو) په تجربې سره وښودله چې الکترون موجي خواص لري. بیا وروسته جرمني پوه (ایروین شرودنگر) وویل چې الکترون په اتوم کې د ثاب موج په څیر لکه د گیتار د تار په شان موج جوړوي. د گیتار د تار ثابت موجونه په لاندې شکل کې ښودل شویدي: یو تار چې دواړه سرونه ثې پر یوه تخته میخ دي (لکه د گیتار تار) په پام کې نیسو. که د تار اوږدوالی 1 وي ، کله چې دغه تار په لاهتزاز راولو نو دا لاندې حالات منځ ته راتلای شي.



د پورتني شکل په اساس د تار د ثابت موج اوږدوالي داسې افاده کيږي:

چې M دلته یواځې د تام اعدادو 3,2,1, 4,3,2,1 قیمتونه اخیستلای شي. یعنې دلته M یو کواني عدد دی او یواځې په دې شرط چې 1,2,3,4, 1,2,3,4, 1,2,3,4 قیمتونه ولري ثابت موج تشکیلیدای شي. که د گیتار د تار دواړه سرونه په خپل منځ کې سره تړلي فکر وکړو په هغه صورت کې به ثابت دایروي موج تصور کړو. په اتوم کې الکترون د هستې چار چاپیره د یو ثابت دایروي موج په شان تصور کیدای شي، که د λ قیمت د λ معادلې څخه په λ د رابطه کې کیږدو نولیکو چې:

$$V = \frac{h}{n} = \frac{h}{mV} \dots (33)$$

$$V = \frac{nh}{n} \dots (34)$$

که د الکترون حرکي انرژي په Ek او د V قیمت د $({}^{5})$ معادلې څخه په نظر کې ولرو نو لیکو چې:

$$Ek = \frac{1}{2} mv^{2} = \frac{n^{2}h^{2}}{9 m \ell^{2}}.$$
 (35)

وروستۍ افاده په اتوم کې د الکترون انرژي ښئي. دا چې n يو تام او کوانتي عدد دی پس په اتوم کې د الکترون انرژي هم کوانتي ده.

11 - 2 . د هايزنبرگ د نامعينيت پرنسيپ:

که وغواړو چې د يو شي موقعيت معلوم کړو بايد هغه وليدلای شو. د يو شي د ليدو لپاره داسې رڼا پکار ده چې د وړانگو د موج اوږدوالی ئې د دغه شي د غټوالي سره برابر او يا ترې کې وي. خو که د دې بروگلي افادې ته ځير شو $\frac{h}{mv} = \lambda$ په هغه کې د فوتون مومنتم (mv) او د موج د اوږدوالي (λ) سره معکوس تناسب لري. دا چې الکترون ډيره کوچنۍ ذره ده د هغې د ليدلو لپاره داسې رڼا پکار ده چې د وړانگو د موج اوږدوالی ئې ډير کې وي. او د پور تنۍ افادې څخه ښکاري چې د ډيرې کوچنۍ (λ) سره ډيره زياته انرژي يا مومنتم سرخوري. هغه فوتون چې انرژي ئې دومره زياته وي کله چې پر الکترون لگيږي الکترون د ليدو څخه د مخه د خپل څای څخه يې ځايه کيږي. دغه واقعيت د نامعينيت د پرنسيپ په نامه ياديږي او په رياضي کې داسې ښودل کيږي:

$$\Delta x \cdot \Delta p \ge \frac{h}{2\pi}$$
 $\downarrow \Delta x \cdot \Delta v >> \frac{h}{2\pi m} \cdot \dots$ (36)

دلته Δp , Δx او Δv په ترتیب سره د موقعیت ،امپلس او د سرعت نامعینیت ښئي. له دغې افادې څخه معلومیږی چې هر څومره چې د ذرې موقعیت دقیق تعین شي (هر څومره چه Δx لږ وي) په هم هغه انډول د ذرې

امېلس او سرعت کم دقیق (Δv , Δp زیات) وي او برعکس .

پدې اساس د بور دا نظریه چې الکترون په اتوم کې په معینو مدارو کې حرکه کوي او یو معین امپلس لري په شک کې لویږي. په کوانتم میخانیک کې د هستې چاپیره فضا کې د الکترون د موقعیت پر ځای د الکترون د موجودیت د احتمال مفهوم استعمالیږي.

12 - 2 . د اتوم كوانتم ميخانيكي مودل، د شرودنگر معادله:

په 1926 کال کې جرمني ساینس پوه اروین شرودنگر د اتوم د هستې چار چاپیر (په درې کواردیناتو) کې د الکترون حرکت د موج په څیر په نظر کې ونیو او د الکترون اساسي مشخصات لکه کتله (m) ټوله انرژي (E) پوتانسیلي انرژي (Ep) او موجي تابع ψ ئې سره مرتبط کړل چې دغه معادلې ته د شرودنگر معادله وائي. د شرودنگر دمعادلې عمومي شکل دا دی.

 $\frac{\partial^{2} \psi}{\partial x^{2}} + \frac{\partial^{2} \psi}{\partial y^{2}} + \frac{\partial^{2} \psi}{\partial z^{2}} + \frac{g \pi^{2} m}{h^{2}} - (E - Ep) \psi = 0 \dots (37)$

دلته (X,Y,Z) په درې واړو کوارديناتو کې) د لته (X,Y,Z) په درې واړو کوارديناتو کې) دالکتروني موج امپلتود يعنې د هستې چارچاپيره د الکتروني وريڅي پراخوالی او شکل تعينوي او د موجي تابع په نامه ياديږي.

که د موجي تابع ψ فزيکی مفهوم ډير مشخص ندی د هغې مربع يعنې ψ^2 د هستې چارچاپيره په يوه معينه نقطه کې د کې د الکترون د موجوديت احتمال او ψ^2 . dv = dx . dv = dx . dv = dx . dv و لکترون د موجوديت احتمال ښي.

د الکترون د موجودیت احتمال د هستې د چار چاپیره فضا په هره نقطه کې شته خو هغه څای کې چې هلته د ψ^2 قیمت ډیر دی د الکترون د موجودیت احتمال هم هلته زیات دی.

دا چې په يوه لحظه كې د الكترون دموجوديت احتمال د هستې چاپيره فضا په هره نقطه كې شته پدې لحاظ دغه فضا ته الكتروني ويځ ويل كيږي او په گڼو نقطو سره ښودل كيږي. الكتروني وريځ، الكتروني اربتال او د بور د نظر څې په اساس الكتروني مدار يو مفهوم ته اشاره ده او خاصتاً الكتروني اربتال او الكتروني مدار تقريباً يو مفهوم يعنې د هستې چار چاپيره هغه فضا ښئي چې الكترون هلته ډير گرځي.

د کوانتم میخانیک په مودل کې د الکتروني وریڅو شکل د شرود نگر د معادلې د حل یعنې د موجي تابع (ψ) د کمیت څخه لاس ته راڅي.

د شرودنگر د معادلې حل ډير مشکل دی. د شرودنگر معادله کې بعضي کوانتي اعداد لکه $1,\,n$ او m چې په خپله معادله کې نشته ولې د معادلې د حل لپاره په هغې کې شامليږي. د دې کوانتي اعدادو مفهوم لاندې تشريح کيږي:

الف - اساس کوانتی نمبر n:

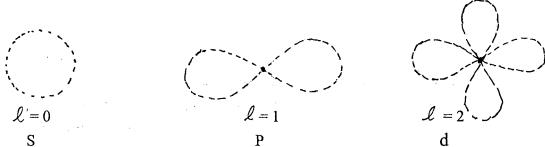
دا کوانتي عدد د هستې چار چاپيره په يوه انرژيکي سويه (الکتروني قشر) کې د الکترون ټوله انرژي او هم د هستې چار چاپيره د الکتروني وريځې پراختيا يعنې د هستې او الکترون تر منځ اعظمي فاصله ښئي. دا کوانتي عدد تام او مثبت قيمتونه (n=1,2,3,...) اخستلای شي.

ب-فرعى كوانتي نمبريا ازيمو تال كوانتي عدد £:

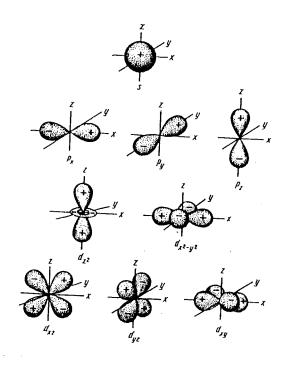
دا كوانتي عد دد الكتروني اربتال شكل ښئي او دا قيمتونه اخستلاى شي:

$\ell = 0, 1, 2, 3, 4, \ldots, n-1$

په لاندې شکل کې د الکتروني اربتالونو مختلف شکلونه ښودل شوي دي.



یعنی کے 0 = ℓ عی الکترونی اربتال کروی شکل لری او د S په سمبول سره ښودل کیږی. که د ℓ قیمت ℓ او د ℓ په وی اربتال د څلور پاڼې شکل لری او د ℓ په سمبول ښودل کیږی. که ℓ = ℓ وی اربتال د څلور پاڼې شکل لری او د ℓ په سمبول ښودل کیږی. که ℓ = ℓ وی اربتال د ℓ وی اربتال د وی وی اربتال د وی اربتال د وی اربتال ممکن د وی اربتال د وی اربتال ممکن د وی اربتال ممکن



اتلسم (2 - 18) شكل: د p, s او d اربتاليو شكلو ك

د g اعظمي قیمت (n-1) دی کس g = g وي g = g دی یعنې په لمړي کوانتي سویه کې یواځې د g اربنال وجود لري. په دوهمه عمومي انرژیکي سویه g این g وي g = g قیمتونه اخستلای شي یعنې په دوهمه انرژیکي سویه کې g د g او g اربتالونه وجود لري. په دریمه عمومي انرژیکي سویه g وی g اربتالونه وجود لري.

ج -مقناطیسی کوانتی نمبر m :

دا کوانتي عدد د الکترون مقناطيسي خواص تشريح کوي او هم د هستې چار چاپيره فضا کې د هر الکتروني اربتال ممکن جهتونه يعنې په هره عمومي انر ژيکي سويه کې د هر نوع اربتال تعداد ښئي. مقناطيسي کوانتي عدد(m)لاندې قيمتونه اخيستلای شي:

$$m=0$$
, ± 1 , ± 2 $\pm \ell$ $(2\ell+1)$

 $^{\circ}$ په هره عمومي انر ژیکي سویه $^{\circ}$ $^{\circ}$ د هر ډول اربتالونو تعداد په لاندې جدول کې ښودل شویدی:

دويم (2 - 2) جدول.

عمومي انرژيکي	فرعي اربتالونه ا ا ۱ - ۱ ا	د فرعي اربتالونو سمبولونه	لو د اربتال ا = n - ا	د لوړ اربتال سمبول	د لوړ اربتال تعداد 1 <u>- 2 ل</u> محمد symbox
, 					
1	0	S	0	S	1
2	0;1	sp	1	p	3
3	0;1;2	spd	2	d	5
4	0;1;2;3	spdf	3	f	7

د (2-2) جدول څخه ښکاري چې په هره عمومي انر ژیکي سویه کې د ارېتالو د نوعیت تعداد د هغه عمومي انر ژیکي سویه کې د ارېتالو د نوعیت تعداد د هغه عمومي انر ژیکي سوئې د نمبر سره مساوي دی یعنې په n=2 عمومي سویه کې یو ډول ارېتال (s,p), په n=3 کې درې ډوله ارېتالونه (s,p,d) وجود لري.

داچې په هره عمومي سويه کې د n = 3اربتالو تعداد n = 1 اربتالو تعداد n = 1 اربتالو تعداد n = 2 اربتالو تعداد n = 2 د n = 2 د n = 2 د n = 2 د n = 3 کې د اربتالونو عمومي تعداد n = 3) n = 3 کې د اربتالو عمومي تعداد n = 3) n = 3 د اربتالو عمومي تعداد n = 3) n = 3 د اربتالو عمومي تعداد n = 3) n = 3 د د اربتالو عمومي تعداد n = 3 د اربتالو عمومي تعداد n = 3 د د اربتالو عمومي تعداد n = 3 د د اربتالو عمومي تعداد n = 3 کې د الکترونو اعظمي تعداد n = 3

تعداد ($32 = 16 \times 2$) کیدای شی.

په دې حساب په يوه عمومي انر ژبکي سويه کې د الکترونو عمومي تعداد (W) د لاندې فورمول په مرسته حساب کيدای شي:

$$W = 2n^2 \dots (3.8)$$

دلته W د الکترونو تعداد او n د عمومي انرژیکي سوئي نمبر ښئي.

د-سپین کوانتمی عدد s :

په خپل محور د يو شي څرخيدل د سپين په نامه ياديږي. لکه د چورلنډسکي حر کت، د ځمکې وضعي حر کت او داسي نور.

په خپل محور د الکترون څرخیدو ته د هغه سپین کوانتمی نمبر وائی.

الکترون کیدای شی د ساعت د عقربي حر کت په لور او یا د هغې په مخالف لور پر خپل محور وچورلي.

که د الکترون حرکت د عقربي د حرکت په لور 50% ممکن وي نو د عقربي د حرکت په مخالف لور هم د الکترون چورلیدل 50% امکان لري.

چې په دې اساس د الکترون سپين کوانتې نمبر $\frac{1}{2}$ يا $\frac{1}{2}$ - قيمتونه اخيستلاي شي.

13 -2. په اربتالو کې د الکترونو د ځای پر ځای کیدواصول:

الف - د پاولي پرنسيپ :

په يوه اتوم كې دوه الكترونه نشي پيد كيداى چې څلور واړه كوانتي نمبرى ئې يو شى وي. په يوه اربتال كې دوه الكترونه هغه وخت ځايئداى شي چې د هغوئ سپينو نه سره مخالف وي. سپين په \uparrow علامې ښئي. مخالف سپينونه په $(\uparrow \uparrow)$ او هم جهته سپينو نه په $(\uparrow \uparrow)$ علامو سره ښودل كيږي.

ب-د هوند قاعده:

که يو اتوم زيات الکترونونه او اربتالونه ولري په اربتالو کې د الکترونو د ويش په وخت کې بهتره ده چې لمړی په ټولو اربتالو کې يو يو الکترون ټول په هم جهت سپين سره کيښودل شي او بيا وروسته باقي پاتې الکترونونه په مخالف سپين سره په اربتالو کې ځای شي. په لاندې جدول کې د پاولي د پرنسيپ او د هوند د قاعدې په نظر کې نيولو سره د الکترونو ويش وگورۍ:

دريم (3 - 2) جدول: د اتوم په اربتالو کې د الکترونو ويش

	عنصر	اربتالي الكتروني جوړښت	الكتروني فورمول
	Н		ls 1
	Нс		ls²
	Li		1 s 2 2 s 1
•	Вс		1 s ² 2 s ²
	В		1 s ² 2s ² 2p _x ¹
	С		ls ² 2s ² 2p _x ¹ 2p _y ¹
	N		$1 s^2 2 s^2 2 p_x^1 2 p_y^1 2 p_z^1$
	0		$1 s^2 2 s^2 2 p_x^2 2 p_y^1 2 p_z^1$
	· F		$1 s^2 2 s^2 2 p_x^2 2 p_y^2 2 p_z^1$
	Ne		$1s^{2} 2s^{2} 2p_{x}^{2} 2p_{y}^{2} 2p_{z}^{2}$
	Na		$1s^2 2s^2 2p_x^2 2p_y^2 2p_z^2 3s_1^2$

بايد پوه شو چې كه يو سړى په زينه باندې د تعمير سرته خيژي د زينې د پاټكو ، د انر ژيكي سويو په اساس هغه مجبور دى چې لمړى قدم په لمړي پاټكي باندې كيږدي او بيا وروسته په ترتيب سره نورو پاټكو ته جگ شي. همدا ډول په اربتالو كې د الكترونو د ويش (تقسيم) په وخت كې الكترون لمړى هغه اربتال كې ځاى نيسي چې انر ژي ئې كمه وي. د دغه اربتال د پوره كيدو وروسته بيا په ترتيب سره نور اربتالونه ډكيږي. په اربتال كې د الكترونو تعداد داسى ښئى.

n x m

دلته n د عمومي انر ژیکي سوئې نمبر، x د اربتال سمبول او آپه اربتال کې د الکترونو تعداد ښئي. x مثلاً x د اربتال سمبول او آپه اربتال کې دوه الکترونه ځای شوي دي. الکتروني اربتال د مثلاً x د الکتروني چې په x هم ښودل کیږي چې هغې ته الکتروني حجره وائې. په الکتروني حجرو کې د الکترونو تعداد او سپین په x علامه ښودل کیږي. د اربتالو د انر ژیکې سویو نسبې تر تیب لاندې ور کړل شویدي.

1s,2s2p, 3s3p, 4s, 3d, 4p, 5s, 4dsp, 6s, 4f, 5d, 6p, 7s5f6d.

په پورتني ترتیب کې د چپ لاس څخه ښي لاس (٠٠) ته د اربتال انرژي زياتيږي.

ج-داف باو پرنسیپ:

دا پرنسیپ داسې بیانیږي: الکترونونه لمړی د کمې اثرژۍ په اېتال او د هغې وروسته د جگې انرژۍ په اربتال کې ځای نیسي. دغه واقعیت پاس ښودل شویدی.

د - د کلچکوفسکی قاعده:

داربتالو انرژیکي سویه د (n+1) د قیمت څخه معلومیږي هر خومره چې دا قیمت زبات وي د هغه اربتال ا ر(n+1) د (n+1) د (n+1) او د (n+1) د (n+1) او د (n+1) د (n+1) او د (n+1) د

The control of the co	9 Be	1Š 2Š	
o de la companya de La companya de la co	²⁹ Si	$1\overset{\circ}{S} 2\overset{\circ}{S} 2\overset{\circ}{P} 3\overset{\circ}{S} 3\overset{\circ}{P}$	
	5 ² Gr	1S 2S 2P 3S 3P 4S 3d	
	131,30 Xe	2 2 6 2 6 ½ 10 6 2 1S 2S 2P 3S 3P 4S 3d 4P 5S	10 6 4d 5P

14 - 2 . دعناصرو دوره ئي جدول:

دای. مندلیف په 1869 کې تر هغه وخت پورې کشف شوي عناصر داتومي کتلې د زیاتیدو په اساس په افقي قطارونو کې داسې ځای کړل چې شبه (یوبل ته ورته) عناصر یو د بل لاندې راغلل او په دې ترتیب مندلیف د عناصرو داسې یو جدول جوړ کړ چې د اته عمودي گرو پونو او اووه افقي قطارونو څخه جوړ و. داچې په افقي قطارونو کې د اتومي کتلې په زیاتیدو سره د عناصرو خواص په دوره ئي توگه تغیر کوي نو څکه دغه جدول د عناصرو د دوره ئي جدول په نامه یادیږي. او د هغه افقي قطارونو ته پریودونه ویل کیږي. د هر پریود د شروع څخه د هغه تر څمیدو پورې په ترتیب سره اتومي شعاع کمیږي تو څکه د عناصر قلزي خواص د پریود په شروع کې زیات او د پریود د آخر په طرف کمیږي.

برعکس غیر فلزي خواص په هر پریود کې د اتومي کتلې په زیاتیدو سره زیاتیږي . پک ترتیب هر پریود د یو فعال فلز څخه شروع او په یو تجیبه گاز ختمیږي. د خواصو دا تدریجي تغیر تر دریم پریود پورې کټ مټ پوره لیدل کیږي خو د څلورم او پنځم پریودوتو د \mathbf{c} په عناصرو کې دغه د فلزي او غیر فلزي خواصو تدریجي تغیر ډیر جوت (واضح) نه ښکاري. همدا ډول د شپږم او اووم پریود په \mathbf{d} او \mathbf{f} عناصرو کې هم د خواصو دغه تدریجي تغیر پوره نه لیدل کیږي.

د اتومي کتلي د زياتيدو په اساس په دوره ثي جدول کي د عناصرو څای کول د يو څو عناصرو په اړوند مشکلات د عناصرو د اتومي شعاع او د ايونايزيشن د انرژۍ دوره ثي تغير په (19 - 2) او (20 - 2) شکلونو کي وگورۍ

پيدا کړل. مثلاً د I اتومي کتله 126,9 او د Te اتومي کتله 127,6 ده که آيودين د تلوريم نه مخکې کيښودل شي نو د ايودين خواص د شپږم گروپ او تيلوريم خواص د اووم گروپ د عناصرو سره مشابهت نلري. په هدې علت وروسته علماؤ د عناصرو دوره ئي جدول د اتومي نمبر په اساس جوړ کړ چې د مندليف جدول دغه نيمگرتيا هم رفع (پوره) شوه.

په پريود کې د اتومي نمبر په زياتيدو سره د اتومي شعاع د کميدو او هم د فلزي خواصو د کميدو او د غير فلزي خواصو د زياتيدو علت دا دی چې د يو پريود ټول عناصر عينې تعداد عمومي انرژيکي سوټې (n) لري د اتومي نمبر په زياتيدو سره په هسته کې پروټوټونه او په اخري مدار کې الکترونونه زياتيږي د هستې او د اخري مدار تر منځ د جذب قوه هم په ترتيب سره زياتيږي چې په نتيجه کې د اتومو شعاع کميږي. اخري مدار او په هغې کې الکترونونه هستې ته رانژدې کيږي. د اتوم څخه د الکترون د جدا کولو لپاره لازمه انرژي (د ايونايزيشن انرژي) زياتيږي * د دا د اتومي نمبر په زياتيدو سره نوبتي الکترون په آخري مدار کې نه بلکه د آخري مدار نه يو مداره مخکې د * په اربتال کې څای نيسي او په * عناصرو کې د اتومي نمبر په زياتيدو سره نوبتي الکترون د اخري مدار او هستې تر منځ فاصله کې ډير تغير نه مدار څخه دوه مداره مخکې د * په اربتال کې څای نيسي. نو د اخري مدار او هستې تر منځ فاصله کې ډير تغير نه راځي او په دې اساس په * او * عناصرو کې د فلزي خواصو څخه غير فلزي خواصو ته تدريجي تغير نه ليدل کيږي بلکه د * و * عناصر و کې د فلزات دي. د ټولو پريودو په * او * عناصرو کې د خواصو تدريجي تغير نه ليدل کيږي بندي مدار په و دريو پريودو په * او * اربتالو کې څای نيسې نو څکه د هر پريود په * او * عناصرو کې د خواصو تدريجي تغير نه تغير نه يدريوي مدار په دريو پريودو په شان صورت نيسې.

د دوره ژي جدول په گروپو کې د پاس څخه لاندې طرف ته په ترتیب سره الکتروني مدارونه زیاتیږي. یعنې د پاس نه لاندې طرف ته اتومي شعاع زیاتیږي. پس د پاس نه لاندې طرف ته د اتومو د ایونایزیشن انرژي کمیږي. یعنې د پاس څخه لاندې طرف ته فلزي خواص قوي او غیر فلزي خواص ضعیفه کیږي.

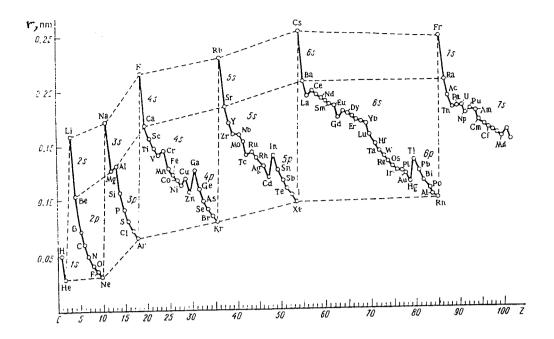
15 - 2 - 3 ماليكول جوړښت:

مخکې مو د اتومو جوړښت مطالعه کړ. باید وویل شي چې د نجیبه گازونو پرته د نورو عناصرو د اتومو الکتروني جوړښت کاملاً ثابت ندی له همدې کبله د عناصرو اتومونه د کیمیاوي اړیکو په واسطه سره یو څای کیږي او مالیکولونه چې الکتروني جوړښت ئې نسبتاً ثابت دی جوړوي. دکیمیاوي عناصرو له ډلې څخه نجیبه گازات په خپه خوښه د کیمیاوي تعامل او مالیکول جوړولو علاقه نلري.

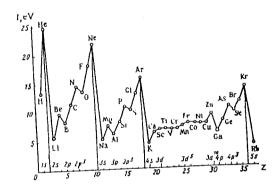
دلیل ئی دا دی چه د هیلیم څخه پرته د نورو نجیبه گازاتو د انومو په اخری مدارو کی انه الکترونه دی. هغه آخری مدار چی انه الکترونه ولری تکمیل بلل کیږی. د نورو عناصر و انومونه په اخری مدار کی انه الکترونونه نلری او کوشش کوی چی په خپل آخری مدار کی انه الکترونونه بل کوشش کوی چی په خپل آخری مدار الکترونونه بل اتوم ته ورکوی یا د بل اتوم څخه الکترونونه اخلی یا د نورو اتومونو سره د خپل اخری مدار الکترونونه شریکوی تر څو چی آخری مدار ثی تکمیل یعنی انه الکترونی شی. په دغه حالاتو کی د اتومو تر منځ کیمیاوی اړیکه جوړه او د اتومو څخه مالیکول لاس ته راځی. هغه مواد چی په مالیکولو کی ثی کیمیاوی اړیکی سستی وی دغسی مواد پی ثباته او په آسانی د نورو موادو سره تعامل کوی او که د موادو په مالیکولونو کی کیمیاوی اړیکی ډیری ټینگی وی نو دغسی مواد دی تورو موادو سره تعامل کوی او که د موادو په مالیکولونو کی کیمیاوی اړیکی ډیری ټینگی وی نو

د يوه مركب د جوړيدو په وخت كې چې هر څومره ډيره انرژي آزاده شي هغومره دغه مركب ثابت وي او په هم هغه اندازه انرژي د هغه د تخريب لپاره ضروري ده،او كه د يوه مركب د جوړيدو په وخت هر څومره زياته انرژي

[«]شلم (20 - 2) شكل ، «« څلورم (4 - 2) جدول



ولسم (۱۹ – ۲) شکل : د اتومي شعاع ارتباط د عناصرو د ترتیبي نمر و سره



ستم ۲۰۰۷) شکل: د اتومو د ایونایزیشن د انرژی ارتباط د عناصرو د ترتیبی نمروسیو

•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • •			
in 10 ⁻¹² m					
н-н	74	HF	92	C-O	143
$\mathbf{F} - \mathbf{F}$	142	\mathbf{H} \cdot \mathbf{CI}	127	C~O (HCOOH)	136
CI-CI	199	H-Br	141	$C = O(CO_3^{2-})$	131
Br-Br	228	I - I - I	160	C=0 (HCOO ⁻)	125
I-I	267	H-O	96	C=O (HCOOH)	122
$O-O(H_2O_2)$	149	H-S	134	C=O (aldehyd, keton)	122
O=O (O3)	128	N-H	101	$C = O(CO_2)$	116
O=0	121	P-H	142	C≡() (CO)	113
$N-N(N_2H_4)$	147	C-H	108	C-N	147
N≡N	110	Si 11	148	C"N (benzeenamine)	135
C-C	154	C-F	138	C=N	127
C=C (benzeen)	140	C+Cl	177	C≡N	116
C=C	135	C-Br	194	N=O (NO ₂)	119
C≡C	121	C-I	214	N=() (N())	115
				S:::O (SO ₂)	143

(T=298k)) جدول : د بعضي كيمياوي اړيكو انرژي په ژول فې مول اړيكې (2-5

in $10^5 \,\mathrm{J}\,\mathrm{mol}^{-1}$ bij $T=298\,\mathrm{K}$; de opgegeven waarden gelden per mol binding

H-H F-F Cl-Cl Br-Br I-I	-4,36 -1,53 -2,43 -1,93 -1,51 -4,98	H···O (H-brug) -(H-O (H ₂ O) -/ H-O (alcohol) -/ H-S (H ₂ S) -/ H-Se (H ₂ Se) -/ H-Te (H ₂ Te) -/	4,635 4,5 ¹ 3,44 2,77	C-F C-Cl C-Br C-I C=O (fenol) C=O (CO ₂)	-4,4 ⁺¹ -3,3 ⁺¹ -2,8 ⁺¹ -2,4 ⁺¹ -3,7 -8,04	C-H (aldehyd) C-H (overige) C-C C=C C=C C=C (benzeen)	-3,6 * 1 -4,1 * 1 -3,5 * 1 -6,1 * 1 -8,3 * 1 -5,05
O-O (H ₂ O ₂ S-S ' N=N N-N H-F H-Cl	-2,13 -2,64 -9,45 -0,85 -5,63 -4,32	N-H (amine) -3 P-H (PH ₃) -3 As-H (AsH ₃) -3 P-Cl (PCl ₃) -3	3,91 3,9 ¹ 3,22 2,45 3,32 2,78	C=() (overige) C-O C-S C-N C=N (benzeenamine)	-8,0*1 -3,5*1 -2,6*1 -2,8*1 -4,5	CSi	-3,0*1
H-Br H-I	-3,66 -2,99	P-I (PI ₃) -2	2,14	C=N	-6,2 ¹ -8,9 ¹		

متوسط فيمت الم

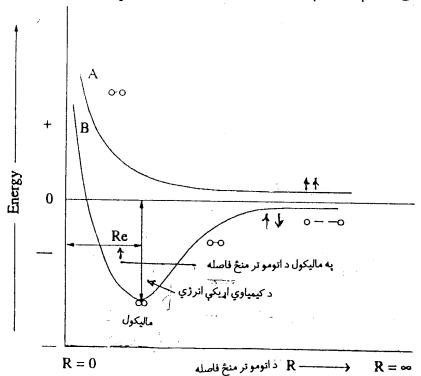
جذب شوي وي هغومره دغه مرکب بې ثباته وي او ژر تجزیه کیږي. د مالیکول پوتانسیلي انرژي د جدا جدا اتومو د پوتانسیلي انرژۍ څخه لږه وي او د اتومو د پوتانسیلي انرژۍ کمیدل د اتومو څخه د مالیکول د جوړیدو مهم شرط **گڼ**ل کیږي.

په لاندې شکل کې د دوه اتومو په نرمنځ د فاصلې د تغیر په ارتباط د سیستم د پوتانسیلي انرژۍ تغیر ښودل شویدی.

پدې شکل کې د A او B دواړه منحنیان د دوه اتومو تر منځ د فاصلې د تغیر په ارتباط د سیستم د پوتانسیلي انرژۍ تغیر ښئي.

د A د منحني د داسې دوه اتومو د پوتانسيلي انر ژۍ تغير ښئي چې الکترونونه ئې هم جهټه (موازي) سپينونه لري. او د A منحني د داسې دوه اتوم د پوتانسيلي انر ژۍ تغير ښئي چې الکترونونه ئې مخالف الجهټه سپينونه لري. د A منحني ښئي چې د اتومونو تر منځ د فاصلې د کميدو سره د سيستم پوتانسيلي انر ژي زياتيږي . يعنې دغه دوه اتومه په زور سره نژدې کيدای شي. نو ځکه د دغه دوه اتومو څخه يو ثابت ماليکول په لاس نه راځي.

د B منحني ښئي چې په ابتدا کې د اتومو تر منځ فاصله پخپله کميږي پدې جريان کې د سيستم پوتانسيلي انر ژي د اصغري نقطې پورې کميږي پدې حالت کې چې د اتومو تر منځ فاصله Re ده يو ثابت ماليکول جوړ شويدی چې د دغه دوه اتومو تر منځ د کيمياوي رابطې طول Re دی. لدې فاصلې وروسته دغه اتومونه نور پخپله نه نژ دې کيږي ځکه د هغوځ د الکتروني اربتالو او هم د هغوځ د مثبتو هستو تر منځ د دفعې قوه راڅر گنديږي. نو پدې حالت کې د هغوځ تر منځ د فاصلې د ډير کې تقليل لپاره بايد ډيره زياته قوه مصرف شي.



نولسم (21- 2) شكل : د دوه جدا اتومو تر منځ د فاصلي د كميدو په جريان كې د سيستم د انرژۍ تغيرات

16 - 2 . كيمياوي اربكي:

د جذب هغه قوه چې دوه اتومه سره يو ځاى ټينگ نښلوي د كيمياوي اړيكې په نامه ياديږي. دوه اتومه كه خپل الكترونونه په خپل منځ كې شريك كړي يا يو اتوم هغه بل ته الكترونونه وركړي يا دا چې د هغوئ ولانسي الكترونونه د دواړو اتومونو د هستو چاپيره يو ماليكولي اربتال جوړ كړي په دغسې حالاتو كې دواړه اتومونه يو د بل سره داسې ټينگ اربتاط يا اړيكه پيدا كوي چې په ډير زور هم يو د بل څخه نشي جدا كيداى، دغه ارتباط ته كيمياوي رابطه يا كيمياوي اړيكه وائي.

1 - 16 - 2 . **د كيمياوي اړيكې ډولونه:**

کیمیاوي اړیکې درې ډوله دي. ایوني اړیکه ، کوولانسي اړیکه او دونر - اکسېتر اړیکه.

د عناصرو د برقي منفيت فرق د هغوی د اتومو تر منځ د کيمياوي اړيکې نوعيت تعينوي. که د دوه عناصرو د برقي منفيت فرق 1,7 منفيت فرق د اتومو تر منځ رابطه کوولانسي ده او که د هغوی د برقي منفيت فرق 1,7 او يا تر دې زيات وي نو د هغوی د اتومو تر منځ اړيکه ايوني ده.

2 - 16 - 2 . ايوني اړيكه:

دوه عنصره چې برقي منفيت ئې ډير سره فرق لري يعنې که د يوه عنصر د ايونايزيشن انرژي ډيره لږه او د بل عنصر د الکترون د جذب تمايل ډير شديد وي لکه د A او A اصلي نيم گروپو فلزات او د A اي اصلي نيم گروپو غير فلزات. د دغسې عناصرو اتومونه چې سره نژدې شي د فلز اتوم خپل ولانسي الکترون د لاسه ور کوي او د غير فلز اتوم چې د الکترون د جذ تمايل ئې ډير شديد دی دغه الکترون جذبوي. په نتيجه کې د فلز اتوم مثبت چارج او د غير فلز اتوم منفي چارج پيدا کوي. د داسې مثبت او منفي ايونو تر منځ د الکتروستاتيکي جذب قوه د دې سبب گرڅي چې دغه دوه اتومه سره ټينگ يو ځای کړي او په نتيجه کې د هغوئ تر منځ کيمياوي ايوني اړيکه جوړيږي. د اچې ايونونه کروي چارجداره ذرې دي هر يو ئې له هرې خوانه مختلف العلامه چارجداره ذرې څانته راجذبوي او په نتيجه کې يوه کرستلي جالې چې په هغې کې د مثبت ايونو چاپيره گاونډيان منفي ايونونه او د منفي ايونونه او د منفي ايونونه دې جوړيږي.

ايوني اړيکه لرونکي مواد اکثراً جامد او کرستلي جوړښت لري. د دغسې موادو د ذوب او غليان نقطې لوړې وي. دغسې مواد د الکتروليتونو په نامه ياديږي الکتروليتونه په اوبو کې د حل په وخت کې په ايونو تفکيک کيږي او د مذابي په حالت کې هم آزاد ايونونه لري نو ځکه د الکتروليتو محلولونه او مذابې د بريښنا جريان تيروي. په غير عضوي مرکباتو لکه مالگي، تيزابونه او قلوي گانو کې کېمياوي اړيکې اکثراً ايوني دي. لکه د خوړلو مالگه :

پدې تعامل کې د سوديم اتوم يو الکترون د لاسه ورکوي او په نتيجه کې د هغه الکتروني جوړښت لکه د Ne په شان ﴿ كَتَّمَبْتَايِعَنَي په اخري مدار كې ثي اته (8) الکترونه كيږي. او د كلورين اتوم يو الکترون جذبوي او په نتيجه كې د هغه الکتروني جوړښت لکه د Ar په شان او په اخري مدار كې ثي اته (8) الکترونه ځاى نيسي. كه په پورتني كيمياوي تعامل كې د سيستم د انرژۍ تغيرات په پام كې ونيسو نو ليكو چې:

په پورتني جريان کې ΔH د سوديم د اتوم د ايونايزيشن انرژي يعنې هغه انرژي ده چې د سوديم ΔH) څخه د يو الکترون د جدا کولو په وخت کې د شوديم اتوم ثي بايد جذب کړي.

هغه مقدار انرژي ده چې د کلورين اتوم ئې د يو الکترون د جذب لپاره مصرف کوي. که يواځې د دې دوه ډوله ΔH_2 انرژۍ په اساس قضاوت وکړو نوليدل کيږي. چې:

$$\Delta H_1 + \Delta H_2 = 469 \text{ kj/mol} - 349 \text{ kj/mol} = + 147 \text{ kj/mol}$$

يعني د 'Na او 'Cl تر منځ تعامل صورت كه نيسي څكه هغه انرژي چې د 'Cl اتوم ئې بايد مصرف كړي تر څو وكولاى شي د 'Na د اتوم څخه يو الكترون جذب كړي دغو مره انرژي د 'Cl اتوم نلري. مگر ليدل كيږي كله چې اكاو Nā يوبل سره جذبوي دلته ډيره زياته انرژي آزاديږي نو كه د درې واړو مرحلو انرژي په پام كې ونيسو د جدا جدا اتومو په نسبت د تعامل څخه وروسته د NaCl انرژي ډيره كمه ده چې دغه كار د اتومو څخه د ماليكول د جوړيدو اساسي شرط گڼل كيږي. پس پورتني تعامل عملاً ممكن دى. بايد وويل شي چې د غير عضوي مالكو مثلاً د د خوړلو د مالكي لپاره د ماليكول فورمول NaCl په مالكه كې د سوديم او كلورين د اتومو نسبت ښئي او عملاً د د ماليكولوجود نلري بلكه لكه چه پاس مو وويل د خوړلو د مالكې په كرستل كې د سوديم او كلورين ډير زيات مثبت او منفي ايونونه يو د بل په گاونډ كې پراته وي.

3 - 16 - 2 . **كوولانسي اړيكه:**

د همجنسه اتومو او همدارنگه د هغه غیر همجنسه اتومو تر منځ کوولانسي رابطه جوړیدای شي د کومو چې برقي منفیت یو د بل نه لږ فرق ولري. لکه S=0 ; C-S ; C-C ; H-H منفیت یو د بل نه لږ فرق ولري. لکه کوولانسي رابطه کې اتومونه خپل ولانسي الکترونونه سره شریکوي. په کوولانسي رابطه کې د دواړو اتومو هستې د هغوځ تر منځ د شریکو الکترونو ساحې ته راجذب کیږي او پدې تر منځ د شریکو الکترونو ساحې ته راجذب کیږي او پدې تر منځ د شریکو الکترونو ساحې ورولانسي او دغسې کیمیاوي اړیکه غیر قطبي وي

خو د دوه غیر همچنسو اتومو تر منځ کوولانسي اړیکه قطبي وي. که په يو ماليکول کې ټول اړيکې غير قطبي وي هغه ماليکول هم غير قطبي وي. او که په يو ماليکول کې يواځي يوه اړيکه وي او هغه هم قطبي اړيکه وي نو دغسي ماليکول قطبي وي. د غير قطبي اړيکو مثالونه لاندې ورکړل شوي دي.

$$H-+\cdot H \longrightarrow H : H \qquad H-H \qquad H_2$$

: O:+: O = O O2

: N: +: N:---->: N:: N:

په پورتنيو ماليکولونو کې د همجنسو اتومو تر منځ مشترک الکترونونه د واړو اتومو د هستو څخه په مساوي فاصله لر کے دی۔ دلته داتومو تر منځ کیمیاوي اړیکه جوړیږي خو د هر اتوم اکسیدیشني نمبر صفر دی. مگر په لاندې مثالونو کې وينو چې د اتومو تر منځ مشتر ک الکترونونه هغه اتوم ته ډير نژدې دي چې برقي منفيت او د الکترون د جذب تمایل تی نسبتاً شدید وی.

پدې ترتیب هغه اتوم چې مشتر کـرالکتروني چ*ورځ*ورته نژدې دئ قسماً ^{مدع}ګجارج او هغه اتوم چې مشتر کــر الكتروني حور ه ترې ليرې (وړاندې) د ٥ قسماً منت چارج بيدا كوي. تولدې كبله دلته د دوه اتومو تر منځ قطي

که په لیره مالیکول کې یوه قطبي کوولانسي اړیکه وي هغه مالیکول قطبي وي لکه د HCl مالیکول . او که په یوه ماليکول کې څو قطبي کوولانسي اړيکې وي نو دلته د ماليکول قطبيت په فضا کې د قطبي اړيکو تر منځ زاويک پورکا اړه لري مثلاً په H, O او رCO دواړو کې دوه دوه قطبي اړيکې دي.

مگر که اوبه او کاربن دای اکساید په برقی ساحه کی کیښودل شی نولیدل کیږی چی د اوبو د دایپول مومنت 1,840 D او د کاربن دای اکساید د دای پول مومنت صفر دی. دا موضوع داسې تشریح کیدای شي چې د کاربن دای اکساید مالیکول خطي جوړښت لري د دواړو قطبي رابطو د دایپول مومنت کمیناً سره مساوي دی او د یوه مستقیم خط په امتداد د کاربن د اتوم څخه په مخالفو جهتو عمل کوي. د دایپول مومنت وکتوري کمیت دی.

دوه مساوي وکتورونه چې په يوه نقطه کې د يوه مستقيم خط په امتداد په مخالفو جهتو عمل کوي نو محصله ثي صفر ده لدې کبله د کاربن دای اکساید مالیکولونه غیر قطبی دي. ولی د اوبو مالیکول کی د قطبی رابطو تر منځ زاویه 104,5° ده . دانيد دوه قطبي رابطو د داي پول مومنتو د وکتورو محصله 1,840 ده او څکه د اويو ماليکولونه قطبي

*-(2 - 2) جدول ، ** - . D = 3.34 . 10 c. m.

1 - 3 - 1 - 2 . و كوولانسي الريكي په هكله نظريات:

د ایونی اړیکی په پرتله د کوولانسی اړیکی طبیعت ډیر مغلق دی.

د کیمیاوي موادو خواص او د هغوی فضائي جوړښت د کیمیاوي اړیکې په طبیعت او یو د بل په نسبت په فضا کې د هغوی په موادو ټول خواص هغوی په موقعیت پورې اړه لري. د کیمیاوي اړیکې په هکله داسې نظریه چې د هغې په واسطه د موادو ټول خواص تشریح او اټکل شي تر اوسه نشته خو پدې هکله څلور نظریې ډیرې غوره گڼل شویدي.

الف - په ولانسي قشرونو کې د الکتروني جوړو تر منځ د د فع نظريه:

دا نظريه په 1940 كال كې د سد ويك او پاول له خوا د كيمياوي موادو د ماليكلي جوړښت د تشريح كولو لپاره مينځ ته راغله . د دې نظريې په اساس د ماليكلول فضائي جوړښت د ماليكلول د مركزي اتوم په ولانسي الكتروني قشر كې د ارتباطي او غير ارتباطي الكتروني جوړو په شمير پورې اړه لري. د ماليكول د مركزي اتوم په ولانسي قشر كې د الكترونو د جوړو تر مينځ د دفع قوه د دې سبب گرځي چې الكتروني جوړې يو د بل څخه په ممكنه اعظمي فاصله (چه د دفع قوه پكې اصغري وي) د مركزي اتوم چاپيره فضا كې ثابت ځايونه ونيسي او د مركزي اتوم چاپيره فضا كې د الكتروني جوړو (كيمياوي اړيكو) ثابت ځايونه د ماليكول د معين فضائي جوړښت سبب گرځي مثلاً فضا كې د ماليكولونو فضائي جوړښت سبب گرځي مثلاً اله BCIz

CI --- Be ---- CI

$$Cl = \frac{B}{C}$$

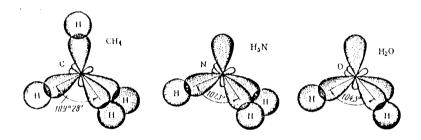
$$Cl = 180^{\circ}$$

$$Cl B \cdot Cl = 120^{\circ}$$

د BeCl2 د ماليكلول د مركزي اتوم (Be) ولانسي قشر كې دوه جوړې ارتباطي الكترونونه ځاى لري د دغه دوه ارتباطي الكتروني جوړو تر مينځ د دفع قوه هغه وخت اصغري كيداى شي چې د دغه الكتروني جوړو د اربتالو تر منځ زاويې 180 درجې وي يعنې د BeCl2 ماليكول بايد خطي جوړښت ولري. د BCl3 د ماليكول د مركزي اتوم (B) په ولانسي الكتروني قشر كې درې جوړې ارتباطي الكترونونه ځاى لري او د دغه درې ارتباطي الكتروني جوړو تر منځ د دفع قوه هغه وخت اصغري كيداي شي چې د دغه الكتروني جوړو د اربتالو تر منځ زاويې 20° وي يعنې د BCl3 ماليكول بايد مثلثي جوړښت ولري. د معين هندسي شكل لرونكو ماليكولو په داخل كې د ولانسي زاويو محاسبه ښتي چې د مركزي اتوم په ولانسي الكتروني قشر كې د الكتروني جوړو تر منځ د دفع د قواؤ په شدت كې لاندې ترتيب ليدل كيږي.

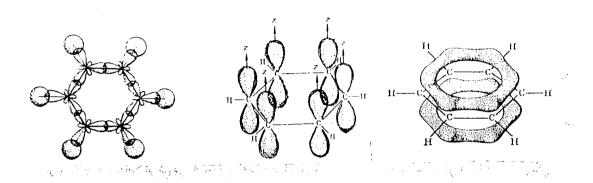
(ارتباطي جوړه-ارتباطي جوړه) \langle ارتباطي جوړه – غير ارتباطي جوړه) \langle (غير ارتباطي جوړه – غير ارتباطي جوړه) د پورتني ترتيب څخه ښكاري چې د مركزي اتوم په ولانسي الكتروني قشر كې د ارتباطي الكتروني جوړو (د مركزي اتوم چاپيره فضا كې د كيمياوي اړيكو) تر منځ د دفع د قواؤ د عمل په نتيجه كې كيمياوي اړيكې د مركزي اتوم چاپيره يو معين فضائي جوړښت جوړوي. كه د مركزي اتوم په ولانسي الكتروني قشر كې د ارتباطي الكتروني جوړو (كيمياوي اړيكو) تر څنگ غير ارتباطي (ناپييلي) الكتروني جوړې هم وي نو دلته دغه ناپييلي الكتروني

جوړې خپل څنگ ته کیمیاوي اړیکې په ډیر شدت دفع کوي چې په نتیجه کې د کیمیاوي اړیکو تر منځ ولانسي زاویه کوچنۍ کیږي. د مثال په توګه د CH3 , CH4 او H2O مالیکولونه او د هغوئ مرکزي اتومونه N , N او N , N



د π لامحدوده أريكه: لاندې د بنزين او ايتلين ماليكولونه په بام كي نيسو.

Pz د کاربن د اتوم دغه درې واړه د σ اړيکي د يوې مستوي پر مخ څای نيسي او د کاربن د اټوم پاتې څلورم Pz اربتال د دغه مستوي پر مخ عمود واقع کيږي. د هر کاربن Pz اربتال کولای شي چې خپل کيڼ يا ښي اړخ ته د بل کاربن د Pz اربتال سره د π رابطه جوړه کړي. څرنگه چې دلته د π اړيکه د کومو دوه مشخصو اتومو تر منځ محدوده نده نو څکه په بنزين کې د π اړيکه د π د لامحدودې اړيکې په نامه ياديږي. د بنزين په حلقه کې د π لامحدوده اړيکه د σ د اړيکو د مستوي لاندې باندې د الکتروني وريڅو د دوه حلقو په څير ښودل کيږي.



داچې د گه اړيکه د بنزين په حلقه کې لامحدوده ده نو څکه د بنزين د ماليکول جوړښت په لاندې ډولونو ښودل کيداى شي.

د ماليکول د مرکزي اتوم په ولانسي الکتروني قشر کې د الکتروني جوړو تر منځ د دفع د نظريې په اساس د يو شمير ماليکولو هندسي شکلونه په(ه المام عبول کې ور کړل شويدي.

and government of the configuration of the configuration of

(۱ - 2) جدول: د ماليکول د مر کزي اتوم په ولانسي الکتروني قشر کې د الکتروني جوړو شمير او د ماليکول هندسي شکل:

مرکزي اتوم	په ماليکول د	ماليكول	په ماليکول په د		
په ولانسي	کې د غیرارتباطي	. کیمیاوي	کې دالکتروني کې د	د ماليکول	كيمياوي فورمول
اربتال کې	الكتروني	اړيکو	کې دالکتروني کې د جوړو هندسي	هندسي	
د الكتروني	جوړو شمير	شمير	هندسي	شکل	
جوړو شمير	a		<u>شکل</u>		
2	0	2		X = X	BeCl ₂ ,MgCl ₂ , Hg
			Lincar	Linear	
3	1	2		(X)	so ₂
			trigonal planar	nonlinear or angular	.उ.ँ वै
3	0	3	trigonal planar	X X X triagonal planar	BF ₃ , BCl ₃
4	2	2		nonlinear or angular	H ₂ , Ö,H ₂ S
4	1	3	tetrahedral	X A X	ÑН3, Р̈Н3,Äs Н 3
4	0	4	tetrahedral	trigonal pyramidal	$\mathrm{CH_4},\mathrm{CCl_4},\mathrm{SiH_4}$
2	•		tetrahedral	tetrahedral	•

ب-د ولانسي اړيکې يا مشتر کو الکتروني جوړو نظريه:

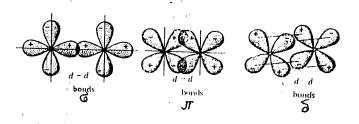
دا نظریه د کوانتم میخانیک پر پرنسیپو ولاړه ده. د دې نظرئي په اساس کوولانسي اړیکه د دوو اتومو تر منځ د الکتروني جوړې څخه لاس ته راځي. فرضاً د هایدروجن دوه اتومه چې هر یو ثې یو، یو طاق الکترون لري په نظر کې نیسو که د دې دوو الکترونو سپینو نه مخالف الجهت وي نو د دغه الکترونو اربتالونه یو بل ته رانژدې کیږي او بالاخره د دغو ارتالو یوه برخه یو په بل کې سره گډیږي. په دغه شریک قسمت کې د الکترونو کثافت نسبتاً ډیر زیاتیږي ،بیا نو د دواړو اتومو هستې د منفي چارج دغه د لوړ کثافت قسمت ته جذب او پدې ترتیب د هغوئ تر ریاتیږي خو که د دوه اتومو طاق الکترونونه هم جهت سپین ولري پدې صورت کې هغوځ یو بل دفع کوي او د هغوئ تر منځ کیمیاوي اړیکه نه جوړیږي.

که چیرې د دوه اتومو الکتروني اربتالو نه د هغه فرضي خط په امتداد سره گډ شي کوم چې د دغه $\frac{1}{2}$ لومو هستې سره وصل کوي داسې کوولانسي اړیکه د سگما د اړیکې په نامه یاده او د σ په حرف ښودل کیږي.

د HF او F_{2} په ماليکولونو کې د σ رابطې جوړيدل په پې شکل کې ښودل شوي دي.

هر څومره چې د دوه اربتالونو ډيره برخه يو په بل کې سره ننوڅي په هم هغه اندازه جوړه شوې کوولانسي اړيکه مضبوطه (قوي) وي. که د دوه اتومو الکتروني اربتالونه د دغه اتومو د هستو تر منځ فرضي خط باندې د عمومي خط په امتداد يو په بل کې سره گډ شي دلته د π اړيکه جوړيږي. د π اړيکه د σ د داړيکې په نسبت سسته وي څکه چې پد ې حالت کې د دواړو اتومو الکتروني اربتالونه ډير يو په بل کې نشي ننوتلای. د π د رابطې مثالونه په ريويشتم شکل کې ښودل شويدي.

(22 - 22) شكل ن د σ اړيكې جوړيدل



ي (2 - 23) هکل π (σ د σ او δ اړيکو جوړيدل

بايد زياته کړو چې ټولې يوه ئي کوولانسي اړيکې د σ اړيکې دي او د $\overline{\sigma}$ د اړيکې وروسته چې دويمه کوولانسي اړيکه د همغه دوو اتومو تر منځ جوړيږي هغه د π اړيکه وي. پس د هرې دوه ئي اړيکې يوه ئي σ او بله ثي π وي لکه په اتلين کې:

دلته د کاربن د دوه اتومو تر منځ دوه ثي اړيکه ده چې د هغې يوه اړيکه σ او بله ئې π ده . مگر د کاربن او هايدروجن د اتومو تر منځ ټولې اړيکې يوئي او د σ اړيکې دي.

ج-د اربیتالو پیوند یا هایبرد کیدلونط به :

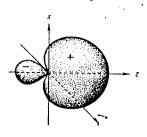
په بعضي حالاتو کې څو الکتروني اربتالونه چې اشکال او انرژي ئې يو د بل نه توپير لري سره پيوند يا گډيږي چې د هغوئ څخه نوې داسې الکتروني اربتالونه لاس ته راڅي چې انرژي او شکل ئې سره يو شی او هم په خپلو مينځو کې يو د بل په نسبت په داسې ډول واقع کيږي چې يو معين فضائي جوړښت منځ ته راوړي.

مثلاً که يو s او يو p اربتال سره پيوند شي د هغې څخه دوه sp اربتالونه چې دواړه د يوه مستقيم خط په اوږدو واقع دی جوړيږي.

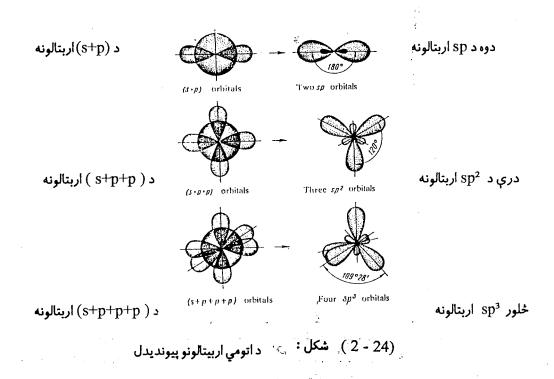
که يو s او دوه p اربتالونه سره پيوند شي د هغې څخه درې مخلوط sp اربتالونه چې په يوه سطحه کې واقع او په خپلو منڅو کې 120° زاويه جوړوي لاس ته راڅي.

که يو s اربتال د 3p اربتالو نه سره پيوند شي د هغې څخه څلور مخلوطه sp^3 اربتالونه جوړيږي. دا څلور اربتالونه

چې شکل او انرژي ئې سره يو شی دي په خپلو منځ کې داسې يو تترا هدرال جوړوي په کوم کې چې دا څلور واړه اربتالونه درمر کز څخه د تترا هدرال څو کو (راسونو) ته ځي او د هغوئ تر منځ زاويه 28°90 و ده. په لاندې شکل کې د s او p پيوندي اربتالونه ښودل شوي دي.



هايبريدي شوى sp اربتال



باید ووایو چې اربتالي پیوند د هغه الکتروني اربتالو تر منځ صورت مومي د کومو چې انرژیکي سویې سره نژدې وي. یعنې که د عینې انرژیکي سولي د S او P اربتالونه یو په بل کې سره گډیږي دغه اربتالو سره P هغه اربتالونه هم پیوندیدای شي د کومو انرژیکي سویې چې د نوموړو P او P او P اربتالونو سره نژدې دي. دلته د یو P درې P او یو P اربتالو د پیوند څخه پنځه P اربتالونه د د و P اربتالو د مخلوط کیدو P د درې P او درې P اربتالو د گډیدو څخه شپږ P مرکزي اتوم په P او محیطي اتوم په P سره وښودل شي نو د مرکزي اتوم د P او محیطي اتوم په P سره وښودل شي نو د مرکزي اتوم د P او محیطي او هم د P و P او P پیوندي اربتالو او د P د اتوم د ولانسي اربتال څخه د جوړې شویو کیمیاوي اړیکو فضائي جوړښتونه (د مالیکول هندسي شکلونه) په لاندې ډول ښودل کیږي.

p - p ماليکول مثلثي جوړښت (د مرکزي اتوم د درې p اربتالو)، p - p ماليکول څلور مخې جوړښت p - p د p ماليکول مثلثي جوړښت (د مرکزي اتوم د پنڅو p اربتالو) p - p د p د p اربتالو) p - p د p د ماليکول اته مخې جوړښت (د مرکزي اتوم د شپږو p p اربتالو) او p د ماليکول پنځه زاويوي دوه p ه ايبريد اربتالو پر بنسټ جوړې شويدي ښي. p د ماليکولو او همدارنگه د کامپلکس ايونو فضائي جوړښتونه د مرکزي اتوم د ولانسي اربتالو د پورتنيو شکلونو څخه ښکاري چې د ماليکولو او همدارنگه د کامپلکس ايونو فضائي جوړښتونه د مرکزي اتوم د ولانسي اربتالو د پيوند په شکل پورې اړه لري.

and a parametric property in the contract of the first two parameters and the second of the contract of the co

(5-2)جدول د ماليکول هندسي شکل او د دايپول مومنت ($\sqrt{4}$)

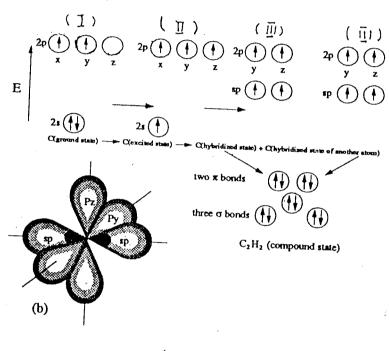
، ماليكول	دایپول مومنت D	هندسي شكل	ماليكول	دایپول مومنت D	هندسي شكل
HF	1.78	Linear 4	NH ₃	1.46	Pyramidal 1
HCl	1.03	Linear	PH ₃	0.55	Pyramidal
HBr	0.78	Linear 4	BF ₃	0	Trigonal 3
Ħ	0.38	Linear 4	SO ₃	1.86	Trigonal 3
со	0.12	Linear - dj.	CH ₃ Cl	1.86	ع Tetrahedrai خلور مخی
H ₂ O	. 1.84	angular 📆	CH ₂ Cl	2 1.59	Tetrahedral غلور مخی
H ₂ S	0.95	angular	CHCl ₃	1.03	Tetrahedral څلور مځي
CO ₂	,0	Linear 4	CCI ₄	0	Tetrahedral څلور مخې
CS ₂	0	Linear 4	CH ₄	. 0	Tetrahearal څلور مخې

 $\mu = 1 \times e$

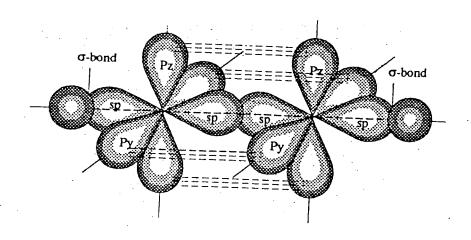
e - د الكترون حارج أ - د ماليكول د (+) او (-) قطب تر مينځ فاصله ښتي.

مثالونه :

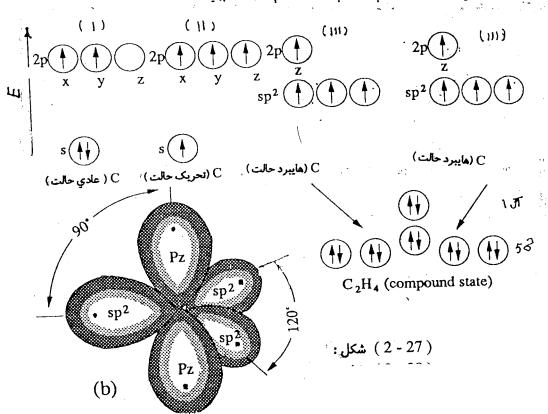
1-c و 1 اربتالي پیوند د استلین په مالیکول کې د کاربن په اتومو کې گورو. د کاربن د اتوم په خارجي انرژیکي سویه 1 و 1 او 1 اربتالونه په عادي حالت کې 1 الکتروني جوړښت لري. کله چې کاربن مر کب جوړوي نو پدې وخت کې د هغه اتوم تحریک کیږي او الکتروني جوړښت ئې 1 حالت ته راځي . بیا د 1 او 1 اس المونه سره 1 پیوند کیږي دوه مخلوطه 1 اربتالونه چې د انرژۍ سویه ئې ټپټه ده منځ ته راڅي او دوه 1 و 1 د کاربن خالص اربتالونه په لوړه انرژیکي سویه کې په خپل اولي حال پاتې کیږي 1 وروسته د کاربن دغسې دوه اتومه سره 1 د نژدې کیږي د یو اتوم 1 و اربتال د بل اتوم د 1 و اربتال سره د 1 رابطه جوړوي بیا د هر یوه اتوم باقي پاتې 1 و اربتالونه د هایدروجن د 1 خالص اربتال سره 1 و رابطې جوړوي او بیا د کاربن د هر یوه اتوم دوه خالص 1 و اربتالونه په خپل منځ کې دوه د 1 اړیکي جوړوي. د اجریان د انرژۍ په دیاگرام کې په لاندې ډول ښودل شوی دی.



 $\mathcal{L} \subset +\mathcal{L} \longrightarrow C_{\mathcal{L}} H_{\mathcal{L}}$: شکل (2-25)



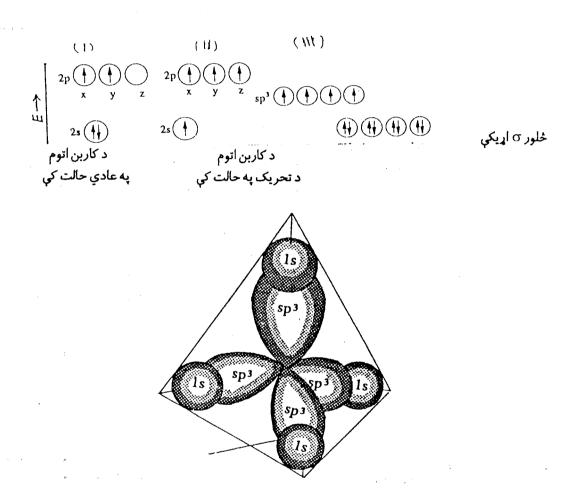
رابطو جوړيدل π د σ^{1} و π رابطو جوړيدل π د σ^{1} و π رابطو جوړيدل σ^{2} د σ^{2} اربتالي پيوند په اتيلين کې په عينې تر تيب داسې ښودل کيږي σ^{2} د σ^{2}



$$\begin{array}{c} H \\ C \\ \hline \sigma \\ \end{array} C \begin{array}{c} H \\ H \end{array}$$

(2-28) شکل: (2-28)

د موند په ميتان کې د لمړيو دوه حالاتو په شان داسې ښودلای شو: ${
m sp^3}_{-3}$



CH 4 (2 - 29) شکل :

< - د مالیکولی اربیتالو ، نظریه:

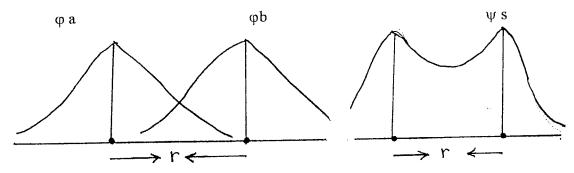
د دې نظرئې په اساس د اتوم په شان په ماليکول کې هم الکترونونه په معينو ماليکولي اربتالونو کې گرځي. فرق ثي دا دی چې اتومي اربتالونه څو مر کزه يعنې څو دا دی چې اتومي اربتالونه څو مر کزه يعنې څو هستې چاپيره وي او ماليکولي اربتالونه څو مر کزه يعنې څو هستې احتوا کوي. په ماليکولي اربتالونو کې د اتومي اربتالونو په شان يو الکترون او اعظمي دوه الکترونونه چې سپينونه ئي مخالف الجهته وي څای نيولاي شي.

او هم هغه ټول پرنسیپونه او قواعد (لکه د پوالي پرنسیب، د هوند قاعده....) چې د اتوم په اربتالو کې د الکترونو د ځای پر ځای کیدو کې مراعات کیدل د مالیکول په اربتالو کې هم مراعات کیږي. که اتومي اربتالونه په $d,\,p,\,s$ او f سمبولو ښودل کیده مالیکولي اربتالونه د $\sigma,\,\pi,\,$ (و $\rho,\,p,\,p$ په سمبولو ښځي.

همغسې چې د اتومي اربتالو په تشريح کې د هغوئ د انرژي او شکل تعينول اساسي مسله وه د ماليکولي اربتالو انرژي او شکل بيزاندل هم مهمه مسله ده. د ماليکولي اربتالو د نظر ئې په اساس په ماليکول کې ټول الکترونونه د ټولو هستو چاپيره په ماليکولي اربتالو کې تصور کيږي او د ولانسي اړيکي د نظر ئې خلاف پدې نظريه کې د اتومو انفراديت په نظر کې نه نيول کيږي. که د ولانسي اړيکي په نظريه کې د کيمياوي اړيکي د جوړيدو دپاره دوه اتومه چې يو، يو الکترون ولري او سپينونه ئې مخالف وي مهم شرط گڼل کيږي. نو دماليکولي اربتال په نظريه کې دغه شرط مهم ندی او ماليکولي اربتال د يو الکترون څخه هم جوړيږي.

ماليکولي اربتال د اتومي اربتالو د خطي تر کيب (جمع او تفريق) څخه په لاس راڅي. د دې نظر ئې په اساس که دوه اتومي اربتالونه سره گړ شي د هغو څخه M ماليکولي اربتالونه جوړيږي. دمثال په ډول ډير ساده يو الکتروني ماليکولي M په نظر کې نيسو. د هايدروجن د اتومو هستې په دې ايون کې په M او M ښودل کيږي. که M د دې الکترون موجي تابع د M د هستې په ارتباط او M ماليکولي اربتال وي دا چې دغه دوه موجي توابع په فضا کې په څه ډول يو بل ته سره نژدې کيږي دوه امکانه موجود دي.

الف – دواړه موجونه د ماليکول د مرکز په نسبت متناظر او هم علامه دي. پدې صورت کې دواړه موجونه يو بل ته داخليږي يو بل تقويه کوي يعنې د دواړو هستو تر منځ فضا کې د الکترون کثافت زياتيږي دلته د دوه اتومي اربتالو د خطي ترکيب (جمع کولو) څخه ماليکولي اربتال ψs لاس ته راځي.

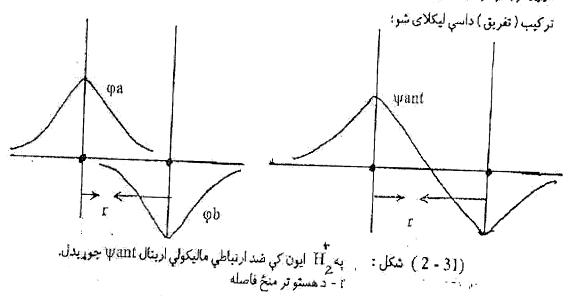


يه H_2^+ ايون كې ارتباطي ماليكولي اربتال ψs جوړيدل H_2^+ - د هايدروجن د اتومو د هستو تر منځ فاصله - π

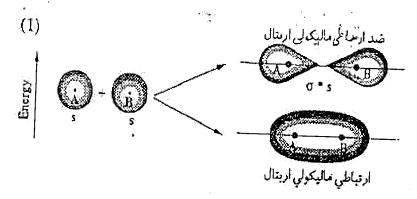
$$\psi s = Cs (\varphi a + \varphi a)$$

په پورتنۍ افاده کې CS يو عدد دې ضريب دي.

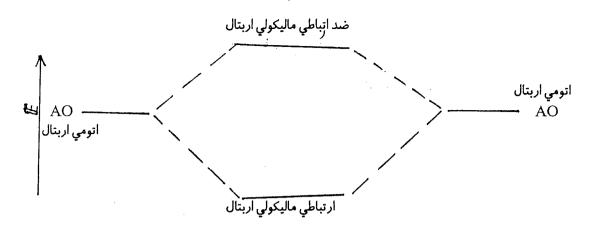
ې و د φ او φ اربنالونه د مانيکول د مرکز په نسبت غير متناظر يعني مختلف العلامه وي پدې حالت کې د به - که د φ او φ اربنالونه د مانيکول د مرکز په نسبت غير متناظر يعني مختلف العلامه وي پدې حالت کې د اربتالو خطي د واړو توابعو موجونه يو بل سره نه ګډيږي. پدې حالت کې د اربتالو خطي



want S = Cant S (φa - φb)



. (32 - 2) شکل: دانومي اربتالو څخه ارتباطي او ضد ارتباطي ماليکولې اربتالو جوړيدل. د ارتباطي ماليکولې اربتال انرژي د جدا جدا اتومي اربتالو څخه کمه او د ضد ارتباطي ماليکولي اربتال انرژي جدا جدا اتومي اربتالو څخه زباته وي. د اتومو څخه د ماليکول د جوړو په نتيجه کې د سيستم د انرژي تغير په انرژيکي، دياگرام کې ښودل کيږي.(څڅ - 2 شکل)



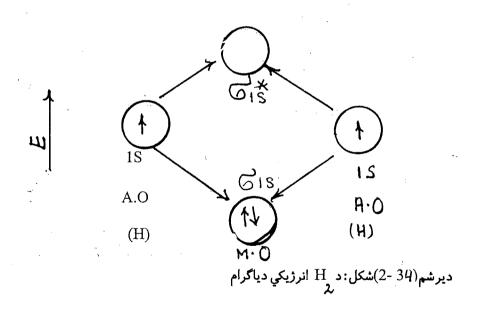
شکل: د مالیکول د انرژیکي دیاگرام عمومي شکل د مالیکول د انرژیکي دیاگرام عمومي شکل

دلته هغه الكترونونه چې په ارتباطي ماليكولي اربتال كې وي د ارتباطي الكترونو او كوم چې په ضد ارتباطي اربتال كې وي د ضد ارتباطي الكترونو په نوم يادبږي.

د اتومي اربتالو په شان په ماليکولي ارتالو کې د الکترونو ځای پر ځای کيدل د ماليکولي اربتالو د انرژي د نسبت له مخې په لاندې ترتيب کيږي:

 $\sigma 1s < \sigma^* 1s < \sigma 2s < \sigma^* 2s < \sigma 2p_x < \pi 2p_y = \pi 2p_z < \pi^* 2p_y = \pi^* 2p_z < \sigma^* 2p_x < \sigma^* 2$

مثال: د هایدروجن د مالیکول د انرژۍ دیاگام او په مالیکولي اربتال کې د الکترونو تقسیم او د رابطې تر تیب ولیکی. حل:



په کوولانسي اړیکه کې دوه اتومه خپل ولانسي الکترونونه سره شریکوي او په نتیجه کې د شراکت یا کوولانسي اړیکه منځ ته راځي. په دونر اکسپتر اړیکه کې یو اتوم یوه جوړه ناپیلې (چې په کیمیاوي اړیکه کې څې شرکت ندی کړی) الکترونونه لري او یو بل اتوم چې خالي الکتروني اربتال لري په نظر کې نیسو. که لمړی اتوم د ناپیلي الکترونو جوړه د دوهم اتوم په اربتال کې د شراکت په ډول کښیږدي دا ډول کیمیاوي اړیکه د دونر – اکسپتر په نامه یادیږي. لمړی اتوم چې د شراکت لپاره الکترونونه ور کوي د دونر او دوهم اتوم چې د الکترونو جوړه خپل اربتال ته رانیسي د اکسپتر په نامه یادیږي. د دونر اکسپتر اړیکه په (\rightarrow) علامه ښودل کیږي چې تیر د دونر اکسپتر کیمیاوي اړیکي څو مثالونه ور کړل شوي دي.

لمړى مثال: كه تيزاب په اوبو كې واچول شي نو تيزاب په اوبو كې الكتروليتي انفكاک كوي او بيا (H^{\dagger})) چې خالي الكتروني اربتال لري د اوبو د ماليكول سره چې په هغې كې آكسيجن د ناپيلي الكترونو جوړې لري تعامل كوي او د هايدرونيم ايون جوړوي.

همدا ډول امونيا په يو محلول کې چې هلته د $\overset{+}{
m H}$ ايون موجود وي د امونيم ايون جوړوي.

18 - 2 . د كيمياوي اړيكي انرژي:

د انرژي هغه مقدار چې د يو مول کيمياوي اړيکو د ماتولو او د آزادو اتومو د جوړيدو لپاره ضرور ده د کيمياوي

اړيکې د انرژۍ په نامه ياديږي.

هر څومره چې د يوې کيمياوي اړيکي انرژي زياته وي په هم هغه انډول هغه اړيکه قوي او ژر نه ماتيږي. د قطبي کيمياوي اړيکو انرژي د غير قطبي کيمياوي اړيکو څخه زياته وي. همدا شان د هر ډول کيمياوي اړيکي انرژي د واندروالس د قواو د انرژۍ څخه زياته وي.

19 - 2 . د ماليكولوتر منځ قواوې:

دا قواوې د واندروالس قواوو په نامه هم ياديږي. که اتومونه د کيمياوي اړيکو په واسطه سره يو څای او ماليکولونه جوړوي نو ماليکولونه د ماليکولو تر منځ قواوو په واسطه سره نژدې کيږي او شيان ترې لاس ته راځي.

د ماليکولو تر منځ قواوې په جامدو شيانو کې ډيرې قوي، په مايع شيانو کې لږ څه کمې او په گازونو کې ډيرې ضعيفه وي. د ماليکولو تر منځ قواوې په لرې فاصله (5A - 5) کې عمل کوي مگر کيمياوي اړيکې د $3A \circ 5$ څخه په کمه فاصله کې عمل کوي.

کیمیاوي قواوې د مالیکولو تر منڅ قواوو په نسبت ډیرې قوي دي. د مالیکولو تر منځ قواوې درې ډوله دي:

الف: دایپول – دایپول قواوې: هغه مالیکولونه چې ذاتاً قطبي دي دغسې مالیکولونه د خپل مینځي متقابل تاثیر له کبله د یو بل په نسبت ځانونه داسې جوړوي چې مخالف قطبونه ثې سره نژدې او هم علامه قطبونه ثې یو د بل څخه لري وي. د مالیکولو د مخالف قطبو تر منځ د جذب الکتروستاتیکي قوې په اثر دغه مالیکولونه سره نږدې کیږي او هم یو څه انرژي آزادیږي. دا چې تودوخه د سیستم په داخل کې د زراتو د بې نظمۍ سبب گرځي نو لدې کیږي او هم یو څه انرژي آودوخې د درجې په لوړیدو سره کمیږي. دغه ارتباط لاندې ښودل شوی دی:

$$E = - \frac{2 \mu_{1}^{2} \mu_{1}^{2}}{3KTd}(39)$$

په پورتنۍ رابطه کې E د دایپول – دایپول د متقابل تاثیراتو انرژي، μ د دایپول مومنت، E د دایپول د مرکزو تر منځ فاصله، E د حرارت درجه په کالوین او E د بولڅمن ثابت E د گازاتو عمومي ثابت، E د گازاتو عمومي ثابت د گازا

په پورتنۍ رابطه کې منفي علامه د دايپول – دايپول د متقابل تاثيراتو له کبله د سيستم د انرژۍ کميدل ښئي. ب - د دايپول – اند کشني د دايپول قوه : دا ډول قوه د قطبي او غير قطبي ماليکولو تر منځ عمل کوي. دلته قطبي ماليکولونه په غير قطبي ماليکولو تاثير اچوي او موقتاً ئې قطبي کوي. نو بيا دا په زور قطبي شوي ماليکولونه د قطبي ماليکولو سره دالکتروستاتيکي جذب قوې په واسطه جذبيږي او لوې کتلې جوړوي. دا قوه هم د ماليکولو تر منځ فاصلي سره معکوس ارتباط لري.

Eind =
$$-\frac{2\alpha \mu^2}{r^{6}}$$
 (40)

دلته α د غیر قطبي مالیکولو د قطبي کیدو قابلیت او μ د دایپول مومنت او Eind د دایپول –اند کشني دایپول π د π د π د π د ایپول – اند کشني دایپول π د π د ایپول – اند کشني دایپول π د ایپول – اند کشني دایپول – اند کشني دایپول π د π د ایپول – اند کشني دایپول می دایپول می دایپول – اند کشني دایپول – اند

تاثیراتو انرژي ښئي. د کاملاً غیر قطبي مالیکولو تر منځ قواوې د پورتني دوه ډوله متقابل تاثیراتو په چوکات کې نشي تشریح کیدای. تجربو ښودلې چې د مالیکولو تر منځ د متقابل تاثیراتو انرژي له دغه دوه ډوله انرژیو د مجموعې څخه (چې په نظري ډول محاسبه شي) ډیره زیاته ده. لوندن په 1930 کال د دغه دوه ډوله متقابل تاثیراتو په څنگ کې یو ډول بل متقابل تاثیر هم پیشنهاد کړ.

ج - دسپرشني قواوې: دا ډول قواوې د هر قسم ماليکولو تر منځ عمل کوي. لوندون د کوانتم ميخانيک په اساس تشريح کړه چې د هستې چارچاپيره د الکترونو د گرځيدو له کبله او هم په ماليکولو کې د اتومو د هستو د اهتزازي حرکت له امله لحظوي دايپولونه منځ ته راځي چې د دغسې دايپولونو تر منځ د متقابل جذب قوه د دسپرشني قوې په نامه ياديږي.

د دې ډول متقابل تاثيراتو انرژي داسې حسابيږي:

Edisp =
$$\frac{3\alpha^2 \, h\gamma_o}{4r \, 6} \qquad (41)$$

په پورتنۍ رابطه کې ۱۹٪ د صفري انرژي په نامه ياديږي. دا ډول انرژي هر اتوم او هر ماليکول لري. په لنډو فاصلو کې د ماليکولو د الکرتوني قشرو تر منځ د دفع قوه هم عمل کوي. د دې ډول متقابل تاثيراتو انرژي په لاندې ډول حسابيږي.

Erep =
$$A \cdot r^{-n}$$

دلته r د دوه ماليکولو ترمنڅ فاصله، n او A امپر C ثابتونه دي چې د n قيمت اکثراً D وي. د ماليکولو تر منڅ ټوله انرژي E مساوي کيږي:

$$E = (E + Eind + Edis) - Erep \dots (42)$$

20 - 2 . هايدروجني اربكه:

هايدروجني اړيكه د كيمياوي اړيكو څخه ضعيفه ولى د ماليكولو تر منځ قواؤ څخه قوي ده. مثلاً د كيمياوي اړيكو انرژي 7-5 كيلو مثلاً د كيمياوي اړيكو انرژي د 8-5 خخه تر 8-5 كيلو كالوري في مول ده ، د هايدروجني اړيكه په قطبي ماليكولو كې د كالوري في مول ده. د ا اړيكه په قطبي ماليكولو كې د كالوري في مول ده. د ا اړيكه په قطبي ماليكولو كې د هايدروجني اړيكه هايدروجني اړيكه د اكثره خالصو موادو د ماليكولو تر منځ د اسوساتو « د جوړولو سبب گرځي. هايدروجني اړيكه د وايي د الميكه د اكثره خالصو موادو د ماليكولو تر منځ د اسوساتو « د جوړولو سبب گرځي. هايدروجني اړيكه د

د خالصي مايع يو گروپ ماليکولونه چې هرې خوانه يو ځای حرکت کوي د اسوسات په نامه ياديږي .

هايدروجن د ايون په بعضي مشخصاتو پورې اړه لري. مثلاً د هايدروجن د ايون (پروتون) جسامت ډير کوچنی او الکتروني قشر نلري. نو پدې لحاظ دا ايون په آسانۍ سره او ډير ژر د نورو اتومونو په الکتروني قشرونو کې ننوځي او هايدروجنی اړيکه جوړوي.

د هایدروجني اړیکې طبیعت تر ۱ وسه پورې ندی څر گند. بعضي پوهان داسې نظر لري چې گویا هایدروجني اړیکه د دونر اکسپتر د رابطو له ډلې څخه ده. دوځ وائي دا چې د هایدروجن د ایون 18 اربتال خالي دی نو هغه په خپل خالي اربتال کې د نورو برقي منفي عناصرو ناپیلي الکتروني جوړه په ډیره آسانۍ پېر څپر (پانگيل مرانیسي او د دونر - اکسپتر اړیکه جوړوي.

بعضي پوهان پدې نظر دي چې گويا د قطبي ماليکولو د مخالفو قطبو نو تر منځ الکتروستاتيکي جذب قوه د هايدروجن اړيکي اساسي عامل دی.

د هايدروجني اړيکي اوږي: والی د کيمياوي اړيکي د اوږد والي څخه ډير دی ولې دسپرشني قواوې تر دې هم په لرې فاصله کې عمل کوي.

هایدروجني اړیکي د تودوخې د درجې په لوړیدو سره ماتیږي. مثلاً په کنگل اوبو کې د اوبو هر یو مالیکول د هایدروجنی اړیکو په واسطه د څلورو نورو مالیکولو سره ارتباط لري.

او تترا هدرون کرستلونه چې منځ ئې خالي وي جوړوي. دا جوړښت د اوبو د يو لړ غير عادي خواصو چې د نورو موادو د خواصو څخه فرق لري سبب گرځي. مثلاً د مايع اوبو کثافت د کنگل څخه زيات دی. په داسې حال کې چې د نورو موادو د جامد حالت کثافت د ما يع د حالت د کثافت څخه زيات وي. په مايع μ ي هايدروجني اړيکې د داسې ښودل کيږي:

F:-8 0,92A 134 HTS 1,517A 1,51

د هايدروجني اړيکې په شمول ټولې د ماليکولو تر منځ قواوې د واندروالس د قواؤ په نامه هم ياديږي.

2 - 2 . كاميلكس مركبات:

د کامپلکس مر کباتو عام تعریف نشته. د عادي مر کباتو سره د دې مر کباتو ظاهر توپیر دا دی چې کامپلکس مر کبات مغلق تر کیب لري او په هغوئ کې د عناصر و ولانس، اکسیدیشني لمبر تعینول یو څه سخت ښکاري. ټول کامپلکس مر کبات یو مر کزي اتوم لري چې د هغې چاپیره څو ایونه او یا خنثی مالیکولونه د کیمیاوي اړیکو او یا د الکتر وستاتیکي جذب قوې په واسطه نښتلي دي. دغه مر کزي اتوم ته کامپلکس جوړونکی ایون وائي. د کامپلکس مرکباتو مرکزي مثبت ایون اکثراً د دوره ئي جدول د نیم فرعي گروپ عناصر وي ولې دغه د جدول نور عناصر هم د کامپلکس جوړونکي ایون رول لرلای شي. هغه ایونونه او خنثی مالیکولونه چې د کامپلکس جوړونکي ایون چاپیره د هغه سره مستقیماً ټینگ نښتی وي د لیگاندونو په نامه یادیږي. د کامپلکس جوړونکي ایون چاپیره د لیگاندو نو شمیر د هغه ایون کواردینیشني نمبر په نامه یادیږي. لیگاندونه د مر کزي ایون سره اکثراً دومره ټینگ نښتی وي چې د انخلال په وخت کې یو د بل څخه نه جدا کیږي. سویسي ساینس پوه ورنر وائي چې کامپلکس مرکبات له دوه برخو یعنی داخلی کرې او خارجی کرې څخه جوړ دي.

هغه مرکزي ايون او ليگاندونه چې د مرکزي ايون سره مستقيماً نښتي دي د کامپلکس د داخلي کرې په نامه ياد شوي او په لوی قوس [] کې ليکل کيږي او هغه ايونونه چې د کامپلکس په خارجي کره کې شامل وي د لوی قوس څخه بهر ليکل کيږي. دا ايونونه د انحلال په وخت کې د داخلي کرې څخه جدا کيږي او په برقي ساحه کې د مرکزي کرې برعکس بل الکترود ته ځي.

د كامپلكس مركباتو ډولونه:

د کامپلکښونو د برقي چارج له مخې دغه مرکبات په درې ډلو ويشي.

الف - كيتوني كامپلكسونه: مركزي ايون چاپيره د خنثى ماليكولونو (NH_3 , H_2) د نښتلو څخه كيتوني كامپلكس لاس ته راڅى مثلاً:

 $[Al (H_2O)_6] . Cl_3$; $[Zn (NH_3)_{ij}] Cl_2$ clo $Zn (NH_3)_{ij}$ $Zn (NH_3)_{ij}$ Zn

دغه کامپلکسونه په اوبو کې دا ډول تفکیک کیږي.

$$[Al(H_2O)_6]Cl_3 \rightleftharpoons [Al(H_2O)_6]^{\frac{+3}{3}} + 3Cl$$

 $[Zn(NH_3)_4]Cl_2 \rightleftharpoons [Zn(NH_3)_4]^{\frac{+3}{3}} + 2Cl$

ب - انيوني کامپلکسونه: په دا ډول کامپلکسونو کې مرکزي ايون مثبت چارج لري او د هغې چاپيره منفي ليگاندونه ټينگ نښتي وي لکه:

 $K_{2}^{-}[BeF_{4}^{-}]$ $K[Al(OH)_{3}^{-}]$ $K[Al(OH)_{3}^{-}]$ $K_{2}^{-}[BeF_{4}^{-}]$ $K_{3}^{-}[BeF_{4}^{-}]$ $K_{4}^{-}[BeF_{4}^{-}]$ $K_{4}^{-}[BeF_{4}^{-}]$

دغه کامپلکسونه د اوبو په محلول کې داسې انفکاک کوي:

$$K_{2}[BeF_{4}] \Rightarrow 2K + [BeF_{4}]^{2}$$
 $K[Al(OH)_{4}] \Rightarrow K + [Al(OH)_{4}]$

ج- خنثى كامپلكسونه: دا ډول كامپلكسونه خارجي كره نلري او په محلول كې هم په همدې شكل وجود لري.

$$[Pt (NH_3)_2 Cl_2]$$
 (II) دای کلور دای امین پلاتین

[Ni (CO) ب تترا کاربونیل نکل

لکه چې پاس مو ولیدل د کپټوني کامپلکس په کیمیاوي فورمول کې د خارجي کرې انیونونه د داخلي کرې ښي لاس ته لیکل کیږي او په انیوني کامپلکسونو کې د خارجي کرې کیټونونه د داخلي کرې چپ لاس ته لیکل کیږي.

1 - 22 - 2 . د كامپلكس مركباتو په هكله نظريات:

د کامپلکس مرکباتو د جوړيدو په هکله دوه نظرتې وجود لري.

د لمړۍ نظر ژې په اساس ليگاندونه د مر کزي ايون سره د الکتروستاتيکي جذب د قوې په واسطه نښلي. دا نظريه ډير طرفداران نلري. د دوهمې نظر ژې په اساس ليگاندونه او مر کزي ايون د دونر - اکسپتر کېمياوي اړيکي په واسطه سره نښلي.

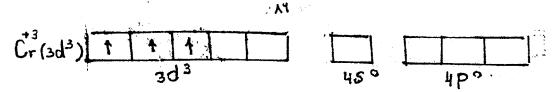
مثال د Z_0 دی. د دې ایون لکتروني جوړښت په مثال د Z_0 ایون په نظر کې نیسو. دلته مر کزي ایون Z_0 دی. د دې ایون الکتروني جوړښت په نظر کې نیسو:

$$Zn^{\circ} (1S^{2} 2S^{2} 2P^{6} 3S^{2} 3P^{6} 4S^{2} 3d^{10}) \longrightarrow$$

 $Zn^{+2} (1S^{2} 2S^{2} 2P^{6} 3S^{2} 3P^{6} 3d^{10} 4S^{0} 4P^{0})$

لیدل کیږي چې د Zn په ایون کې 4P او 4S اربتالونه خالي دي. دا اربتالونه خپل منځ کې سره پیوند کیږي او څلور هایبر د SP^3 اربتالونه جوړېږي. د بلې خوا د امونیا د مالیکول د جوړښت SP^3 څخه ښکاري چې هغه یوه جوړه ناپیلي الکترونونه لري. پس څلور مالیکوله د Zn^2 ه Zn^3 اربتالونو کې خپل ناپیلي الکترونونه شریک ږدي او په نتیجه کې د تترا امین جست (y) ایون جوړیږي.

په همدې ترتیب د Gr او $H_{\pm}O$ د مالیکولو تر منځ د دونر -کسپتر رابطي داسې تشریح کیږي: د کروم د ایون الکترونی جوړښت داسې دی:



د کروم خالي اربتالونه سره پیوند کیږي او په نتیجه کې d^2SP^3 هایبرد اربتالونه جوړوي. اوس د اوبو شپږ مالیکولونه (H_2O) د کروم په شپږو خالي d^2SP^3 اربتالونو کې یوه یوه جوړه ناپیلي الکترونونه شریک ږدي او په نتیجه کې د هکذا اکوا کروم (M_1) ایون لاس ته راڅي.

$$\begin{bmatrix}
NH & NH & +2 \\
Cu & NH
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
CH - NH & NH - CH & +2 \\
CH - NH & NH - CH
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
Cu & (NH_3)_4 \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
Cu & (NH_3)_4 \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
Cu & (en)_2 \end{bmatrix}$$

$$\vdots$$

2 - 22 - 2 . **د كامپلكس مركباتوثبات:**

لکه چې مخکې مو وویل کامپلکس مرکبات په محلول کې د الکترولیتي انفکاک له امله په خارجي او داخلي کرو جدا کیږي.

$$[\operatorname{Ni}(\operatorname{NH}_3)_6] \operatorname{Cl}_2 \xrightarrow{+2} [\operatorname{Ni}(\operatorname{NH}_3)_6] + 2\operatorname{Cl}_6$$

دا مغلق ايون په محلول کې کاملاً ثابت نه وي هغه هم په خپل وار سره لږ او يا ډير تجزيه کيږي.

* دينتات يوناني كلمه ده او معنى ثي غاښ دي.

$$\begin{bmatrix} \text{Ni} (\text{NH}_3)_6 \end{bmatrix} \xrightarrow{+2} \text{Ni} + 6\text{NH}_3$$
acleb acleb acleb

د وروستي جريان د تعادل ثابت مساوي کيږي له :

Kinst =
$$\frac{[\text{Ni}^{+2}][\text{NH}_{3}]^{6}}{[\text{Ni}(\text{NH}_{3})_{6}]^{+2}} = 9.8 \times 10^{-19}$$

دلته $Kins^{\dagger}$ د کامپلکس د بې ثباتۍ د ثبات په نامه یادیږي او (Kst=1/Kinst) د کامپلکس د ثبات د ثابت په نامه یادیږي. د پورتني کامپلکس د ثبات ثابت مساوي کیږي:

$$Kst = \frac{1}{Kinst} = \frac{\left[Ni \left(NH_{3}\right)_{6}^{+2}\right]}{\left[Ni^{2}\right] \left[NH_{3}\right]^{6}} = 1,02 \times 10$$

هر څومره چې يو کامپلکس مر کب ثابت وي د هغه د Kinst قيمت کم او د Kst قيمت ئې زيات وي.

سوال: کاربن دوه ثابت $\binom{2}{C_G}$, $\binom{2}{C_G}$) او څلور رادیو اکتیف $\binom{70}{C_G}$, $\binom{70}{C_G}$, $\binom{70}{C_G}$, $\binom{70}{C_G}$, $\binom{70}{C_G}$, $\binom{70}{C_G}$) ایز و توپونه لري چې د هغوئ له جملې څخه $\binom{70}{C_G}$ ایز و توپ په علمي څیړ نو که د په نښه شوي کاربن په حیث استعمالیږي. مثلاً د شنو پو ټو په پاڼو کې د فوتو سنتیز عملیه صور ت مومي او قندونه جوړیږي. بوټي د خپلو ریښو په واسطه او به او په اوبو کې منحل کاربونیتونه د څمکې څخه ، اکسیجن او کاربندای اکساید له هوا څخه رانیسي. د دې لپاره چې و پوهیږو هغه کاربن کوم چې د فوتو سنتیز په تعامل

 6 CO $_{2}$ + 6 H $_{2}$ O --------- 6 H $_{12}$ O $_{6}$ 7 O $_{6}$ 7 O $_{7}$ خه اخلي بوټي ئې د ځمکې او که د هوا څخه رانيسي نو دلته د 6 C ايزوتوپ څخه کار اخلي. وواياست چې دغه علمي تحقيق څرنگه سرته رسيږي.

جواب : يو ځل د C_6^{\prime} څخه داسې مرکبات (کاربونيتونه) چې په اوبو کې حل او شين بوټي ئې د خپلو ريښو په واسطه اخستلای شي جوړوو. او د بوټي د ريښو څنگ ته لمده خاوره کې ئې اچوو. د کلوروفيل او د لمر د رڼا په موجوديت کې بوټي لوثيږي او څه موده وروسته د هغه څخه يوه پاڼه اخلو او په ګايګروکونتر کې ئې بردو او ګوروچي په پاڼه کې راديو اکتيف مواد شته او که نه.

خو دا ځل په ولیدل شي چې د بوټي په پاڼه کې رادیو اکتیف مواد نشته.

بل څل د $C_6^{\prime\prime}$ څخه کاربندای اکساید جوړوو او په دغه هوا کې شین پوټی په لمده څمکه کې د لمر په موجودیت کې د څه وخت لپاره ساتو او بیا د بوټي په پاڼه کې د رادیو اکتیف موادو شته والی امتحان کوو. داڅل به ولیدل شي چې په پاڼه کې رادیو اکتیف مواد شته . له دې تجربې څخه به معلومه شي چې نباتات اوبه له څمکې او کاربندای

اکساید له هوا څخه اخلي، د لمر او کلوروفییل په موجودیت کې د فوتو سنتیز عملیه صورت نیسي او د شنه بوټي په پاڼو کې قند جوړیږي.

سوال: د تايرايد غده داسې هارمونونه افرازوي چې د انسان په وجود کې د موادو د تبادلې او ميتالوليزم د نارمل جريان سره مرسته کوي. د دې کار لپاره د تايرايد په سالمه غده کې يو معين مقدار ايودين جمع کيږي او په ناروغه غده کې د ايودين مقدار کم وي چې په نتيجه کې انسان په بعضي ناروغيو اخته کيږي.

د تايرايد د غدې فعاليت د معلومولو لپاره مريض ته راديو اکتيف ايودين ورکوي . راديو اکتيف او غير راديو اکتيف ايودين دواړه په کيمياوي تعاملاتو کې يو شان برخه اخلي فرق دا دی چې راديو اکتيف ايودين د راديو اکتيف وړانگې خپروي او غير راديو اکتيف ايودين وړانگې نه خپروي. کله چې د راديو اکتيف ايودين وړانگې د عکاسۍ پر فلم غورځي نو هغه ځايونه تور گرځي.



(35 - 2) شكل: د نابراید عکس (2 - 35) منابه برخه 1 - سالمه برخه 2 - ناروغه برخه

د غدې سالمې برخې چې سم فعالیت کوي هلته ډیر ایودین جمع کیږي او د هغه ځایه ډیرې رادیو اکتیف وړانگې فلم ته راځي او دغه برخه د عکاسۍ پر فلم توره ښکاري. د غدې ناروغه برخه چې هلته لږ ایودین جمع کیږي له دغه ځایه لږې وړانگې راڅي او دغه قسمت خال خال تور یا سپین ښکاري.

a - وواياست چې ولې د يو عنصر مختلف ايزوتوپونه په کيمياوي تعاملاتو کې يو شان عمل کوي.

او γ وړانگو له جملې څخه کومې وړانگې د نفوذ لوړ قابلیت (د شیانو څخه د تیزیدو قابلیت) لري. eta - b

جواب: د يوه عنصر د ټولو ايزوتوپونو په هستو کې د پروتونو او په الکتروني قشرونو کې د لَلَترونو شمير يو شی وي او د هغوئ خپل مينځي فرق يوازې په هستو کې د نيوتر ونو په شمير پورې مربوط وي. دا چې په کيمياوي تعاملاتو کې يوازې الکترونونه برخه اخلي او د اتومو هستې هيڅ تغير نه کوي او په کيمياوي تعامل کې برخه نه اخلي نو لدې کبله د يوه عنصر ټول ايزوتوپونه په هر ډول کيمياوي تعاملاتو کې يو شان عمل کوي.

د lpha وړانگې درنې دي د هغوی د حرکت سرعت او د نفوذ قابلیت کم دی. د eta وړانگې ډیرې کوچنۍ دي د eta دې وړانگو سرعت د lpha د وړانگو لس کرته زیات او د دې وړانگو د نفوذ قابلیت د lpha د وړانگو په پرتله سل کرته

lpha زيات دی. γ الکترومقناطيسي وړانگې دي د دې وړانگو سرعت د رڼا د وړانگو په اندازه او د نفوذ قابليت ئې د eta او هم د eta د وړانگو څخه زيات دی.

سوال: د عادي رڼا په واسطه عادي عکسونه چې په هغو کې د شیانو ظاهري بڼه اوښېي ښکاري اخستل کیږي. د رونتگن (X) د وړانگو په واسطه د وجود د دننه جوړښت عکس اخستل کیدای شي.

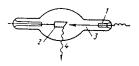
a - وواياست چې د عادي رڼا د وړانگو او د رونتگن د وړانگو دغه قابليت په څه پورې اړه لري.

د (X) وړانگې څه شی دي او هغه څنگه جوړیږي.

جواب:

a-c دعادي رڼا وړانگې يوازې د شفاف محيط (رڼو شيانو) څخه تيريداى شي او دغير شفاف محيط څخه نشي تيرايداى. کله چې دغه وړانگې د غير شفاف محيط د مخ څخه بيرته انعکاس کوي نو دغه منعکسه وړانگې د عکاسې پر فلم غورځي او د هغه شي د مخ ټول مشخصات او نښې د عکاسۍ پر فلم راځي. د عادي رڼا د وړانگو په پرتله د X د وړانگو د څپو اوږدوالى (A) ډير کم دى نو ځکه د X وړانگې د عادي وړانگو په پرتله د نغوذ لوړ قابليت لري. دغه وړانگې په غير شفاف محيط کې هم ژورې ننوتلاى شي او په دې توگه د غير شفاف شيانو د داخلي جوړښت عکس د X په وړانگو اخستل کيداى شي.

جوړښت عنس د X په وړاندو احسنل نیدای سي. b = c X وړانگې د هغو د کاشف رونتگن په نامه هم یادیږي. دا وړانگې په رونتگن تیوبونو $(3b - 2^{n})$) جوړیږي.



(كر 3 - 2) شكل: رونتگني تيوب

په دې تيوب کې د الکترونو جريان (3) له کتود څخه دانتي کتود (2) په لور په لوړ شدت ځي. کله چې دا الکترونونه د انتي کتود پر فلز غورځي د انتي کتود د اتومونو هستې ته نژدې الکترونونه الوزوي بيا دغه خالي ځايو ته د د انتي کتود د اتومو د هستې څخه ليرې الکتروني قشرونو څخه نور الکترونونه راځي چې د دې الکترونو انرژي د X د وړانگو (4) په څير خارجيږي. د X وړانگې لوړه انرژي او کوچنۍ (X) لري نو څکه د هغو د نځوذ قابليت ډير لوړ دي.

دریم فصل د موادو دریگونی فازی حالات

گازات:

مواد په درې فازي حالاتو (گازات، مايعات او جامدات) وجود لري. په گازاتو کې د ماليکولو تر منځ فاصله زياته او د ماليکولو تر منځ فاصله زياته او د ماليکولو تر منځ قواوې ډيرې ضعيفه دي. نو څکه د گازاتو ماليکولونه په آزادانه ډول په هر لورې حرکت کوي. گازات معين حجم او شکل نلري يعنې يو ليتر گاز په نيم ليتره ظرف او 20 ليتره ظرف کې که شکل يې هر ډول وي. ځايداي شي.

د گازاتو حجم د خارجي قشار د ټیټیدو او لوړیدو له امله ر بات او کمیږي. که د یو گاز حجم ډیر ژر زیات کړای شي نو د گاز چاپیریال سړیږي. دا پیښه د ژول – تامسن د افکت په نامه یادیږي. گازات په خپله یو په بل کې گډیږي د گازاتو د مخلوط حجم د مخلوط د اجزاؤ په لمړیو حجمونو پورې اړه نلري. بر عکس گازات په څانگړي توگه او په مخلوط کې هم هغه یوه اندازه فشار تولیدوي نو څکه د گازاتو د مخلوط عمومي فشار د هغه مخلوط د اجزا د جز ثي فشارو د مجموعي څخه عبارت دی. د تودوخي د درجې په لوړیدو سره د گاز د مالیکولونو کنتکي انرژي زیاتیږي د گاز مالیکولونه یو له بل څخه لري وزي او په نتیجه کې د گاز حجم زیاتیږي. د گاز مالیکولونه چې کنتکي انرژي ثي زیاته ده د ظرف پر دیوالو ډیره قوه واردوي نو څکه د تودوخې د درجې په لوړیدو سره د گاز فشار او حجم دواړه زیاتیږي.

1 - 3. په گازاتو کې د حجم، فشار او تودوخې د درجې اړيکي:

يو درجه دار سلندر چې د رنگه گاز څخه ډک او په خوله کې يې پستون دی په پام کې نيسو. که په ډير څنډ څنډ پر گاز فشار زيات کړو (يعنې د فشار د زياتو لو په جريان کې د تودوخې درجه ثابته پاتې شي) نو وينو چې د گاز حجم په تدريج سره کميږي. لدې څخه معلوميږي چي د تودوخې د ثابتې درجې (T= const) لاندې د گاز حجم د خارجي فشار سره معکوس تناسب لري.

$$V \sim 1/p$$
 (T = Const)

اوس که د پستون څخه خارجي فشار لرې کړو (P = Const) او سلندر ته حرارت ور کړو نو ښکاري چې د گاز حجم د تودوخې د درجې سره مستقیم تناسب لري.

$$V \sim T$$
 (P = Const)

که د پستون پر ځای د سلندر خوله کلکه بنده کړو $(V={
m Const})$ او سلندر ته حرارت ور کړو نو په سلندر کې د گاز فشار زياتيږي يعنې د گاز فشار هم د تودوخې د درجې سره مستقيم تناسب لري.

$$P \sim T$$
 (V = Const)

لدې څخه معلوميږي چې د گاز حجم او فشار دواړه د تودوخې د درجې سره مستقيم تناسب لري او په تجربې سره ثابتولای شو چې د تودوخې په يوه معينه درجه (T) کې د گاز د حجم او فشار د ضرب حاصل يو ثابت عدد دی چې کميت ئې د گاز د تودوخې په درجې پورې اړه لري. يعنې ليکو چې:

$$P_{1}V_{1} = nRT_{1}$$

$$P_{2}V_{2} = nRT_{2}$$

$$PV = nRT (43)$$

R بورتنۍ افادې ته د خيالي * گازونو د حالت معادله وائي په دغه رابطه کې R د گازاتو د ثابت په نامه ياديږي. د R عددي قيمت په ستاندرد حالت کې د يو مول گاز د حجم، فشار او حرارت د درجې له قيمتونو څخه په لاس راځي.

* هغه گازات چې د عمومي حجم په نسبت ئې د هر ماليکول د شخصي حجم څخه صرفنظر او هم د ماليکولونو تر منځ د جذب او دفع د قوې څخه ئې صرف نظر و کړ اگښې د خيالي گاز په نامه ياد شوي دي. هر گاز چې د ټيټ فشار لاندې واقع او د تودوخې درجه ئې لوړه وي خيالي گاز حسابيدای شي.

$$R = \frac{101300 \text{N. m}^{-2} \times 0,0224 \text{ m}^{3}}{1 \text{mole} \times 273 \text{k}^{\circ}}$$

 $R = 8,3143 \text{ Nm . k . mol}^{-1}$

1Cal = 4,18j

او د بلي خوا لرو چي:

$$R = \frac{8,3143}{4.18}$$
 R = 1,987 Cal . \vec{k} ' mol'

په (44) او (43) معادلو کې که يو مول گاز (n=1) په نظر کې ونيسو نو ليکو چې:

$$P_{1}V_{1} = RT, \qquad ; \frac{P_{1}V_{1}}{T_{1}} = R$$

$$P_{2}V_{2} = RT_{2} \qquad ; \frac{P_{2}V_{2}}{T_{2}} = R$$

پس لیکلای شو چې:

$$\frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2} \dots (45)$$

فاده د گازاتو د فشار ، حجم او د تودوخې درجې مقداري ارتباط ښئي که په دې افاده کې د گاز د تودوهخې درجه ثابته $(T_1=T_2)$ په نظر کې ونيول شي نوليکو چې :

$$PV = PV \dots (46)$$

(41)افاده د بایل قانون بیانوي. دغه قانون په 1662 کې بایل داسې بیان کړکووکه د گاز د تودوخې درجه او کتله ثابته وي نو د هغه حجم او فشار یو د بل سره معکوس تناسب لري. په (45) افاده کې که فشار ثابت $(P_{\rm p}=P_{\rm p})$ ونیول شي نو دغه افاده لاندې شکل غوره کوي:

$$\frac{V_1^*}{T_1'} = \frac{V_2}{T_2'}$$

$$\frac{V_2}{V_1} = \frac{T_2}{T_1} \qquad (47)$$

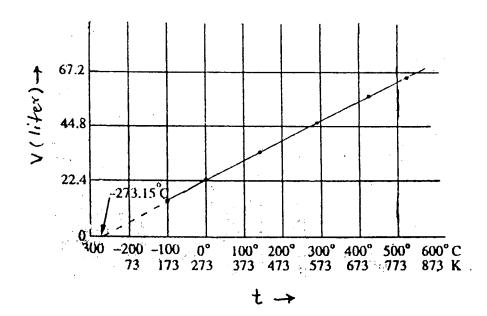
اخري افاده د چارلس قانون بیانوي. د چارلس قانون داسې تعریف کیږي: د ثابت فشار لاندې د گاز د یوې معینی کتلی حجم د تودوځي د درجې (T) سره مستقیم تناسب لري.

1 - 1 - 3 . مطلق صفر:

د چارلس د قانون بل تعریف داسی دی:

که دایدیال گاز یوه معینه کتله د ثابت فشار لاندې د سانتیگراد یوه درجه گرمه او یا سړه شي نو د هغه گاز حجم به د هغه د سانتیگراد د صفر درجې د حجم $\frac{1}{273,15}$ حصی زیات یا کم شي. لدې څخه داسې معلومیږي چې که د گاز د حرارت درجه 273 – ته راټیټه شي نو د هغه حجم به صفر شي. که د ثابت فشار لاندې د گاز د یوې معینې کتلې د حجم او فشار ارتباط په گراف کې وښودل شي (1-5) شکل نولیدل کیږي چې دغه ارتباط یو مستقیم خط جوړوي که دغه مستقیم خط ته ادامه ور کړو نو هغه د تودوخې په 273,15 - درجه کې د تودوخې د درجې محور قطع کوي.

دغه نقطي ته مطلق صفر ويل کيږي او د گراف له مخې د تودوخې په دغه درجه کې د گاز حجم بايد صفر وای. خو د خبره سمه نده کله چې گاز دومره سړيږي نو په مايع يا جامد بدليږي دلته کيدای شي د گاز د ماليکولونو تر منځ فاصله صفر ته رانژدې شي نه دا چې د ټول گاز حجم صفر شي.



لمړي (1 - 3) شكل: د گازاتو د حجم او د تودوخې د درجې اړيكي.

لمړی مثال: يو گاز په $20~\mathrm{dm}^3$ بالون کې د تودوخې د $0~\mathrm{C}$ او $10~\mathrm{atm}$ فشار لاندې قيد دی. که خارجي فشار تر $4~\mathrm{atm}$ د راټيټ شي نو د گاز حجم به څومره شي؟

$$V_1 = 20 \text{ dm}^3$$
 $P_1 = 10 \text{ atm}$
 $P_2 = 4 \text{ atm}$
 $P_1 = 4 \text{ atm}$
 $P_2 = 4 \text{ atm}$
 $P_3 = 4 \text{ atm}$
 $P_4 = 4 \text{ atm}$
 $P_5 = 4 \text{ atm}$
 $P_6 = 4 \text{ atm}$
 $P_7 = 4 \text{ atm}$

دوهم مثال: يو گرام هايدروجن دتودوخې په $0 \, \mathrm{C}$ او د $760 \, \mathrm{mmHg}$ فشار لاندې $12,5 \, \mathrm{dm}^3$ حجم لري. كه د تودوخي درجه ثابته پاتې شي نو د $900 \, \mathrm{mmHg}$, $600 \, \mathrm{mmHg}$ فشارونو لاندې د همدغه مقدار هايدروجن گاز حجم به څو وي.

(a)
$$P_1 = 760 \text{ mmHg}$$
 $P = 600 \text{mm}$
 $V_1 = 12.5 \text{ dm}^3$ $V_2 = ?$
 $P_1 V_1 = P_2 V_2$
 $760 \text{ mmHg} \times 12.5 \text{ dm}^3 = 600 \text{ mmHg} \times V_2$

$$V = \frac{760 \text{mmHg} \times 12, 5 \text{dm}^3}{600 \text{ mmHg}}$$
 = 15,83 dm³

(b)
$$P_{3} = 750 \text{mmHg}$$

$$V_{3} = ?$$

$$P_{1} V_{1} = P_{3} V_{3}$$

$$760 \text{ mmHg} \times 12,5 \text{ dm}^{3} = 750 \text{mmHg} \times V_{3}$$

$$V_{3} = \frac{760 \text{ mmHg} \times 12,5 \text{dm}^{3}}{750 \text{mmHg}}$$

$$= 12,676 \text{ dm}^{3}$$

(c)
$$P_{q} = 900 \text{mmHg}$$
 $V_{4} = ?$

$$P_{v}V_{v} = P_{v}V_{v}$$

760mmHg × 12,5dm³ = 900mmHg × V_{v}

$$V_{\mu} = \frac{760 \text{mmHg} \times 12,5 \text{dm}^3}{900 \text{mmHg}} = 10,56 \text{dm}^3$$

دريم مثال: يو ربړي بالون د تودوخې په 127° په $4 \mathrm{dm}^3$ هوا ډ ک شوی دی که د تودوخې درجه 73° - ته راټيټه شي د گاز حجم به څومره شي.

$$\frac{V_{1}}{T_{1}} = \frac{V_{2}}{T_{2}}$$

$$V_{1} = 4dm^{3}$$

$$T_{1} = 127C \text{ or } 273 + 127 = 400k$$

$$T_{2} = -73C \text{ or } 273 - 73 = 200k$$

$$V_{2} = \frac{V_{1} \times T_{2}}{T_{1}}$$

$$V_{2} = \frac{4dm^{3} \times 200k^{6}}{400k^{6}}$$

$$V_{3} = \frac{4dm^{3} \times 200k^{6}}{400k^{6}}$$

څلورم مثال : پنڅه لیتره گاز دتودوخې په $\overset{\circ}{ ext{C}}$ او $ext{2atm}$ فشار لاندې لرو . که د تودوخې درجه $ext{OC}$ او فشار $ext{1atm}$ شی نو د همدې گاز حجم په څومره شي.

$$V_{1} = 5dm^{3}$$

$$P_{1} = 2atm$$

$$P_{2} = 1 atm$$

$$T_{1} = 273 + 273C = 546k$$

$$T_{2} = 0C + 273 = 273k$$

$$V_{2} = ?$$

$$\frac{P_{1}V_{1}}{T_{1}} = \frac{P_{2}V_{2}}{T_{2}} \qquad ; \qquad V_{2} = \frac{P_{1}V_{1}}{T_{1}} \times \frac{T_{2}}{P_{2}}$$

$$V_2 = \frac{2 \text{ atm} \times 5 \text{ dm}^3}{546 \text{k}^6} \times \frac{273 \text{k}^6}{1 \text{ atm}} = 5 \text{dm}^3$$

پنځم مثال: د تودوخې په 27° او د 24 فشار لاندې د کاربندای اکساید حجم 10dm دی. د همدې مقدار CO_{j}

P = 5atmosphers
V = 10dm³
W = ?
T = 27
$$\mathring{C}$$
 + 273 = 300 \mathring{k}
R = 0,0821dm³.atm \mathring{k} . mol⁻¹
M = 44g mol⁻¹

$$PV = \frac{W}{M}$$
 RT

$$5 \times 10 = \frac{W}{44} \times 0,0821 \times 300$$

Wt. of gas = W =
$$\frac{5 \text{atm} \times 10 \text{dm}^3 \times 44 \text{g mol}^4}{0,0821 \text{dm}^3 \cdot \text{atm} \cdot \text{k}^4 \cdot \text{mol}^4 \times 300 \text{k}^6} = 89,3 \text{g}$$

شپږم مثال: د تودوخې په 20°C او د 750mmHg فشار لاندې د SO کثافت (gr/dm³) پیدا کړۍ

$$P = 750$$
mmHg = ----- atm. = 0,98atm 760

$$T = 20C + 273 = 293k$$

 $M \cdot SO_{2} = 64g \text{ mol}^{-1}$
 $R = 0.0821 \text{dm}^{3} \cdot \text{atm. } k^{-1} \cdot \text{mol}^{-1}$
 $d = ?$

64g mol × 0,98atm

$$d = \frac{1}{0.0821 \text{dm}^3 \text{ atm. } \vec{k} \text{ mol}^{-1} \times 293 \vec{k}} = 2,60 \text{ g/ dm}^3$$

2 - 3 . د گازاتو ديفوژن او ايفيوژن:

دا چې د مختلفو گازونو ماليکولونه د يو متجانس مخلوط د جوړولو پورې په خپله يو د بل سره گډيږي دی پيښې ته ديغيوژن وائي. د ديغيوژن مشابه بله پيښه ايغيوژن دي.

د يو ډير کوچني سوري څخه (چې قطر ئې تقريباً د ماليکول د قطر په اندازه وي) د گاز د ماليکولونو يو يو وتلو ته (چې په خپل منځ کې ټکر نکوي) ايفيوژن ويل کيږي.

د گراهام د قانون په اساس د معين فشار او د تودوخي په معينه درجه کي د دوو گازو د ديفيوژن سرعتونه د هغوئ د کثافتونو او هم د هغوئ د ماليکولي کتلو د مربع جذرونو سره معکوس تناسب لري. يعني ليکو چي:

$$\frac{V_1}{V_2} = \sqrt{\frac{d_2}{d_1}} = \sqrt{\frac{M_2}{M_1}}$$
 (48)

دلته V_2 او V_2 د V_1 او V_2 او V_2 او V_3 او V_2 او V_3 او V_4 د هغوئ کثافتونه او مالیکولی کتلی ښئی.

ايفيوژن هم په عين ترتيب سره تعريفيږي او د پورتني فورمول په شان د (1) او (2) گازونو د ايفيوژن سرعتونه (V_2) و (V_3) تعينيږي.

تجربه:

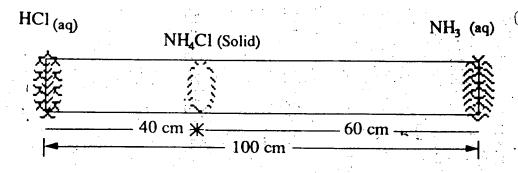
يو شيشه ئي نل چې اوږدوالى ئې 100 دى په نظر كې نيسو. د نل د دواړو خولو د بندولو لپاره د پنبې دوه واړه غونډاري چې يو ئې د امونيا (NH_3) په محلول او بل يې د (HCl) په محلول كې ککړ شويدى تياروؤ. دواړه غونډاري په يو وخت د نل په دواړو خولو كې ږدو . لږ وخت وروسته د NH_3 د محلول نه په 40 فاصله او HCl د محلول نه په 40 فاصله كې د نل په داخل كې د M_3 او MCl د محلول نه په نتيجه كې د MH_3 د MH_4 د MH_4

د پورتنيو فاصلو نسبت د نوموړو گازاتو د سرعت نسبت راکوي يعني ليکو چې:

که د امونیا او د مالگې د تیزابو کثافتونه په ترتیب سره $d_1=0.76 {
m g \ dm^3}$, $d_3=0.76 {
m g \ dm^3}$ راکړل شوي وي نو لرو چې:

ليدل کيږي چې 1,48 او 1,5 سره ډير نژدي دي.

$$NH_3(g) + HC1 \longrightarrow NH Cl(s)$$



دويم (2 - 3)شكل بيكولى

اوس که د امونیا او دمالگي د تیزابو ڏکتلو په اساس محاسبه وکړو نو لیکو چي:

$$\frac{\text{V NH}_3}{\text{V HCl}} = \sqrt{\frac{\text{M HCl}}{\text{M NH}_3}} = \sqrt{\frac{36,5}{17}} = 1,465$$

پورتنۍ محاسبې د گراهام د فورمول عملي ارزښت ښئي.

3 - 3 . د دالتون د جزئي فشارونوقانون:

 N_2 د گازونو دمخلوط فشار د هغه مخلوط د ټولو اجزاؤ د جزئي فشارونو مجموعه ده. مثلاً که د گازونو مخلوط د N_2 د گازونو د دې N_2 وي نو د دې N_2 وي نو د دې N_3 وي نو د دې N_3 وي نو د دې گازونو د مخلوط فشار N_3 مساوي کيږي:

$$P = P N_1 + P O_2 + P CO_2 + P Ar \dots (49)$$

بايد وويل شي چې د گازاتو په يوه مخلوط کې د هر گاز جزئي فشار په مخلوط کې د هغه گاز غِلظت (د ماليکولونو دتعداد)سره مستقيماً متناسب دي.

د دالتون د قانون عملي ارزښت: يو گاز هغه وخت د (1) محيط څخه (11) محيط ته داخليږي چې په (۱) محيط کې د هغه جزئې فشار زيات وي. دا چې په هوا کې د اکسيجن جزئي فشار 159gr/m² او د انسان په سږو کې د هغه جزئي فشار 116gr/m² دی نو څکه آکسيجن د هوا څخه په خپله د انسان سږو ته ننوځي او بر عکس دا چې د کاربندای اکسايد جزئي فشار په سږو کې د هوا څخه زيات دی نو دا گاز له سږو څخه په خپله هوا ته خارجيږي.

په الوتکه کې د پیلوټ کابین که د فشار د کنترول وسایل ونلري نو په لوړه ارتفاع کې د فشار د ټیټیدو له کبله په کابین کې د آکسیجن فشار هم راټیټیږي او پیلوټ ته په تنفس کې مشکلات پیښیږي.

د اوبو په تل کې د اوبو د فشار له کبله پر هوا فشار زیاتیږي په دغه شرایطو کې په هوا کې د آکسیجن جزئي فشار ډیر زیاتیږي نو ماڼوگان د اوبو په تل کې د عادي هوا څخه د تنفس لپاره کار نه اخلي بلکه هغوئ د ځان سره د هوا د اسی مخلوط گرځوي چې %69 ئي نایتروجن او %34 ئي آکسیجن وي.

د بعضي گازونو د استحصال په وخت کې دغه گازونه د اوبو په سر جمع کوي څرنگه چې د اوبو پر سر د اوبو خپل بخار هم وي پس د حاصل شوي گاز د فشار په محاسبه کې بايد د اوبو د بخار فشار له هغې څخه کم کړي.

$$P \text{ gas} = P \text{ total} - P HO \dots (50)$$

4 - 3 . د گازاتو کنتیکی - مالیکولی نظریه:

د دې نظر ئې مهمې فرضتې دا دي:

الف – ګازات د اتومو او ماليکولو څخه جوړ دي چې د دې ذراتو تر منځ فاصله ډيره زياته ده.

ب ـ د گازاتو دماليکولو تر منځ فاصله دومره زياته ده چې د گاز د عمومي حجم په نسبت د هر ماليکول د شخصي حجم څخه صرف نظر کيدای شي.

ج - د گاز ماليکولونه دايم پر مستقيم خط حر کت کوي. او يواځې هغه وخيټ چې په خپل منځ کې يا د لوښي پر ديوال ولگيږي د حر کت لوري ئې بدليږي. د لوښي د ديوال سره د گاز د ماليکولو په نتيجه کې د گاز فشار منځ ته راځي.

د - د گازاتو د ماليکولونو ټکرونه کاملاً ايلاستيکي دي يعني پدې ټکرونو کې د انرژۍ راکړه ورکړه نه وي.

ه - د گاز د ماليکولو د حرکت سرعت او متوسطه کنتيکي انرژي د حرارت د درجي (T) سره مستقيم تناسب لري.

و - د گاز پر ماليکولو د ځمکې د جاذبي قوه تاثير نه کوي.

5 - 3 . د گراهام د ديفيوژن قانون:

د گراهام د قانون په اساس د حرارت په يوه معينه درجه کې د ټولو گازونو ماليکولونه يوه اندازه متوسط کنتيکي انرژي لري. که (1) او (2) ماليکولونه په پام کې ونيسو نو ليکو چې:

$$\frac{1}{2} m_1 u_1^2 = \frac{1}{2} m_2 u_2^2 \dots (51)$$

دلته \mathbf{m}_{a} او \mathbf{m}_{a} د مالیکولو کتلی، \mathbf{u}_{a} او \mathbf{u}_{a} د \mathbf{u}_{b} او \mathbf{u}_{a} مالیکول متوسط سرعت ښئي. د پورتنۍ معادلې نه لیکو چې:

$$\frac{u_1}{u_2} = \sqrt{\frac{m_2}{m_1}}$$
 (52)

دا چې د گاز د مالیکول د دیفیوژن سرعت د هغه مالیکول د حر کت د متوسط سرعت سره مستقیماً متناسب دی نو پس لیکلای شو چې:

$$\frac{\vec{V}_1}{\vec{V}_2} = \frac{u_1}{u_2} = \sqrt{\frac{m_2}{m_1}}$$

دا چې د گاز د ماليکول کتله د هغه گاز دم اليکولي کتلي سره عدداً مساوي وي نو ليکو چي:

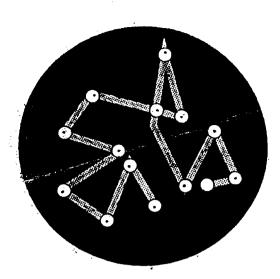
$$\frac{\overline{V_1}}{\overline{V_2}} = \sqrt{\frac{M_2}{M_1}}$$

دا چې د گاز کثافت د هغه گاز د ماليکولي کتلې سره مستقيم تناسب لري نو ليکلای شو:

$$\frac{\vec{V}_1}{\vec{V}_2} = \sqrt{\frac{d_2}{d_1}}$$

6 - 3 . **د براون حركت:**

د يوه جامد جسم ذره د گاز په محيط كې ولاړه (معلق) په پام كې نيسو. كه دا ذره لويه وي نو كوم تعداد ټكرونه چې د گاز ماليكولونه ئې له يوې خوا د هغې سره كوي هغو مره ټكرونه ورسره د بلې خوا څخه هم كوي مگر كه دا ذره كوچنۍ وي نو هغه تعداد ټكرونه چې د گاز ماليكولونه ئې ورسره د يوې خوا كوي د فضائي مشكلاتو له كبله ممكن هغو مره ټكرونه ورسره د بلې خوا څخه ونشي له همدې كبله دغه ذره دايماً په غير منظم ډول يوې خوا او بلې خوا ته گرځي، د معلقو ذراتو داسې نامنظم حركت ته د براون حركت وائي.



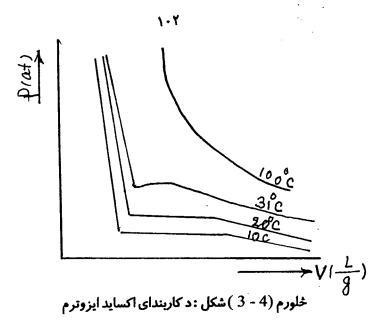
دريم (3 - 3)شكل: د برأون حركت

7 - 3 . خيالي او حقيقي گازات:

هغه گازات چې د هغوئ د عمومي حجم په مقايسه د گاز د هر ماليکول د شخصي حجم څخه او هم د ماليکولو په منځ گُر جذب او دفع د قواؤ څخه صرف نظر کيدای شي د خيالي گازاتو په نامه ياديږي. ټول هغه گازات چې د ټيټ فشار لاندې د تودوخې لورړه درجه ولري د خيالي گازاتو له ډلې څخه حسابيدای شي. لکه چې مخکې مو ولوستل (39) افادې ته د خيالي گازاتو د حالت معادله وائي يعنې لرو چې:

PV = nRT

له پورتنۍ معادلې څخه ښکاري چې د (P-V) گراف يو منظم هاى پرېول جوړوي. که د کارېنداى اکسايد د (P-V) ايزوترم ته وگورو دغه گاز د سانتيگراد د (P-V) درجو پورته يو خيالي گاز بلل کيداى شي ولې د سانتيگراد د (P-V) گراف هاى پرېول ته ورته ندى يعنې د سانتيگراد د (P-V) گرابنداى اکسايد يو خيالى گاز نشى حسابيداى.



بلکه يو حقيقي گاز دی. واندروالس د حقيقي گازاتو د حالت د تعين لپاره يوه داسې معادله پيشنهاد کړه چې په هغې کې د گازاتو د ماليکولو تر منځ د جذب او دفع قوه او هم د ماليکولو شخصي حجم په نظر کې نيول شوی دی.

$$(P + \frac{a}{V^2})(V - b) = RT \dots (53)$$

دلته د مالیکول تر منځ متقابل جذب قوه د (a/V^2) په واسطه او د گاز د مالیکولو شخصي حجم او د هغوی تر منځ د د د نع قوه د b د عدد په واسطه ښودل کیږي.

مايعات:

لکه چې پاس مو ویل د گازاتو د مالیکولونو تر منځ د جذب قواوې ډیرې ضعیفه دي نو څکه د گازاتو مالیکولونه یو د بل څخه ډیر لرې،لرې واقع دي او یو د بل د تاثیر پرته په خپل سر په هر لورې حر کت کوي. که گازات ساړه کړای شي او هم فشار ورباندې زیات شي د هغوی د مالیکولو تر منځ فاصلې کمیږي بالاخره داسې یو حالت راځي چې د مالیکولو تر منځ فاصلې د فشار په واسطه نورې په آسانۍ نه کمیږي. پدې حالت کې گاز په مایع اوړي. په مایع کې مالیکولو تر منځ قواؤ په واسطه سست نښتلي وي، مگر هغه مالیکولونه چې څنگ په څنگ مالیکولونه یو د بل سره د مالیکولو تر منځ قواؤ په واسطه سست نښتلي وي، مگر هغه مالیکولونه چې څنگ په څنگ سره گاونډیان ندي لکه د گاز د مالیکولو په شان د یو بل څخه آزاد دي او په هر لورې حر کت کولای شي. نو همدا سبب دی چې یو لیتر گاز په نیم لیتره بالون او یا شل لیتره بالون کې ځایدای شي او د لوښي په شکل پورې هم دا موضوع مربوطه نده مگر یو لیتر مایع په نیم لیتره لوښي کې نه ځایږي او هم شل لیتره لوښي نشي په کولای خو مایعات لکه د گازاتو په شان د هر لوښي شکل اخستلای شي. یعنې مایعات معین حجم لري مگر معین شکل نل ی.

د مايعاتو فزيکي خواص لکه د غليان نقطه، د بخار کيدو حرارت د بخار فشار، لزوجيت، سطحي کشش او نور د مايعاتو د ماليکولو په جوړښت او د مايعاتو د ماليکولو تر منځ قواؤ پورې اړه لري. که دا واقعیت په پام کې ونیسو چې د یوې مایع د بخار فشار د اتومو سفیري فشار پر ضد پورته (\uparrow) عمل کوي او کله چې د مایع د بخار فشار د اتوموسفیریفشار سره مساوي شي دغه وخت مایع په غلیان پیل کوي. غیر قطبي مواد چې د مالیکولو په منځ کې ثې د جذب قواوې ډیرې ضعیفه دي مالیکولونه ثې په لږه انر ژۍ په آسانۍ او ژر الوزي او د مایع دپاسه بخار جوړوي د قطبي موادو د مالیکولونو په منځ کې د دایپول - دایپول د جذب قواوې عمل کوي هر څومره چې د موادو د مالیکولو قطبیت زیات وي په هم هغه اندازه د هغوی د مالیکولونو تر منځ د جذب قواوې شدیدې وي. د داسې مایعاتو مالیکولونه په سختۍ او د ډیرې انر ژۍ په مصرف د گاز (بخار) فاز ته څې او د مایع د پاسه بخار جوړوي.

پ کې د تودوخې په عین درجه کې د غیر قطبي مایع د پاسه د بخار فشار د قطبي مایع په پرتله زیات وي نو څکه د غیر قطبي مایع د غلیان نقطه د قطبي مایع په پرتله ټیټه وي. همدا ډول د غیر قطبي مایعاتو د بخار کیدو حرارت د قطبي مایعاتو په پرتله کم وي.

لمړي (1 - 3) جدول: د قطبي او غير قطبي مايعاتو بعضي مشخصات

هایدراید Hydride	مولي كتله (مول گرام) molar Mass (g/mol)	دایپول مومنت Dipole Moment (D)	د ذوب نقطه m.p (°C)	د غلیان نقطه نقطه نقطه b.p. (°C)	د ذوب حرارت د ذوب په نقطه کې Heat of Fusion at m.p kJ/mole	د تبخیر حرارت د غلیان په نقطه کې Heat of Vaporization at b.p. kJ/ mole
Silane (SiH ₄) (non polar)	32.09	0	- 185	-111	0.665	13
Phosphine PH 3 (Polar)	34.00	0.55	-134	-87.8	1.13	14.6
Hydrogen Chloride (HCl)	36.46	1.04	-114	- 84.9	1.99	16.1
(Polar) Hydrogen Sulphide (H ₂ S) (Polar)	34.08	1.10	- 85.86	- 60.8	2.38	18.7
Water (HO) 18 (Polar)	3.02	1.85	0.00	100	6.02	40.7

هایدروجني اړیکه د واندروالس د نورو قواؤ په پرتله ډیره قوي ده. په هغه موادو کې چې د هایدروجني اړیکي ډیرې وی (لکه اوبه) د دغسی موادو د بخار کیدو حرارت او د غلیان نقطه لوړه وي.

مثلاً اوبه او ایتان په پام کې نیسو. د اوبو مالیکولي کتله 18 او د ایتان مالیکولي کتله 30 ده که یواځې د مالیکولي کتلو له مخې قضاوت و کړو نو د تودوخې په عینې درجه کې به اوبه چې مالیکولونه ثې سپک دي بخار او ایتان چې مالیکولونه ئې درانده دي مایع وي. ولې برعکس د کوټې په حرارت کې اوبه مایع او ایتان گاز دی. د دې دلیل دا دی چې د اوبو د مالیکولونو ترمنځ ډیرې زیاتې د هایدروجني اړیکي دي او د ایتان د مالیکولو تر منځ یواځې دسپرشني ضعیفه قواوې عمل کوي.

د (1-3) جدول څخه ښکاري چې لمړی څلور هایدرایدونه مشابه مالیکولي کتلې لري. SiH_{μ} یو غیر قطبي مرکب $(\mu=0)$ دی. د هغه د ذوب نقطه، د غلیان نقطه، د ذوب حرارت او د تبخیر حرارت تر ټولو ټیټ دی. هایدروجن سلفاید چې یو قطبي مرکب دی او د دیپول مومنت یې د PH_3 څخه دوه کرته زیات دی. د هغه د ذوب نقطه، د غلیان نقطه، د غلیان نقطه، د ذوب حرارت او د تبخیر حرارت د درې لمړیو مرکباتو څخه لوړ دی او د اوبو په مالیکول کې چې د مالیکولو تر منځ قواوې تر ټولو شدیدې (هایدروجني اړیکې) دي سره د دې چې مالیکولي کتله ئې د دغه ټولو موادو څخه لږه ده مگر د ذوب نقطه، د غلیان نقطه، د ذوب حرارت او د غلیان حرارت ثي تر پورتنیو موادو لوړ دی.

8 - 3 . **تبخير اوغليان:**

لکه چې پاس وویل شول د مایع مالیکولونه د مالیکولو تر منځ قواژ په واسطه سره نښتلي وي. کله چې مایع ته حرارت ورکول کیږي نو د مایع د مالیکولو کنتکې انرژي زیاتیږي د مایع ټول مالیکولونه یوه اندازه کنتکې انرژي ناري. کله چې د مايع بعضي ماليکولونه دومره کنکي انرژي پيدا کړي تر څو د مايع پر مخ د نورو ماليکولو سره خپل اړيکي وشلوي او هوا ته والوزي دې پيښې ته د مايع تبخير ويل کيږي. د مايع تبخير د تودوخي په هره درجه کې صورت مومي. کله چې مايع ته حرارت ورکول کيږي نو د دې حرارت يوه برخه د يو کم شمير ماليکول د تبخير لپاره مصرفیږي او نور ډیر مقدار تې د مالیکولو د کنتکي انرژي د زیاتیدو یعنې د تودوخې د درجې د لوړیدو لپاره مصرفيږي. پدې ترتیب د تودوخي درجه د یوې معینې نقطي پورې (دا نقطه د هرې خالصي مادې لپاره ثابته او معينه ده) لوړيږي. کله چې د تودوخي درجه ۾ داسې يوې معينې نقطي ته ورسيږي د مايع تقريباً ټول ماليکولونه دومره کنتکي انرژي لري چې د مايع د مخ د ماليکولو څخه د خپل ارتباط د شکولو او هوا ته دالوتلو دپاره کافي وي دلته د مايع د مخ ماليکولونه په ډيره بيړه خو په منظم ډول سره د مايع د مخ څخه هوا ته الوزي او جذب کړې تودوخه هم د ځان سره هوا ته وړي چې په نتيجه کې پاتي مايع سړيږي دلته هر څومره زيات حرارت چې مايع ته ور کول کیږي هغو مره زیات مالیکولونه دمایع د مخ څخه الوزي او دغه مالیکولونه کټ مټ هغومره حرارت د څان سره هوا ته وړي څومره چې مايع ته د منقل څخه ور کول کيږي پدې ترتيب د مايع د تودوخې درجه تر هغه وخته ثابته پاتي کيږي ترڅو چې ټوله مايع تبخير شي. د تودوخي دغه ثابته درجه چې په هغه کې د خالصي مادې ماليکولونه په ډيره بيړه او منظم ډول تبخير کيږي دغليان د نقطي په نامه ياديږي. او هغه مقدار تودوخه چې د يو مول خالصي کیمیاوي مادې د بخار کیدو لپاره $({
m T=Const}\,)$ مصرفیږي د تبخیر د تودوخي په نامه یادیږي. باید زياته کړو کله چې د يوې خالصي مادې يو مول بخار بير ته په مايع بدليږي نو هم دومره تودوخه د حرارت په همدغه ثابته درجه کې آزادوي. يعني د خالصي کيمياوي مادې د غليان نقطه او د تميع نقطه يو شي او همدارنگه د

دغې خالصې مادې د تبخير حرارت او د تميع حرارت عدداً (د علامې په اختلاف) سره مساوي دي. په همدې ډول د خالصې کيمياوي مادې د ذبې او انجماد نقطه سره يو شي او د ذوب کيدو او جامد کيدو حرارتونه سره عدداً مساوي (د علامي په اختلاف) دي.

په (2-3) جدول کې د بعضي موادو د غلیان نقطې او د تبخیر یدو حرار تونه ښودل شویدي. باید وویل شي چې خارجي فشار د غلیان په نقطه قاطع تاثیر لري. د خارجي فشار په زیاتولو د مایع د غلیان نقطه لوړیږي او برعکس که پر مایع باندې خارجي فشار کم کړای شي نو هغه وخت مایع د تودوخې په ټیټه درجه کې غلیان که ی.

د هسکوغرو په څوکو کې چې خارجي فشار ډیر کم دی هلته اوبه ډیر ژر جوشیږي او د اوبو بخار مرتباً یو څه حرارت هوا ته د ځان سره وړي. پداسې منطقو کې خواړه ژر نه پخیږي مگر د بحر (دریاب) په غاړه چې د اتوموسفیر فشار ډیر دی دلته اوبه ژر نه جوشیږي. دبخار دیگ څخه بخار نه وځي نو څکه د بخار دیگ ته چې هر څومره حرارت ورکول کیږي هغه ټول په خوړو کې جذبیږي نو لدې کبله د بخار په دیگ کې خواړه ژر پخیږي.

دويم (2 - 3) جدول: د بعضي موادو د غليان نقطې او د تبخير حرارتونه

د غلیان نقطه په	د تبخیر کیدو حرارت	مواد
سانتیگراد	په کیلو ژول فی مول	
- 161	9,2	CH_{μ}
- 89	14	CH6
- 188	6,52	F ₂
- 34,6	20,4	Cl ₂
59	30,7	Br ₂
17	30,2	Hf
- 84	15,1	HCl
- 70	16,3	HBr
100	40,7	НО
	•	112

و - 3 . ومايع سطحي كشش:

د مايع ماليكولونه په خپل منځ كې يو بل سره جذبوي د يو ډول ماليكولو تر منځ د جذب قوې ته د كوهيسف قوه وايي. د همجنسه ماليكولو تر منځ د هايدروجن الړيكه او د واندروالس نورې قوې د كوهيسف قواوې دي. كله چې دمايع يو ماليكول د مايع په منځ كې وي نو هغه د هرې خوا څخه د مايع د نورو ماليكولو سره د متقابل جذب عمل ښئي. خو كه د دغه مايع يو ماليكول د مايع پر مخ واقع وي نو دا ماليكول پاس خوا ته د مايع د كوم ماليكول سره د متقابل جذب عمل نه ښئي بلكه يواځې لاندې خواته د مايع د ماليكولو له خوا جذب كيږي چې لدې څخه د مايع سطحي كشش د دې باعث گرځي چې د مايع پر سطحه ماليكولونه په خپل منځ كې سره نژدې او هم حجمي ماليكولو ته نژدې شي چې په نتيجه كې د مايع سطحه كمه كړي. دمايع د سطحي د

پر اخولو لپاره بايد انرژي مصرف شي چې دغه انرژۍ ته دمايع سطحي کشش واثي.

تعریف: هغه مقدار انرژي چې درایع سطحه د یوه واحد په اندازه زیاتوي د مایع د سطحي کشش په نامه یاد او په $\overline{\mathrm{Im}}^{1}$ سره اندازه کیږي. $\overline{\mathrm{Im}}^{1}$

د اوبو سطحي کشش ډیر لوړ دی دا څکه چې د اوبو د مالیکولو تر منځ هایدروجني اړیکه وجود لري. د همدې سطحي کشش له کبله د باران څاڅکي گرد دي څکه د کروي حجم خارجي سطحه ډیره کوچنۍ وي. د اوبو سطحه لکه د کش شوي ربړ په شان ده. که د بربرې د ماشین پاڼه په احتیاط سره پلنه د اوبو په سر کښیږدو تر ډیره وخته پورې هغه په اوبو کې نه ډوبیږي. چې دلیل ثي همدغه د اوبو لوړ سطحي کشش دی.

د سطحي كشش اندازه كول: جهايعانو سطحي كشش به خو طريقو اندازه كيږي چې بعضي ئي دا دي:

- (۱) د تورژیون طریقه
- (۱۱) د تنگ نل طریقه
- (۱۱۱) د څاڅکو يا ستلاخمو متر طريقه
- (111) طریقه ډیر استعمال لري. ستلاخمو متر د یو شیشه ثي بالون څخه عبارت دی چې د دغه بالون دوه طرفه نلونه دي یو نل ډیر تنگ او 5ل نل خو له یو څه ارته ده. (5 3) شکل

ستلاخمو متر لمړی پاک او وچوۍ بیا ئې د کشش په واسطه د X تر نښې پورې د مقطرو اوبو څخه ډکوۍ او د هغې وروسته ئې پریږدۍ چې د اوبه څاڅکي په یو گیلاس کې وڅاڅي د اوبو د څاڅکو شمیر nw معلوموۍ دغه بالون بیا وچوۍ او د کشش په ذریعه ئې د X تر نښې پورې د امتحاني مایع څخه ډکوۍ او د پخوا په څیر بیا د څاڅکو شمیر (nl) معلوموۍ د اوبو او د مایع کثافتونه dl, dw د تجربې د تودوخې د درجې له مخې د کتاب څخه اخستل کیږي او د لاندې فورمول په اساس د امتحاني مایع سطحي کشش حسابوۍ.

$$\gamma = \frac{\text{nw.dl}}{\text{nl.dw}} \times \gamma \text{w} \dots (54)$$

په پورتنۍ رابطه کې γ د امتحاني مايع سطحي کشش او γW د اوبو سطحي کشش دی چې د هغې قيمت هم د تودوخې په هره درجه کې په کتاب کې ور کړل کيږي. د مايعاتو سطحي کشش د تودوخې د درجې په لوړيدو سره کميږي څکه چې د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د کوهيسف قواوې کمزورې کيږي.

10 - 3 . **كوهيژن اواد هيژن:**

د يوې مايع د ماليکولو تر منځ مقابل جذب ته کوهيژن وائي. هغه قوه چې د يوې مايع د ماليکولو تر منځ د متقابل جذب سبب گرځي د کوهيسف د فوې په نامه ياديږي.

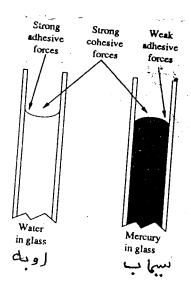
د يوې مايع د ماليکولو او د يو بل جسم د سطحي تر منځ متقال جذب ته ادهيژن او هغه قوه چې د اد هيژن باعث ګرڅي د ادهيسيف د قوې په نامه ياديږي.

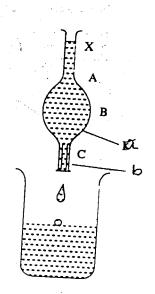
په سلندر کې د مايع سطحه کيدای شي محدب او يا مقعر شکل ولري. که د يوې مايع د کوهيسيف قوه د هغه مايع

او د سلندر د دیوال تر منځ د ادهیسیف قوې څخه زیاته وي پدې صورت کې په سلندر کې د مایع سطحه محدبه وي. لکه سیماب په سلندر کې. او کېد یوې مایع د مالیکولو او د سلندر د دیوال تر منځ د ادهیسیف قوه د هغه مایع د مالیکولو ترمنځ د کوهیسیف وقوې څخه زیاته وي (لکه اوبه په سلندر کې) پدې حالت کې په سلندر کې د مایع سطحه مقعر شکل لري.

په همدې اساس په سلندر کې د اوبو حجم د تقعر د اصغري نقطې او د سيمابو حجم د تحدب د اعظمي نقطي نه حسابيږي. که عين مقدار مايع په څو نلونو کې واچول شي نو وبه ليدل شي چې تر ټولو تنگ نل کې مايع تر ټولو لوړه ارتفاع لري.

دې عمل ته د نل د تنگوالي تاثير وائي.



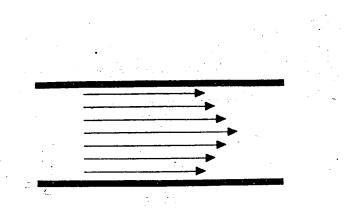


شپږم (6 - 3) شکل: په نل کې د سيمابو (a) او اوبو (b) د سطحو شکلونه

پنځم (5 - 3) شکل: ستلاخمومتر : هـا لون ، ط تنګ نل

11 - 3 . لزوجيت ياسريښناكي:

د مايع ماليكولونه يو د بل د پاسه ښويږي چې دې پيښې ته د مايع سيلان يا جريان واثي. او د مايع اصطحكاك د خپل جريان پر ضد د لزوجيت په نامه ياديږي. غپل جريان پر ضد د لزوجيت په نامه ياديږي. يا په بل عبارت كله چې د مايع د ماليكولو طبقات يو پر بل ښويږي نو دلته يوه طقه د بلې طبقې د ښويدو په لار كې غنډ گرځي چې د دې داخلي اصطحكاك له كبله د مايع جريان ورو كيږي شكل (7 - 3).



اوم (7 - 3) شکل: په نل کې د مايع د طبقو د جريان څرنگوالي

که دمايع جريان په يو نل کې په پام کې ونيسو د مايع د ماليکولو هغه طبقات چې د نل د ديوال سره مستقيم تماس لري سيلان نکوي. د دې طبقې تر څنگ د نل د مر کز په لور بله طبقه لږ ورو جريان لري او بالاخره د نل په منځ (مر کز) کې طبقه تر ټولو طبقو تيز جريان کوي.

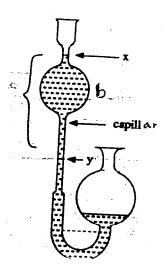
د مختلفو مایعاتو لزوجیت سره فرق لري مثلاً شات او گلیسرین داوبو او ایتایل الکولو څخه ډیر زیات لزیج دي. د مایعاتو لزوجیت په لاندې عواملو پورې اړه لري :

- (۱۰). **د مالیکول لوی والی :** هر څومره چې مالیکولونه لوی او درانده وي هغوﺉ یو پر بل په مشکل سره ښویږي. نو لدې کبله د موادو د مالیکولو لوی والې د لزوجیت د زیاتوالي سب ګرڅي.
- (۱۱). **هایدروجني اړیکه او نورې د واندروالس قواوې:** دا قواوې د مالیکولو د یوبل سره د نښتلو د مایعاتو د جریان د وروکیدلواو په نتیجه کې د مایع د لزوجیت د زیاتیدو سبب گرڅي.
- (۱۱۱). هر څومره چې د موادو د ماليکولو شکل گډوډ او غير منظم وي هغومره هغوئ يو د بل د پاسه په سختۍ ښويږي نو څکه هغه مواد چې د ماليکولو فضائي جوړښت ئې څانگې وانگې او گډوډ وي د هغوئ لزوجت هم زيات وي. بر عکس هغه مواد چې ماليکولونه ئې منظم فضائي جوړښت (لکه کره، هرم ...) لري د هغوئ لزوجيت کم دی.
 - (۱۷). كثافت : هر څومره چې د موادو كثافت لوړ وي هغومره د هغوځ لزوجيت هم زيات وي.
- ۲) د تودوخې درجه : داچې د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د ماليکولو تر منځ جذب ضعيفه کيږي نو پدې اساس د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د مايعاتو لزوجيت کميږي.

دلزوجيت اندازه كول:

د لزوجیت مطلق قیمت اندازه کول مشکل کار دی. د دې پر ځای معمولاً د اوبو په نسبت د مایعاتو د لزوجیت

نسبي قيمت معلوموي. د دې کار لپاره د اوستوالدوسکو متر څخه کار اخلي. شکل (8 - 3)



اتم (8 - 3) شكل: وسكومتر

وسکو متر د امتحاني مايع څخه ډکيږي او د X او Y نقاط پر نل نشاني کوي. پس له هغې انتظار باسي چې د مايع سطحه د X د نقطې څخه تر Y نقطې پورې په څومره وخت کې راښکته کيږي دغه وخت ياد داشت کيږي. بيا وسکو متر په مقطرو اوبو پاک پريمينځل کيږي او د X تر نشاني پورې د مقطرو اوبو څخه ډکيږي او په عين ترتيب د X څخه د Y تر نشاني پورې د اوبو د راښکته کيدو وخت معلوموي. د مايع د لزوجيت نسبي قيمت د لاندې رابطې څخه حسابيږي:

$$\eta l$$
 $dl.tl$

 ηw
 $dw.tw$
(55)

دلته X د نقطي څخه د Y تر نقطي پورې د tl, dl, η په ترتیب سره د امتحاني مایع لزوجیت، کثافت او د X د نقطې نه د Y تر نقطې پورې د مایع د جریان وخت همدا ډول X د لوبو لزوجیت، کثافت او د X د نقطې نه د Y تر نقطې پورې د اوبو د سطحې د راټیټیدلو وخت ښځي.

د اوبو لزوجیت د تودوخی په $^{\circ}$ C کې یو سانتې پوایز قبول شوی دی.

1Poise =
$$10^{1}$$
 kg m 's

حامدات:

مخکی وویل شول چی د گازاتو مالیکولونه په فضا کی په نا منظم ډول او یو د بل نه په مستقله توگه په هر طرف حركت كوي. ولي په مايعاتو كي څنگ په څنگ گاونډي ماليكولونه يو د بل سره څه نا څه نښتي، يو د بل څخه لري ماليکولونه يو د بل نه په ستقل ډول حر کت کوي. د جامداتو د جوړښتت واحدونه (اتومونه، ماليکولونه او ايونونه) که يو د بل څخه لري دي او که نژدې، په آزاده توگه په هر طرف يو د بل څخه نشي لري کيداي بلکه دغه د جوړښت واحدونه د کرستلي حالۍ په غوټو کې يواځې د متعادل حالت د موقعيت په شاوخوا اهتزازي حرکت کولای شي، نو پدې لحاظ جامدات معين حجم لري و كرستلي حامدات معين هندسي شكل هم لري.

جامدات دوه ډوله يعني دامورف او د کرستل په شکل پيدا کيږي.

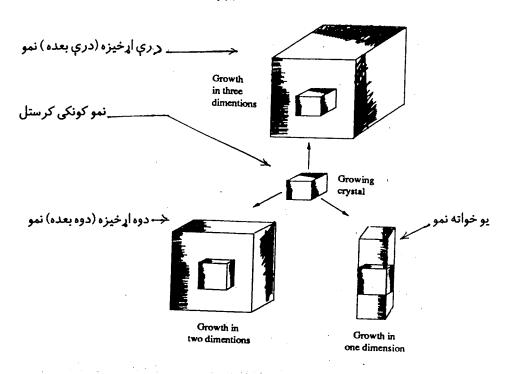
12 - 3 . كرستلونه:

هغه جامد اجسام چې د جوړښت واحدونه (ماليكولونه، اتومونه او ايونونه) ئې په منظم تكرار په فضا (كرستلي جالي) کې موقعیت ولري د کرستل په نامه یادیږي لکه د مالگی کرستل د بورې کرستل او داسی نور.

د كرستلومشخصه ئي خواص:

- (١). كرستلو نه معين حجم او معين هندسي شكل لري. ولي گازات نه معين حجم او نه معين شكل لري او مايعات که معین حجم لری بیا معین شکل نلری.
- (١١). كه گازات او مايعات ايزوتروپک دي يعني د هغوئ ټول خواص په جهت پورې اړه نلري مگر كرستلونه آن ايزوتروپک دي يعني دا چې د کرستلو د داخلي نظم له امله د هغوئ بعضي فزيکي خواص په جهت پوري اړه لري. مثلاً دكرستلو برقي خواص او هم د هغوئ د انكسار ضريب ممكن له يوه اړخ څخه كم او د بل اړخ څخه زيات وي. (۱۱۱). سختي او ايلاستيكيت : كرستلونه په معينه اندازه سختي او ايلاستكيت لري. د كرستل شكل د خارجي قوي تر تاثير لاندې تغير كوي او كله چې قوه ترې لري شي نو هغه بيرته لمړني شكل اخلى.
 - (№). كرستل ثابته د ذوب نقطه لرى.

الف - د کرستل نمو: د خالصې مايع او هم د مشبوع محلول د ورو ورو سړيدو په نتيجه کې کرستلونه جوړيږي. د کرستل ظاهري شکل پدې پورې اړه لري چې هغه څنگه او د کومو شرايطو لاندې جوړ شوي دي. مثلاً هغه ماده چې عادتاً مکعبي کرستلونه جوړوي د مختلفو شرايطو لاندې د ستنې په شان ، د آوار قاب په شان او د مکعبي جسم په شان کرستلونه ئی جوړیږي. شکل (9)



نهم (9 - 3)شکل: د مکعبی کرستلی سیستم درې ډوله نمو.

ب - ايزو مورفيزم او پولي مورفيزم: دوه كيمياوي مواد چې كرستلي جوړښت يې يو شان وي د ايزومورفو په نامه ياديږي.

د ايزومورف موادو فزيكي او كيمياوي خواص سره توپير لري.

كرستلي جوړښت	اتومي نسبت	ايزومورف
مكعب	1:1	Mgo, Naf
ار تورومب <i>ک</i>	2:1:4	K_2SeO_4 , K_2SO_4
رومبو هدرال	1:1:3	Ca CO ₂ , Na NO ₂

د عینې مادې مختلف کرستلچی او جوړیدل د پولي مورفیزم په نامه یادیږي. که د عین مادې مایع په مختلفو طریقو او د مختلفو شرایطو لاندې سړه شی نو د هغه مادې مختلف کرستلی ډولونه جوړیږي لکه:

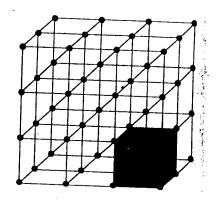
> کاربن (گرافیت ، الماس) سلفر (رومبک ، مونو کلینیک) سلکان (کوارتز ، فلادسفار)

د کیمیاوي عناصرو پولي مورفونه د الو تروپي شکلونو په نامه هم یادیږي. د تودوخې هغه درجه چې په هغه کې د یوې کیمیاوي مادې یو کرستلی شکل په بل کرستلی شکل اوړي د اوښتون د درجې په نامه یادیږي. مثلاً :

12-1 - 3.3 كرستل لمرنى (واحدي) حجره، كرستلي جالى;

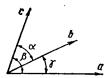
د کرستل د حجم هغه کوچنی واحد چې د کرستل د جوړښت ټول مشخصات پکې وي د کرستل د واحدې حجرې په نوم یادیږي.

د لمړنۍ حجرې پر بنسټ هم هغسې نورې حجرې جوړيږي او له هغې څخه لوی کرستل لاس ته راڅي. د کرستل په حجم کې د ذراتو (اتومو، ماليکولو يا ايونو) د موقيعتونو نظم د کرسلي جالۍ په نامه ياديږي. په کرستلي جالۍ کې د ذراتو ځايونه د کرستلي جالۍ د غوټو په نامه ياديږي او د کوچنيو دايرو په شکل ښودل کيږي. په لاندې شکل (10 - 3) کې يوه ساده مکعبي کرستلي جالۍ او مکعبي واحدي حجره ښودل شوې ده.

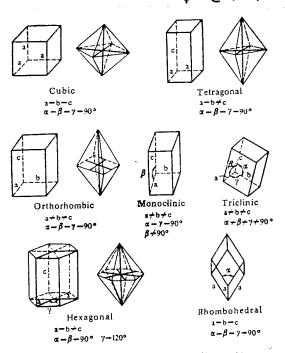


لسم (10 - 3) شكل: ساده مكعبي كرستلي جالۍ

د کرستلو د جوړښت د تشریح لپاره د کرستالو گرافي درې محوري سیستم څخه استفاده کوي. د وضعیه عادي کمیاتو د سیستم څخه د دې سیستم فرق پدې کې دی چې دا محورونه محدود قطعه خطونه دي او د هغوئ تر منځ زاوئې کیدای شي قایمې او یا مایلې وي. چې پدې حساب اوه ډوله کرستلي سیستمونه یا د کرستل اوه ډوله واحدې حجرې پیژندل شوي دي چې په لاندې شکلونو کې ښودل کیږي.



یولسم (11-3) شکل: دکرستالو گرافیکي سیستم محورونه c ,b ,a γ , β , α



دولسم (12 - 3) شكل: د كرستالو اساسي سيستمونه

2 - 12 - 3 . د كرستلي جالي ډولونه:

دا چې د کرستلي جالۍ په غوټو کې کوم ډول ذرات (اتومونه، ماليکولونه، ايونونه) ځای لري د کرستلي جاليو څلور گروپه پيژاندل شويدي.

الف ـ فلزي کر ستلونه: د دې کرستلونو د کرستلي جاليو په غوټو کې د فلزاتو اتومونه ځای شويدي دا اتومونه د فلزي رابطې په واسطه سره تړل شويدي. د فلزاتو ولانسي الکترونونه د اتومو تر منځ خاليگاوو کې د الکتروني گاز په شکل په آزادانه ډول حر کت کوي همدې لحاظ فلزي کرستلونه برق او تودوخه ښه تيروي او جلا هم لري.

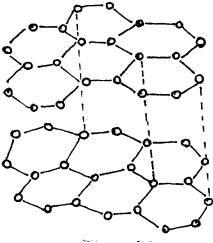
ب- ايوني كرستلونه: د دې ډول كرستلونو د كرستلي جاليو په غوټو كې په منظم تناوب سره مثبت او منفي ايونونه ځاى لري او ايونونه د ايوني اړيكي په واسطه سره نښتلي دي. د دې ډول موادو د ذوبان نقطه لوړه وي دا مواد د ذوب او د محلول په حالت كې برق ښه تيروي. ولې په جامد حالت كې برق نه تيروي.

ج - كوولانسي كرستلونه: د دې كرستلو نو د كرستلي جاليو په غوټو كې هم اتومونه څاى لري مگر دلته اتومونه د كوولانسي اړيكه ډيره مضبوظه ده نو هغه مواد چې كوولانسي اړيكه ډيره مضبوظه ده نو هغه مواد چې كوولانسي كرستلونه لري ډير سخت دي لكه الماس، سليكان، جرمانيم او نور.

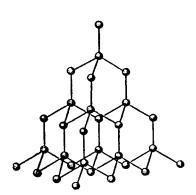
د – ماليکولي کرستلونه: دلته د کرستلي جاليو په غوټو کې ماليکولونه لکه H_2 , H_2 , H_2 , H_3 , H_2 او نور ځاى لري ماليکولونه دلته د واندروالس د قواؤ په ذريعه سره نښتي وي. دا کرستلونه نرم وي او د ذوبان نقطه ئې ټپټه وي. دا مواد برق او تودوخه نه تيروي.

سوال : الماس او گرافیت دواړه د کاربن د اتومو څخه جوړ دي . مگر الماس ډیر سخت دی او برق نه تیروي، گرافیت نرم دی برق ښه تیروي د دې خبرې دلیل څه دی.

جواب : د الماس او گرافیت کرستلي جوړښتونه فرق لري. په (13-3) او (14-3) شکلونو کې د الماس او گرافیت کرستلي جالۍ ښودل شوې دي.



(14 - 3) شكل : د گرافيت كرستلي جالۍ



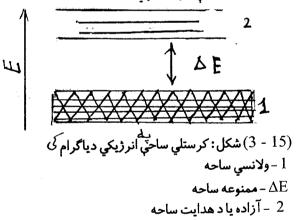
(13 - 3) شكل: د الماس كرستلي جالي

د کاربن اتوم څلور SP^3 هايبرد اربتالونه جوړوي. د الماس په کرستلي جالۍ کې د کاربن هر اتوم د څلورو کوولانسي اړيکو په واسطه د کاربن د نورو څلورو اتومونو سره چې د تترا هدرون په څوکو کې څای لري تړلې وي. په دې ترتيب د الماس په کاڼي کې د کاربن ټول اتومونه د مضبوطو کوولانسي اړيکو په واسطه يو د بل سره تړلې دي چې د دغسې کرستلي جوړښت له کبله الماس تر ټولو سخت کاڼی دی. د گرافيت کرستل طبقه ئي جوړښت لري چې په هره طبقه کې د کاربن هر اتوم د دريو کوولانسي اړيکو په واسطه د کاربن د درې نورو اتومو سره تړلی وي او د SP^3 څلورم اربتال آزاد پاتې کيږي. د گرافيت د کرستل طبقات د واندروالس ضعيفه قواؤ په واسطه يو د بل سره نښتي وي له همدې کبله گرافيت نرم وي.

د الماس او گرافیت برقي هدایت د کرستلي ساحو د تیورۍ په چوکات کې پوهیدلای شو.

د کرستلي ساحوتيوري:

د کرستلي موادو د برق تيرولو قابليت د کرستلي ساحې د تيورۍ په اساس داسې تشريح کيږي چې گويا همغسې چې په ماليکولونو کې د اتومي اربتالو څخه ماليکولي اربتالونه جوړيږي په کرستلونو کې د اتومي اربتالو څخه کرستلي ساحې يا د کرستلي ساحې اربتالونه منځ ته راځي. د ماليکولي اربتال په څير د کرستلي ساحې اربتال د کرستل د ټولو اتومو په شا وخوا کې) خپور (پخش) وي. کوم قواعد چې په اتومي او ماليکولي اربتالو کې د الکترونو د ويش په هکله دي هغه د کرستلي ساحې په اربتالو کې هم مراعات کيږي چې د هغو له جملې د باولي د پرنسيپ له مخې په هر اربتال کې اعظمي دوه الکترونه ځای نيولای شي. چې په دې حساب که يو کرستل د پاولي د پرنسيپ له مخې په هر اربتال کې اعظمي دوه الکترونه ځای نيولای شي. چې په دې حساب که يو کرستل د لا اتومو څخه جوړ وي او د دې اربتالو کې د الکترونو ممکنه اعظمي شمير $(100 \times 100 \times 1$



ټول هغه الکترونونه چې کیمیاوي اړیکي جوړوي په ولانسي ساحه کې ځای نیسي. کوم الکترونونه چې په برقي هدایت کې برخه اخلي په آزاده یا د هدایت په ساحه کې وي . کله چې کرستل په برقي ساحه کې کیښودل شي نو د هدایت د ساحې الکترونونه د برقي ساحې په لور حر کت کوي او په دې توګه د کرستل څخه برق تیریږي. په حقیقت کې د کرستل ولانسي ساحه د هغه کرستل د اتومو د ولانسي اربتالو څخه جوړه وي او په هغې کې ولانسي الکترونونه څای لري. که چیرې ولانسي ساحه په الکترونو تکمیله او ډکه وي یعنې په اتومي ولانسي اربتالونو کې دوه الکترونونه وي نو دلته د دغه الکتروني جوړو یو دبل څخه جلا کول او د هدایت ساحې ته ئې پورته کول ډیره انرژي غواړي یعنې په دغسې کرستلو کې د ولانسي ساحې او د هدایت د ساحې تر منځ ممنوعه ساحه وجود لري. که د ممنوعه ساحې انرژي له 3 ev څخه زیات (3 ev که د ممنوعه ساحې انرژي له 3 ev کاربن د اتوم څلور 3 ولانسي اربتالونه په اته ولانسي الکترونو ډک دي نو دلته د ممنوعه ساحې انرژي زیاته (3 ev کاربن د اتوم څلور 3 ev که الماس په عادي شرایطو کې کاملاً عایق دی. په ایوني کرستلو کې 3 ev کاوی نو څکه ایوني کرستلو کې د وی نو د که ایونی کرستلو کې د وی نو د که ایونی کرستلو کې د کاربن د وی که ایونی کرستلو کې د کارب

که د ممنوعه ساحي انرژي $OE = 1 = \Delta E$ وي نو دغسې کرستلونه نيمه هادي بلل کيږي. که د نيمه هادي موادو د تودوخې د رجه لوړه شي نو ډير الکترونونه د ولانسي ساحي څخه د هدايت ساحې ته پورته کيږي او په دې ترتيب د تودوخې د د رجې په لوړيدو سره د نيمه هادي موادو برقي هدايت زياتيږي. که په ولانسي ساحه کې نيمه ډک يا خالي ولانسي اربتالونه وي يعنې ولانسي الکترونونه د ولانسي اربتالونو د تکميل لپاره کافي نه وي لکه په گر افيت کې چې يو OR اربتال ثي نيمه ډک او آزاد دی د سوديم او مس په کرستل کې چې د OR اربتال نيمه ډک او آزاد دی د سوديم او مس په کرستل کې چې د OR اربتال نيمه ډک ساحې ته ځي يعنې دلته آزاد اربتالونه شته. په داسې کرستلو کې په ډيره کمه انر ژي الکترون د هدايت ساحې ته ځي يعنې دلته اصلاً ممنوعه ساحه نشته بلکه د هدايت ساحه د ولانسي ساحې د پاسه پر ته او گډ سرحد لري. دا ډول کرستلونه په فلزاتو کې ليدل کيږي. دغسې مواد برق ښه تيروي. په کومو فلزاتو کې چې په ولانسي ساحه کې د OR په ولانسي اربتال کې دوه الکترونه وي دلته د OR اربتال د انرژۍ له لحاظه نژدې OR خالي اربتال ساحه کې د عه دوه الکترونو دپاره پراخه خالي اربتال (د هدايت ساحه) جوړيږي چې دغه سره گډيږي او په دې ترتيب د دغه دوه الکترونو دپاره پراخه خالي اربتال (د هدايت ساحه) جوړيږي چې دغه الکترونونه په ډيره اسانۍ د هدايت ساحې ته داخليږي.

3 - 12 - 3 . **د كرستلي جالي انرژيّ:**

هغه انرژي چې د کرستل د ذراتو (اتومو، ماليکولو، ايونو) يو د بل څخه د لايتناهي فاصلې په اندازه لرې کولو لپاره ضروو ده د هغه مادې د کرستلي جالۍ د انرژۍ په نامه ياديږي.

14 - 3 . امورف(بي **شكله) جامدات:**

د دې جامداتو د جوړښت په فضا کې د ذراتو (اتومو، ماليکولو، ايونو) منظم تناوب نه ليدل کيږي. نو څکه دا جامدات د ذوب معينه ثابته نقطه او د ذوب ثابت معين حرارت نلري او هم په دوئ کې آن ايزوتوپي نشه عادي ښيښې، جامد پولي ميرونه او نور جامدات له دې ډلې څخه دي. د داخلي جوړښت له پلوه دا مواد د کرستلو څخه مايعاتو سره ډير شباهت لري.

X-19-8) and

څلورم فصل کیمیاوي ترمودینامی*ک*

کیمیاوي تعامل د موادو داسې تغیرات ښئي چې په هغې کې د کیمیاوي موادو د مالیکولونو د اتومو تر منځ بعضي کیمیاوي اړیکي شلیږي. د اتومو تر منځ نوی نظم او نوي کیمیاوي اړیکي جوړیږي او په نتیجه کې نوي کیمیاوي مواد چې جوړښت او خواص ئې د لمړنیو موادو څخه فرق لري منځ ته راځي.

د زړو کیمیاوي اړیکو د ړنگیدو او د نوي کیمیاوي اړیکو د جوړیدو په جریان کې د انرژۍ راکړه ور کړه حتمي ده. په بعضي کیمیاوي تعامل تو کې په تعامل کې د داخل شو یو او د تعامل څخه حاصل شویو موادو د مالیکولونو شمیر فرق لري په داسې تعاملاتو کې (خاصتاً که د تعامل ټول مواد گازات وي) د سیستم حجم ډیر تغیر کوي او د انرژۍ د راکړې ور کړې سربیره انبساطي کار (p.dv) هم صورت نیسي. په بعضي کیمیاوي تعاملاتو کې دانرژۍ راکړه د راکړې ور کړې سربیره انبساطي کار (p.dv) هم صورت نیسي. په بعضي کیمیاوي تعامل په نتیجه کې د انبساطي کار پر ته برقي کار او د کار نور ډولونه هم صورت نیسی.

د طبيعت د عمومي قانون پر اساس هر سيستم ميلان لري چې د لوړې انر ژيکي سو تې نه ټيټې انر ژيکي سو تې ته واوړي نو د لمړنيو موادو په ماليکولونو کې د کيمياوي اړيکو د انر ژۍ او د تعامل څخه حاصل شويو موادو په ماليکولونو کې د کيمياوي تعامل د ميلان لورى او حد هم اټکل کيداى ماليکولونو کې د کيمياوي سيستم کې د تودوخې د راکړې ور کړې په نتيجه کې د موادو فازي حالات هم تغير کوي. هغه علم چې د کيمياوي تعاملاتو د کار حرارت او د انر ژۍ د نورو اشکالو تر منځ د اوښتون قوانين د کيمياوي تعاملاتو او بين الفازي تعادلاتو قوانين او همدا رنگه د کيمياوي تعامل په نتيجه کې د موادو د انر ژبکي او جوړښتي تعاملاتو او مخې د کيمياوي تعامل د لورې او ميلان اټکل مطالعه کوي د کيمياوي ترموديناميک په نامه ياديږي. لاندې مونږ د ترموديناميک لمړى او دوهم قانون په ډير لنډ ډول مطالعه کوو:

1 - 4 . د ترموديناميك لمړى قانون:

د ترمودینامیک لمړی قانون د انرژۍ د تحفظ د عمومي قانون یو خاص شکل دی. پدې قانون کې د یو سیستم د کار، حرارت او د انرژۍ د نورو ډولو تر منځ معادل اوښتون څیړل کیږي. دا قانون د ریاضي په فورمول داسې ښودل کیږي: کیږي:

$$Q = \Delta u + A \dots \qquad (52)$$

پورتنی فورمول ښئي چې که يو سيستم د Q په اندازه تودوخه جذب يا آزاده کړي د هغې په نتيجه کې به د سيستم داخلي انرژي د Δu په اندازه تغير وکړي او هم ممکن د Δu په اندازه کار صورت ونيسي. مثلاً هغه کيمياوي تعامل

چې په بطريو کې صورت نيسي د هغې په نتيجه کې د برق جريان منځ ته راځي او هم برقي کار اجرا کيدای شي. يا که د تعامل په نتيجه کې د ميستم حجم (دماليکولونو شمير) تغير وکړي پدې صورت کې د تعامل په نتيجه کې انبساطي کار (A = p.dv) اجرا کيږي. داخلي انرژي u يو ډير عام مفهوم دی د موادو په داخل کې دماليکولو د انتقالي او دوراني حرکاتو انرژي دماليکولو په داخل کې د اتومو د اهتزازي حرکاتو انرژي او د اتومو په داخل کې د الاترونو، پروتونو، نيوترونو د حرکاتو انرژي ټول د يوې کيمياوي مادې داخلي انرژي جوړوي.

پس هره کیمیاوي ماده په یو معین حالت کې (معین فشار، د تودوځې درجه ... او نور) یوه معینه مقدار داخلي انرژي لري. په کیمیاوي تعامل کې د یو ډول موادو څخه بل ډول مواد جوړیږي. د لمړنیو موادو داخلي انرژي د حاصل شویو موادو د داخلي انرژي څخه فرق لري یعنې دا چې د کیمیاوي تعامل په نتیجه کې د کیمیاوي سیستم داخلي انرژي تغیر کوي.

لکه چې پاس وویل شول د هرې کیمیاوي مادې داخلي انرژي په معین حالی کې معین او ثابت مقدار لري دغه مقدار په سیستم کې د پخوانیو تغیراتو یا هغې لارې پورې اړه نلري چې سیستم تر دغه حالت پورې طی کړې ده. نو پدې اساس په یو معین حالت کې په تعامل کې د داخل شوؤ او د تعامل څخه د حاصل شوؤ موادو د داخلي انرژۍ فرق $(\Delta \mathbf{u})$ یو معین او ثابت مقدار دی چې د تعامل په مرحلو (لارې) پورې اړه نلري.

اوس مونږ داسې يو کيمياوي تعامل په نظر کې نيسو چې په هغې کې يوازي انبساطي کار (A=p.dv) صورت نيسي. مگر دغه تعامل په داسې ظرف کې اجرأ کوو چې سر يځې تړلی وي (dv=0) دلته سيستم هيڅ ډول کار نه اجرا کوي او د Q حرارت ټول د داخلي انرژۍ په تغير مصرفيږي. يعني ليکو چې:

$$Q = \Delta u + A$$
 $A = p.dv = 0$

$$Qv = \Delta u \dots 4. \quad (53)$$

دا چې (Δu) يو معين او ثابت مقدار دى پس Qv يعنې هغه حرارت چې د ثابت حجم لاندې په يوه كيمياوي تعامل كې جذب يا آزاديږي هم يو معين مقدار او ثابت عدد دى. اوس فرض كوو چې تعامل په سر خلاصي ظرف كې يعنې د ثات خارجي فشار لاندې صورت نيسي پدې حالت كې (52) افاده داسې ليكو:

$$Qp = (u_{2} - u_{1}) + p (v_{2} - v_{1})$$

$$Qp = (u_{2} + pv_{2}) - (u_{1} + pv_{1})$$

$$u + pv_{\Xi} H$$

په پورتنۍ افاده کې د انتالي په نامه یادیږي. د (54) افادې څخه ښکاري هغه حرارت چې د ثابت فشار لاندې H په یو کیمیاوي تعامل کې جذ یا آزادیږي (Qp) هغه ټول د کیمیاوي سیستم د انتالي په تغیر مصرفیږي. د بلې خوا د کیمیاوي H = u + pv د H = u + pv څخه ښکاري چې یوه کیمیاوي ماده په یو معین حالت کې معین مقدار داخلي انرژي (u) او د

معین فشار (p) لاندې معین حجم (v) لري نو پدې اساس د کیمیاوي مادې انتالي د هغې داخلي انرژي په شان په یو معین حالت کې معین او ثابت مقدار دی پس د هغې تغیر یعنې ΔH هم یو معین مقدار دی دا چې د معینو خارجي شرایطو لاندې د هر کیمیاوي تعامل ΔH یو ثابت او معین عدد دی پس ΔP یعنې هغه حرارت چې د ثابت فشار لاندې په کیمیاوي تعامل کې جذب یا آزادیږي هم یو ثابت او معین مقدار دی.

که د تعامل څخه لاس ته راغليو موادو او په تعامل کې شامل شويو موادو د تودوخې درجې يو شی وي يعنې د تعامل حاصلات دومره ساړه کړو چې د تودوخې درجه ئې د لمړنيو موادو د تودوخې د درجې سره برابره شي په داسې شرايطو کې Qp او Qp و واړه د يو تعامل دپاره ثابت او معين قيمتونه لري. چې پدې صورت کې Qp د تعامل حرارتي اثر د ثابت حجم لاندې ياديږي.

$$Qp = Qv + \Delta nRT \dots 4 - (55)$$

په اخري افاده کې ΔnRT انبساطي کار ښئي چې دلته Δn د لمړنيو او د تعامل څخه د حاصل شويو موادو د مولونو فرق، R د گازاتو عمومي ثابت او T د تودوخې درجه ښئي.

2 - 4 . د هس قانون:

د كيمياوي تعامل حرارتي اثر په كيمياوي تعامل كې د داخل شويو موادو په طبيعت او حالت او دتعامل څخه د حاصل شويو موادو په طبيعت او حالت پورې اړه لري، او د تعامل په مابيني مراحلو پورې اړه نلري. مثلاً د كاربن څخه د كاربنداى اكسايد استحصال په نظر كې نيسو. دلته دوه امكانه وجود لري، يا خو دا چې كاربن په كافي ډيره هوا كې وسوڅول شي او راساً كارنداى اكسايد حاصل شي او يا دا چې كاربن په داسې محيط كې وسوڅول شي چې آكسيجن پكې كافي نه وي پدې صورت كې لمړى كاربن مونو اكسايد لاس ته راځي او كاربن مونو اكسايد بيا د آكسيجن سره تعامل كوي او كاربن داى اكسايد جوړوي.

$$C + O_2$$
 $=$ CO_2 $\Delta H = -94,030 \text{ kkal/mole}$
 $C + \frac{1}{2}O_2$ $=$ CO $\Delta H_1 = -26,39 \text{ kkal/mole}$
 $CO + \frac{1}{2}O_2$ $=$ CO_2 $\Delta H_2 = -67.64 \text{ kkal/mole}$

اوس که د کاربن څخه د کاربن مونو اکساید د استحصال حرارتي اثر ΔH_{1} او بیا د کاربن مونو اکساید څخه د کاربندای اکساید د استحصال حرارتي اثر ΔH_{2} سره جمع کړو د کاربن څخه راساً د کاربن دای اکساید حرارتي اثر ΔH سره مساوي کیږي.

$$\Delta H = \Delta H_1 + \Delta H_2 = (-26,39 \text{ kkal/mole}) + (-67,64 \text{ kkal/mole})$$

= 94,03 kkal/mole

له پورتني مثال څخه ښکاري چې د کاربن څخه د کاربندای اکساید استحصال د تعامل په مرحلو (لارو) پورې اړه نلري.

الف - د کیمیاوي موادو د جوړیدو حرارت : د ساده موادو څخه د یو مول کیمیاوي مادې د جوړیدو حرارت ته د هغه مادې د جوړیدو حرارت وائي. د کیمیاوي موادو د جوړیدو او د کیمیاوي موادو بیرته د ړنگیدو تودوخه یو شی وي. که د یوې کیمیاوي مادې د جوړیدو په وخت کې هر څومره ډیر حرارت آزاد شي هغومره هغه ماده ثابته او کټ مټ هغومره زیات حرارت د هغې د ړنگیدو لپاره ضرور دی. یعنې د یوې مادې تولیدي حرارت او د هغې مادي تخریبي حرارت عدداً سره ماوي وي ولې علامه ئې اختلاف لري.

$$3/2 \text{ H}_2 + \frac{1}{2} \text{ N}_2 = \text{NH}_3$$
 $\Delta \text{H}_{298}^{\circ}(\text{NH}_3)$
 $C + O_2 = CO_2$ $\Delta \text{H}^{\circ}(\text{CO}_2)$

د کیمیاوي موادو د جوړیدو د حرارت ستندرد قیمتونه په ΔH_{2gg}° ښودل کیږي. په تر مودینامیک کې ΔH_{2gg}° په ستندرد شرایطو (p=1 at ,T $=298~k^{\circ}$) کې حرارتي اثر ښئي. باید وویل شي چې ټول کیمیاوي تعاملات په ستندرد شرایطو کې صورت نه نیسي اما د هغوۍ حشورارتي اثر د مربوطه فورمول په واسطه ستندرد شرایطو ته رااوړي.

که تعامل کې د ټولو شاملو موادو د جوړيدو حرارتونه وپيژنو نو د کيمياوي تعامل حرارتي اثر د لاندې فورمول په مرسته حسابيداي شي:

$$\Delta H = \sum_{ij} \Delta H(i) - \sum_{i} \Delta H(i) \dots \mu_{-}(56)$$

دلته ΔH (i) په تعامل کې د ټولو شامل شويو موادو د جوړيدو د حرارتونو مجموعه ΔH (i) د تعامل څخه د ټولو حاصل شويو موادو د جوړيدو د حرارتو مجموعه او ΔH د تعامل حرارتي اثر ښئي. د موادو د جوړيدو حرارت د يوه مول لپاره په جدولونو کې ور کړل کيږي. مثال: لاندې تعامل راکړل شوې دي.

$$CaO + 3C = CaC_2 + CO$$

په پورتني تعامل کې د شامل شويو کيممياوي موادو د جوړيدو د حرارتونو ستندرد قيمتونه په جدول کې داسې ورکړل شوی دی.

$$\Delta H_{29\%}^{\circ}$$
 (CaC₂) = -14,1 kkal/mole
 $\Delta H_{29\%}^{\circ}$ (CaO) = -151,7 kkal/mole
 $\Delta H_{29\%}^{\circ}$ (CO) = -24,42 kkal/mole

د دې کميتو په مرسته د پورتني تعامل حرارتي اثر په ستندرد شرايطو کې پيدا کړۍ

in $10^5 \text{J} \text{mol}^{-1}$ bij $T =$	298 K en $p = p_0$				
AgBr(s)	- 0,995	HBr(g)	- 0,362	NaBr(s)	- 3,60
AgCl(s)	- 1,27	HCl(g)	- 0,923	NaCl(s)	- 4,11
AgF(s)	- 2,03	HF(g)	- 2,69	$Na_2CO_3(s)$	-11,31
AgI(s)	- 0,624	HI(g)	+ 0,259	NaF(s)	- 5,69
$Ag_2O(s)$	- 0,306	$HNO_3(I)$	- 1,73	Nal(s)	- 2,88
AlCl ₃ (s)	- 6,95	$H_2O(l)$	- 2,86	Na ₂ O(s)	- 4,16
$Al_2O_3(s)$	-16,70	$H_2O(g)$	- 2,42	NaOH(s)	- 4,27
BaBr ₂ (s)	- 7,55	$H_2O_2(I)$	- 1,88	$Na_2SO_4(s)$	-13,84
BaCl ₂ (s)	- 8,60	$H_2S(g)$	- 0,201	$NH_3(g)$	- 0,462
BaCO ₃ (s)	-12,18	$H_2SO_4(1)$	- 8,11	NH ₄ Cl(s)	- 3,15
BaI ₂ (s)	- 6,02	KBr(s)	- 3,92	$NH_4NO_3(s)$	- 3,65
BaO(s)	- 5,58	KCl(s)	- 4,36	NO(g)	+ 0,904
$Ba(OH)_2(s)$	- 9,46	KClO ₃ (s)	- 3,91	NO ₂ (g)	+ 0,339
BaSO ₄ (s)	-14,65	KF(s)	- 5,62	$N_2O(g)$	+ 0,815
C(s) diamant	+ 0,019	$K_2O(s)$	- 3,61	$N_2O_4(g)$	+ 0,0967
CaBr ₂ (s)	- 6,75	KOH(s)	- 4,26	$O_3(g)$	+ 1,42
CaCl ₂ (s)	- 7,95	KI(s)	- 3,28	$P_x(s)$ rood	- 0,18
CaCO ₃ (s)	-12,07	LiBr(s)	- 3,50	PCl ₃ (l)	- 3,39
Cal ₂ (s)	- 5,35	LiCl(s)	- 4,09	PCl ₅ (s)	- 4,63
CaO(s)	- 6,36	LiF(s)	- 6,12	PbCl ₂ (s)	- 3,59
Ca(OH) ₂ (s)	- 9,87	$Li_2O(s)$	- 5,96	PbO(s)	- 2,19
CaSO ₄ (s)	-14,23	LiI(s)	- 2,71	PbO ₂ (s)	- 2,77
CO(g)	- 1,105	$MgBr_2(s)$	- 5,18	$SiO_2(s)$	- 8,59
CO ₂ (g)	- 3,935	$MgCl_2(s)$	- 6,42	SnCl ₂ (s)	- 3,50
CS ₂ (I)	+ 0,879	MgCO ₃ (s)	-11,13	SnCl ₄ (l)	- 5,45
CuO(s)	- 1,55	MgO(s)	- 6,02	$SO_2(g)$	- 2,97
CuS(s)	- 0,485	$Mgl_2(s)$	- 3,60	$SO_3(g)$	- 3,95
CuSO ₄ (s)	- 7,70	$MgSO_4(s)$	-12,78	ZnCl ₂ (s)	- 4,16
CuSO ₄ . 511 ₂ ()(s)	-22,78			ZnO(s)	- 3,48
FeCl ₂ (s)	- 3,41			ZnS(s)	- 2,03
FeCl ₃ (s)	- 4,05				
FeO(s)	- 2,67				
Fe ₂ O ₃ (s)	- 8,22	•			

کارین د گرافیت، فاسفورس سپین ، او سلفر (رمپیک) د اولیه موادو په حیث 🏿

ΔH دويم (2 - 4) جدول : د موادو د سوزيدو حرارتونه $^{\circ}_{298}$

5				
in 10 J	mol,	T = 298k	$P = P^{\circ}$	$H_2O(L)$

مرکب	$\Delta \mathrm{H^o}$ 298	مرکب	ΔH ^o 298
CH4 (g)	- 8,90	HCHO (g)	- 5,50
C2H6 (g)	- 15,59	CH3 - CHO (g)	- 11,66
C3H8 (g)	- 22,19	CH3O - C2H5 (g)	- 14,53
n - C4H10	- 28,75	C2H5O - C2H5 (1)	- 27,25
Isobutane	- 28,67	HCOOH (I)	- 2,70
C3H6 (g)	- 20,77	CH3COOH(1)	- 8,72
C2H4(g)	- 14,10	C2H5COH(1)	- 15,75
CH3CH: CH2(g)	- 20,75	(COOH)2 (s)	- 2,46
CH3 - CH2 - CH = CH2(g)	- 27,15	CH3CHOHCOOH(s) HOOCCH2C(OH)(COOH) CH2 - COOH(s)	- 13,64 - 19,85
CH3: CH CH: CH2(g)	-25,40	CH3CHNH2 - COOH(s)	- 16,22
C6H6 (1)	- 32,70	C5H10O5	- 23,49
CH3C6H5(1)	- 39,07	C6H12O6 (s)	- 28,16
CH ≡ CH	- 12,99	Galactose C6H12O6 (s)	- 28,06
H - C = C - CH3(g)	- 19,37	Maltose (s)	- 56,49
CH3 - OH(1)	- 7,26	Sacharose(s)	- 56,47
C2H5OH(I)	- 13,66		
CH2 - CH - CH2(1)	- 16,61		
ОН ОН ОН		•	

حل: د (56) افادې په اساس ليکو چې:

$$\Delta H = [\Delta H^{\circ} (CaC_2) + \Delta H^{\circ} (CO)] - [\Delta H^{\circ} (CaO) + 3\Delta H^{\circ} (C)]$$

$$298 \times 298 \times 29$$

 $\Delta H = (-14,1 \text{ kkal. mole} - 24,42 \text{ kkal. mole}) - (-151,7 \text{ kkal. mole} + 3,0)$

 $\Delta H = \Delta H^{\circ}_{298} = 113,8$ kkal په دا ډول محاسبو کې د ساده موادو د جوړيدو حرارت صفر په پام که نيول کيږي او په کيمياوي معادله کې د هرې مادې د مولونو تعداد د هغې مادې د جوړيدو په حرارت کې ضرب کيږي. دا چې د تعامل د حرارتي اثر محاسبه په تعامل کې د شاملو ټولو کیمیاوي موادو د جوړیدو د حرار تونو د ستندرد قیمتو په اساس کیږي نو څکه دلته په ستندرد شرایطو کې د تعامل حرارتي اثر $\Delta ext{H}^\circ$) دی. $+\Delta ext{H}$

ب-د کیمیاوی موادو د سوزیدو حرارت : د کیمیاوي موادو د سوزیدو حرارت په کالوري متري بمب (په سر پټي لوښي) کې اندازه کوي. هغه مقدار تودوخه چې د يوې کيمياوي مادي د مکمل سوزيدو دپاره ضرور ده د هغې مادې د سوزيدو د حرارت يا د سوزيدو د تودوخې په نامه ياديږي. دمکمل سوزيدو څخه مقصد دا دې چې د کیمیاوي مادې د هر عنصر د اعظمي ولانس اکساید جوړ شي. مثلاً د هایدروکاربن د سوزیدو څخه باید اوبه او کاربندای اکساید جوړ شي. که د هایدرو کاربن د سوزیدو څخه اوبه او کاربن مونو اکساید جوړ شي نو دا حرارت چې د هايدروکاربن د سوزيدو څخه آزاديږي د هايدروکاربن د سوزيدو حرارت نه دی. د کیمیاوي موادو د سوزیدو د حرارت په مرسته د یو کیمیاوي تعامل حرارتي اثر داسې حسابیږي.

$$\Delta H = \sum_{b} \Delta H(b) - \sum_{a} \Delta H(b) \dots (57)$$

دلته ${
m H} \Delta$ دکیمیاوي تعامل حرارتي اثر ${
m C} \Delta {
m H}({
m b})$ په تعامل کې د داخل شویو موادو د سوڅولو حرارت ${
m H}$ مجموعه $\Sigma = \Delta H(b)$ له تعامل څخه د حاصل شويو موادو د سوڅولو د حرارتونو مجموعه ښتي. د موادو د سوڅولو حرارت د يوه مول دپاره په جدولونو ** کې ورکړل کيږي.

مثال: د بنزين او استلين د سوزيدو حرارتونه د جدول له مخې داسې دي:

$$C_{\xi}H_{\xi} + 15/2 O_{\xi} = 6CO_{\xi} + 3H_{\xi}O; \Delta H_{(b)}^{\circ}(C_{\xi}H_{\xi}) = -780,98 \text{ kkal/mole}$$

$$C_{\xi}H_{\xi} + 5/2 O_{\xi} = 2CO_{\xi} + H_{\xi}O; \Delta H^{\circ}(C_{\xi}H_{\xi}) = -310,62 \text{ kkal/mole}$$

د دې معلوماتو په مرسته د لاندې کیمیاوي تعامل حرارتي اثر حساب کړۍ:

$$C_6 H_6 = 3C_2 H_2$$
 $\triangle H_{2,98}$ $(4-2)**$

حل : د (57) افادې له مخې ليکو چې:

$$\Delta H = \Delta H_{(b)}^{\circ} (C_{6} H_{6}) - 3\Delta H_{(b)}^{\circ} (C_{22} H_{2})$$

$$\Delta H = \Delta H^{\circ}_{=} (-780,98 \text{ kkal/mole}) - 3(-310,62 \text{ kkal/mole})$$
298

$$\Delta H = \Delta H^{\circ} = 150,88 \text{ kkal}$$

مثال : د يو كيمياوي تعامل حرارتي اثر په هغه تعامل كې د لمړنيو موادو د ړنگيدو او د حاصل شويو موادو د جوړيدو د حرارتونو د فرق سره مساوي دى. او پوهيږو چې د يوې مادې د جوړيدو او ړنگيدو حرارتونه كميتاً يو شی ولي مختلف العلامه وي . د موادو د جوړيدو د حرارتونو د جدولونو په مرسته د لاندې كيمياوي تعامل حرارتي اثر حساب كړى.

$$C_2H_5 - OH(1) + 3O_2(g) ----- 2CO_2(g) + 3H_2O(1)$$

$$\Delta H = +2.79 \cdot 10 + 0 \longrightarrow 2 \times (-3.935 \cdot 10) + 3 \times (-2.86 \cdot 10)$$

$$\Delta H = +2.79.10 - 7.8.10 - 8.58.10 = -1.366.10 \text{ jmol}$$

3 - 4 . د ترموديناميك دوهم قانون:

د ترمودینامیک د دوهم قانون له مخې کولای شو چې د کیمیاوي تعامل د عملي امکان، جهت او حد په هکله قضاوت وکړو. دلته مونږ د کیمیاوي تعامل د امکان ، جهت او حد د تعینولو دپاره د کیمیاوي سیستم درې مهم مشخصه ئی خواص په پام کی نیسو.

الف **-انترويي S :** انتروپي د سيستم خاصيت دی. د انتروپي په مغهوم کې د يو سيستم ډير خواص لکه د سيستم داخلي نظم، د سيستم ماليکولي کتله ، فازي حالت او نور ځای لري. هر څومره چې د سيستم انتروپي زياته وي په هم هغه اندازه د سيستم په داخل کې يې نظمي هم زياته وي نو څکه د يو سيستم انتروپي د گاز په حالت کې د مايع د حالت څخه او د مايع په حالت کې د جامد د حالت څخه زياته وي.

د کرستلي موادو انتروپي د امورف موادو د انتروپي څخه کمه وي مثلاً د الماس انتروپي د گرافيت د انتروپي نه کمه ده.

د کیمیاوي مادې مالیکولي کتله چې هر څومره زیاته وي په هم هغه اندازه د هغې مادې انتروپي هم زیاته وي. په لنډ ډول ویلای شو چې د یو سیستم د انتروپي قیمت د هغه سیستم په داخل کې د بې نظمۍ اندازه تعینوي. که یو سیستم ته حرارت ور کړ و د هغه سیستم په داخل کې د ذراتو بې نظمه حر کت زیاتیږي، سیستم پړسیږي یعنې حجم ثې زیاتیږي نو ویلای شو چې د تودوخې درجې په لوړیدو سره د سیستم انتروپي زیاتیږي $0 < \Delta S$ بر عکس که پر سیستم فشار زیات کړ و د هغه سیستم د ذراتو بې نظمه حر کت کمیږي د سیستم حجم هم کمیږي او پدې ډول د فشار په زیاتیدو سره د سیستم انتروپي کمیږي ($\Delta S < 0$).

د يوه سيستم انتروبي د هغه سيستم په داخل کې د ذراتو د احتمالي حالاتو (W) سره داسې اړيکې لري:

$$S = K \log W \dots q_{-}(58)$$

په پورتنۍ افاده کې S د سیستم انتروپي، K د بولزمن ثابت او W د یو بل په نسبت د زراتو احتمالي موقیعتونه او هم د ذراتو احتمالي انرژیکي حالات ښئي. د سیستم د تودوخې د درجې په لوړیدو او هم د سیستم په داخل کې د ذراتو د شمیر په زیاتیدو سره د W قیمت او د هغې سره متناسب د S قیمت زیاتیږي. د انتروپي د تغیر له مغې د یو جریان د امکان حد او لوري په هکله هم قضاوت کیدای شي. پدې هکله دوه مثالونه په نظر کې نیسو.

1 - د عطرو ډک بوتل په نظر کې نیسو . په بوتل کې د مایع په حالت کې د عطرو مالکولونه یو د بل په نسبت په نسبتاً معینو فاصلو کې واقع دي او د مالیکولو انرژي یو د بل څخه دومره زیات تفاوت نلري. کله چې د بوتل سر خلاص کړو نو د عطر مالیکولونه په فضا کې خپریږي د مالیکولو تر منځ فواصل ډیر فرق کوي او هم د مالیکولو کنتکي انرژي یو د بل سره ډیر توپیر پیدا کوي. دلته د عطرو دمالیکولو تر منځ بې نظمي زیاتیږي او د سیستم انتروپي هم زیاتیږي ($\Delta S > 0$)

2 – د مالگې يو کرستل په پام کې نيسو دلته د مالگې د ايونو تر منځ فواصل او موقيعتونه معين دي او هم د ايونو کنتکي انرژي په خپل منځ دومره زيات توپير نلري. کله چې دغه د مالگي کرستل په اوبو کې واچوو نو مالگه په اوبو کې حل کيږي د مالگې د ايونو کنتکي انرژي يو د بل کې حل کيږي د مالگې د ايونو کنتکي انرژي يو د بل نه نوپير پيدا کوي او هم د مالگې د ايونو کنتکي انرژي يو د بل نه فرق پيدا کوي د سيستم انتروپي هم زياتيږي ($0 < \Delta$). له پور تنيو دوو مثالو څخه ښکاري چې کوم جريان چې په خپله صورت نيسي په هغې کې د سيستم په داخل کې د ذراتو تر منځ يې نظمې زياتيږي او د سيستم انتروپي هم زياتيږي.

مگر د هوا څخه د عطرو د ماليکولونو بير ته راټوليدل او په بوتل کې د هغوئ څخه د عطرو مايع جوړيدل، همدا ډول د محلول څخه د مالگې د ايونو راټوليدل او د هغې څخه بير ته د مالگې کرستل جوړيدل په خپله صورت نه نيسي په دواړو حالاتو کې مجبور يو چې يو څه انرژي مصرف کړو تر څو د ماليکولو تر منځ بير ته يو نظم پيدا شي پدې صورت کې د سيستم انتروپي کميږي ($\Delta S < 0$). له پورتنيو دوو مثالونو څخه معلوميږي کوم جريان چې په خپله صورت نيسي نو صورت نيسي په هغې کې د سيستم انتروپي زياتيږي ($\Delta S < 0$) او کوم جريان چې په خپله صورت نه نيسي نو په هغې کې د سيستم انتروپي کميږي ($\Delta S < 0$). په کيمياوي تعاملاتو کې د ماليکولو تر منځ کيمياوي اړيکي

ماتيږي. په ماليکولو که د اتومو ځايونه بدليږي د تعامل څخه خاصل شويو موادو په ماليکولو کې نوی نظم او د اتومو تر منځ نوې کيمياوي اړيکي جوړيږي. پدې لحاظ په تعامل کې د داخل شويو موادو او د تعامل څخه د حاصل شويو موادو د ماليکولو تر منځ نظم توپير پيدا کوي نو ځکه په کيمياوي تعامل کې د سيستم د انتروپي تغير معلومول د کيمياوي تعامل د امکان او لوري د تعينولو د پاره مهم قدم گڼل کيږي.

په کیمیاوي تعامل کې د شاملو موادو د انتروپي مطلق ستندرد قیمتو S_{298}°) په مرسته د هغه تعامل د انتروپي ستندرد تغیر په لاندې ډول په پام کې نیسو:

$$aA + bB = dD + eE$$

د پورتني تعامل په نتيجه کې د سيستم د انتروپي تغير (ΔS) داسې حسابيږي :

$$\Delta \dot{S}_{298} = \dot{S}_{11} - \dot{S}_{1} = (d\dot{S}_{D} + e\dot{S}_{E}) - (a\dot{S}_{A} + b\dot{S}_{B})$$

په پورتنۍ افاده کې S_i^0 د تعامل څخه د حاصل شويو موادو د انتروبي مجموعه او S_i^0 په تعامل کې د د اخل شويوو موادو د انتروپي مجموعه ښئي. S_i^0 , S_i^0 او S_i^0 د S_i^0 , S_i^0 او S_i^0 موادو د انتروپي مطلق ستندرد قيمتونه (S_i^0) د جدول څخه اخيستل کيږي.

باید زیاته کړو چې د کیمیاوي تعامل امکان لوری او حد یواڅې د انتروپي د تغیر له مخې یقیني نشي معلومیدای. د کیمیاوي تعامل د امکان، لوري او حد د معلومولو لپاره یو بل کمیت چې په هغې کې د تعامل حرارتي اثر ΔH ، د انتروپي تغیر ΔS او د حرارت درجه ΔS یو ځای په پام کې نیول کیږي ډیر مؤثق دلیل کیدای شي

ب - د کیمیاوي تعامل ایزوبار ایزوترمیک پوتانسیل G: به کیمیاوي تعامل کې دو ، متضاده نمایله یو ځای وجود لري.

(۱) – د اتومو، ایونو او رادیکالو د یو څای کیدو تمایل چې د هغې په نیجه کې مالیکولونه جوړیږي د سیستم داخلی انرژي او انتالي کمیږي $\Delta H < 0, \ \Delta u < 0$.

(1) – په تعامل کې د داخل شويو موادو ماليکولونه ړنگيږي آزاد اتومونه ، ماليکولونه ، ايونونه او راديکالونه منځ ته راځي او په سيستم کې يې نظمي او هم د سيستم انتروپي زياتيږي $0 < \Delta S$. دا دواړه تمايله څانله ، مثلاً په اکزوترميک تعاملاتو کې هميشه انرژي آزاديږي امکان ، حد او لوري په هکله قاطع رول نشي لرلای. مثلاً په اکزوترميک تعاملاتو کې هميشه انرژي آزاديږي کې انرژي جذبيږي ($\Delta H < 0$, $\Delta u > 0$) . داسې تعاملات بايد هميشه په خپله اجرا کيدای او اندو ترميک تعاملات چې په هغوئ کې انرژي جذبيږي ($\Delta H > 0$, $\Delta u > 0$) بايد هيڅکله په خپله نه اجرا کيدای. اگر چې دا واقيعت د يو گڼ شمير کيمياوي تعاملاتو په هکله صدق نکوي. هغه کيمياوي تعاملات چې د هغو په نتيجه کې د سيستم انتروپي زياتيږي $0 < \Delta S$ بايد په خپله اجرا شي ولې داسې تعاملات شته چې د هغوئ په نتيجه کې د سيستم انتروپي کميږي مگر دغه تعاملات په خپله اجرا کيږي. نو ځکه په څانله ، څانله د ΔH او د ΔS له مخې د کيمياوي تعامل د امکان ، حد او لوري نشي تعينيدای بلکه د دغه دوو متضادو عواملو د يو ځای تاثير محصله د تعامل د امکان ، حد او لوري په هکله مؤثقه مشخصه گڼل کيدای شي. که يو کيمياوي تعامل د تودوخي ثابته د رجه او د ثابت فشار لاندې صورت نيسې نو دلته د ΔH او ΔS همزمان تاثير د ايزوبار تعامل د ايزوبار تيسې نو دلته د ΔH او ΔS همزمان تاثير د ايزوبار تعامل د ايزوبار تيسې نو دلته د ΔS او د څان تاثير د ايزوبار د ايزوبار تعامل د ايزوبار د تعامل د ايزوبار د تعامل د ايزوبار د عمون څانه د خلا

١٤-3)*

ايزوترميک په پوتانسيل(G)کې داسې افاده کيږي:

$$\Delta G = \Delta H - T\Delta S \dots (59)$$

که يو کيمياوي تعامل په ور کړل شويو شرايطو عملاً ممکن وي نو د دغه تعامل په جريان کې د سيستم ايزوبار ايزوبار ايزوترميک پوتانسيل ايزوبره کميږي ($\Delta G < 0$) او برعکس که د يو تعامل په جريان کې ايزوبار ايزوبرميک پوتانسيل زيانيږي ($\Delta G > 0$) دغه تعامل په ور کړل شويو شرايطو په خپله صورت نه نيسي. کله چې د يو کيمياوي تعامل $\Delta G = 0$ شي پدغه حالت کې تعامل تعادلي حالت ته رسي.

د (59) افادې څخه ښکاري کله چې $\Delta S>0$ او $\Delta H<0$ وي نو د $\Delta G<0$ کیږي او په دغه شرایطو کې تعامل په خپله اجرا کیږي. که د انتالي او انژوبي تغیرات دغسې نه وي بیا د تعامل د امکان، حد او لوري په تعین کې د دغه عواملو څخه یو ئې ډیر رول لري. لاندې دوه کیمیاوي تعاملات په نظر کې نیسو:

1 -
$$2Al(s) + 3/2 O(g) \longrightarrow Al_2 O_3(s)$$

 $\Delta H_{293}^{\circ} = -1675 \text{ kj}$
 $\Delta S_{298}^{\circ} = -79 \text{ j/grad}$
 $\Delta G^{\circ} = -1675 - 298 (-0,079) = -1590 \text{ kj}$
2 - $C(s) + \frac{1}{2} O(g) \longrightarrow CO_2(g)$
 $\Delta H_{1700}^{\circ} = +87 \text{ kj}$
 $\Delta S_{1700}^{\circ} = +82 \text{ j/grad}$
 $\Delta G^{\circ} = 87 - 1700 (0,082) = -52,4$

گورو چې لمړی تعامل اکزوترمیک دی ($\Delta H < 0$)ولې د هغه په جریان کې چې د سیستم حجم کمیږي انتروپي هم کمیږي ($\Delta S < 0$) خو د تعامل امکان څکه شته ($\Delta G < 0$) چې د هغه په جریان کې حرارت آزادیږي ($\Delta H < 0$).

په دوهم تعامل کې د سیستم حجم زیاتیږي چې د هغې سره د سیستم انتروپي هم زیاتیږي ($\Delta S>0$). که څه هم دغه تعامل اندوترمیک ($\Delta H>0$) دی ولې د هغه امکان څکه شته ($\Delta G<0$) چې د هغه په جریان کې د سیستم انترویی زیاتیږي.

ج - د تعامل پر امکان او جهت د تودوخې د درجې اثر: د (59) افادې څخه ښکاري چې د تعامل په امکان او جهت باندې د تودوخې د درجې تاثیر د ΔS په قیمت پورې اړه لري که $\Delta S > 0$ وي نو د ΔS په زیاتیدو د ΔG قیمت کمیږي او د تعامل امکانات نور هم ورپسې زیاتیږي. ولې که $\Delta S < 0$ وي نو د ΔS لوړیدو سره د ΔS قیمت زیاتیږي او د تعامل امکان کمیږي. یعنې دلته د تودوخې په لوړو درجو کې $\Delta S < 0$ او پدې شرایطو کې تعامل معکوس جهت ته یعنې د حاصلاتو د تجزیه کیدو او د تعامل د لمړنیو موادو بیر ته تولید کیدو په لوړي صورت نیسي.

هغه کیمیاوي تعاملات چی په هغو کی د سیستم انتروپی تغیر نکوي ($\Delta S = 0$) په دغسې تعاملاتو کې د

تودوځي د درجي لوړيدل يا ټيټيدل څه اثر نکوي.

$$\Delta G_{293}^{\circ} = \Delta H_{293}^{\circ} - 298 \cdot \Delta S_{293}^{\circ}$$

د اکثره کیمیاوي موادو د جوړیدو د ΔG_{2gg}° قیمتونه هم په جدولو کې ور کږل کیږي نو که د یوه تعامل د ټولو موادو د جوړیدو د ایزوبار ایزوترمیک پوتانسیل ستندرد قیمتونه وپیژنو د هغې له مخې هم د تعامل ΔG_{2gg}° حسابیدای شي مثلاً د یو تعامل عمومي شکل په پام کې نیسو.

$$aA + bB - - dD + eE$$

د دې تعامل ΔG_{298}° په تعامل کې د ټولو موادو د جوړيدو د څوړ په مرسته داسې حسابيږي:

$$\Delta G_{298}^{\circ} = (d \Delta G_{298}^{\circ}(D) + e \Delta G_{298}^{\circ}(E)) - (a \Delta G_{298}^{\circ}(A) + b \Delta G_{298}^{\circ}(B))$$

په پورتنۍ افاده کې ΔG° د ساده موادو څخه د (i) مرکب د جوړیدو د تعامل د ایزوبار ایزوترمیک پوتانسیل ستندرد قیمت ښئي.

the first of the second of

and the contraction of the contr

gradient in der Stadt auch der Geraffen der Angeleiche der Angelei

د بعضي موادو د جوړیدو د ایزوبار ایزوترمیک پوتانسیل (د هیپس د انرژۍ) ستندرد قیمتونه په (4 - 4) جدول کې ورکړل شویدي.

and the company of the second of the second of the

^{*-(3 - 4)} جدول ، ** - (4 - 4) جدول

دريم (😅 🛶 🕒) جدول : د بعضي موادو د مطلقي انتروپي ستندر کيمتونه

	,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
S°298,	ماده	S°298,	ماده	S°298,	ماده
J/K·mol		J/K·mol		ਹ/K·mol	
72,12	NaCl(c)	27,15	Fe (c)	42,55	Ag(c)
136,4	Na2CO3(c)	60,29	FeS(c)	107,1	AgBr(c)
160,9	0(8)	31,3	Ge(c)	96,11	Ag CI (c)
205,04	02(9)	0,00	H+(sol)	115,5	AgI(c)
238,8	03(9)	130,52	H2(4)	28,35	AI(c)
-10,86	OH-(sol)	156,6	HNO3(L)	69,03	AISb(c)
41,1	P(white)	192,6	H3N(g)	112	Baco ₃ (c)
22,7	P(red)	188,72	H2O(g)	126	BaCl₂(c)
64,8	Pb(c)	70,08	H ₂ 0 (L)	214	Ba(NO3)2(c)
167,7	S(8)	39,33	H ₂ O(c)	132,0	BaSO4(c)
228,18	S2(8)	156,9	H2SO4(L)	2,368	C(diamond)
377	S ₆ (g)	82,56	KCI(c)	5,740	[(graphite)
444,2	S8(g)	142,97	KC103(c)	197,54	CO (8)
248,1	SO2 (8)	79,32	KOH (c)	213,68	CO2(8)
122,05	S0₃(l)	65,7	MgCO3(c)	186,19	CH4(g)
45,69	Sb(c)	26,9	MgO(c)	113,6	CaCl ₂ (c)
18,8	Si (c)	199,9	N ₂ (g)	92,9	Caco ₃ (c)
42,7	Si 02 (c)	151,0	NH4NO3(c)	39,7	CaO (c)
46,9	SiOz (vit)	210,6	NO(2)	56,54	[[-(sol)
51,6	Sn (c)	240,2	NO2 (3)	222,9	C12 (g)
43,64	Zn0(c)	178,4	N205 (c)	71,96	Cr03(c)
			_ ′	27,15	$Cr_2O_3(c)$

ŀ,

$\frac{\partial}{\partial x}$ عدول: دموادو د جوړیدو د هیپس د انرژی ستندر قیمتونه

($\Delta \dot{G}_{f,298}^{o}$)

AG, 298,			1 08	
kJ/mol	مـــاده		16, 298 kJ/mol	8,
		\dashv	10711101	
-237,24	H20 (L)		288,	7 Al(g)
-814,2	H2SO4(L)		-490,5	1
-281,3	K+(sol)		-1582	A1203(C)
-408,0	KCI (c)		-3101	$AI_{2}(SO_{4})_{3}(C)$
-289,9	KC103 (c)		- 561,1	Ba ²⁺ (sol)
-393,1	KN03 (c)		-1353,0	Bas04(c)
-380,2	K0H (c)		2,833	
-1158,7	Mg504(c)	\parallel	-137,14	(CO(g)
-2868	MgSO47H2O(c)	\parallel	-394,38	
455,5	N (g)	\parallel	-750,2	$CaCl_2(c)$
86,58	NO (g)	\parallel	-1128,8	$CaCO_3$ (c)
51,5	NO ₂ (g)	11	-1161,9	CaF ₂ (c)
	$N0\frac{1}{3}$ (sol)		-604,2	(Ca) (c)
	Na (g)		-896,8	$Ca(OH)_2(c)$
	Na+(g)		105,3	C1 (g)
	NaCI(c)		-239,9	(C) (C)
	NaOH (c)		-131,4	C1-(S01)
-1266,8	Va ₂ SO ₄ (c)		203,3	H (g)
	0 (g)		1516,99	$H^{+}(g)$
	03 (9)		0	H+(sol)
1	OH-(sol)	ł	-53,2	HBr (g.)
	G(monoclinic)		-94,79	HCI (g)
	SO ₂ (g)	-	272,8	HF (g)
-370,0	60 ₃ (g)		امدا	HI (g)
-368,04	03(l)		1	H3N (J)
	02- (SOI)			HNO3 (L)
	(nO(c))	_		H ₂ O(g)
	·		-33.1	1120 (7)

پنځم فصل کیمیاوي کنتی*ک*

په کیمیاوي کنتیک کې د کیمیاوي تعاملاتو سرعت او د کیمیاوي تعاملاتو پر سرعت <mark>د مختلفو عواملو تاثیر څیړل</mark> کیږي.

1 - 5 . د كيمياوي تعامل سرعت:

په کیمیاوي تعامل کې د شاملو موادو د جملې څخه د یوې مادې د غلظت في واحد وخت تغیر ته د کیمیاوي تعامل سرعت واژي. د کیمیاوي تعامل سرعت مثبت قبول شوی او کمترین قیمت ئې صفر دی. د کیمیاوي تعامل د سرعت ریاضی افاده داسی ده:

$$V = \pm \frac{dc}{dt}$$
 (60)

په پورتنۍ افاده کې dc د dc په ډیر کې وخت کې د غلظت ډیر کې تغیر او V د تعامل حقیقي سرعت ښي. \tilde{V} د تعامل د سرعت متوسط قیمت، c_1 د نظر وړ مادې لمړنی غلظت د t_1 په زمان کې او c_2 د همغې مادې د وهم غلظت د t_2 په زمان کې ښئي. د t_2 علامه پدې خاطر لیکل کیږي چې د کیمیاوي تعامل سرعت مثبت قبول شویدی. نو که مد نظر ماده د تعامل د لمړنیو موادو له جملې څخه وي نو د زمانې په تیریدو c = c هغه مصر فیږي او غلظت څې کمیږي c = c هغې شکل اخلي نو باید د هغې مخې ته منفي علامه کیښودل شي.

او که چیرې مد نظر ماده د تعامل د حاصلاتو له جملې څخه وي پدې صورت کې د زمانې په تیریدو (dt>0) د دغې مادې غلظت زیاتیږي (dc>0) پدې حالت کې باید د سرعت افاده داسې ولیکل شي:

177

$$V = + \frac{dc}{dt}$$

2 - 5 . د كيمياوي تعامل پر سرعت د مختلفو عواملو اثر:

1 - 2 - 5 . 5 تعامل كونكو موادو طبيعت:

د کیمیاوي تعامل سرعت تر ټولو لمړی د تعامل کونکو موادو په طبیعت پورې اړه لري. د قطبي او ایوني موادو تر منځ کیمیاوي تعامل ډیر چټک وي او د غیر قطبي موادو په منځ کې د کیمیاوي تعامل چټکتیا لږه وي. د مثال په ډول د غیر عضوي تیزابو او قلویاتو تر منځ د کیمیاوي تعامل سرعت د الکولو او عضوي تیزابو تر منځ د کیمیاوي تعامل د سرعت څخه ډیر زیات وي. پدې هکله د تعامل کونکو موادو د مالیکولو د اتومو په منځ کې د کیمیاوي اړیکو مضبوط والی او د مالیکولو تر منځ د قواؤ شدت اساسی رول لري.

د عضوي او نورو غير قطبي موادو په ماليکولو کې د اتومو تر منځ کيمياوي اړيکي دومره مضبوطې دي چې د غير قطبي ماليکولو تر منځ کيمياوي . قطبي ماليکولو تر منځ د بين الماليکولي کشش له امله نه شليږي. نو څکه د غير قطبي ماليکولو تر منځ کيمياوي تعامل چټک نه وي. مگر د قطبي او ايوني ماليکولو تر منځ بين الماليکولي کشش شديدوي او پدې لحاظ د ايوني او قطبي موادو تر منځ کيمياوي تعامل چټک وي.

2 - 2 - 5 . 5 - 2 - 2

پوهيږو چې د موادو تر منځ هغه وخت تعامل صورت نيسي چې د دغه موادو ذرات يو د بل سره ټکر وکړي او سره نژدې شي. مگر د ذراتو تر منځ هر ټکر د هغوئ د تعامل سبب نشي کيدای بلکه هغه ټکرونه چې په دغه لحظه کې هره ذره د تعامل دپاره کافي انرژي ولري د کيمياوي تعامل سبب کيدای شي. دغسې ذرات د فعاله ذراتو په نامه او د دغسې فعاله ذراتو تر منځ ټکرونه د فعاله ټکرونو په نامه او دغه انرژي چې د ذراتو د دومره فعال کيدو دپاره لازمه ده د کيمياوي تعامل د فعال کيدو د انرژۍ په نامه ياديږي.

له پورتني بيان څخه معلوميږي چې د كيمياوي تعامل سرعت د تعامل كونكو موادو په لاندې حالاتو پورې اړه لري:

1 - د موادو اگريگاتي حالت او د تعامل كونكو ذراتو د كوچني والي درجه: كه د جوار دانه په اور كې واچوو هغه په تدريجي ډول سوځي او سكور ترې جوړيږي. مگر كه همدغه د جوار دانه ميده وړه شي او په هوا كې وشندل شي او بيا د اور شغله ورته نژدې شي دلته دغه وړه دومره ژر سوځي چې انفلاق منځ ته راوړي. همدارنگه كه يو مقدار بنزين په امتحاني تيوب كې واچول شي او د تيوب خولې ته د اور شغله ورنژدې كړو د تيوب په خوله كې د بنزين پر سر بخار اور اخلي او په تدريجي ډول سوځي ولې كه دغه بنزين ټول بخار شي او د هوا سره گړ شي او بيا د اور شغله ورنژدې شي ټول بخار يو ځل اور اخلي او انفلاق منځ ته راوړي. د دې دوو مثالو څخه معلوميږي هر څومره چې د تعامل كونكو موادو ذرات كوچني وي په همغه اندازه د هغوئ د ذراتو تر منځ د تماس سطحه زياته او د هغوئ تر منځ كيمياوي تعامل چټك وي. په مايع او جامد حالت كې لمړى هغه ماليكولونه تعامل ته د داخليږي چې د مايع يا جامد جسم پر سطح واقع وي.

کله چې دنعامل حاصلات د بین الفازي سطحي څخه لرې شي نو بیا د مایع او یا جامد نور مالیکولونه تعامل کوي نو ځکه د گاز سره د مایع او جامد موادو تعامل ډیر چټک نه وي. همدا ډول د جامد او مایع موادو تر منځ تعامل هم په بین الفازي سطحه کې صورت نیسي او دغسي تعاملات هم ډیر چټک نه وي.

2- دتعامل كونكوموادوانرژيكي حالت:

د پورتني مثالو څخه ښکاري تر څو چې تعامل کونکو موادو ته د اور شغله ورنژدې نشي د هغوئ تعامل نه شروع کیږي. لدې څخه ښکاري چې د تعامل کونکو موادو د ذراتو تر منځ هر یو ټکر د تعامل سبب نشي کیدای . د اور شغله د تعامل کونکو موادو ذراتو ته دومره انرژي ور کوي چې د هغوئ تر منځ ټکر د کیمیاوي تعامل سبب گرځي. دغسې ذرات چې د کیمیاوي تعامل د پاره ئې انرژي کافي وي د فعال ذراتو په نامه یادیږي. د تعامل دپاره فعال ذرات په لاندې طریقو لاس ته ر اځي:

الف - حرارت ورکول د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د ذراتو کنتيکي انرژي دومره زياتيدای شي چې تعامل کونکي ذرات د ټکر په وخت کې په کافي اندازه سره نژدې شي او د هغوځ الکتروني قشرو تر منځ کيمياوي اړيکي جوړې شي.

ب - د ماليکولو تحریک کول: دالکترو مقناطیسي امواجو او هم د نورو انرژیو تر تاثیر لاندې د مالیکولو په داخل کې د اتومو اهتزازي حرکات تحریک کیږي او همدا ډول د نوموړو انرژیو تر تاثیر لاندې د اتومو الکترونونه د ټیټو انرژیکي سویو څخه لوړو انرژیکي سویو ته انتقال کوي چې په نتیجه کې اتومونه فعال او کیمیاوي تعامل ته تیاریږي.

ج – آزاد اتومونه او راديكالونه ډير ژر تعامل كوي. د لوړې انرژۍ تشعشعات او هم حرارتي انفكاك كولاى شي چې مواد په آزادو اتومو او يا راديكالو واړوي.

د - أزاد أيونونه: آزاد ايونونه په اسانۍ او ډير ژر تعامل كوي. مثلاً د تيزابو او قلوياتو د محلولو تر منځ تعامل ډير ژر صورت نيسي. الكتروليتونه چې په اوبو كې حل شي د هغوځ آزاد ايونونه جوړيږي همدا ډول كيمياوي مواد د قوي تشعشع تر اثر لاندې په آزادو ايونو اوړي.

ه – بعضي کیمیاوي مواد د شدید جذب قدرت لري. کله چې د دغسې موادو پر سطح تعامل کونکي مواد جذب شي نو د جاذب موادو د سطحې تر اثر لاندې د تعامل کونکو موادو په مالیکولو کې د اتومو تر منځ اړیکي سستې شي او تعامل کونکي مواد په خپل منځ کې تعامل ته تیار شي.

3 - 2 - 5 - 5 - د تعامل پر سرعت د تعامل کونکوموادو د غلظت اثر:

کله چې د تعامل کونکو موادو ذرات زیات شي دغه وخت د هغوئ د ذراتو تر منځ ټکرونه زیاتیږي او په نتیجه کې د تعامل سرعت تعامل سرعت هم زیاتیږي. د کتلې د اثر د قانون په اساس د تودوخې په معینه درجه کې د کیمیاوي تعامل سرعت ددغه موادو د کتلو (غلظت) د حاصل ضرب سره مستقیم تناسب لري. مثلاً یو کیمیاوي تعامل په لاندې شکل په پام کې نیسو.

aA + bB = rR + dD

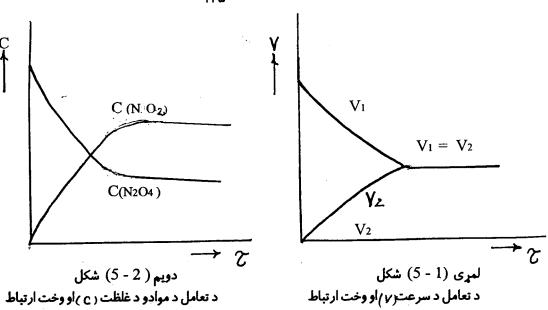
د پورتني تعامل سرعت $(\ V\)$ د کتلې د اثر د قانون په اساس داسې ښودل کيږي:

په پورتنۍ افاده کې A او A د C او A موادو غلظت، A او A موادو د A او A موادو د A او A مولونو تعداد او A د کیمیاوي تعامل د سرعت ثابت دی. که چیرې (A = A = A) وي نولیدل کیږي چې په دغسې شرایطو کې (A = A) کیږي. یعنې A د کیمیاوي تعامل مخصوص سرعت دی. د A قیمت د تودوخې په معینه درجه کې د هر تعامل دپاره ثابت دی. دا چې د وخت په تیریدو سره د تعامل کونکو موادو غلظت کمیږي نو د تعامل سرعت هم د وخت په تیریدو سره په تدریجي ډول کمیږي. په رجعي تعاملاتو کې د تعامل کونکو موادو غلظت کمیږي او د تعامل څخه د حاصل شویو موادو غلظت زیباتیږي. د تودوخې په معینه درجه کې بالاخره داسې موقع رسیږي چې هم د تعامل کونکو موادو غلظت او هم د تعامل څخه د حاصل شویو موادو غلظت نور تغیر نکوي په داسې لحظه کې د مسقیم او معکوس تعامل سرعتونه سره مساوي کیږي (A = A) او کیمیاوي تعامل د تعادل حالت ته رسیږي په لاندې شکل کې د وخت سره د تعامل کونکو موادو او د تعامل څخه د حاصل شویو موادو د غلظت ارتباط او همدارنگه د وخت سره د مستقیم او معکوس تعاملاتو د سرعت ارتباط شودل شوی دی.

$$N_2O_4 \stackrel{V_1}{\longleftarrow} 2NO_2$$

$$V_1 = K_1 C^{I}(N_2O_4)$$

$$V_2 = K_2 C^2 (N O_2)$$



بايد زياته کړو چې (61) معادله دمتجانسو تعاملاتو دپاره د تطبيق وړ ده. که چيرې تعامل کونکي مواد مختلف فازي حالت ولري مثلاً که يوه ماده گاز يا مايع او بله ماده جامد وي په داسې حالاتو کې (61) معادله د تطبيق وړ نده، څکه که جامد شي په پام کې ونيسو د مايع يا گاز سره د جامد شي تعامل يواځې په بين الفازي سطحه کې صورت نيسي يعنې دلته د جامد شي يواځې هغه ماليکولونه چې د جامد شي پر سطحه واقع دی تعامل کوي او هغه ماليکولونه چې د جامد شي پر سطحه د ماليکولو شمير د ماليکولونه چې د جامد شي پر سطحه د ماليکولو شمير د وخت په تيريدو سره تقريباً ثات پاتې کيږي نو د تعامل سرعت يواڅې د گاز يا مايع محلول په غلظت پورې اړه پيدا کوي او په (61) معادله کې د جامد شي غلظت په پام کې نيول کيږي. مثلاً لاندې تعامل په پام کې نيسو:

په پورتني تعامل کې سلفر يو جامد جسم دی د هغه غلظت د سرعت په معادله کې نه ليکل کيږي نو د پورتني تعامل سرعت يواڅې د آکسيجن په غلظت پورې اړه لري او ليکو چې:

$$V = KC(O_2)$$

4-2-5. د تعامل پرسرعت د تودوخې اثر:

په متجانسو تعاملاتو کې اکثراً د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د تعامل سرعت هم زياتيږي د بعضي تعاملاتو پر سرعت د تودوخې د درجې لوړيدل لږ اثر کوي او فقط د يو څو تعاملاتو سرعت د تودوخې د درجې په لوړيدو سره کميږي.

تجربو ښودلې ده چې په اکثره کیمیاوي تعاملاتو کې که د تودوخې درجه د سانتیگراد لس درجې لوړه شي نو د

تعامل سرعت (4) کرته پورې زیاتیږي. دلته د تودوخې د درجې سره د تعامل د سرعت د ارتباط داسې ښودل کیږي.

$$t_2-t$$
,
 $V_{t2} = V_{t1} \cdot \gamma = \frac{t_2-t}{10} \cdot \frac{t_2-t}{10}$

په پورتنۍ افاده کې Vt2 د تعامل سرعت د تودوخې په t2 درجه t2 د تعامل سرعت د تودوخې په t1 درجه کې ښتي او γ د حرارتي ضريب په نامه ياديږي. د γ قيمت د اکثره متجانسو تعاملاتو دپاره t2 دی. په يو لږ شمير تعاملاتو کې د γ قيمت د t3 څخه زيات دی. مثلاً د بعضي انزايمي تعاملاتو دپاره (t3 = t4) دی. د ميتايل اسيتيت د هايدروليز دپاره (t4 = t4) دی. او لاندې تعامل دپاره t4 = t4 د مينې پدې تعامل کې د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د تعامل سرعت کميږي. د دې دليل د تعامل په خاص ميخانيکيت پورې مربوط گڼل کيږي.

د (\mathcal{S} 2) افادې څخه ښکاري هر څومره چې د γ قيمت لوړ وي د تعامل سرعت (∇) هم ډير وي. د تعامل د سرعت ثابت \mathbf{k} يواڅې د تودوخې په درجه پورې اړه لري او دغه ارتباط د ارينوس په معادله کې داسې ښودل کيدی:

په پورتنۍ افاده کې K د تعامل د سرعت ثابت، e د طبیعي لوگار تم قاعده R د گازاتو عمومي ثابت، E^* د تعامل د فعال کیدلو انرژي ښتی.

د تعامل د فعال كيدلو انرژي هغه انرژي ده چې تعامل كونكي مواد بايد دغومره انرژي ولري تر څو د هغوى تر منځ تعامل صورت ونيسي. يا په بل عبارت د تعامل د فعال كيدلو انرژي د تعامل كونكو موادو د ذراتو د عادي حالت دانرژي د متوسط مقدار نه اضافه هغه مقدار انرژي ده چې د ماليكولو تر منځ د تعامل د شروع كيدو دپاره ضرور ده. Z دتعامل كونكو ذراتو تر منځ عمومي تصادمات ياد تعامل هغه اعظمي سرعت ښئي كوم چې د تعامل كونكو موادو د ذراتو تر منځ هر ټكر د تعامل سب گرځي.

د ارينوس معامله کيدای شي په لاندې شکل وليکل شي:

د آخري افادې څخه ښکاري چې د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د Kقيمت او متناسباً د تعامل سرعت زياتيږي. همدارنگه د آخري افادې څخه ښکاري هر څومره چې د يو تعامل د فعال کيدلو انرژي E^* ډيره وي هغومره د هغه تعامل سرعت دتودوځي د درجې په لوړيدو سره ډير زياتيږي.

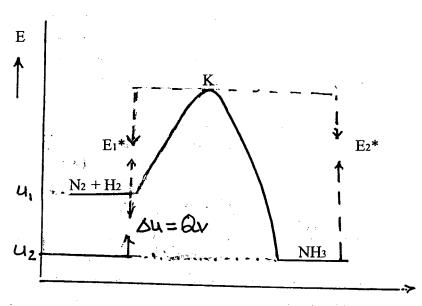
د تعامل د فعال كولو د انرژۍ فزيكي مفهوم:

د لاندې تعامل د انرژۍ تغير په (3 - 5) شکل کې په پام کې نيسو:

$$N_2 + 3H_2$$
 2NH₃

دلته د NH3 د تولید تعامل اکزوتر میک او د هغه معکوس تعامل یعنی د NH3 څخه بیر ته د N او M گازاتو د جوړیدو تعامل اندوتر میک دی. د اکزوتر میک تعامل M حاصلات ثابت او داخلی انرژی ثی لږه ده مگر د اندوتر میک تعامل M حاصلات ثابت او داخلی انرژی ثی ډیره ده. که په عادی حالت کی د لمړنیو موادو داخلی انرژی M او د تعامل څخه د حاصل شویو موادو داخلی انرژی M وی نو M وی نو M و M د پورتنی تعامل حرارتی اثر ښئی. په شکل کی لیدل کیږی چی مستقیم او معکوس تعاملات دواړه د انرژیکی مانع M څخه تیریږی. یعنی دواړه تعامله په عادی حرارت کی صورت نه نیسی.

د (1) تعامل د شروع کیدو دپاره باید د N_2 او N_3 گازات د E_1 په اندازه انرژي جذب او د (2) تعامل د (2) د (2) E_1 په اندازه انرژي جذب کړي چې E_1 د (1) تعامل او E_2 د (2) تعامل کولو د انرژۍ په نامه یادیږي.

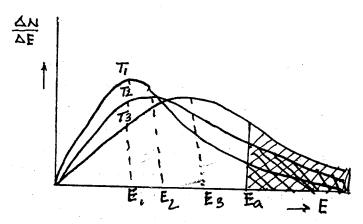


د تعامل جریان

دريم (3 – 5) شکل: د کيمياوي تعامل د فعال کولو د انرژۍ فزيکي مفهوم

په شکل کې ښکاري چې د اندوترمیک تعامل د فعال کولو انرژي E_2 د اکزوترمیک تعامل د فعال کولو د انرژۍ E_1 * څخه زیاته ده.

د تودوخې د درجې په لوړيدو سره د ماليکولو کنتکي انرژي زياتيږي . د بولزمن د قانون له مخې د انرژۍ په اساس د ماليکولو شمير په لاندې شکل کې ښودل شويدی.



څلورم (4 - 5) شکل: د تودوخې په مختلفو درجو کې د ماليکولو تعداد د انرژۍ له مخې

پدې شکل کې E دماليکول کنتکي انرژي $\frac{\Delta M}{\Delta E}$ د انرژۍ په اساس د ماليکولو شمير او E د تعامل د فعال کولو انرژي ښتي. د هر منحني لاندې کرښې، کرښې ساحې فراخې (مساحت) د تودوخې په مربوطه درجه کې د هغه ماليکولو شمير ښتي چې انرژي تې د E څخه زياته ده.

د شکل څخه ښکاري هغه مالیکولونه چې کنتکي انرژي ئې د Ea څخه زیاته ده د تودوخې د درجې په لوړیدو سره ($T_3 > T_2 > T_1$) د هغو شمیر هم زیاتیږي چې په نتیجه کو تودوخې د درجې په لوړیدو سره د تعامل سرعت هم متناسباً لوړیږي.

باید زیاته شي چې کتلست یواځې د تعامل سرعت ته تغیر ورکوي او هغه د کیمیاوي تعامل ترمودینامیکي تعادلي حالت ($\frac{1}{1}$ کیات ($\frac{1}{1}$ کیات) ته تغیر نشي ورکولای. یعنې کوم تعامل چې ممکن ندی د کتلست په واسطه نشي اجرا کیدای.

5-2-5. وتعامل پرسرعت دكتلست اثر:

هغه کیمیاوي مواد چې دکیمیاوي تعامل سرعت ته تغیر ورکوي او د تعامل په آخر کې د کیمیاوي تغیر پرته په هم هغه اولي مقدار پاتي کیږي د کتلست په نامه یادیږي.

بعضي کتلستونه د کیمیاوي تعامل سرعت زیاتوي داسې مواد د مثبت کتلستونو په نامه یادیږي. بعضي کتلستونه د کیمیاوي تعامل سرعت کموي داسې مواد د منفي کتلستو یا انهیبیتورونو په نامه یادیږي.

کتلستی تعاملات په دوه گروپو ویشلای شو:

1 - متجانس كتلستي تعاملات: پدې تعاملاتو كې كتلست او تعامل كونكي مواد عينې فازي حالت لري. مثلاً لاندې تعامل چې كتلست او تعامل كونكي مواد ټول د گاز حالت لري.

$$NO(g)$$
 2SO₂(g) + O₂(g) ------ 2SO₃(g)

2 - غير متجانس كتلستي تعاملات : په داسې تعاملاتو كې د كتلست او تعامل كونكو موادو
 فازي حالت فرق لري. مثلاً په لاندې تعامل كې مايع هايدروجن پر اكسايد د جامد پلاتين پر سطح تجزيه كيږي.

6 - 2 - 5. د كتلستي تعاملاتو بعضي خصوصيات:

(-1-) د کتلست ډیر کم مقدار د تعامل سرعت ته ډیر زیات تغیر ورکوي او دا تغیر د کتلست د غلظت سره مستقیم تناسب لري.

(۱۱) د کتلست عمل اتخابي دی يعني هر کيمياوي تعامل څانته مخصوص کتلست لري، د دې خاصيت له مخې د مختلفو کتلستو په استعمال سره د عين اوليه موادو څخه مختلف حاصلات لاس ته راوړل کيږي. مثلاً:

(۱۷) د تعامل په محیط کې بعضي اُجنبي مواد د کتلست تاثیر زیاتولای شي. داسې مواد دپرموتور په نامه یادیږي. (۷) بعضي وخت اجنبي مواد د کتلست پر سطح جذب کیږي او د کتلست پر سطح د جذب فعال مر کزونه مصروفوي چې په نتیجه کې د کتلست فعالیت کمیږي. دې پیښې ته د کتلست زهري کیدل او هغه مواد چې د کتلست د زهري کیدو سبب کیږي د کتلست د زهرو په نامه یادیږي. مثلاً هایدروجن سلفاید، کابن دای سلفاید، هلوجنونه او نور مواد دپلاتیني او نیکلي کتلستونو زهر دي.

7 - 2 - 5 . د كتلست په واسطه د كيمياوي تعامل د سرعت د تغير ميخانيكيت:

د کیمیاوي تعاملاتو د میخانیکیت په هکله یوه نظریه دا ده چې هر کیمیاوي تعامل د یوې انتقالي مرحلې څخه تیریږي. په انتقالي مرحله کې د تعامل کونکو موادو تر منځ یو فعال کامپلکس مرکب جوړیږي. د دې کامپلکس مرکب د جوړیدو انرژي د تعامل د فعال کولو د انرژۍ سره مساوي ده. كامپلكس مركب بيا وروسته تجزيه كيږي او د تعامل اصلي حاصلات جوړوي. مثلاً د A او B مواد و د تعامل څخه په انتقالي مرحله كې $(*AB^*)$ فعال كامپلكس مركب جوړيږي او له دغه مركب نه وروسته دتعامل اصلي حاصلات AB لاس ته راځي. (5-5) شكل.

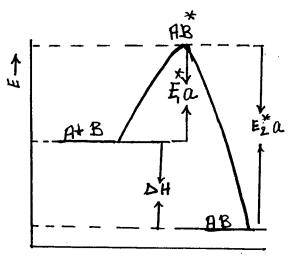
د کتلستی تعاملاتو په انتقالی مرحله کې کامپلکس د کتلست (K) په شمول د تعامل کونکو موادو څخه جوړيږي.

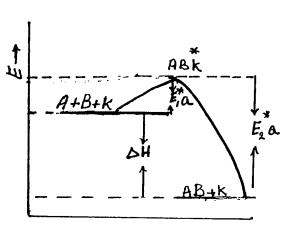
$$A + B + K$$
 ABK^* ----- $AB + K$

په مثبت کتلستونو کې د (*ABK) کامپلکس په ډیره ایره انرژي جوړیږي. یعنې دلته کتلست د تعامل د فعال کولو انرژي راکموي شکل (6 - 5) . چې پدې ترتیب د هغه مالیکولونو شمیر چې د تعامل کولو انرژي لري زیاتیږي او په نتیجه کې د تعامل سرعت هم زیاتیږي.

د (5-5) او (6-5) شکلونو د مقایسې څخه ښکاري چې د *ABK کامپلکس د *AB د کامپلکس په پرتله په لږه انرژي جوړیږي یعنې کتلستي تعامل د فعال کولو انرژي د غیر کتلستي تعامل د فعال کولو د انرژۍ په پرتله کمه ده. نو څکه ، مثبت کتلست په استعمال سره تعامل په لږه انرژۍ او ژر صورت نیسي.

دغير متجانس كتلستي تعاملاتو په هكله تر اوسه واحده نظريه نشته. د جامدو كتلستو په هكله يوه داسې نظريه موجوده ده چې گويا تعامل كوونكي مواد د كتلست پر ټوله سطحه نه بلكه د دغې سطحي پر مشخصو نقطو چې د فعاله مر كزونو په نامه ياد پږي جذب او د فعاله مر كزونو د اتومو سره مابيني غير ثابت كامپلكسو نه جوړوي . دغه غير ثابت كامپلكسونه ډير ژر تغريب او د تعامل كوونكو موادو فعال ذرات چې ډير ژر تعامل كوي منځ ته راځي دلته د كتلست پر مخ د فعاله مر كز هندسي شكل او د تعال كوونكو ذراتو د فضائي جوړښت مطابقت همدا ډول د فعاله مركز د اتومونو تر منځ د كيمياوي اړيكو اوږودوالى او د تعامل كوونكو ذراتو د اتومو تر منځ د كيمياوي اړيكو اوږودوالى او د تعامل كوونكو ذراتو د اتومو تر منځ د كيمياوي اړيكو د اوږدوالي مطابقت ضرور گڼل كيږي چې د كتلست انتخابي عمل د دې شرايطو رامنځ ته كيږي. د كتلست په الكترونونه نظريه كې داسې ويل كيږي چې گويا د كتلستي موادو پر سطحه آزاد يا ژر تحريک كيدونكي الكترونونه موجود دي دا الكترونونه ژر او په آسانۍ د كتلست او د تعامل كوونكو ذراتو تر منځ د كامپلكس د جوړيدو سبب كرځي. مثلاً د له انتقالي عناصرو كتلستي فعاليت د دغه عناصرو د له اربتالو د الكترونو په ژر تحريک كيدو پورې مربوط گڼي.





د تعامل لوری (جهت) پنځم (5 - 5) شکل غیر کتلستي تعامل. E_1*a - د اکزو ترمیک تعامل (1) د فعال کولو انرژي. E_2*a - د اندو ترمیک تعامل (2) د فعال کولو انرژي. ΔH - د تعامل حرارتی اثر. د تعامل لوری (جهت) شپږم (6 - 5) شکل: کتلستي تعامل E_1*a - داکزوترميک تعامل (1) د فعال کولو انرژي. E_2*a - د اندو ترميک تعامل (2) د فعال کولو انرژي. ΔH - د تعامل حرارتي اثر

3 - 5 . كيميا**وي تعادل:**

ټول كيمياوي تعاملات لږ يا ډير رجعن وي. د بعضي كيمياوي تعاملاتو حاصلات ډير ثابت وي او ډير لږ مقدار ثې بير ته تجزيه كيږي او لمړني مواد جوړوي، داسې تعاملات غير رجعي بلل كيږي. مگر رجعي تعاملات د معينو شرايطو لاندې مستقيم او معكوس دواړو طرفو ته صورت نيسي او بالاخره داسې موقع رارسي چې د مستقيم او معكوس تعاملاتو سرعتونه سره مساوي كيږي، د تعامل دغه حالت ته كيمياوي تعادل ويل كيږي. مثلاً لاندې لاندې تعامل په پام کې نیسو: که د مستقیم تعامل سرعت V_1 او د معکوس تعامل سرعت V_2 وي نو د V_3 و افادې له مخې لیکو:

$$aA + bB \xrightarrow{V_1} dD + rR$$

$$V_1 = K_1 \overset{a}{C_n} \cdot \overset{b}{C_n} \cdot \overset{b}{C_n}$$

$$V_2 = K_2 \overset{a}{C_n} \cdot \overset{c}{C_n} \cdot \overset{b}{C_n}$$

$$V_1 = V_2 \qquad \vdots$$

$$V_1 = V_2 \qquad \vdots$$

$$K_1 \overset{a}{C_n} \cdot \overset{b}{C_n} = K_2 \overset{c}{C_n} \cdot \overset{c}{C_n} \cdot \overset{c}{C_n}$$

$$K_2 = \frac{K_1}{K_2} = \frac{\overset{d}{C_n} \cdot \overset{c}{C_n}}{\overset{c}{C_n} \cdot \overset{b}{C_n}} \qquad ... \qquad$$

په پورتنيو افادو کې C د هرې مادې د تعادلي حالت مولري غلظت او Kc د تعامل د تعادل ثابت ښئي. همغه شان چې Kt او Kt يواځې د تودوخې په درجې پورې اړه لري د Kc قيمت هم يواځې د تودوخې د درجې پورې مربوط دی او د تعامل د موادو په غلظت پورې ارتباط نلري. د دې خبرې معنی دا ده چې فرضاً که د تعامل کونکو موادو د غلظتونو حاصل ضرب تغير وکړي نو د تعامل څخه د حاصل شويو موادو د غلظتو حاصل ضرب په همغه تناسب تغير کوي او د هغوځ نسبت Kc تغير نکوي.

که د تعامل مواد ټول گازات وي دا چې د گازاتو په مخلوط کې د هر گاز غلظت په هغه مخلوط کې د هغه گاز د + جز ثی فشار سره مستقیم تناسب لري نو پدې صورت کې + معادله داسې لیکو:

دلته P د تعامل په تعادلي حالت کې د هر گاز جزئي فشار او Kp د تعامل د تعادل ثات ښئي. د Kp قيمت هم د Kc په شان يواڅې د تودوخې په درجې پورې اړه لري، او په تعامل کې د شاملو موادو د جزئي فشارونو په قيمت پورې اړه ناري. د مثال په ډول دا لاندې تعامل په پام کې نيسو:

$$N_{2(g)} + 3H_{2(g)} = 2NH_{3(g)}$$

د تودوخې په 300° کې دغه تعامل د تعادل حالت ته رسي چې د سیستم د تعادلي حالت غلظتونه په لاندې ډول دی:

 $C_{N_2} = 0.25M$ $C_{H_2} = 0.15 M$ $C_{NH_3} = 0.090 M$

د دغه تعامل Kc په $300^{\circ}C$ کې پیدا کړۍ حل : د (65) معادلې له مخې لیکو چې :

$$C^2NH_3$$
 $(0,090)^2$
 C_{N_2} C^3H_2 $0,25(0,15)^3$

. دوهم مثال: د N_2 04 د تجزئي څخه N_2 04 لاس ته راځي

N₂O₄ == 2NO₂

 N_2O_4 په درې تجربو کې ($t=100^{\circ}C$) د N_2O_4 او N_2O_4 لمړني غلظتونه فرق کوي په درې واړو تجربو کې N_2O_4 او N_2O_4 د تعادلي حالت غلظتونه هم معلوم شوي او دغه معلومات په لاندې جدول کې ورکړل شوي دي:

تجربه	مواد	لمړني غلظتونه (M)	د تعادلي حالت غلظتونه (M)
1	N2O4	0,100	0,040
•	NO ₂	0,000	0,120
ti.	N2O4	0,000	0,014
••	NO_2	0,100	0,072
111	N2O4	0,100	0,070
	NO ₂	0,100	0,16

د دې معلوماتو له مخې د پورتني تعامل د تعادل ثابت Kc حساب کړۍ. حل: د (65) معادلی په اساس لیکو چی:

$$K_{1} = \frac{C^{2}(NO_{2})}{C(N_{2}O_{4})} = \frac{(0,12)^{2}}{0,040}$$

$$K_{2} = \frac{C^{2}(NO_{2})}{C(N_{2}O_{4})} = \frac{(0,072)^{2}}{0,014}$$

$$K_{3} = \frac{C^{2}(NO_{2})}{C(N_{2}O_{4})} = \frac{(0,160)^{2}}{0,014}$$

$$K_{3} = \frac{C^{2}(NO_{2})}{C(N_{2}O_{4})} = \frac{(0,160)^{2}}{0,070}$$

$$K_{1} + K_{2} + K_{3} = \frac{0,3600 + 0,3073 + 0,3653}{3} = 0,3653$$

$$K_{2} = \frac{K_{1} + K_{2} + K_{3}}{3} = \frac{0,3600 + 0,3073 + 0,3653}{3} = 0,3653$$

پورتنۍ محاسبه ښئي چې د N2O4 د تجزئي د تعادل ثابت دسانتيگراد په 100 درجو کې په درې واړه تجربو کې يو شی (تقریباً 0,3653) دی او دسیستم په لمړنیو غلظتو پورې اړه نلري.

1 -3- 5 . د تعامل د تعادل د ثابت Kc څخه استفاده:

د کا که د تعمت له مخې د تعادل حالت نه د تعامل د تگ لوری تعینیدای شي. Kc . - (۱)

د قيمت له مخې په معينو شرايطو د تعامل امکان معلوميدای شي. Kc د ا

مثال: د سانتيگراد په 25 درجو کې د لاندې کيمياوي تعامل د تعادل د ثابت قيمت Kc = 0.0156 دی.

$$2HI_{(g)}$$
 \longrightarrow $H_{2(g)} + I_{2(g)}$

که په يو ليتر محلول کې د تعامل د موادو لمړني غلظتونه په لاندې ډول وي:

a,
$$CHI = 1,00 \text{mol}$$
; $CH_2 = 0,01 \text{mol}$; $CI_2 = 0,01 \text{mol}$
b, $CHI = 1,00 \text{ mol}$; $CH_2 = 1,00 \text{ mol}$; $CI_2 = 1,00 \text{ mol}$

په دواړو حالتو کې د تعادل حالت ته د تعامل دتگ لوری تعین کړۍ

حل:

$$CH_2 \cdot CI_2$$
 $CC = \frac{C}{C^2}HI$

a,
$$KC = \frac{0.01 \cdot 0.01}{(1)^2} = 10^{-10}$$

b,
$$KC = \frac{1 \times 1}{(1)^2} = 1$$

محاسبه ښئي چې که د تعامل د موادو لمړني غلظتونه د (a) د حالت په شان وي دلته د Kc قيمت (10^{0}) د تعادلي حالت د Kc د قيمت (0,0156) څخه کم دی نو که غلظتونه د (a) د حالت په شان وي تعامل ښې خوا يعنې د C او C د د وړيدو په لوري څي.

او که غلظتونه د b د حالت په شان وي دلته د Kc قيمت Kc د تعادلي حالت د قيمت b د خهه زيات دی. نو پدې شرايطو کې تعامل د ښې خوا څخه چپ خوا ته يعنې د b د جوړيدو په لور څي. په دواړو حالتو کې تعامل د تعادل حالت ته څي تر څو چې د تعادل ثابت b ثې b شي. مثال : لاندې تعامل امکان د سانتيگراد په b د رجو کې وگورۍ.

$$N_{2(g)} + O_{2(g)} = 2NO(g)$$

$$C^{2}(NO)$$
 $C^{2}(NO) = 1 \cdot 10^{-30}$
 $C(N_{2}) \cdot C(O_{2})$

جواب : د Kc د قیمت څخه ښکاري چې د تعادل په وخت کې د NO غلظت د No او No د غلظتو په نسبت ډیر کم دی،او په سیستم کې عملاً ټول No او No وجود لري یعنې د تودوخې په no د درجو کې no او no تعامل نکوي.

ينسو. کې په پام کې نيسو. (انا) مثال د لاندې تعامل د تودوخې په $25^{\circ}\mathrm{C}$ کې په پام کې نيسو.

$$K_c = \frac{C(Cl_2)}{C^2(Cl)} = 1 \times 10^{38}$$

د Kc لوړ قیمت ښئي چې د تعادل په وخت کې په سیستم کې د کلورین د اتومو په نسبت د کلورین مالیکولونه ډیر زیات دي یعنې د کلورین تقریباً ټول اتومونه مالیکولونه جوړوي. نو ویلای شو چې پورتنی تعامل غیر رجعی تعامل دی.

. درجو کې لاندې تعامل په پام کې نيسو. $^{-}$ درجو کې لاندې تعامل په پام کې نيسو.

$$N_2O_4(g)$$
 \longrightarrow $2NO_2(g)$

$$C^{2}(NO_{2})$$
 $C(N_{2}O_{4})$
 $C_{1}(NO_{2}O_{4})$

دلته د Kc قیمت (0,36) تقریباً (1) ته نژدې دی یعنې په تعادلي حالت کې د اولیه موادو او د تعامل څخه حاصل شویو موادو غلظتونه سره ډیر توپیر نلري. تر څو چې خارجي شرایط تغیر ونکړي په پورتني سیستم کې مستقیم او معکوس تعاملا یو هم نه ختمیږي.

(\overline{Y}) - مثال : په عادي حرارت کې ایتایل الکول او استیک اسید د لاندې معادلې په اساس تعامل کوي:

12 گرامه استیک اسید د 46 گرامه ایتایل الکول سره گډاو حرارت ورکړل شوی او دتعادل په حال کې 2 گرامه اوبه او 58,7 گرامه اوبه او 58,7 گرامه ایتایل اسیتت جوړ شوی دی.

د پورتني تعامل د تعادل ثابت حساب کړۍ

د موادو لمرنى غلظتونه:

$$C_{C_2H_5OH} = 46gr = ---- = 1 \text{ mol } = b$$

$$CCH_3COOC_2H_5 = 0gr = 0 mol$$

$$CH_2O = 0gr = 0 mol$$

د تعادل په حالت کې دموادو غلظتونه :

$$CCH_3COOC_2H_5 = 58,7gr = \frac{58,7}{88} = 0,666 \text{ mol} = X$$

$$CH_2O = 12gr = -\frac{12}{18} - = 0,666 \text{ mol} = X$$

$$CCH_3COOH = (a - x) = (1 - 0,666) = 0,333 \text{ mol}$$

$$CC_2H_5OH = (b - x) = (1 - 0,666) = 0,333 \text{ mol}$$

$$C(CH_3COOC_2H_5) C(H_2O) \qquad (0,266)^2$$
 $C(CH_3COOH) \cdot C(C_2H_5OH) \qquad (0,333)^2$

(\overline{y}) – مثال: په عادي حرارت كې استيک اسيد او ايتايل الكول په لاندې ډول تعامل كوي. كه 92 گرامه ايتايل الكول او 120 گرامه استيک اسيد سره گډ شي نو څو گرامه ايتايل استيت به جوړ شي. حل :

المري غلظتونه <u>120 - 2 mole</u> <u>98</u> - 2 mole <u>46</u>

omole omole

X X X عادلي غلظتونه

Kc =
$$\frac{\text{CCH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5 \cdot \text{CH}_2\text{O}}{\text{CCH}_5\text{COOH} \cdot \text{CC}_2\text{H}_5\text{OH}} = \frac{\text{X} \cdot \text{X}}{(2 - \text{X})(2 - \text{X})} = \frac{\text{X}^2}{(2 - \text{X})^2} = \frac{\text{CCH}_5\text{COOH} \cdot \text{CC}_2\text{H}_5\text{OH}}{(2 - \text{X})(2 - \text{X})} = \frac{\text{A}(2^2 + \text{X}^2 - 2 \cdot 2\text{X}) = \text{X}^2}{(2 - \text{X})^2} = \frac{\text{A}(2^2 + \text{X}^2 - 2 \cdot 2\text{X}) = \text{X}^2}{16 + 4\text{X}^2 - \text{X}^2 - 16\text{X} = 0} = \frac{3\text{X}^2 - 16\text{X} + 16 = 0}{3\text{X}^2 - 16\text{X} + 16 = 0} = \frac{3\text{X}^2 - 16\text{X} + 16 = 0}{3\text{X}^2 - 16\text{X} + 16 = 0} = \frac{\text{A}^2 - 16\text{X}}{\text{B}^2 - 16\text{A}} = \frac{\text{A}^2 - 16\text{A}^2 - 16\text{A}^2}{2\text{A}} = \frac{\text{A}^2 - 16\text{A}^2 - 16\text{A}^2}{2\text{A}^2} = \frac{\text{A}^2 - 16\text{A}^2}$$

داچې د لمړنيو موادو غلظت 2 موله دې نو X=4قيمت نشي اخيستلای پس د تعادل په وخت کې د ايتايل است غلظت 1,33 موله دی.

 $X_1 = 1.33 \text{ mole}$; $X_2 = 4 \text{ mole}$

يعنى د پورتنى تعامل څخه 177,04 = 1,33 گرامه ايتايل اسيت حاصليږي.

2 - 3 - 5 . 5 كيمياوي تعادل رنگيدل:

دلى شاتلي پرنسيپ:

کیممیاوي تعلال د معینو خارجي شرایطو (غلظت، فشار، د تودوخې درجه) لاندې منځ ته راځي او کله چې د دغه شرایطو څخه یو هم تغیر وکړي نو کیمیاوي تعادل ړنگیږي. دلې شاتلي د پرنسیپ پر اساس کله چې یو کیمیاوي تعامل د تعادل په حال کې وي او د خارجي شرایطو څخه کوم یو تغیر وکړي نو د مستقیم او معکوس تعاملاتو د جملي څخه هغه تعامل ډیر چټک کیږي چې راغلی تغیر بیر ته جبران کړي.

1 - د غلظت د تغير اثر : لاندې تعامل په پام کې نيسو:

$$2SO_2 + O_2 = V_1$$

$$V_2$$

$$2SO_3$$

$$Kc = \frac{C^2({\rm SO_3})}{C^2({\rm SO_2}) \; . \; C({\rm O_2})}$$

لکه چې پاس مو وویل په تعادلي حالت کې د حرارت په معینه درجه کې د Kc قیمت ثابت دی. د دې معنی دا ده Kc چې د Kc په افاده کې که صورت زیات شي نو باید د هغې سره سم مخرج هم زیات شي تر څو د Kc قیمت ثابت پاتې شي. او برعکس که صورت کم شي نو باید چې مخرج هم کم شي تر څو Kc تغیر ونکړي. په پورتني تعامل کې که مونږ د آکسیجن یا د سلفر دای اکساید غلظت زیات کړو نو تعامل باید په خپله د سلفر ترای اکساید غلظت زیات کړی تر څو په پورتني کسر کې د صورت او مخرج نسبت (Kc) ثابت پاتې شي.

دا پدې کیږي چې په پورتني تعامل کې باید مستقیم تعامل (\leftarrow ----) چټک ($\sqrt{V_1} > \sqrt{V_2}$) شي. همدا ډول که مونږ د تعامل د محیط څخه SO3 خارج کړو یعنې د SO3 غلظت کم کړو نو تعامل باید په خپله د آکسیجن او سلفر دای اکساید غلظتونه کم کړي. یعنې دا څل هم باید مستقیم تعامل (\leftarrow ------) د معکوس تعامل په پر تله ډیر چټک ($\sqrt{V_1} > \sqrt{V_2}$) شي.

 SO_2 همدا ډول که په پورتني تعامل کې SO_3 د خارج څخه د تعامل محیط کې اضافه شي نو تعامل باید په خپله د SO_2 او O_2 مقدار زیات کړي یعنې دا څل باید معکوس تعامل (------>) ډیر چټک ($V_2 > V_1$) شي. د پورتنې بیان څخه دوه مهمې نتیجې تر لاسه کیږي:

الف – که د يو رجعي تعامل حاصلات دايماً د تعامل د محيط څخه خارج شي داسې تعامل عملاً ختميدای شي . ب – که وغواړو چې د يوې کيمياوي مادې څخه اعظمي استفاده وشي نو بايد د هغې سره تعامل کونکي ماده په تعامل کې ورزياته شي.

2 - دفشارد تغيراثر:

که د يو کيمياوي تعامل مواد گازات وي او سربيره پر دې په تعامل کې د داخل شويو او دتعامل څخه د حاصل شويو موادو دمولونو شمير سره توپير ولري په داسې تعاملاتو کې د خارجي فشار تغير د تعامل تعادلي حالت ته تغير ور کولای شي. لاندې رجعي تعامل د تعادل په حالت کې په پام کې نيسو.

$$2SO_2 + O_2 = V_1$$

$$2SO_3$$

$$V_2$$

پدې سیستم کې درې موله کیمیاوي مواد تعامل کوي او دوه موله حاصلات تری لاس ته راځي. یعنې د اولیه موادو حجم د تعامل د حاصلاتو د حجم څخه زیات دی.

اوس هغه ظرف چې د تعامل مواد پکې دي پر هغې خارجي فشار داسې زياتوو چې د تودوخې درجه ثابته پاتې شي.. د خارجي فشار په زياتيدو سره د سيستم حجم کميږي او د دې لپاره چې د سيستم حجم کم شي نو بايد مستقيم تعامل پر سيستم خارجي فشار کم تعامل ډير چټک $(V_1>V_2)$ شي. بر عکس که د تودخې په ثابته درجه کې د تعامل پر سيستم خارجي فشار کم

شي نو بايد د سيستم حجم زيات شي او د تعامل د معادلي څخه ښكاري چې د معكوس تعامل په نتيجه كې د سیستم حجم زیاتیږي. پس باید معکوس تعامل ډیر چټک $(V_2 > V_1)$ شي. د پورتني بیان څخه دا نتتیجه اخیستلای شو چې یو کیمیاوي تعامل چې د تعادل په حال دی که پر هغه خارجي فشار زیات شي دلته د مستقیم او معکوس تعاملاتو د جملي څخه هغه تعامل ډيرچټک کيږي چې د هغې په نتيجه کې د سيستم حجم کميږي او بر

3- د تودوخې د درجې د تغيراثر:

په رجعي تعاملاتو کې د مستقیم او معکوس تعاملاتو له جملي څخه یو ئې اندو ترمیک او بل ئې اکزوترمیک وي. لکه چې مخکې مو وويل(۱۲۷۰) په داسې تعاملاتو کې د اندوترميک تعامل دفعال کولو انرژي د اکزوترميک تعامل د فعال کولو د انرژۍ څخه زياته وي. نو څکه د (64) معادلي په اساس ويلای شو کله چې په يو رجعي تعامل $^{-1}$ دتودوخی درجه لوړه کړای شی نو تعادل داندوترمیک تعامل په لوري درنیږي یعنی اندو ترمیک تعامل اکزوترمیک تعامل په پرتله ډیر چټک کیږي.

شپرم فصل دسپرشني سيستمونه

که د موادو خورا کوچني ذرات يو په بل کې گډ شي داسې گډ وله د دسپرشني سيستم په نامه ياديږي. مثلاً که بوره په اوبو کې حل شي يو د سپرشني سيستم لاس ته راڅي چې په هغې کې بوره نشر شوې ماده او اوبه د انتشار د محيط په نامه ياديږي. د انتشار د محيط ا ډښر شوې مادې په اساس نه (9) ډوله دسپرشني سيستمونه وجود لري.

1 - جامد په جامد کې لکه د فلز اتو الیاژونه

2 – جامد په مايع کې . لکه د مالگې يا بورې محلول په اوبو کې.

3 – جامد په گاز کې . لکه لوگی، دوړې او نور.

4 - مايع په جامد کې لکه کرستلي اوبه په مالگو کې.

5 – مايع په مايع کې. لکه الکول په اوبو کې.

6 - مايع په گاز کې. لکه وريڅ

7 – گاز په جامد کې . لکه هايدروجن په پلاتين کې

8 – گاز په مايع کې . لکه سودا واتر ، کوکاکولا او نور.

9 - گاز په گاز کې. لکه هوا چې د مختلفو گازاتو مخلوط دی.

د نشر شوي مادې د ذراتو د کوچني والي له مځې درې ډوله دسپرشني سیستمونه وجود لري.

1 - 6 . م**علق سيستمونه:**

په دا ډول سیستمونو کې د نشر شوې مادې ذرات د انتشار په محیط کې څوړند (معلق) وي. دلته د نشر شوې مادې د ذراتو قطر $10^3 - 10^3$ وي. دا سیستمونه په دوو گروپو ویشل کیږي:

الف - املشنونه : په املشنو کې هم نشر شوې ماده او هم د انتشار محیط دواړه مایع وي لکه شیدې چې د غوړو د کوچنیو ذراتو او اوبو څخه جوړیږي.

ب – **سوسپنشنونه :** په سوسپنشنونو کې نشر شوې ماده د جامد کوچني ذرات او د انتشار محیط مایع وي. لکه خړې اوبه یا د سیلاب اوبه .

2 - 6 . كلوئيدي سيستمونه:

په کلوئیدې سیستمونو کې د نشر شوې مادې د ذراتو قطر 10° - 10° وي داسې ذرات د مالیکولو څخه لوی وي د فلتر د کاغط څخه تیریږي او په عادي مکروسکوپ کې نه لیدل کیږي. کلوئیدي سیستمونه د معلق سیستمونو په پرتله ثابت وي مگر دا سیستمونه هم د زمانې په تیریدو سره تغیر کوي. په اوبو کې د نشایستې محلول او وینه د کلوئیدي سیستمونو ښه مثالونه دي.

3 - 6 . محلولونه:

محلولونه د يو فاز څخه جوړ مجانس سيستمونه دي چې تر کيب ئې په معينو حدودو کې تغير کولای شي. دلته د انتشار محيط د محلل او نشر شوې ماده د حل شوې مادې په نامه ياديږي. په محلولو کې هغه جز چې فازي حالت ئې د محلول په شان وي د محلل په نامه او دمحلول بل جز چې فازي حالت ئې دمحلول د فازي حالت څخه توپير لري د حل شوې مادې په نامه ياديږي. لکه د مالگې په محلول او په سودا واتر کې مالگه او کاربندای اکسايد حل شوي مواد او اوبه محلل دي. که د محلول ټول اجزا د محلول په شان فازي حالت ولري دلته هغه جز چې مقدار ئې زيات دی د محلل او هغه بل جز چې مقدار ئې کې دی د حل شوې مادې په نامه ياديږي لکه د اوبو او الکولو محلول. د محلول د جوړيدو په جريان کې هې د حل شوې مادې او هې د محلل داخلي جوړښت تغير کوي. که خالصې حل د محلول د محلل د ماليکولو يا کرستلو کې د ذراتو تر منځ کيمياوي اړيکي وجود لري او د محلل د ماليکولو تر منځ بين الماليکولي قواوې عمل کوي نو کله چې محلول جوړ شي د حل شوې مادې د ذراتو او د محلل د ذراتو تر منځ ته راځي د دې اړيکو اړيکي وجود لري او وود لري:

الف - د محلول کیمیاوي نظریه : د دې نظر پر اساس د محلل او حل شوې مادې د ذراتو تر منځ کیمیاوي اړیکي منځ ته راڅي. که د گوگړو تیزاب په اوبو کې حل کړو ډیر زیات حرارت آزادیږي که د کاپر سلفیتو سپین پودر په اوبو کې حل شي د حاصل شوي محلول حجم د عمومي حجم په نسبت %3,5 کم وي.

د پورتنيو مثالو څخه معلوميږي چې د محلل او حل شوې مادې ذرات يو په بل کې ساده نه گډيږي بلکه د هغوئ ترمنځ متقابل تاثير دومره شديد دى چې په هغو کې د سيستم انرژي او د اوليه موادو خواص تغير کوي، نو ځکه د انحلال عمليه کيمياوي تعامل ته ورته او د محلول د کيمياوي نظرئې طرفداران واثي چې د محلل او حل شوې مادې د ذراتو تر منځ کيمياوي اړيکي جوړيږي.

ب - د محلول فزيكي نظريه : د دې نظرئې طرفداران وائي چې د محلل او حل شوې مادې د ذراتو تر منځ فزيكي قواوې عمل كوي. د غير قطبي ماليكولو تر منځ (مثلاً د نجيبه گازاتو محلول) دا قواوې ډيرې ضعيفه او د قطبي ماليكولو او د ايونو تر منځ دا قواوې ډيرې قوي دي. مثلاً د اوبو د قطبي ماليكولو او دمالگې د ايونو تر منځ د الكتروستاتيكي جذب په نتيجه كې د مالگې كرستل په اوبو كې حليږي او په نتيجه كې په اوبو كې د مالگې محلول لاس ته راځي. په محلول كې د مالگې كتيون او انيون يو د بل څخه جدا او هر يو د اوبو د قطبي ماليكولو په منځ كې

د اوبو د ماليکولو په منځ کې د ايونو ښکيل کيدل د هايدريشن په نامه ياديږي. که د کتيون او انيون چارجونه مختلف العلامه ولې عدداً يو شی وي دا چې د کتيون حجم دانيون د حجم په پرله ډير کم وي نو د کتيون د چارج کثافت د انيون د چارج د کثافت په پرتله ډير زيات وي. نو څکه د اوبو ډير شمير ماليکولونه د کتيون چاپيره وصل وي او انيون د ډير کم شمير ماليکولو په منځ کې ښکيل وي. که د مالگې محلول په ورو ورو گرم شي نو د اوبو آزاد ماليکولونه الوزي او د ايونو سره تړلي ماليکولونه د مالگې د هايدريت په کرستل کې پاتې کيږي چې دغه اوبه د کرستلي اوبو په نامه ياديږي. مثلاً د کاپر سلفيت د هايدريت ترکيب CuSO4 . 5H2O دی. علمي تحقيقات ښئي

چې پدې هایدریت کرستل کې د اوبو د پنځو مالیکول څخه څلور ئې د $\overset{+2}{\operatorname{Cu}}$ ایون سره ارتباط لري او یواځې یو مالیکول د $\overset{-2}{\operatorname{SO}^4}$ ایون سره مربوط دی.

4 - 6 . **دحل كيدوقابليت:**

بعضي کیمیاوي مواد یو په بل کې په هر نسبت حل کیږي. مثلاً الکول، د گوگړ و تیزاب، د مالگې تیزاب او نور په هر نسبت د اوبو سره محلول جوړوي. ولې بعضي مواد لکه بنزین ، د خوړلو مالگه او بوره د معین فشار لاندې د تودوخې په معینه درجه کې په معین مقدارونو په اوبو کې حل کیږي او د هغې نه زیات نشي حل کیدای . دغسې محلو ل چې په هغې کې حل شوې ماده نوره نه حل کیږي د مشبوع محلول په نامه یادیږي.

په مشبوع محلول کې حل شوې ماده څومره چې په محلول کې حل کیږي هغومره بیر ته د محلول څخه جدا کیږي. یعني د حل شوې مادې انحلال یو دینامیک تعادل جوړوي.

مشبوع محلول
$$V_1$$
 حل کیدونکي مواد
$$V_2$$

$$V_1 = V_2$$

په پورتنۍ افاده کې V_1 په مشبوع محلول کې د حل کیدونکې مادې د حل کیدو سرعت او V_2 بیرته د مشبوع محلول څخه د حل شوې مادې د جدا کیدو سرعت ښئي. په مشبوع محلول کې د حل شوې مادې مقدار په هغه محلل کې د دغه حل شوې مادې انحلالیت یا د حل کیدو قابلیت ښئي.

6-5. دمحلول دغلظت افادې:

په يو محلول کې د حل شوې مادې مقدار ته د هغه محلول غلظت واثي. د محلول غلظت په لاندې ډولو افاده کيدای شي.

I - فيصدي غلظت : فيصدي غلظت په دوه ډوله دی. وزني فيصدي او حجمي فيصدي.

(۱) = **ورني فيصدي :** د محلول په 100 ورني حصو کې د حل شوې مادې د ورني حصو مقدار ته د محلول ورني فيصدي ويل کيږي مثلاً په اوبو کې د بورې 5% مخلول دا معنی لري چه د دغه محلول په 100 گرامو کې 5 گرامه بوره او 95 گرامه اوبه دي.

روامرولق (۶۰) - حجمي فيصدي : د محلول د حجم په 100 واحده کې د حل شوې مادې د حجم مقدار ته د هغه محلول حجمي فيصدي وائي. مثلاً په اوبو کې د الکولو لس حجمي فيصده داسې محلول دی چې د هغه په سل ليتره کې لس ليتر ه الکول دي.

($\overline{\mathfrak{g}}$) - **مولارتي :** په يوليتر (1000cc) محلول کې د حل شوې مادې د مولونو شمير د هغې محلول د مولارتي په نامه ياديږي.

مثال : د اوبو په نيم ليتر محلول کې 196 گرامه د گوگړو تيزاب حل شوي دي. د دې محلول مولارتي معلومه

کړۍ حل:

$$M_{H_2SO_4} = 2.1 + 32 + 4.16 = 98$$

$$X = \frac{1000 \cdot 196}{500} = 392gr$$

مولارتي --- د حل شوې مادې مولونه ---- د محلول حجم
$$(mla_{\psi})$$
 $(moles)$ (m) 1000 1 1 1000 4 $X = m = 4$

($\overline{\Omega}$) – **نارملتي :** په يوليتر محلول کې د حل شوې مادې د معادل وزنونو شمير د هغه محلول د نارملتي په نامه ياديږي.

مثال : په 100 ملي ليتر محلول کې 9,8 گرامه د گوگړو تيزاب حل شوي دي د دغه محلول نارملتي معلومه کړۍ حل :

ماليكولي كتله
$$M$$
 H2SO4 = 98 ماليكولي كتله $H_2SO_4 = -\frac{98}{2} = 49$

د محلول حجم	 د حل شوې مادې کتله
(ml)	(gr)
100	9,8
1000	X = 98

د محلول حجم		د حل شوې مادې کتله ـــــ		نارملتي
(ml)	•	(gr)		(N)
1000	Articological Company	49		1
1000		98		X
	and the state of t	on the matter of the grade between		X = N = 2

(آن) - مولالتي: په 1000 گرامه محلل کې د حل شوې مادې د مولو شمير د هغه محلول د مولالتي په نامه ياديږي.

مثال: په 2000 گرامه اوبو کې 19,6 گرامه د گوگړو تيزاب حل شوي دي د دې محلول مولالتي څو ده. حل:

$$MH_2SO_4 = 2 + 32 + 4 \cdot 16 = 98$$

$$X = 9.8gr = \frac{9.8}{98}$$
 = 0.1 moles

Commence of the state of the st

E. Sang.

د محلل کتله		ل شوي مادي وزن		مولالتي
1000	ovie dy V e	(gr) 9,8	ander kryster in der fligt og forsamter som fill det. Det	1
1000		9,8	Karing on the fit that is	X
عوندي المحاذرين يه	11 -0 10	The same of	ye ha bezinin 🕇	$\zeta = m = 0$

مولي قسمت : که يو سيستم د (1) ((2) او (3) موادو څخه جوړوياوددغه موادو دمولو شمير په ترتيب سره (3) او (3) او (3) يه لاندې ډول پيدا کيږي.

6-6. دحل كيدو پرقابليت موثر عوامل:

د موادو د حل کیدو قابلیت تر هر څه لمړی د حل شوې مادې او محلل په طبیعت یعنې د هغوی د مالیکولو په جوړښت پورې اړه لري. یعنې شبه مواد په خپلو منځو کې ښه حلیږي. مثلاً الکول، مالگې تیزابونه او قلویات چې قطبي یا ایوني مالیکولونه لري دغه مواد په نظبي محلل لکه اوبو کې ښه حل کیږي او دغه مواد په بنزین، ایتر او کاربن تترا کلوراید کې ښه نه حل کیږي. بر عکس غوړي ، ربړو کنډ او نور عضوي مواد چې مالیکولونه ثې غیر قطبي دي دغه مواد په غیر قطبي محلولونو لکه بنزین، ایتر او کاربن تترا کلوراید کې ښه حل کیږي. لدې پر ته دا لاندې عوامل د موادو په حل کیږي. لدې پر ته دا لاندې

الف - د فشار تاثیر : په مایعاتو او جامداتو کې د گاز انحلالیت د خارجي فشار په لوړیدو سره زیاتیږي. په همدې اساس CO2 د فشار په واسطه په شریتونو کې حلوي او مختلف مشروبات لکه کوکاکولا، فانتا، سودا واتر او نور لاس ته راوړی.

ب - د تودوخې د درجې تأثير : د تودوخې د درجې په لوړيدو سره په مايع ، جامد او گاز کې د گاز انحلال کميږي. په مايعاتو کې د جامداتو د انحلال پروسه دوه مرحلي لري.

په لمړۍ مرحله کې د جامد کرستلي جالۍ ماتيږي او د جامد آزاد ذرات (ايونونه، ماليکولونه) منځ ته راځي. د دې کار دياره ډيره انرژي ضرور ده يعني دا مرحله اندوترميک ده.

په دوهمه مرحله کې د حل شوې مادې آزاد ذرات د محلل د مالیکولونو سره سلویتونه جوړوي. دلته یو څه انرژي آزادیږي (دامرحله اکزوترمیک ده). خو اکثراً پدې مرحله کې آزاده شوې انرژي د لمړۍ مرحلې د جذب شوې انرژۍ په پرتله کمه وي نو څکه په اوبو کې د اکثره جامداتو د حل په وخت کې د محلول ظرف سړیږي یعنې د داسې جامداتو د انحلال عملیه اندو ترمیک ده او دتودوخې د درجې په لوړیدو سره دد غسې جامداتو انحلالیت هم زیاتیږي شکل (1-6).

مگر د بعضي جامداتو لکه KOH او $_2$ (OH) دانحلال عملیه اکزوترمیک ده نو څکه د دغښې جامداتو د انحلال په وخت کې د تودوخې زیاتول د دغه موادو د انحلالیت د کمیدو سبب گرڅي د تودوخې په 298k په اوبو کې د بعضي موادو انحلالیت په (1-6-6) و (2-6-6) جدولونو کې ورکړل شویدي.

The control of the co

And the second of the second o

$(T=298^{\circ}k)$ جدول : په اوبو کې د مالگو د حل کیدو مقدار (G=1)

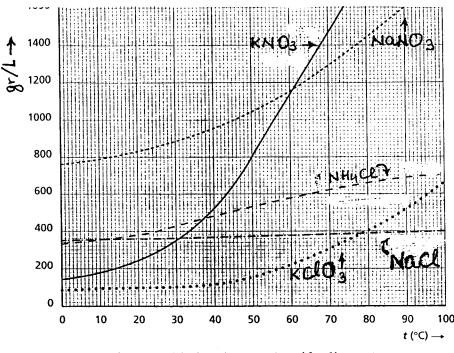
bij 298 K	mol kg ^{-l} water	g kg ⁻¹ water		mol kg ⁻¹ water	g kg ⁻¹ water
AgNO ₃	1,42·10 ¹	2,41·10 ³	KBr	5,70	6,78·10 ²
AICI ₃ . 6H ₂ O	3,46	$8,35 \cdot 10^2$	KCN	1,10·10 ¹	$7,16\cdot10^2$
$Al_2(SO_4)_3$	$9,15 \cdot 10^{-1}$	$3,13\cdot10^{2}$	K ₂ CO ₃	8,11	$1,12 \cdot 10^3$
BaCl ₂	1,46	$3,04\cdot10^2$	KCI	4,81	3,59·10 ²
$Ba(NO_3)_2$	$3,91 \cdot 10^{-1}$	$1,02 \cdot 10^2$	KClO ₃	$7,00 \cdot 10^{-1}$	8,58·10 ¹
Ba(OH) ₂ .8H ₂ O	$1,50 \cdot 10^{-1}$	4,73·10 ¹	KF	1,75·10 ¹	$1,02 \cdot 10^3$
CuSO ₄ .5H ₂ O	1,39	$3,47 \cdot 10^2$	K ₃ Fe(CN) ₆	1,48	4,87·10 ²
FeCl ₂ . 4H ₂ O	6,36	$1,26\cdot10^3$	$K_4Fe(CN)_6 . 3H_2O$	$8,57 \cdot 10^{-1}$	3,62·10 ²
FeSO ₄	1,03	$1,56\cdot10^2$	KHCO ₃	3,62	3,62·10 ²
HgCl ₂	$2,69 \cdot 10^{-1}$	7,30·10 ¹	KHSO ₄	3,78	$5,15\cdot10^2$
KAI(SO ₄) ₂ . 12H ₂ O	$3,02 \cdot 10^{-1}$	$1,43 \cdot 10^2$	KI	8,92	1,48·10 ³
KNO ₃	3,75	3,79·10 ²	NaHCO ₃	1,22	1,02·10 ²
KOH	1,71·10 ¹	$9,59 \cdot 10^2$	NaHSO ₄	2,38	$2,86 \cdot 10^2$
KSCN	2,46·10 ¹	$2,39 \cdot 10^3$	NaI	1,23·10 ¹	1,84·10 ³
K ₂ SO ₄	6,91·10 ⁻¹	1,20·10 ²	NaNO ₂	1,23·10 ¹	8,49·10 ²
MgCl ₂ . 6H ₂ O	5,77	$1,17 \cdot 10^3$	NaNO ₃	1,08·10 ¹	$9,18\cdot10^{2}$
MgSO ₄	1,83	$2,20\cdot10^2$	NaOH	1,05·10 ¹	4,20·10 ²
NH ₄ Cl	7,34	3,93·10 ²	Na ₂ S	2,53	$1,97 \cdot 10^2$
NH ₄ NO ₃	2,68·10 ¹	$2,15\cdot10^3$	Na ₂ SO ₄ . 10H ₂ O	1,97	$6,35\cdot10^{2}$
(NH ₄) ₂ SO ₄	5,78	$7,64 \cdot 10^2$	$Na_2S_2O_3$. $5H_2O$	4,80	1,19·10 ³
NaBr	9,19	9,46·10 ²	$Pb(NO_3)_2$	4,47	$1,48 \cdot 10^3$
Na ₂ CO ₃ . 10H ₂ O	1,03	$2,95 \cdot 10^2$	$ZnSO_4$. $7H_2O$	3,56	1,02·10 ³
NaCl	6,15	$3,59 \cdot 10^2$	7 2		

 $P = \frac{9}{4}$) جدول: په اوبو کې د گازاتو انحلالیت په یولیتر اوبو کې اوبو

per liter water bij $p = p_0$

tempe-			00	_							
ratuur	H ₂	N ₂	со	O ₂	CO ₂	Cl ₂	H ₂ S	SO ₂	HCl	HBr	NH_3
K	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}	10^{-3}	10 ⁻³	10^{-3}	10^{-3}				
	mol L ⁻¹	mol LI	mol L-1	mol L-1	mol L ⁻¹	mol L ⁻¹	mol L-1	mol L ⁻¹	$mol \ L^{-1}$	mol L ⁻¹	$mol L^{-1}$
273	0,960	1,05	1,58	2,18	76,3	206	208	3,56	22,6	27,4	52,5
283	0,879	0,830	1,26	1,70	53,1	141	152	2,53			40,0
293	0,817	0,688	1,04	1,38	38,8	103	115	1,76	19,7	24,4	31,3
293 298 303 313	0,790	0,638	0,955	1,26	33,5	90,2	102	1,46	19,0		27,8
. 3 03	0,759	0,598	0,893	1,16	29,5	80,4	91,1	1,21			25,1
313	0,732	0,527	0,790	1,03	23,2	64,3	74,1	0,84	17,2	22,0	
323	0,719	0,487	0,719	0,933	19,2	54,5	62,1		-	•	
333	0,714	0,455	0,665	0,871	15,6	45,5	53,1		15,1	20,4	
. 343		0,438	0,643	0,817		38,4	45,5				
353		0,429	0,638	0,786		30,4	41,1			17,6	
3 63		0,424	0,634	0,768		17,4	37,5				
3 73		0,424	0,629	0,759		0,0	36,2				

۳ - ۱ په محلول کې د حل شوي ګاز غلظت د محلول دپاسه د هغه ګاز د جزئي فشار سره مستقیم تناسب لري (د هنري قانون) دا قانون د وو. هغه ګازاتو دپاره صدق کوي چې د محلل (ابو) سره تعامل نه کوي.



لمړی (1-6) شکل: د جامداتو پر انحلال د تودخې اثر

7 - 6 . **د محلول خواص:**

اول - د محلول برقي هدايت : په غير قطبي محلولونو كې د غير قطبي موادو محلولونه برق نه تيروي، ولې په قطبي محلول كې د فعلو كې د الكتروليتي موادو محلولونه برق تيروي. لدې څخه دا معلوميږي چې الكتروليت په محلول كې د ايونو په حالت وي.

بريښنا تيرول (برقي هدايت):

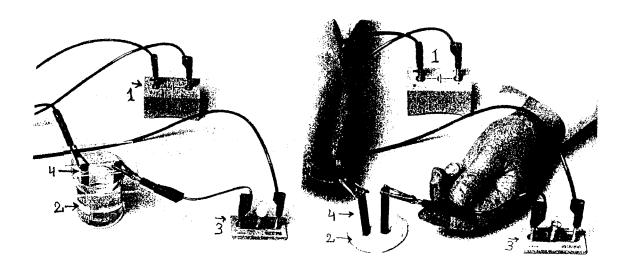
په (2-6) او (3-6) شکلونو کې د موادو د برقي هدايت د معلومولو تجريې ښودل شوې دي.

en in de terminale de la companya d La companya de la co

A section of the control of the contro

in de la companya de de la companya No companya de la co La companya de la co

and the state of the Annual of the state of



دويم (2-6) شكل: د وچو مالگو برقي هدايت معلومول دريم (6-6) شكل: د مايعاتو برقي هدايت معلومول

ا - د بریشنا (برق) منبع ا - د بریشنا (برق) منبع

3 - د لرگي يا پلاستيكي تخته كې د بريښنا گروپ 3 - د لرگي يا پلاستيكي تخته كې د بريښنا گروپ

4 - كاربني الكترودونه

عمل : د پورتنيو شکلونو مطابق د موادو د بريښنا ترونې د معلومولو وسيلې جوړې کړۍ او احتياط و کړۍ چې لاس مو د برق شيم سره و نه لگيرې.

4 - كاربني الكترودونة

i - د مقطرواوبو د برق هدایت وگوری.

2 - د خوړلو د وچې مالگي برقي هدايت وگورۍ او تشريح کړۍ چې وچه مالگه ولي برق نه تيروي.

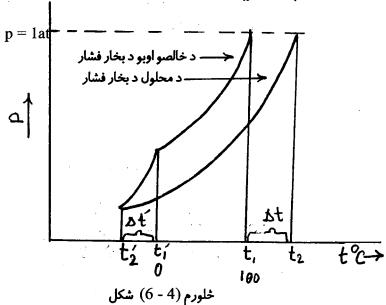
3 - اوبو کې د خوړلو د مالگي د محلول ب<mark>رقي هدايت وگورۍ او تش</mark>ريح کړۍ چې ول**ې دغه محل**ول برق تيروي.

4 - د وچې بورې او د بورې د محلول برقي هدايت وگورۍ او تشريح کړۍ چې بوره او د بورې محلول ولې برق نه تيروي.

دوهم - د محلول د بخار فشار: کله چې غیر مفر مواد په یو محلل کې حل شي نو دحاصل شوي محلول د بخار فشار د خالص محلل د بخار د فشار په پرتله کم وي. په داسې مواردو کې د حل شوې مادې د ذراتو او دمحلل د مالیکولو تر منځ نوې پیدا شوې اړیکي د خالص محلل د مالیکولو تر منځ د اړیکو په پرتله مضبوطي وي نو د محلل مالیکولونه په سختې بخار کیږي او څکه د بخار فشار ئې هم کم وي شکل (۲۰ - ۵).

دريم - د محلول د غليان او انجماد نقاط: که د يوې خوا په محلل کې د غير مفر مادې د حل کيدو له کبله د خالص محلل په پر تله د محلول د بخار فشار کميږي. د بلې خود دغسې حل شوې مادې ذرات په محلول کې د محلل د ماليکولو د نظم او کرستل کيدو اخلال کوي نو څکه د غير مفرې مادې د حل کيدو له کبله د يوې خوا د د محلل د ماليکولو د نظم او کرستل نقطه لوړيږي او د بلې خوا د خالص محلل په پر تله د محلول د انجماد نقطه ټيټيږي. (2 - 6شکل) .

مثلاً خالصې اوبه د عادي فشار (p=1 at) لاندې د تودوخې په 100° C درجور t_1)کې جوش کیږي. خو کله چې په اوبو کې کومه غیر مفر ماده حل شي د محلول د بخار فشار ټیټږي او دد ې دپاره چې محلول غلیان و کړي باید د بخار فشار ئې یو اتوموسفیر ته جگ شي. د دې دپاره باید محلول ته د t_2 پورې حرارت ور کړل شي یعنې د خالص محلل په پرتله د محلول د غلیان نقطه د Δ t په اندازه لوړه ده .



همدارنگه که خالص اوبه د سانتیگراد په صفر درجه (t_1) کې کنگل کیږي نو د غیر مغرې مادې محلول د سانتیگراد په Δt درجه کې انجماد کوي چې دلته د خالصو اوبو په پرتله د محلول د انجماد نقطه د Δt په اندازه ټیټه ده. د خالص محلل په پرتله د محلول د غلیان د نقطي لوړیدل او دانجماد د نقطي ټیټیدل په محلول کې د حل شوې مادې په غلظت (د ذراتو په شمیر)پورې مستقیم ارتباط لري. چې دغه ارتباط په لاندې فورمولو کې ښودل شویدی.

دلته \dot{m} د محلول مولالي غلظت ، Δt دغليان د نقطي لورړيدل ، Δt د انجماد د نقطي ټيټيدل ، \dot{m}

سکوپیک ثابت او K د کریوسکوپیک ثابت په نامه یادیږي چې د دې ثا بتونو قیمتونه د مختلفو محللونو دپاره په جدولو کې ورکړل کیږي. مثلاً د بعضي محللونو د K او E قیمتونه په لاندې جدول کې ورکړل شویدي:

E	K	محلل
0,52	1,86	أوبه
2,64	5,10	بنزول
3,10	3,90	د سر کی تیزاب

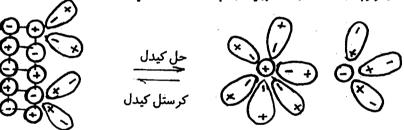
په (67) افاده کې i ښئي چې عملاً د يوه ماليکول څخه په محلول کې څو ذرات لاس ته راڅي. i د الکتروليت د انفکاک د درجې سره داسې رابطه لري:

$$i = 1 + \alpha (\gamma - 1)$$

دلته lpha د الکترولیت د انفکاک درجه او γ ښئ چې په نظري ډول د یو مالیکول څخه څو ذرې لاس ته راڅي. مثلاً په $ALCL_3$ کې د γ قیمت γ دی.

8 - 6 . **الكتروليتي محلولونه:**

په اوبو او نورو قطبي محللو کې د تيزابو، قلوياتو او مالگو محلولو ته الکتروليتي محلولونه وائي. د ايوني ته او د محلل د د ايوني کرستل د حل کيدو په وخت کې د محلل د ماليکول (+) قطب په کرستل کې (+) ايون ته نودې کيږي د محلل د ماليکولو او د کرستل د ايونو تر منځ د متقابل جذب په نتيجه کې د کرستل کرستلي جالۍ ړنگيږي او ايونونه محلول ته داخليږي او په محلول کې هر ايون د محلل د ماليکولو په واسطه سلويت کيږي او پدې ترتيب د کرستلي الکتروليت محلول جوړيږي.



په کرستل کې ايونونه

په محلول که ایونونه

غير كرستلي مواد چې قطبي ماليكولونه لري د محلل د قطبي ماليكولو تر تاثير لاندې په (+) او (-) ايونو انفكاک كوى مثلاً په اوبو كې د HCI الكتروليتي انفكاك داسې صورت نيسي:

9 - 6 . **د الكتروليت قوت:**

بعضي الکترولیتونه په محلول کې مکمل په ایونو تفکیک کیږي. داسې الکترولیتونه د قوي الکترولیتونو په نامه یادیږي مثلاً په اوبو کې ټولې منحلې مالگې ،بعضي تیزابونه (HI, HBr, HCl, HCLO4, HNO3) او بعضي القلی ګانی (KOH, NaOH) دقوي الکترولیتو په جمله کې حسابیږي.

عضوي تيزابونه H2SiO3, HCN, H2S, H2CO3 دضعيف الكتروليتو له ډلې څخه دي. ضفيف الكتروليتو له ډلې څخه دي. ضفيف الكتروليتونه په محلول كې مكمل انفكاك نكوي.

د الكتروليت قود الكتروليت د انفكاك د درجې (α) او د الكتروليت د انفكاك د ثابت K له مخې معلوميږي. 1 - د الكتروليت د انفكاك نكوي . كه په محلول كې د 1 - د الكتروليت ډ انفكاك نكوي . كه په محلول كې د الكتروليت ټول ماليكولونه په N او د هغې له جملې څخه تفكيك شوي ماليكولونه په n وښودل شي نو دهغه الكتروليت د انفكاك درجه مساوي كيږي:

څو اساسه تيزاتبونه او قلوي گانې په څومرحلو تفکيک کيږي او د هرې مرحلې د انفکاک درجه <mark>ئې فرق کوي. لکه</mark> درې اساسه تيزاب H3PO4 په لاندې ډول انفکاک کوي:

$$H_3PO_4 \longrightarrow H + H_2PO_4 \qquad \alpha_1$$

$$H_2PO_4 \longrightarrow H + HPO_4 \qquad \alpha_2$$

$$HPO_4 \longrightarrow H + PO_4 \qquad \alpha_3$$

باید زیاته کړو چې په محلول کې د الکترولیت د غلظت په زیاتیدو سره د هغه د انفکاک درجه کمیږي. لکه چې په غلیظ H^4 کې د H^4 د ایونو مقدار تقریباً صفر دی. نو څکه د گوگړو غلیظ تیزاب د اوسپنې سره تعامل نکوي او په همدې لحاظ دا تیزاب د اوسپنې په ټانکیو کې انتقال او ساتل کیږي.

2 - د الكتروليت د انفكاك ثابت : لكه چې پاس مو وويل ضفيف الكتروليتونه مكمل انفكاك نكوي د داسې موادو انفكاك رجعي جريان دى چې د تودوخې په معينه درجه كې دغه جريان تعادلي حالت نيسي. مثلاً د سر كې د تيزابو الكتروليتي انفكاك په پام كې نيسو:

په پورتنۍ افاده کې KD د الکترولیت د انفکاک ثابت او په لوی قوس [] کې د موادو د تعادلي حالت غلظتونه (mole/liter) لیکل کیږي.

که د سر کې د تیزابو لمړنی غلظت C موله وي او د تعادل د بر قرار کیدو تر لحظې پورې د دغه تیزاب α c موله تفکیک شوي وي نو د تعادل په وخت کې لیکلای شو چې:

CH₃COOH
$$\stackrel{+}{=}$$
 CH₃COO . $_{aq}$ + H₃O $_{c}$ αc αc

$$K_D = \frac{\alpha c \cdot \alpha c}{C - \alpha c} = \frac{\alpha^2 c^2}{C(1 - \alpha)}$$

$$K_D = \frac{\alpha^2 c}{1 - \alpha} \qquad (71)$$

اخري افاده د يو الکتروليت د انفکاک د درجې او د انفکاک د ثابت ارتباط ښئي. په ضعيفه الکتروليتو دپاره ليکلای شو چې: په ضعيفه الکتروليتو دپاره ليکلای شو چې:

$$K_D = \alpha^2 C \cdot - - - 6 - (72)$$

د اخري افادې نه معلوميږي چې که د الکتروليت غلظت کميږي نو د الکتروليت دانفکاک درجه لوړيږي يعنې د الکتروليت انفکاک زياتيږي. (71) او (72) معادلې د استولد درقيق کولو قانون بيانوي.

10 - 6 . د انحلالیت حاصل ضرب:

که یوه مالگه په اوبو کې لږه حلیږي مثلاً AgCI) نو کله چې د دغه مالگې کرستلونه په اوبو کې اچول کیږي د تودوخې په معینه درجه کې بالاخره داسې لحظه رارسي چې په اوبو کې د حل شوې مالگې مقدار نور نه زیاتیږي. دغه محلول ته مشبوع محلول کې څومره مالگه چې په اوبو کې حلیږي هغومره مالگه بیرته ورڅخه جدا او کرستل کیږي یعنې د انحلال عملیه تعادلي حالت ته رسیږي. چې دتعادلي حالت په شرایطو کې

Jero (8-10) -*

ليكو:

$$AgCl(s) = Ag(ag) + CI(aq)$$

$$K_D = [AgCl(s)]$$

$$[AgCl(s)]$$

په پور تنۍ افاده کې [AgCl(s)] په کرستل کې د مالگې غلظت ښئي او په کرستل کې د مالگې غلظت ثابت دی. پس لیکو چې:

$$K = [AgCl(s)]$$

$$K \cdot K_D = [Ksp]$$

$$Ksp = [Ag \cdot aq] [Cl \cdot aq] \cdot \dots \cdot \dots \cdot G - (73)$$

Ksp د انحلالیت د حاصل ضرب د ثابت په نامه یادیږي. د تودوخې په معینه درجه کې د یوې مالگې د Ksp قیمت ثابت او معین ${}^{\circ}_{0}$ او په جدولو کې ور کړل کیږي. (${}_{0}$ ${}_{0$

CaCO₃
$$\stackrel{+2}{=}$$
 Ca . aq + CO₃ . aq

Ksp = [Ca . aq] [CO₃ . aq] = 45,2 . 10 gr-ion/liter

[Ca . aq] = [CO₃ . aq]

[Ca . aq] = $\sqrt{45,2 \cdot 10}$ (gr-ion/liter) = 6,7 . 10 gr-ion/liter

[CaCO₃] = 6,7 . 10 mol/liter

م. 2 - مثال : د سانتيگراد په 20 درجو کې په اوبو کې د کلسيم سلفيت انحلاليت mol/liter دی. د کلسيم سلفيت د انحلاليت حاصل ضرب حساب کړۍ.

به مثال : د PbCl2 د انحلالیت حاصل ضرب $(gr-ion/liter)^2$ د انحلالیت حاصل ضرب $PbCl_2$ کرستلونه په خالصو اوبو کې واچول شي د Pb^{2} ایون غلظت به په محلول کې څو وي.

PbCl₂(s) Pb. aq + 2Cl. aq

$$Ksp = [Pb. aq] [Cl. aq]^{2}$$

$$[Cl. aq] = 2[Pb. aq]$$

$$Ksp = [Pb. aq] [2Pb. aq] = 4 [Pb. aq]^{3}$$

$$[Pb. aq]^{3} = \frac{Ksp}{4} ; [Pb. aq] = \sqrt[4]{\frac{5}{4}} = \sqrt[4]{\frac{5$$

11 - 6. داوبودايونود ضرب حاصل او PH:

معلومه شویده چې اوبه ډیر کم برق تیروي یعنې اوبه ډیرضعیف الکترولیت دی چې په لاندې ډول انفکاک کوي:

$$H_2O = H + OH$$
 $K_D = \frac{[H][OH]}{[H_2O]} = 1,8.10$
(22°C)

OH او H او OH او OH او H او H

$$k_{\text{H2O}} = \text{KD} [\text{H2O}] = [\text{H}^{\dagger}] [\text{OH}]$$

وی وی m KH2O د اوبو د ایونو د ضرب حاصل په نامه یادیږي . که د اوبو لمړنی مقدار یو لیتر (m 1000gr) نو m 1000 m 1000 [m H2O] = -------= m 55,56~mol

KD. [H₂O] = 1,8.
$$10^{-16}$$
. 55,56 = 10^{-14}

$$KH_2O = [\vec{H}][O\vec{H}] = 10^{-14}$$

 H^{\uparrow} د خالصو اوبو د برقي هدايت د اندازه کولو څخه معلومه شويده چې په $(25^{\circ}\mathrm{C})$ د رجو کې په يو ليتر اوبو کې د OH^{\uparrow} او OH^{\uparrow} مقدار يو شي او مساوي دي له:

$$[H] = [OH] = 10$$
 gr-ion/liter

نو څکه خالصې اوبه د تیزابیت او قلویت له پلوه ځنثی او برقي هدایت ژې کم دی. مهمه خبره داده چې په خالصو اوبو او د اوبو په هر ډول محلول کې د [H] او $[OH^-]$ د ضرب حاصل ثابت دی.

$$[H] [OH] = 10 = const . (22°C)$$

دا چې منفي طاقت لرونکي اعداد يو څه مشکل په نظر راځي نو څکه د هايدروجن د غلظت پر څای د PH د مفهوم څخه کار اخلي.

PH د هايدروجن د ايون د غلظت سره داسي ارتباط لري:

او همدارنگه د هایدروکسیل دایون د غلظت پر ځای د POH د مفهوم څخه کار اخلي:

$$POH = -\log [OH] \dots (75)$$

د خالصو اوبو لپاره ليکو چې:

pH دایه اساس د محیط تیزابیت، قلویت او خنثی توب داسې دی:

تيزابي محيط [H] >
$$10^{-7}$$
 ; PH < 7

أمر (
$$H$$
) خات (H) قاوي محيط ; $PH > 7$

د محیط PH دیو ډول عضوي مرکباتو په مرسته معلومیږي. دا عضوي مواد په مختلفو محیطو کې خپل رنگ ته تغیر ورکوي او د هغوئ د رنگ له مخې د محیط PH معلوموي. دغه مواد دمعرفو په نامه یادیږي. په لاندې جدول کې د فینول فتالین، میتایل اورنج، سور میتایل او د لتمس کاغذ د رنگ تغیر ښودل شوی دی:

د معرف د رنگ تغیر

د معرف نوم		•	
	تيزابي	خنثى	قلوي
ميتايل اورانج	سور (PH < 3,1)	نارنجي (3,1< PH < 4,4)	زير (PH > 4,4)
سور میتایل	سور (PH < 4,2)	نارنجي (4,2 < PH < 6,3)	زيړ (PH > 6,3)
فنول فتالين	بې رنگ (PH < 8,0)	آلوچه ئي كم رنگ (8,0 < PH < 9,8)	آلوچه ئي (PH > 9,8)
لتمس كاغذ	سور	گلابي	آبي
	(PH < 5)	(5 < PH < 8)	(PH > 8)

به PH دی د هایدروکسیل د ایون غلظت پکی $01 \cdot 15 \cdot 10^{-1}$ دی د هغه محلول $01 \cdot 15 \cdot 10^{-1}$ به څو وي. حل:

 $POH = -\log [OH] = -1.5 \cdot 10 = -\log 1.5 - \log 10 = -0.2 + 1 = 0.8$ PH + POH = 14

 $_{2}$ PH $_{2}$ + 0,8 $_{2}$ = 14

PH = 14 - 0.8

دی. پدې محلول کې د m H غلظت معلوم کړی۔ m PH=10.6 دی. پدې محلول کې د m H غلظت معلوم کړی۔

 $-\log [H] = 10.6 = -0.4 + 11$ $\log [H] = 0.4 + (-11)$

[H] = antilog 0,4 × antilog (- 11) $[H] = 2.5 \cdot 10$

 2 - مثال : د HCl د 0,001M محلول PH حساب کړۍ 3 - مثال : د HCl محلول 2 - مثال : حل : $PH = -\log[H] = -\log 10^{3}$ $PH = -(-3) \cdot \log 10 = 3 \cdot 1 = 3$

12 - 6 . بفر محلول:

د PH تعینول او کنترول په بعضي ځایو کې ډیر اهمیت لري. مثلاً د انسان د وینې PH=7,4 او د معدې د اوبو دی. که د انسان د وینی PH له دغه حد څخه توپیر پیدا کړي نو هغه بیو کیمیاوي تعاملات چې په وینه کې صورت نیسي یې نظمه او د انسان ژوند د خطر سره مخامخ کیږي. همدا ډول که د انسان د معدې د اوبو PH له دغه قیمت څخه کم یا زیاد شي نو انسان ته د معدې تکلیف او ورسره د اعصابو نا آرامي ورپیدا کیږي.

په طبابت کې د PH د ثابت ساتلو دپاره د بفري محلولو څخه استفاده کوي.

بفري محلول د يو ضعيف تيزاب او د هغه د مالگي يا د يوې ضعيفي قلوي او د هغې د مالگي څخه لاس ته راځي. په بفر محلول کی که لږ څه تیزاب او یا لږه څه قلوي اضافه شي نو د بفر PH تغیر نکوي . د دې پیښې میخانیکیت په لاندى مثال كى تشريح كيږي.

فرض کوو چې مونږ ی ضعیف تیزاب استک اسید لرو . دا تیزاب په اوبو کې په لاندې ډول تفکیک کیږي. CH₃COOH == CH₃COO_{.aq} + H₃O

او د تودوخي په معينه درجه کې د انفکاک پروسه تعادلي حالت ته رسي. که په دغه محلول کې د استک اسيد مالگه يعني سوديم استات اضافه كړو دا چې هره مالگه مكمل انفكاك كوي نو د سوديم استات څخه ډير مقدار د $\frac{1}{4}$ دایون سره تعامل کوي او بیر ته استک CH3COO ایونونه تولیدیږي چې د دغه ایونونو شمیر د محیط د $\frac{1}{4}$ د ایون سره تعامل کوي او بیر ته استک اسید جوړوي او یو مقدار CH3COO ایونونه په محلول کې آزاد پاتې کیږي. د او دسیستم کې په معینه اندازه استک اسید ذخیره کیږي. او دسیستم $\frac{1}{4}$ هم معین قیمت لري. د اسیستم د بفر د محلول په نامه یادیږي. $\frac{1}{4}$ ایون اصافه کړو نو د $\frac{1}{4}$ ایون په محلول کې د آزاد $\frac{1}{4}$ سره د سر کې تیزاب جوړوي او په محیط کې د $\frac{1}{4}$ غلظت یا د محیط $\frac{1}{4}$ ثابت پاتې کیږي.

ب - که پدې بغر محلول کې قلوي یعنې د (OH) ایونونه اضافه شي نو دا د OH اضافه شوي ایونونوه په محلول ب - که پدې بغر محلول کې قلوي یعنې د (OH) ایونونه اضافه شي نو دا د OH اضافه شوي ایونونوه په محلول کې د آزاد OH سره تعامل کوي او OH جوړوي چې په نتیجه کې بیا هم د بغر د محلول OH ثابت پاتې کیږي. هر څومره چې یو بغر محلول د تیزابو یا قلوي د اضافه کولو په مقابل کې خپل OH ثابت وساتي هغومره د هغه بغر ظرفیت ډیر وی. که د بغر د محلول ضعیف تیزاب په OH او د دې تیزاب مربوطه مالګه په OH و ښودل شی نه لیکه جې:

شي نوليکوچې: $[H] [A] \qquad 1 \qquad 1 \qquad [A]$ $HA \Longrightarrow H+A \,, \qquad K = ------ \times ----- \times [HA] \qquad [H] \qquad k \qquad [HA]$

دا چې په اوبو کې منحل مالگې مکمل انفکاک کوي نو کیدای شي چې په بفر محلول کې د \widehat{A} غلظت عملاً د مالگې غلظت او د ضعیف تیزاب غلظت د هغه لومړنی غلظت ونیول شي اوس د آخرې افادې د اطرافو لوگاریتم نیسو او ال که چې :

په آخري افاده کې [acid] د بغر د محلول د ضعيغه تيزاب غلظت [salt] په دغه محلول کې د ضعيغه تيزاب د مالگي غلظت او K د نوموړي تيزاب د انغکاک ثابت دی چې په جدول کې ورکړل کيږي.

13 - 6 . به الكتروليتي محلولو كي كيمياوي تعاملات:

د الكتروليتي محلول په منځ كې كيمياوي تعامل په لاندې حالاتو كې عملاً ممكن وي.

1 - كه د تعامل حاصلات رسوب وكړي لكه :

2 - كه د تعامل د حاصلاتو څخه يوه يا څو مادې ضعيف الكتروليت وي. NaOH + HCl -----> NaCl + H2O ماليكولى معادله

3 - كه د تعامل د حاصلاتو څخه يو يا څو ئې گازات وي لكه :

که د قوي الکتروليتو محلولونه سره يو ځای شي او په نظري ډول د هغوی د تعامل څخه منحل او قوي الکتروليتونه لاس ته راڅي نو دغسې کيمياوي تعامل عملاً صورت نه نيسي. مثلاً که د سوديم سلفيت او مگنيزيم کلورايد محلولونه سره يو ځای کړو په نظري ډول د دوی د تعامل څخه سوديم کلورايد او مگنيزيم سلفيت لاس ته راڅي ولې دا چې مگنيزيم سلفيت او هم سوديم کلورايد په اوبو کې حل او قوي الکتروليتونه دې نو دغه تعامل صورت نه نيسي بلکه دغه مالگې د آغزادو ايونو په شکل په محلول کې حل وي.

14 - 6 . د مالگوهایدرولیز:

د اوبو سره د کیمیاوي موادو تعامل چې د هغې په نتیجه کې نور کیمیاوي مواد جوړ شي د هایدرولیز په نامه یادیږي. که د تیزاب او قلوي د تعامل په نتیجه کې مالگه او اوبه لاس ته راڅي نو برعکس د مالگې د هایدرولیز څخه بیرته تیزاب او قلوي جوړیږي. دا چې مالگه د څه ډول تیزاب او قلوي څخه لاس ته راغلي پدې اساس په اوبو کې د مالگې د حل کیدو په وخت کې لاندې امکانات وجود لري:

 Na_2CO_3 , K_2CO_3 ,KCN وي لكه K_2CO_3 , K_2CO

ليدل كيږي چې په محلول كې د \overrightarrow{OH} آزاد ايونونه منځ ته راځي نو ځكه دغه محلول قلوي (PH>7) دي. $C_{U}SO_{4},AgCl_{3},\ Bi\ (NO_{3})_{2}$ كه مالگې د قوي تيزاب او ضعيف قلوي نه لاس ته راغلي وي لكه $C_{U}SO_{4},AgCl_{3},\ Bi\ (NO_{3})_{2}$

. $NH4NO_3$, NH4Cl داسې مالگې په اوبو کې هايدروليز کيږي او د دغسې مالگو محلول تيزايي وي.

 $NH_4Cl + H_2O$ \longrightarrow $NH_4OH + HCl$ $NH_4OH + HCl$ $NH_4OH + H_3O + i$ $Cl._{aq}$ $NH_4 + HOH$ \longrightarrow $NH_4OH + H_3O$ $NH_4OH + H_3O$

دلته په محلول کې د $\frac{1}{H_{2}^{0}}$ آزاد ايونونه زياتيږي نو څکه دا محلول تيزايي ($\frac{1}{H_{2}^{0}}$) دی. $\frac{1}{H_{2}^{0}}$ د که مالگې د ضعيف تيزاب او ضعيف قلوي نه لاس ته راغلې وي لکه , NH4CN, و $\frac{1}{H_{2}^{0}}$ (NH4) $\frac{1}{H_{2}^{0}}$ د اسې مالگې هايدروليز کيږي. که د مالگې مربوط تيزاب او قلوي يو شان ضعيف وي نو لاس ته راغلی محلول به خنثی ($\frac{1}{H_{2}^{0}}$ وي. او که قلوي د تيزاب په پر تله ډيره ضعيفه وي نو لاس ته راغلی محلول به لږ څهه تيزايي وي او بر عکس.

NaOH + HCl ماليکولي معادله NaCl + H2O \longrightarrow NaOH + HCl NaOH + HCl Na.aq + Cl.aq + HOH \longrightarrow Na.aq + OH.aq + H3O.aq + Cl.aq OH.aq + H3O OH.aq + H3O OH.aq OH.aq

كه دمالگي مربوط تيزاب يا قلوي څو اساسه وي داسې مالگې په څو مرحلو كې هايدروليز كيږي مثلاً:

CuCl2+H2O ____ CuOHCl+HCl

د دوهمې مرحلې ماليکولي معادله $CuOHCl + H2O \Longrightarrow Cu(OH)_2 + HCl$ د دوهمې مرحلې ماليکولي معادله $Cu.aq + 2Cl.aq + HOH \Longrightarrow CuOH.aq + Cl.aq + H3O + Cl.aq$ د لمړۍ مرحلې ايوني معادله $Cu.aq + HOH \Longrightarrow CuOH.aq + H3O$ نتيجه $Cu.aq + HOH \Longrightarrow CuOH.aq + H3O$

د دوهمې مرحلې ايوني معادله $CuOH + CI + HOH \implies Cu(OH)_2 + H_3O + CI_{aq}$ د دوهمې مرحلې ايوني معادله $CuOH + HOH \implies Cu(OH)_2 + H_3O$ نتيجه

 $_{\rm PH}$ < 7

همدارنگه هغه مالگه چې مربوط تيزاب ثې دوه اساسه وي داسې هايدروليز کيږي:

NaHCO3 + NaOH دلمړۍ مرحلې ماليکولي معادله Na2CO3 + H2O \Longrightarrow NaHCO3 + NaOH دوهمې مرحلې ماليکولي معادله NaHCO3 + H2O \Longrightarrow H2CO3 + NaOH \Longrightarrow Na.aq+HCO3. aq+Na.aq + OH.aq \Longrightarrow Na.aq+HCO3. aq+ OH.aq \Longrightarrow HCO3.aq + HOH \Longrightarrow HCO3.aq + OH.aq \Longrightarrow Na.aq+HCO3 + OH.aq \Longrightarrow Na.aq + HCO3.aq + HOH \Longrightarrow H2CO3 + OH.aq

PH > 7

لکه چې لیدل کیږي د هایدرولیز عملیه یو رجعي جریان دی مگر که د هایدرولیز په تعامل کې نه حل کیدونکي مواد یا گازات حاصل شي په داسې حالاتو کې هایدرولیز مکمل صورت نیسي. مثلاً:

FeCl₃ + 3H₂O -----→ Fe(OH)₃ → + HCl

دلته د فرک هایدروکساید د تولید او رسو ب له امله پورتنی تعامل غیر رجعی دی. پاس مو ولیدل چې د هایدرولیز عملیه د خنثوي تعاملاتو عکس عملیه ده . دا چه خنثوي تعاملات اکزوترمیک دي نو د هایدرو لیز عملیه اندو ترمیک ده . نو څکه تودوخه د هایدرولیز د عملیی سره مرسته کوي.

١ - ١٤ - 6 . دهايدروليز درجه:

د هایدرولیز ددرجه eta د الکترولیت د انفکاک د درجې په شان مفهوم لري . یعنې د یوې مادې د هایدرولیز شویو مولو او د هغه مادې د ټولو مولو نسبت ته د هغې مادې د هایدرولیز درجه واثي یعنې لیکو چې :

$$\beta = \frac{n}{N}$$

دلته n هایدرولیز شور مولو او N د هغې مادې ټول مولونه ښئي. باید زیاته کړو چې د محلول د رقیق کولو او محلول ته د حرارت ورکولو په نتیجه کې د مالگې هایدرولیز ښه صورت نیسي او د β قیمت زیاتیږي. همدارنگه د هایدرولیز په محیط کې د تیزاب یا قلوي اضافه کول په هایدرولیز ډیر تاثیر کوي.

2 - 14 - 6 . **د هايدروليز ثابت :**

دا چې هایدرولیز د نورو کیمیاوي تعاملاتو په شان یو رجعي جریان دی او د تودوخې په معینه درجه کې دغه جریان تعادلي حالت ته رسیږي نو دلته هم د نورو کیمیاوي تعاملاتو په شان د کتلې د عمل قانون تطبیقیږي. مثلاً :

CH₃COO_{.aq} + HOH
$$\rightleftharpoons$$
 CH₃COOH + OH_{.aq}

په رقيقو محلولو کې د اوبو غلظت ثابت نيولای شو او ليکو چې :

$$KD \in [H_2O] = Kh$$

دلته Kh د هایدرولیز د ثابت په نامه یادیږي چې د هغه قیمت د کیمیاوي تعامل د تعادل د ثابت په شان د Kh حرارت په معینه درجه کې ثابت او معین دی. که د Kh قیمت پاس د K په افاده کې کیښودل شي نو لیکو چې :

د آخري افادې صورت او مخرج په [H3O] کې ضربوو.

$$Kh = \frac{[CH_3COOH][OH_{.aq}][H_3O]}{[CH_3COO_{.aq}][H_3^{\Delta}a_q]}$$

$$Kh = \frac{[OH._{sq}][H_3O]}{K_D(CH_3COOH)} = \frac{K H_2O}{K_D(CH_3COOH)}$$

د اخري افادې څخه معلوميږي چې د هايدروليز ثابت د مالگې د مربوط تيزاب د قوت((KD (CH3COOH)) سره معکوس تناسب لري. په همدې ترتيب سره د NH4Cl د مالگې د هايدروليز ثابت داسي افاده کيږي:

يعنې د مالگې د هايدروليز ثابت د هغه مالگې مربوط قلوي د قوت (NH4(I)) سره معکوس تناسب لري. د (78) او (79) افادو څخه ښکاري چې د قوي تيزاب او قوي قلوي مالگې نه هايدروليز کيږي. يوازې هغه مالگې هايدروليز کيدای شي چې د هغوی مربوط تيزاب يا قلوي ضعيف الکتروليت وي.

سوال 1:1 (aq) عطلوب وي نو كومه ليكنه Br_2^{-} (aq) عنه Br_2^{-} (aq) عنه كومه ليكنه صحيح ده. جواب 2Br صحيح ليكنه ده. دا ليكنه په اوبو كي د بروم دوه ايونه 2Br (aq) عنه 2Br

سوال 2 : د خوړ لو د مالگي ماليکولي فورمول NaCl ليکو. ايا د NaCl ماليکول جدا په طبيعت کې وجود لري. جواُب: مالگي اکثراً کرستلي مواد دي او جدا جدا ماليکولونه ئې په طبيعت کې وجود نلري د NaCl فورمول ښثي * – قوی الکتروليت مکمل انفکاک کوي او KD نلري. چې د مالگې په کرستل کې د سوديم او کلور د اتومو نسبت Na:Cl=1:1 دی.

رښه سوال 3 : د جدول څخه ښکاري چې کاپر سلفیت په اوبو کې او کاپر سلفاید په اوبو کې ښه نه حلیږي. ووایاست چې په دغه دوه ایوني مر کباتو کې په کوم یوه کې ایوني رابطه مضبوطه ده. جواب : کاپر سلفیت په اوبو کې حلیږي نو د هغې د انفکاک معادله داسې لیکو:

CuSO₄
$$\xrightarrow{+2}$$
 $\xrightarrow{-2}$ Cu (aq) $+$ SO₄ (aq)

دلته ايوني رابطه سسته ده او اوبه کولای شي چې دغه دواړه ايونونه سره جلا کړي. کاپر سلفايد په اوبو کې نه حليږي پس دلته ايوني ر ابطه دومره مضبوطه ده چې اوبه نشي کولای دغه ايونونه يو له بل څخه جلا کړي.

سوال 4 : تاسې غو اړۍ داسې محلول جوړ کړۍ چې فقط د کلوراید ایونونه ولري. آیا دغه کار ممکن دی. جواب : دغه کار ممکن نه دی . څکه د کلوراید د ایون سره بل مثبت ایون حتمي وي تر څو محلول خنثی شي.

سوال 5: د زنک سیاناید د مالگی فورمول Zn (CN)2 دی دا مالگه په اوبو کی حل کوو.

a - وښاياست چې په اوبو کې د زنک سيانايد په محلول کې کوم ايونونه موجود وي.

b - وواياست چي زنک سيانايد په اوبو کي ساده الکتروليتي انفکاک کوي او که هايدروليز کيږي.

c - په اوپو کې د زنک سيانايد محلول د څه په نامه ياديږي .

جواب :

 $Z_{n}(CN)_{2} + 2H_{2}O \longrightarrow Z_{n}^{+2}(a_{q}) + 2OH_{(a_{q})} + 2HCN_{(g)} \uparrow -a$

b - د پورتنۍ معادلي څخه ښکاري چې زنک سیاناید د اوبو سره تعامل کوي (هایدرولیز کیږي)

c - په اوبو کې د زنک سيانايد محلول ته د زنک هايدروکسايد محلول ويلای شو.

سوال 6 : د باريم کلورايد او سوديم سلفيت محلولونه په يو بيکر کې يو څای اچوو.

a - په جدا بيکرونو کې د مالگو کوم ايونونه موجود وي.

b - د دواړو مالگو په شريک محلول کې کوم ايونونه موجود وي.

۵ - که په دغه د شریک محلول بیکر کې رسوب جوړ شي او دغه محلول فلتر کړو نو ووایاست چې په رسوب کې
 کومه مالگه او په فلژات (محلول) کې کوم ایونونه موجود وي.

d - كه فلرّات ته حراًرت وركرو نو كومه مالكه لاس ته راحّي.

جواب:

 محلول کې د $\overset{-2}{\text{Na}}$, $\overset{-2}{\text{N$

که فلترات ته حرارت ورکړو نو اوبه الوزی او د سودیم کلوراید مالگه په بیکر کی پاتی کیږی.

سوال 7 : د انحلالیت د جدول څخه ووایاست چې : a - په اوبو کې د کومو کیتونو مالگې ډیرې حل کیږي. b - په اوبو کې د کومو ا نیونو مالگې ډیرې حل کیږي. جواب : v -

ر CuSO4 , Ag2CrO4 ,AgBr اله مخي وواياست چي $FeSCN_{(aq)}$, $CuSO_{(aq)}$) $Ag2CrO_{(aq)}$ ($CuSO_{(aq)}$) AgBr : جواب : AgBr (شور) AgBr (سور) ، AgBr (سور) ، AgBr (نگونه لري.

سوال 9: احمد غواړي وپوهيږي چې آيا نکل کاربونيت په اوبو کې حل دی او که نه . په لابراتوار کې نکل کاربونيت نشته مگر نکل نايتريت او سوديم کاربونيت شته.

آيا احمد ددې مرکباتو په مرسته د نکل کاربونيت انحلاليت معلومولای شي او که نه . که احمد^ددغه مالگو محلولونه يو څای کړي او يو رسوب جوړ شي نو احمد څه قضاوت کولای شي.

جواب : که څه هم د Ni^{\dagger} ايون د انحلاليت په جدول کې نه د ي ور کړل شوى مگر که احمد نکل نايتريت په اوبو کې واچوي او حل شي نو دا چې د جدول له مخې سوديم نايتريت او سوديم کاربونيت دواړه په اوبو کې حل دي پس په محلول کې د موجودو ايونو Ni^{\dagger} , Ni, Ni^{\dagger} , Ni څخه يوازې Ni او Ni Ni د تر کيڅ (NiCO3) رسوب جوړيداى شي.

سوال 10 : احمد په يو بيکر کې د سلور نايتريت محلول لري. هغه پر دې محلول د سوديم ايودايد محلول قطره قطره اچوي او همزمان د دې سيستم برقي هدايت اندازه کوي او په نتيجه کې د (5-6) شکل گراف لاس ته راوړي.

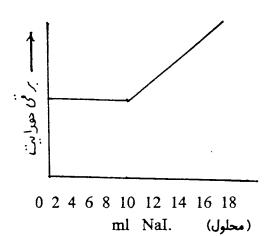
a - د دواړو محلولو تر منځ د تعامل معادله وليکي.

b - د گراف لمړي قسمت ولي (فق تللي دي.

c - د گراف دويم قسمت ولي پورته تللي دي.

او $15 \mathrm{ml}$ د علاوه کولو وروسته په سیستم کې کوم اووایاست چې د سودیم ایوداید د محلول د $10 \mathrm{ml}$, $5 \mathrm{ml}$

ايونونه موجود دي



(5 - 6) شكل: د سيستم د برقي هدايت تغير

 و - د صنف نور شاگردان عين تجربه اجرا كوي مگر هغوئ د باريم هايدروكسايد پر محلول قطره قطره د كاپر سلفيت محلول اضافه كوي او همزمان د سيستم برقي هدايت اندازه كوي وواياست چې د شاگردانو په محلولو كې كوم كيمياوي تعاملات صورت مومي.

f - د شاگردانو د تجربې دياگرام د (د کاپر سلفيت د محلول ملي ليتره --برقي هدايت) په کوارديناتو کې رسم کړۍ

جواب:

a - د انحلالیت د جدول څخه معلومیری چې په دې سیستم کې AgI په اوبو کې حل نه دې پس لیکو:

$$Ag(aq) + NO_{3(aq)} + Na_{(aq)} + I_{(aq)} --------- AgI \downarrow + NO_{3(aq)} + Na_{(aq)}.$$

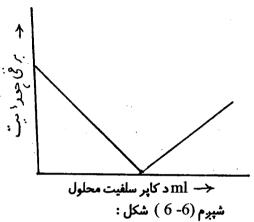
Na د ایونو د جدا کیدو سره همغه اندازه د Ag د ایونو د جدا کیدو سره همغه اندازه د b ایونونه په محلول کی اضافه کیږي او تنیجه کې د محلول برقي هدایت ثابت پاتې کیږي.

 α - د سوديم ايودايد د محلول په اضافه کولو سره داسې لحظه رارسي چې د α ټول ايونونه رسوب کوي اوس چې نور سوديم ايودايد په سيستم کې اضافه کيږي په محلول کې د ايونو تعداد زياتيږي او ورسره د محلول برقي هدايت هم زياتيږي.

و منف د شاگردانو په سیستم کې د Cu^2 , OH, Ba^2 او SO^4 ایونونه موجود وي د انحلالیت د جدول له عنی Cu (OH)2 او $BaSO_4$ مخې $BaSO_4$ او Cu (OH)2 غیر منحل مواد دي نو د باریم هایدرو کساید پر محلول د کاپر سلفیت د محلول

په علاوه کولو سره دوه رسوبه (ټول ایونونه) کمیږي.

دلته د باریم هایدروکساید پر محلول د کاپر سلفیت د محلول په علاوه کولو سره دوه رسوبه او څلور ایونونه د محلول څخه جدا کیږي.



په دې توگه په سیستم کې د کاپر سلفیت د محلول په اضافه کولو سره د سیستم برقي هدایت په ترتیب سره کمیږي او کله چې د محلول په اښکته کیږي او له دې وروسته د کاپر سلفیت د محلول په اضافه کولو سره په سیستم کې د $\frac{2}{\text{Cu}}$ ایونونه زیاتیږي او ورسره سم د سیستم برقي هدایت هم بیرته لوړیږي.

اووم فصل اكسيديشني-احياوي تعاملات

پخوا د يوې كيمياوي مادې او اكسيجن تر منځ كيمياوي تعامل ته اكسيديشني عمليه او د كيمياوي مادې څخه د اكسيجن جدا كيدو يا د هايدروجن سره د يوي كيمياوي مادې تعامل او يو ځاى كيدو ته د احيا عمليه ويل كيده. مگر دغه تعريف اوس تغير كړيدى. نن ورځ د الكترون بايللو ته اكسيديشني عمليه او د الكترون رانيولو ته احياوي عمليه ويل كيږي. هغه ماده چې الكترون بايلي (بل عنصر ته ور كوي) د احيا گر او هغه بله ماده چې الكترون اخلي د اكسيدانت په نامه ياديږي.

مثال ${
m F\dot{e}^2}$ کیتون د اکسیدانت او هم د احیا گر په حیث عمل کولای شي.

۵ - دوه نیم تعاملات ولیکۍ چې په هغو کې دغه کیتون د اکسیدانت او احیا گر په حیث عمل کوي دلته وښایاست
 چې کوم یو نیم تعامل اکسیدیشني او کوم یو احیاوي عملیه ده او هم احیا شوې او اکسیدایز شوې ماده په گوته کړی۔

او بيا عمومي تعامل وليكي. FeCla محلول ته واچول شي كوم كيمياوي تعامل منځ ته راځي. دلته لمړى نيم تعاملات او بيا عمومي تعامل وليكي.

يورتني مثال کي گورو چي :

اکسیدانت هغه ماده ده چې د بلې مادې څخه الکترونونه اخلي په خپله احیا کیږي هغه بله ماده اکسیدایز کوي احیا گر هغه ماده ده چې بلې مادې ته الکترونونه ور کوي په خپله اکسیدایز کیږي او هغه بله ماده احیا کوي. د الکترون ور کولو ته اکسیدیشني عملیه او د الکترون اخستلو ته احیاوي عملیه واثي په کوم تعامل کې چې دغه دواړه عملې همزمان یو څای صورت نیسي د اکسیدیشني- احیاوي تعامل په نامه یادیږي. مثال 2 - هايدروجن پر اکسايد په خنثي او تيزايي محيطو کې په لاندې ډول تعامل کوي

پورتني تعاملات په پام کې ونيسۍ د پتاسيم ايودايد تيزابي محلول او د هايدروجن پر اکسايد د تعامل معادله وليکي.

$$2\vec{K} + 2\vec{I} - 2\vec{e} \longrightarrow I^{\circ}_{2} + 2\vec{K}$$

$$2\vec{H} + H_{2}O_{2} + 2\vec{e} \longrightarrow 2H_{2}O$$

$$2\vec{K} + 2\vec{I} + 2\vec{H} + H_{2}O_{2} \longrightarrow I^{\circ}_{2} + 2H_{2}O + 2\vec{K}$$

په پورتني تعامل کې هایدروجن پر اکساید د اکسیدانت رول لري ولې د قوي اکسیدانت لکه د KMnO4 په تیزايي محلول کې هایدروجن پر اکساید دد احیا گر رول لري.

مثال 3-c (7-f) جدول په اساس وواياست چې د لاندې تعاملاتو له جملې څخه کوم يو صورت موندلای شي. د هر ممکن تعامل نيم تعاملات او مکمل تعامل وليکي.

- a سرب د زنک سلفیت د محلول سره
 - b کلسیم د اوبو سره
 - c -ايودين د بروم د اوبو سره
- d اکسیجن د فرس کلوراید د محلول سره
 - e نقره د مالگی د تیزابو د محلول سره
 - جواب:
- به دې سیستم کې Pb° احیا گر او Z_n^{+2} اکسیدانت دی. اگر چې SO_4^0 هم د گوگړو د تیزابو په گرم او غلیظ محلول کې اکسیدانت دی خوا هم Z_n^{+2} په اوبو کې نه حلیږي نو په دې اساس لاندې کیمیاوي تعامل عملاً مکن دی.

$$Pb^{\circ} + SO_4^{-2} + Zn^{\circ}$$
 $PbSO_4 + Zn^{\circ}$
 $Pb^{\circ} - 2\vec{e} \longrightarrow P\vec{b}^{\perp} \qquad 2 \qquad 1$
 $Zn^{-2} + 2\vec{e} \longrightarrow Zn^{\circ} \qquad 2 \qquad 1$

: يو احيا گر دى او اوبه د هغې په مقابل كې اكسيدانت كيداى شي (γ_1) . نو څكه ليكو چې :

$$Ca^{\circ} + H_{2}O \longrightarrow Ca (OH)_{2} + H_{2}$$

$$Ca^{\circ} - 2\tilde{e} \longrightarrow Ca^{+2}$$

$$2H_{2}O + 2\tilde{e} \longrightarrow Ca(OH)_{2} + H_{2}$$

$$2 / 1$$

ايودين ($I^{\circ}2$) او برومين ($I^{\circ}2$) دواړه اکسيدانتونه دي او د هغوئ اکسيدانتي قوت ډير فرق نلري نو ځکه ايودين د بروم د اوبو سره تعامل نه کوي. $I^{\circ}2$ 0 د $I^{\circ}2$ 1 و $I^{\circ}2$ 0 د واړه اخيا گر دي. مگر د ($I^{\circ}2$ 1) جدول له مخې $I^{\circ}2$ 2 د $I^{\circ}2$ 2 څخه قوي احيا گر دى نو په دې لحاظ د اکسيجن او د فرس کلورايد د محلول تر منڅ په تيزابي محيط کې د داسې تعامل ممکن دي.

$$4H + O_2 + 4Fe$$
 \longrightarrow $2H_2O + Fe^{+2}$
 $O_2 + 4e^{-} \longrightarrow 2O^{-2}$
 $Fe^{-} 1e^{-} \longrightarrow Fe^{+3}$
 4

مثال 5 – رقیق نایترک اسید د اوسپنې سره تعامل کوي. 2 + 3 +

جواب . $^{+2}$ $^{-2$

$$4H + NO_{3} + 3e \longrightarrow NO / 3 / 1 + H_{2}O$$

$$F^{\circ}e - 3e \longrightarrow Fe / 3 / 1$$

$$4H + NO_{3}a + F^{\circ}e \longrightarrow NO_{g} + Fe_{ag} + 2H_{2}O$$

مثال 6 – بلیک واتر د سودیم هایپوکلورایت (NaOCl) او سودیم کلوراید محلول دی. که په دغه محلول کې تیزاب واچول شي نو لاندې تعامل صورت مومي .

$$ClO_{aq} + Cl_{aq} + 2H_{(aq)} \longrightarrow Cl_{aq} + H_2O(U)$$

په دغه تعامل کې اکسيدانت او احيا گر په گوته کړۍ د پورتنې تعامل دواړه نيم تعاملات هم وليکې.

1 - 7 . داكسيديشني - احياوي تعاملاتو دكيمياوي معادلو توزين:

د اکشیدیشني –احیاوي تعاملاتو د کیمیاوي معادلو د توزین لپاره دوه میتوده په کار وړل کیږي چې یو ثې د

الکتروني توزين او بل ئې د ايوني الکتروني توزين په نامه ياديږي.

د الکتروني توزين په ميتود کې دا واقعيت په نظر کې نيول کيږي چې ماليکولونه د چارج له پلوه خنثی دي نو ځکه د الکترونونو عمومي شمير کوم چې احيا گر اتومونه ئې د لاسه ور کوي بايد د هغه الکټرونو د عمومي شمير سره مساوي وي کوم چې اکسيدانتي اتومونه ئې رانيسي. په دې صور کې د کيمياوي معادلې په دواړو خواو کې د اکسيدانتي اتومونو چارج د احياگرو اتومو د چارج سره مساوي کيږي او د تعامل کيمياوي معادله توزين کيږي. د الکتروني توزين په ميتود کې د بايلل شويو او رانيول شويو الکترونو شمير د کيمياوي معادلې په دواړو خواو کې د عناصرو د اکسيديشني درجې له مخې پيدا کيږي.

مثلاً لاندې کیمیاوي معادله په پام کې نیسو.

$$K_{MnO4}^{+7} + FeSO_4 + H_2SO_4 ----- > Fe_2 (SO_4)_3 + M_nSO_4 + K_2SO_4 + H_2O_4$$

په پورتنۍ معادله کې گورو چې د کوم عنصر اکسیدیشني درجې د تعامل نه مخکې او د تعامل نه وروسته تغیر کړیدی نو یوازې د دغه عناصرو اکسیدیشني درجه د هر عنصر د پاسه لیکو او بیا په لاندې ډول عمل کوو:

اوس د Mn اتومونه په (2) کې او د اوسپنې اتومونه په (10) کې ضربوۋ او ليکو چې:

$$2KMnO_4 + 10FeSO_4 + H_2SO_4 - - - 2MnSO_4 + 5Fe_2(SO_4)_3 + K_2SO_4 + H_2O_4 + H_2O_5 + H_$$

د اوبو د ماليکولو شمير د H2SO4 په ضريب پورې اړه لري او د H2SO4 ضريب د معادلې په دواړو طرفو کې د $SO4^2$ د ايونو د نساوي څخه (8) لاس ته راځې نو د پورتنۍ معادلې مکمل بيلانس داسې دی:

مثال : په لاندې تعامل کې د درې عناصرو اکسیدیشني درجه تغیر کوي. د دې تعامل معادله بیلانس کړۍ 2

$$3AS_2S_3 + 28HNO_3 + 4H_2O - 6H_3ASO_4 + 9H_2SO_4 + 28NO_3$$

3 – مثال : لاندې کیمیاوي معادله بیلانس کړۍ: .

4 مثال: په لاندې تعامل کې په يو مرکب کې د دوه عناصرو اکسيديشني درجه تغير کوي د دغه تعامل کيمياوي معادل $_{6}$ معادل $_{6}$ بيلانس کړۍ

5 – مثال : په لاندې تعامل کې يو عنصر اکسيديشن او احيا شوی دی. د دغه تعامل معادله بيلانس کړۍ

Cl₂ + KOH ------ KCl + KClO₃ + H₂O

Cl^o - 5e ----- Cl
$$+5$$

Cl^o + 1e ----- Cl -5

3Cl₂ + 6KOH ----- 5KCl + KClO₃ + 3H₂O

2 - 7 . الكترودي پوتانسيل:

که يوه فلزي ميله په يو داسې محلول کې چې هلته د دې فلز ايونونه حل وي داخل کړو نو که محلول ډير رقيق وي د فلز اتومونه خپل ولانسي الکترونونه د فلز په کرستلي جالۍ کې پريږدي او مثبت ايونونه محلول ته داخليږي. چې دلته د برقي ميلې او محلول تر منځ د برقي پوتانسيل تفاوت منځ ته راځي. همدا ډول که محلول ډير غليظ وي نو ممکن د فلز مثبت ايونونه د محلول څخه د فلز پر سطح جمع شي. دلته بيا د محلول او فلز تر منځ د برقي پوتانسيل تفاوت منځ ته راځي. په پورتني دواړ و حالاتو کې د تودوخې په يوه معينه درجه کې د فلز او محلول تر منځ د ايونو په تگ راتگ کې يو تعادل منځ ته راڅي. پدې شرايطو کې د فلز او د محلول تر منځ د برقي پوتانسيل فرق يو معين قيمت پيدا کوي چې د الکترودي پوتانسيل په نامه ياد او د Φ په حرف سره ښودل کيږي. او دغه کيمياوي تعامل چې د محلول او ميلې په بين الفازي سطحه کې صورت نيسي اکسيديشني – احياوي تعامل دی چې د الکترودي تعامل په نامه ياديږي:

د الکترودي پوتانسیل قیمت د فلز په طبیعت، د تودوخې په درجه او په محلول کې د فلز د ایونو په غلظت پورې اړه لري. د تودوخې په $2^\circ C$ درجو کې دغه ارتباط داسې دی.

$$\phi = \phi^{\circ} + \frac{RT}{ln} - \frac{aox}{ln} - \frac{7}{lm} - \frac{80}{lm}$$

$$ZF \qquad ared$$

$$T = 298K^{\circ}, \qquad F = 96500c/mol \; , \qquad R = 8,31 \; j/mol$$

دا چې په خالص جامد فاز کې د فلز د اتومو غلظت (فعالیت) ثابت او
$$ared=1$$
 دی نولیکو چې: $0,059$
$$\phi=\phi^\circ+------ \log aox \dots$$

دلته ϕ د الکترودي پوتانسيل قيمت د محلول په مختلفو غلظتونو او ϕ 0 د الکترودي پوتانسيل داسې قيمت دی کله چې (aox=10) دی. ϕ 0 د الکترودي پوتانسيل د ستندرد قيمت په نامه ياديږي. بايد زياته کړو چې د الکرتودي پوتانسيل مطلق قيمت معلومول مشکل کار دی. د دې پر څای د هايدروجن د الکترود د ستندرد الکترودي پوتانسيل په نسبت د نورو الکترود ϕ 0 ستندر الکترودي پوتانسيل قيمتونه معلوم شوي او په ϕ 1 - 7) مکل کې ښودل شويده.

3- 7. دهايدروجن ستندردالكترود:

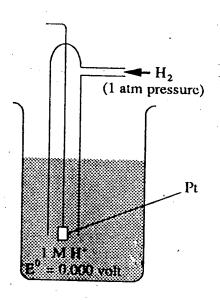
د هایدروجن ستندرد الکترود ($^{\prime}$ $^{\prime}$) شکل کې ښودل شوی دی. لکه چې په شکل کې معلومیږي په یو شیشه ثي نل کې یو مولاره د مالگې تیزاب اچول کیږي او په دغه تیزابو کې یوه پلاتیني صفحه څوړندیږي. د بل کوچني نل په واسطه چې د عادي فشار (P=1 at) لاندې هایدروجن د پلاتین صفحې ته جریان مومي او د پلاتین د صعحې په حجم کې جذبیږي. د پلاتین د کتلستي عمل په نتیجه کې د هایدروجن بعضي مالیکولونه د هایدروجن په اتومو بدلیږي او دغه جریان د پلاتین پر سطحه تعادلي حالت ته رسي.

د پلاتین او د محلول په بین الفازي سطحه کې د پلاتیني صفحې په حجم کې د H د اتومو او په تیزایي محلول کې د H د ایونو تر منځ متحرک تعادل منځ ته راځي.

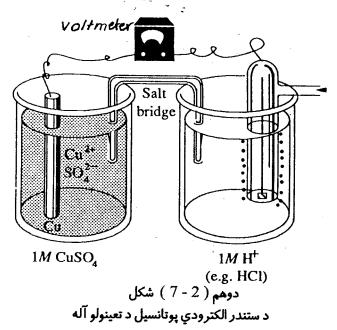
$$H(g) \longrightarrow H_{aq} + \vec{e}$$

په مجموعي توگه په الکترود کې د هایدروجن د گاز او په محلول کې د هایدروجن د ایونو تر منځ یو تعادل په لاندې ډول منځ ته راځي:

د دغه متعادل اکسیدیشنی – احیاوی جریان په نیجه کی د پلاتین د صفحی په منځ کی د H_2 د مالیکولو او دتیز ابو د محلول تر منځ د برقی پوانسیل توپیر منځ ته راځی خو په ستندر د شرایطو کی یعنی چی د تودوخی درجه P = 1 او د هایدروجن د گاز فشار P = 1 وی د محلول او پلاتینی صفحی تر منځ دغه د برقی پوتانسیل توپیر صفر قبول شوی او پدې شرایطو د هایدروجن الکترود ته د هایدروجن نارمل یا ستندرد الکترود وائی.



لمړی (1 - 7) شکل د هابدروجن نارمل الکترود



in V bij $T = 298 \text{ K en } p = p_0$. [] = IMOL⁻¹

اكسيدانت	احياكر	E298, V
$F_2(g) + 2e^-$	≓ 2 F	+2,87
$O_3(g) + 2 H^+ + 2 e^-$	\Rightarrow H ₂ O(l) + O ₂ (g)	+2,07
$H_2O_2 + 2 H^+ + 2 e^-$	$= 2 H_2O(1)$	+1,77
Ce ⁴⁺ + e ⁻	≓ Ce ³⁺	+1,70
$PbO_2(s) + SO_4^{2-} + 4 H^+ + 2 e^-$	\Rightarrow PbSO ₄ (s) + 2 H ₂ O(l)	+1,69
2 HClO + 2 H ⁺ + 2 e ⁻		+1,63
MnO ₄ ⁻ + 8 H ⁺ + 5 e ⁻	$1.0 \text{ Mn}^{2+} + 4 \text{ II}_2 \text{O(I)}$	+1,52
$Au^{3+} + 3e^{-}$		+1,50
$PbO_2(s) + 4H^+ + 2e^-$	$\Rightarrow Pb^{2+} + 2 H_2O(1)$	+1,46
ClO ₃ ⁻ + 6 H ⁺ + 6 e ⁻	\rightleftharpoons Cl ⁻ + 3 H ₂ O(l)	+1,45
$Cl_2(g) + 2e^-$	≠ 2 Cl ⁻	+1,36
$Cr_2O_7^{2-} + 14 H^+ + 6 e^-$	$\Rightarrow 2 \operatorname{Cr}^{3+} + 7 \operatorname{H}_2 \operatorname{O}(1)$	+1,36
$O_3(g) + H_2O(i) + 2e^-$	\Rightarrow 2 OH ⁻ + O ₂ (g)	+1,24
$MnO_2(s) + 4 H^+ + 2 e^-$	\Rightarrow Mn ²⁺ + 2 H ₂ O(l)	+1,23
$O_2(g) + 4 H^+ + 4 e^-$	\Rightarrow 2 H ₂ O(l)	+1,23
Br ₂ + 2 e ⁻	⇒ 2 Br ⁻	+1,09
Br ₂ (l) + 2 e ⁻	⇒ 2 Br	+1,07
AuCl ₄ + 3 e		+1,00
NO ₃ ⁻ + 4 H ⁺ + 3 e ⁻	\Rightarrow NO(g) + 2 H ₂ O(l)	+0,96
H ₂ O ₂ +2 e ⁻	≠ 2 OH	+0,94
$NO_3^- + 3H^+ + 2e^-$	\Rightarrow HNO ₂ + H ₂ O(l)	+0,93
$Hg^{2+} + e^{-}$	= Hg ^{+ ▶} 1	+0,91
Cu ²⁺ + I ⁻ + e ⁻	≓ CuI(s)	+0,85
$Hg^{2+} + 2e^{-}$	≓ Hg(l)	+0,85
NO ₃ ⁻ + 2 H ⁺ + e ⁻	\Rightarrow NO ₂ (g) $^{\triangleright 2}$ + H ₂ O(l)	+0,81
Ag ⁺ + e ⁻	⇒ Ag(s)	+0,80
Hg ⁺ + e ⁻	$= Hg(1)^{3}$	+0,80
Fe ³⁺ + e ⁻	≓ Fe ²⁺	+0,77
$O_2(g) + 2 H^+ + 2 e^-$	$= H_2O_2$	+0,68
I ₂ + 2 e ⁻	= 2 I	+0,62
$\frac{1}{\text{MnO}_4^- + 2 \text{ H}_2 \acute{\text{O}}(1) + 3 \text{ e}^-}$		+0,57
$MnO_4^- + e^-$	≠ MnO ₄ ²⁻	+0,54
I ₃ ⁻ + 2 e ⁻	≠ 3 I ⁻	+0,53
$I_2(s) + 2e^{-s}$	≠ 2 I	+0,53
Cu ⁺ + e ⁻	\rightleftharpoons Cu(s)	+0,52
$O_2(g) + 2 H_2O(1) + 4 e^{-}$	≠ 4 OH	+0,40
$\frac{2}{\text{Fe}(\text{CN})_6^{3-} + \text{e}^-}$		+0,36
$Cu^{2+} + 2e^{-}$	⇒ Cu(s)	+0,34
<u> </u>	- Cu(s)	· -y- ·

د (1 - 7) جدول ادامه

اكسيدانت		احیا گر	E 298, V	
HgCl(s) + e	=	Hg(l) + Cl ⁻ ▶4	+0,27	t
$AgCl(s) + e^{-}$	⇄	$Ag(s) + C1^{-}$	+0,22	1
SO ₄ ²⁻ + 4 H ⁺ + 2 e ⁻	=	$SO_2 + 2 H_2O(1)^{-5}$	+0,17	
Cu ²⁺ + e ⁻	==	Cu ⁺	+0,15	
Sn ⁴⁺ + 2 e ⁻	=	Sn ²⁺	+0,15	l
$S(s) + 2 H^+ + 2 e^-$	===	H ₂ S(g)	+0,14	l
S ₄ O ₆ ²⁻ + 2 e ⁻	=	2 S ₂ O ₃ ²⁻	+0,10	İ
$HCOOH + 2 H^{+} + 2 e^{-}$	=	$H_2CO + H_2O(1)$	+0,06	1
$NO_3^- + H_2O(l) + 2 e^-$		$NO_2^- + 2 OH^-$	+0,01	1
2 H ⁺ + 2 e ⁻	⇄	$H_2(g)$	0,000	
$SO_4^{2-} + 2 H^+ + 2 e^-$	=	$SO_3^{2-} + H_2O(1)^{-5}$	-0,09]
Pb ²⁺ + 2 e ⁻	=	Pb(s)	-0,13	·
$Sn^{2+} + 2e^{-}$	=	Sn(s)	-0,14	3
$Ni^{2+} + 2e^{-}$	=	Ni(s)	-0,25	,
$Co^{2+} + 2e^{-}$	==		-0,28	
PbSO ₄ (s) + 2 e ⁻	==	$Pb(s) + SO_4^{2-}$	-0,36	=
$Cd^{2+} + 2e^{-}$	==	Cd(s)	-0,40	:
Fe ²⁺ + 2 e ⁻	=	Fe(s)	-0,44	حاگر مراه الدين تاريخ
$S(s) + 2e^{-}$	=	S ²⁻	-0,48	,
$2 CO_2(g) + 2 H^+ + 2 e^-$	==	$H_2C_2O_4$	-0,49	1
$Cr^{3+} + 3e^{-}$	==	Cr(s)	-0,74	l
Zn ²⁺ + 2 e ⁻	==	Zn(s)	-0,76	l
2 H ₂ O(l) + 2 e ⁻	==	$H_2(g) + 2 OH^-$	-0,83	1
$SO_4^{2-} + H_2O(l) + 2e^-$	==	SO ₃ ^{2−} + 2 OH ^{− ▶ 5}	-0,92	
$Zn(OH)_4^{2-} + 2e^-$	=	Zn(s) + 4 OH	-1,22	
$Al^{3+} + 3e^{-}$	==	Al(s)	-1,67	
$Mg^{2+} + 2 e^{-}$	=	Mg(s)	-2,34	ŀ
Al(OH) ₄ " + 3 e"	==	Al(s) + 4 OH-	-2,35	
Na ⁺ + e ⁻	==	Na(s)	2,71	l
Ca ²⁺ + 2 e ⁻	==	Ca(s)	-2,87	7
Ba ²⁺ + 2 e ⁻	=	Ba(s)	-2,90	-
K ⁺ + e ⁻	==	K(s)	-2,92	
Li ⁺ + e ⁻		Li(s)	-3,05	

Dé vermelde waarden kunnen in enkele gevallen vrij sterk afwijken van gegevens uit andere bronnen. Meestal is de keuze van het milieu de oorzaak.

```
2 Hg<sup>2+</sup> + 2 e<sup>-</sup> = Hg<sub>2</sub><sup>2+</sup>

N<sub>2</sub>O<sub>4</sub>(g) = 2 NO<sub>2</sub>(g).

N<sub>2</sub>O<sub>4</sub>(g) = 2 NO<sub>2</sub>(g).

Hg<sub>2</sub><sup>2+</sup> + 2 e<sup>-</sup> = 2 Hg(l) + 2 Cl<sup>-</sup>

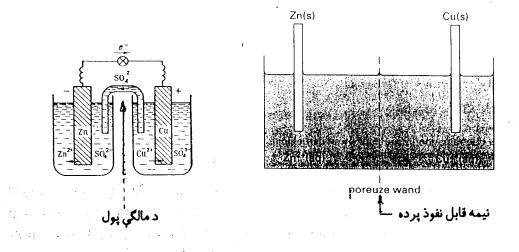
| Hg<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>(s) + 2 e<sup>-</sup> = 2 Hg(l) + 2 Cl<sup>-</sup>

| SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> | Q<sub>2</sub> | Q<sub>3</sub> | Q<sub>4</sub> ```

سيدانتي فعاليت زياتيري

## 4-7. د برقي انرژي كيمياوي منابع، الكتروكيمياوي يا گلواني حجري:

که اکسیدانتي او احیا گر مواد یو ځای او سره گړ وي نو دلته الکترونونه راساً د احیاگر موادو څخه اکسیدانتي موادو ته داخليږي چې د دې دواړو موادو څخه نوې کيمياوي مواد جوړ او د دې کيمياوي تعامل انرژي اکثراً د حرارت په شکل په سیستم کې جذب یا آزادیږي. ولې که د اکسیدیشن د عملې نیم تعامل او د احیا د عملې نیم تعامل یو له بل څخه ليرې او جدا جدا صورت ومومي او د احياگرو موادو څخه الکترو نونه په يو سيم کې اکسيدانتي موادو ته لاړ شي نو دلته د برق جريان جوړيږي او د کيمياوي تعامل انرژي په برقي انرژي اوړي. هغه لوښي (ظرف) چې په هغي کې د اکسیدیشن او احیا نیم تعاملات جدا جدا صورت مومي د الکترودونو په نامه یادیږي. په یو الکترود کې الكتروليتي محلول او د محلول په منځ كې كاربني يا فلزي ميله ايښودل كيږي. د الكتروليتي محلول او د جامد فاز (فلزي يا كاربني ميله ) د تماس پر سطح اكسيديشني نيم تعامل يا احيـاوي نيم تعامل صورت مومي. هغه الكترود چې په هغه کې احیاوي نیم تعامل صورت مومي په هغه کې الکترونونه جذبیږي او د مثبت الکترود په نامه یادیږي. هغه الكترود چې په هغه كې اكسيديشني نيم تعامل صورت مومي د هغه څخه الكترونونه آزاديږي او د منغي الكترود په نامه ياديږي كه مثبت او منفي الكترودونه د يوې نيمه قابل نغوذ پردې ( ممبران ) او يا د مالگې د پله ( يو نل چې د KCl يا KNO3 د مشبوع محلول څخه ډک وي) په واسطه يو د بل سره په تماس کې وي او د دواړو الكترودو ميلي د يو فلزي سيم په واسطه يو د بل سره وصل وي دلته د منفي الكترود څخه د سيم له لارې مثبت الكترود ته الكترونونه (برق) جريان كوي او د مالگي د پله يا د نيمه قابل نفوذ پردې له لارې د الكتروليت محلول مثبت او منفي ايونونه تبادله کيږي او په دې ترتيب په تړلي سيستم کې د برق جريان منځ ته راځي. په دې ترتيب په يو الکترود کې اکسيديشني عمليه او په بل الکترود کې احياوي عمليه په خپله جريان مومي او د هغې په نتيجه کې د برق جريان توليديږي. دغسي آله چې په هغې کې په خپل سر اکسيديشني - احياوي تعامل صور مومي او د هغې په نتيجه کې د برق جريان منځ ته راځي د الکتروکيمياوي يا گلواني حجري په نامه ياديږي. لاندې د دوه الكتروكيمياوي حجرو شكلونه ښودل شوى دى.



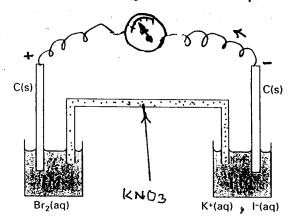
دريم (3 - 7 ) شكل :جستي مسي گلواني حجره

مثال : يوه داسې الکتروکيمياوي حجره رسم کرۍ چې الکترودونه ئې دوه بيکرونه او د مالگې پل ئې د U په شکل يو ښيښه ئې نل وي. په يو بيکر کې کارېني ميله او د بروم ( 1M ) محلول، په بل بيکر کې کارېني ميله او د پوتاسيم ايودايد ( 1M ) محلول او په U شکله ښيښه ئې نل کې د 1M مشبوع محلول وي.

په دواړو الکترودو کې هغه نيم تعاملات وليکۍ د کومو په نتيجه کې چې په حجره کې د برق جريان منځ ته b

- c وواياست چي الكترونونه دكوم الكترود څخه كوم الكترود ته څي.
- د دواړو الکترودو د محلولو او د مالگې د پله تر منځ کوم ايونونه کومې خواته جريان مومي.  ${
  m d}$ 
  - e په ستندرد شرايطو کې د دغه حجري محر که قوه حکساب کړۍ.

a – شکل ( 4 – 7



څلورم ( 4 - 7) شکل

(-) 
$$2\vec{l} - 2\vec{e} \longrightarrow I_2$$
 - b  
(+)  $B\vec{r}_2 + 2\vec{e} \longrightarrow 2B\vec{r}$   
 $2\vec{l} + B\vec{r}_2 \longrightarrow I_2^2 + 2B\vec{r}$ 

الکترونونه په يو سيم کې د هغه بيکر څخه چې د KI محلول پکې دی د هغه بيکر په لور چې د Er2 محلول پکې دی حرکت کوي.

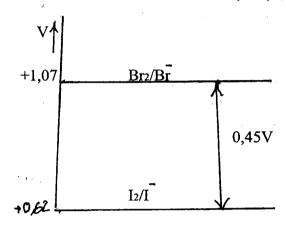
له منفي الکترود کې يعنې په هغه بيکر کې چې د KI محلول لري د I ايونونه کاربني ميلې ته راڅي دلته الکترون د لاسه ورکوي او ځنثی کيږي ( $I^{\circ}2$  جوړېږی) نو څکه د I د ايونو تعداد په محلول کې کميږي په محلول کې مثبت چارجونه د منفي چارجونو په نسبت زياتيږي د دې دپاره چې منفي چارجونه بير ته زيات او د مثبت چارجونو سره مساوي شي د مالگي د پله څخه د I ايونونه محلول ته داخليږي.

د مثبت الکترود په محلول کې منفي ايونونه  $(\stackrel{P}{Br})$  زياتيږي د دې لپاره چې د مثبت او منفي چارجونو مقدار مساوي شي نو دمالگې د پله څخه مثبت ايونونه  $(\stackrel{C}{K})$  محلول ته داخليږي.  $(\stackrel{P}{K})$  ع - د  $(\stackrel{P}{K})$  جدول له مخې د بروم او ايودين ستندرد الکترودې پوتانسيلونه په لاندې ډول دي.

دا چې په الکتروکیمیاوي حجره کې اکسیدیشني – احیاوي تعامل په خپل سر صورت نیسي او د برق جریان ( E>0 ) منځ ته راځي نو په دې اساس د محر کې قوې علامه باید همیشه مثبت ( E>0 ) وي نو لیکو چې :

$$E^{\circ} = \phi Br_2/Br - \phi I_2/I = 1.07 - 0.62 = 0.45V$$

دغه تغیرات د انرژۍ په دیاگرام کې داسې ښودل کیږي



# 5 - 7 . د الكتروكيمياوي حجري پر محركه قوه د مختلفو عواملواثر:

که د مسو میله د CuSO4 په محلول که او د جستو میله د ZnSO4 په محلول که کیږدو دلته یو د مس الکترود او بل د جست الکترود لاس ته راځي. که دواړه الکترودونه دمالگې د پل ( KC1 مشبوع محلول) په واسطه سره مرتبط کړو یوه گلواني حجره ترې جوړیږي که د CuSO4 او CuSO4 د محلولو غلظتونه یو شی وي او موږ د مسو او جستو میلې د مسي سیم په واسطه د گلونو متر له لارې یو بل سره وصل کړو نو گلوانو متر به د برق جریان د جستو د الکترود له خوا د مسو د الکترود په طرف وښتي. د برق دا جریان د هغه اکسیدیشني او احیاوي تعاملاتو په نتیجه کې منځ ته راځي کوم چې د جستو او د مسو په الکترودو کې جدا، جدا صورت مومي. یعنې لرو چې:

دا چې جست د مسو په پرتله يو فعال فلز دى نو كله چې دغه فلزات هر يو د خپلې مالگې په محلول كه كيښودل شي د جستو ميله د ډير كيمياوي فعاليت په سبب په اوبو كې حل كيږي. يعنې  $\binom{2n}{2n}$  ) يونونه د كرستلي جالۍ څخه محلول ته داخليږي او خپل ولانسي الكترونونه په ميله كې پريږدي. نو دلته د جستو ميله (-) چارج او د (-) محلول (+) چارج پيدا كوي. مس كم فعال عنصر دى. د مسو ميله كه د (-) په رقيق محلول كې وي نو كيداى شي چې يو كم شمير د (-) ) يونونه د مسو د ميلې څخه د (-) محلولو ته داخل شي او د دغه ايونو الكترونونه په ميله كې پاتې شي او ميله يو څه منفي چارج پيدا كړي چې دغه منفي چارج په حتماً د جستو د ميلې منفي چارج په پرتله كې وي. او كه د كاپر سلفيت (-)

متحلول ډير غليط وي نو کيداى شي چې د  $Cu^2$  ايونونه دمسو پر ميله جمع شي او د مسو ميله (+) چارج پيدا کړي. په دواړو صورتو کې د مسو د الکترود او د جستو د الکترود تر منځ د برق د پوتانسيل توپير موجود وي يعنې د جستو پر الکترود د الکترونو شمير د مسو د الکترود په پرتله زيات وي نو کله چې دغه دواړه الکترودونه د گلوانو متر له لارې د مسي سيم په واسطه سره وصل شي. د برق جريان ( د الکترونو جريان) د جستو د الکترود څخه د مسو د الکترود په طرف ښشي.

د برق دغه جريان چې گلوانو متر ئې ښئي د گلواني حجرې د برقي محر کې قوې په نامه ياديږي. هغه قوه چې په هادې سيم کې الکترونونه د يو الکترود څخه بل الکترود ته ټيله کوي د برقي محر کې قوې په نامه ياديږي. د برقي محر کې قوې په نامه ياديږي. د برقي محر کې قوې مقدار د دوو الکترودو د الکترودي پوتانسيل د فرق سره مساوي وي يعنې ليکو چې:

$$E = E^{\circ} - \frac{0,059}{2} \quad \text{aZn}^{+2}$$

$$2 \quad \text{aCu} \quad (82)$$

د ستندرد الکترودي پوتانسيل د معلومولو لپاره داسې يوه گلواني حجره ترتيبوي چې يو الکترود ئې د هايدروجن ستندرد الکترود او بل الکترود ئې د امتحاني عنصر ستندرد الکترود وي. کله چې د دغسې گلواني حجرې برقي محرکه قوه  $\stackrel{\circ}{E}$  په گلوانو متر اندازه شي نو د پورتنۍ محاسبې په شان ليکو چې:

$$\stackrel{\diamond}{E} = \stackrel{\diamond}{\varphi} x - \stackrel{\diamond}{\varphi} H_2 = \stackrel{\diamond}{\varphi} x \dots g_{\infty}.(83)$$

د هايدروجني الكترود ستندرد پوتانسيل صفر قبول شوى پس دغه اندازه شوى برقي محر كه قوه د امتحاني الكترود د پوتانسيل ستندرد قيمت دى.

په ( -1-7 ) جدول کې د عناصرو ستندرد الکترودي پوتانسيلو نه په همدې طريقه پيدا شوی دی. دا جدول په محلول که د عناصرو نسبي فعاليت ښئي چې د جدول د شروع څخه د جدول تر پايه د عناصرو احياگري فعاليت په تر تيب ريات او برعکس د جدول له پای څخه د جدول د شروع په لور د عناصرو اکسيدانتي فعاليت په ترتيب رياتيوي  $\frac{1}{2}$ 

82, 81, 80 او 83 رياضي افادې پر الکترودي پوتانسيل او د الکتروکيمياوي حجرې پر محر که قوه د تودوخې او غلظت اثر ښئي.

مثال 8 – بطرۍ یا اکومولیاتور داسې الکترو کیمیاوي حجره وي چې د بې چارج کیدو وروسته بیر ته چراج کیږي. سربی– تیزایی الکترو کیمیاوي حجره د بطریو په جمله کې راځی.

- a وواياست چې سربي نيزاني بطرۍ د کومو اجزاؤ څخه جوړه وي
  - b وواياست چې په دې بطرۍ کې د گوگړو تيزاب څه رول لري.
- ${
  m c}$  وواياست چې په بطريو کې الکترودونه څنگه يو له بل څخه جلا شويدي.
- - e د سريي تيزابي بطرۍ د بير ته چارج کيدو په وخت کې کوم تعامل منځ ته راڅي.

جواب:

a - c نورو الکتروکیمیاوي حجرو په شان بطرۍ هم د یو اکسیدانت او احیا گر څخه جوړه وي. په سربي - تیزابي بطرۍ کې د سربو میله (لوحه) احیا گر او  $PbO_2$  یو اکسیدانت دی دغه دواړه چامد فازونه په یو لوښي کې د گوگړو په تیزابو (الکترولیت) کې د رول کیږي.

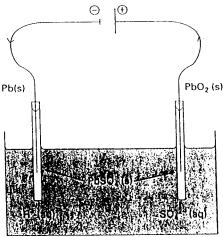
b - په سربي - تيزابي بطرۍ کې د گوگړو تيزاب د الکتروليت رول لري. کله چې په دې تيزابو کې د مثبت او منفي چارجونو تساوي چارجونو تساوي له منځه ځي نو دغه تيزاب د جامدو الکترودو سره تعامل کوي او د مثبت او منفي چارجونو تساوي بير ته جبران کوي. چې په نتيجه کې د منفي الکترود څخه د مثبت الکترود په لور د الکترونو جريان (دبرق جريان) منځ ته راځي.

c - په الکترو کیمیاوي حجره کې دا شرط ضرور دی چې د حجرې دواړه الکترودونه باید یو د بل سره مستقیم تماس و نه لري او یو د بل سره گډ نه وي. دغه شرط په بطرۍ کې شته . دا څکه چې د بطرۍ د دواړو الکترودو مواد جامد دی او یو د بل څخه لیرې (جلا) ښودل کیږي.

. کله چې سربي – تيزابي بطرۍ برق توليدوي نو په هغې کې لاندې کيمياوي تعامل صورت مومي.  $\, {
m d} \,$ 

انود (+) 
$$SO_4^2 + PE^\circ(s) - 2\bar{e} - PbSO_4 (s)$$
 PbSO<sub>4</sub> + PbO<sub>2</sub> + 2 $\bar{e}$  PbSO<sub>4</sub> + 2H<sub>2</sub>O

کله چې رجعي بطرۍ يې چارجه شي نو هغه د مستقيم برق د منبع په واسطه بير ته چارج اخلي دلته د بطرۍ منفي الکترود د منبع د منبى قطب سره تړي يعنې برق په همغه لار مگر د معکوس لوري بير ته بطرۍ ته راځي، د بطرۍ په داخل که الکتروليتي محلول الکتروليز کيږي او بير ته لمړني مواد جوړ او بطرۍ چارج کيږي ( څ - 7 شکل) په سربي - تيزابي بطرۍ کې د بې چارج کيدو او بير ته چارج کيدو تعامل پاس ښوددل شوى دى.



پنځم ( 5 - 7 ) شکل : د سربي - تيزابي بطرۍ چارجول

پورتنی کیمیاوي تعامل یو رجعي تعامل دی هغه بطرۍ چې په هغې کې د رجعي کیمیاوي تعامل له امله د برق جریان د یو غیر جریان منځ ته راځي د رجعي یا دوئي بطریو په نامه یادیږي. او هغه بطرۍ چه په هغې کې د برق جریان د یو غیر رجعي تعامل په نتیجه کې منځ ته راځي دغسې بطرۍ بیر ته نه چارجیږي نو ځکه د غیر رجعي یا اولي بطرۍ په نامه یادیږي.

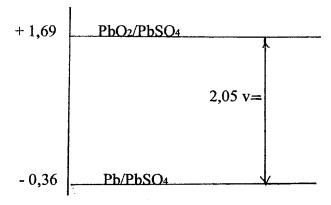
مثال 2 – سربي – تیزایي بطرۍ (اکو) اکثراً د شپږو حجرو څخه جوړې وي چې په مسلسل ډول تړل کیږي  $(E^\circ)$  حساب کړۍ a – د یوې حجرې ستندارده محر که قوه  $(E^\circ)$  حساب کړۍ

b - د بطرۍ ستندرده محر که قوه حساب کړۍ ـ

c - که سربي تيزايي بطرۍ (اکوا) يې چارجه شي او وغواړۍ چې هغه بيرته چارج کړۍ نو د هغې الکترودونه د يوې بلې بطرۍ (چارجونکې بطرۍ) سره تړۍ وواياست چې د چارجونکې بطرۍ محر که قوا بايد څومره وي. حواب :

ه - په 1 مثال کې مو ولیدل چې د سربي تیزابي بطرۍ د هر ې حجرې په دواړو الکترودو کې  $\operatorname{PbSO}_4$  جوړیږي د دغه الکترودي تعاملاتو ستندر الکترودي پوتانسیلونه د (1 - 7) جدول له مخې په لاندې ډول دي.

 $PbO_2/PbSO_4 = +1,69$  $Pb/PSO_4 = -0,36$  که دغه قیمتونه د انرژۍ په دیاگرام کې وښودل شي نو دنوموړې حجرې ستندرده محر که قوه ( 2,05v ) کیږي.



b – دا چې حجرې په مسلسل ډول تړل شوي دي نو د بطرۍ محر که قوه د ټولو حجرو د محر کو قواؤ د مجموعي سره مساوي کیږي یعني لرو چې:

$$E = 2,05 + 2,05 + 2,05 + 2,05 + 2,05 + 2,05 = 12,3 v$$

c - دبيرته چارجولو په وخت کې بايد د بطرۍ مثبت الکترود د منبع ( چارجونکې بطرۍ) د مثبت قطب او د بطرۍ منفي الکترود د منبع دمنفي قطب سره وتړ آل شي. ( c - c شکل ). او د منبع ( چارجونکې بطرۍ ) ولتاژ بايد د c څخه زيات وي.

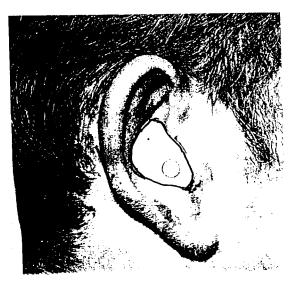
The eggs that the growth is the control of the cont

سوال 1 - كومه بطرۍ وچه بطرۍ بلل كيږي.

جواب : هغه بطرۍ چې الکترولیت ئې د خمیرې په شان نه بهیدونکی او یا خو جامد مواد وي د وچې بطرۍ په نامه یادیږي. بعضي وچې بطرۍ یو جستي پوښ لري چې هغه د بعضي مالگو (لکه امونیم کلوراید، جست کلوراید او نور) د خمیرې څخه ډک وي او په منځ کې ئې کاربني میله ایښودل شوي وي دلته جستي پوښ د منفي الکترود، کاربني میله د مثبت الکترود او د مالگې خمیره د الکترولیت رول لري. د وچو بطریو څخه په رادیو، گړیو او د حساب په ماشینونو کې کار اخستل کیږي.

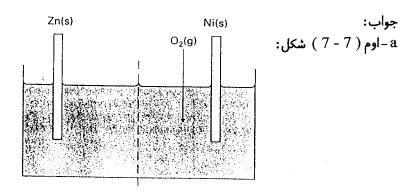
The American sectioning the according to the first of the





د دې آلې په داخل کې يوه ډيرې کوچنۍ جستي هوايي بطرۍ چې خورا آرزانه ده څای لري په دې بطرۍ کې يوه جستي او بله نکلي ټوټه دواړه په لمدبل کې يو له بل څخه جدا ايښودل شوي او د کوچني نري سيم له لارې وصل دي. د هوا څخه اکسيجن د يو ممبران له لارې د بطرۍ داخل ته نفوذ کوي. دلته جستي ټوټه د احيا گر او پخپله اکسيجن د اکسيدانت رول لري. يعنې د جستي ټوټې څخه د  $Z_1^{+2}$  ايونونه لمدبل ته داخل او الکترونونه په جستي ټوټه کې پاتې کيږي دا الکترونونه د سيم له لارې نکلي ټوټې ته څي. اکسيجن د نکلي ټوټې څخه الکترونونه اخلي او د لمدبل ( اوبو ) سره تعامل کوي. په دې بطرۍ کې جستي ټوټه منفي الکترود او نکلي ټوټه مثبت الکترود جوړوي.

- a د جستي هواڻي بطري شکل رسم کړي۔
- b د دواړو الکترودو کيمياوي تعاملات وليکي.
- په دې بطرۍ کې د برق د جريان لورې وښاياست.
- په ستندرد شرایطو کې د دغه بطرۍ محر که قوه حساب او د انرژۍ په دیاگرام کې یې وښایاست.



اووم (7-7) شكل: حسى هوائي بطرى

 $(-) \qquad Z_{n}^{\circ} - 2\bar{e} \xrightarrow{----} Z_{n}^{-2}$ 

(+) 
$$O_2 + 2H_2O + 4\bar{e} \longrightarrow 4OH$$

د برق جريان د منفي الكترود ( جست ) څخه و مثبت الكترود ( نكل ) ته څي.  $\phi$  – د برق جريان د منفي الكترود ( بيسو او ليكو چې :  $\phi$  – د (  $\phi$  – ) حدول له مخې د مثبت او منفي الكترود قيمتونه په نظر كې نيسو او ليكو چې :

سوال 3 – نن ورځ په فضائي بيړيو، مصنوعي سپوږميو، ترانسپورتي او جنگي وسايلو کې د حرارتي حجرو (بطريو) څخه کار اخستل کيږي. په حرارتي حجرو کې د کيمياوي تعامل انرژي د حرارت په شکل نه بلکه مستقيماً د برقي انرژۍ په شکل آزاديږي.

a د يوې حرارتي بطرۍ شکل رسم کړۍ

ا ووایاست چې په دې حجره کې د احیا گر او اکسیدانت په حیث کوم مواد استعمالیږي.  $-\mathbf{b}$ 

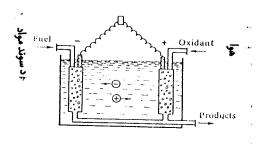
د دی حجری د الکترودو جوړښت تشریح کړی۔ c

د دې حجرې الکترودونه يو د بل څخه څرنگه جلا شوی دی. d

د دې حجرې الکترود $^{2}$ تعاملات او عمومي تعامل وليکی.  $^{\circ}$ 

حواب:

a –اتم ( 7 – 8 ) شكل.



اتم ( 8 - 7 ) شكل :حرارتي حجره

په دې حجره کې د سون مواد ( سکاره، کو کس، طبیعي یا مصنوعي گاز) احیاگر او د هوا اکسیجن د اکسیدانت په حیث استعمالیږي.

c ـ د حرارتي حاجرې الکترودونه دنلو څخه جوړ دي. د منفي الکترود نل ته د سون مواد او د مثبت الکترود نل ته هوا داخليري.

ا دنورو گلواني حجرو په څير د دې حجرې الکترودونه د الکتروليت ( تيزاب، قلوي يا ذوب مالگې) په واسطه يو د بل څخه جلا شوي دي.

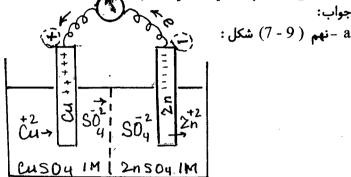
e - داسې حرارتي حجره چې د سون مواد ئې هايدروجن او الکتروليت ئې يوه قلوي وي په نظر کې نيسو:

(-) 
$$4OH + 2H_2 - 4\vec{e} = 4H_2O$$
  
(+)  $2H_2O + O_2 + 4\vec{e} = 4OH$   
 $2H_{2(g)} + O_{2(G)} = 2H_2O(L)$   $\Delta G^{\circ} = -474 \text{kjmol}$ 

پورتني کیمیاوي تعاملات که الکترودونو (نلونو) او الکترولیت دتماس په سرحد کې صورت مومي. په الکترولیت کې د  $OH^{-}$  ایونونه د سون د موادو د نل په لور او په مسي سیم کې الکترونونه د هوا د نل په لور حرکت کوي. د  $OH^{-}$  هاینروجن په الکترود کې د OO او OO یا د OO او OO

سوال 7 – يوه ستندرده مسي – جستي الکترو کيمياوي حجره په نظر کې نيسو په دې حجره کې د مس ميله د کاپر سلفيت په يو مولاره محلول کې ايښودل شوی او د دواړو محلول تر منځ نيمه قابل نفوذه پرده ايښودل کيږي.

- a د دغې حجرې شکل رسم کړۍ
- د دغې حجرې د محر کې قوې ستندر د قيمت حساب او د انرژي په ديا گرام کې ئې وښاياست. b
  - c د دغه حجري (+) او ( ) الكترودونه وښاياست.
  - که په محلول کې د  $\overset{+2}{(1)}$  غلظت کم شي نو د دغې حجرې محر که قوه کمه او که زياتيږي. m d
- تشریح کړۍ چې د مسي جستي حجرې څخه 2,2 محر که قوه څنگه په لاس راتلای شي. -

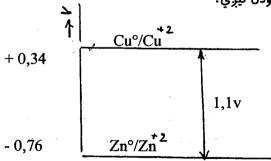


نهم (7-9) شکل :مسي – جستي حجره: نهم  $aZ_{n}^{+2}=aC_{n}^{-1}=1$  دی نو د  $aZ_{n}^{-1}=aC_{n}^{-1}=1$ 

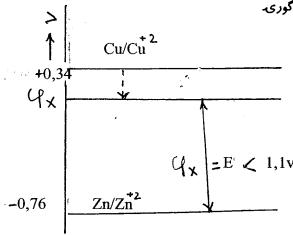
$$E = E^{\circ} - \frac{0,059}{2} = E^{\circ}$$

$$E^{\circ} = \phi^{\circ} Cu/Cu - \phi^{\circ} Zn/Zn = 0.34 - (-0.76) = 1.1v$$

دغه محاسبه د انرژۍ په دیا گرام داسې ښودل کیږي:



 $\alpha = 0$  - په دې حجره کې جستي الکترود منفي او مسي الکترود مثبت دی.  $\alpha = 0$  -  $\alpha = 0$  افادې څخه ښکاري چې که د مسو غلظت  $\alpha = 0$  -  $\alpha = 0$  افادې څخه ښکاري چې که د مسو غلظت  $\alpha = 0$  -  $\alpha = 0$  اثابت دی نو  $\alpha = 0$  په کميدو سره  $\alpha = 0$  هم کميږي.  $\alpha = 0$  دغه تغيرات د انر ژۍ په دياگرام کې وگورۍ.



 $\, \, e \,$  – که دوه مسي – جستي الکترو کیمیاوي حجرې په مسلسل ډول ( د یوې حجرې مثبت قطب، د بلې حجرې منفي قطب) یو د بل سره وتړل شي نو د دغه سیستم محر که قوه 2,2v کسیږي.

#### لارښوونه:

د موتر د نه چالانیدو علت بعضي وخت د موتر د بطرۍ ضعیفه (بې چارجه) کیدل وي. تاسې کولای شۍ چې د موتر بطرۍ د مستقیم برق د یوې منبع په واسطه بیرته چارج او موتر مو چالان کړۍ دلته باید د بطرۍ منفي قطب د منبع د منبع د منبع د منبت قطب سره وتړل شي. دلته د برق جریان په معکوس لورې (بیرته بطرۍ ته) جریان کوي او په بطرۍ کې د هغه تعامل معکوس صورت مومي کوم چې چربطرۍ د برق د تولید (وتلو) په وخت کې صورت موندلی وو.

یادونه :

د الکتروکیمیاوي حجرې محر که قوه په لاندې شرایطو پورې اړه لري.

1 - د احياگر او اکسيدانت قوت

2 - د حجرې په الکترولیت کې د ایونو غلظت

3 - د تودوخی درجه

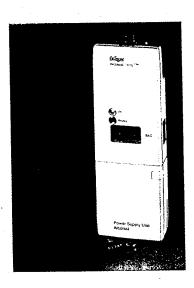
دا هم باید زیاته شي چې د بطریو په جوړولو کې د ماحول دپاره د بطرۍ دموادو مضریت هم په نظر کې نیول کیږي. مثلاً که د لیتیم – فلورین بطری تصور وکړو د (1-7)) جدول له مخې د دې بطرۍ محر که قوه باید بر ټولو زیاته وي. مگر لیتیم یو قوي احیاگر او فلورین یو قوي اکسیدانت یعنې دواړه ډیر فعال عناصر او د ماحول دپاره مضر مواد دي. نو څکه د دغه موادو څخه بطرۍ نه جوړوي. عملاً کیدای شي چې یوه بطرۍ 4 محر که قوه ولري. او تر دې زیاته محر که قوه د څو بطریو د مسلسل تړلو څخه لاس ته راتلای شي. هغه بطرۍ چې په هغې کې د الکترودي تعاملاتو حاصلات ځای پر ځای د الکترود په څنگ کې جمع کیږي دغسې بطرۍ بیر ته چارج اخستلای شي. نن ورځ ډیر زیات برقي آلات په بطریو کار کوي. په غربي نړۍ کې د ترافیکي پیښو د مخنیوي په غرض په

لارو کې دريوران د ترافيکو له خوا کنتروليږي چې آيا څومره الکول ئې چښلي دي. د دې کار لپاره په مختلفو ملکونو کې مختلف آلات په کار وړل کيږي. په (-10-7) شکل گڼه غسې يوه آله ښودل شويده. د دې آلې حساس قسمت يوه گلواني حجره ده چې دوه الکتروده لري او دواړه الکترودونه د يو الکتروليت په واسطه يو د بل څخه جلا شوي دي. په منفي الکترود (د اندازه گيرۍ الکترود) سايتانول د اوبو سره تعامل کوي او کاربندای اکسايد جوړيږي.

په مثبت الکترود کې د هوا اکسيجن په لاندې ډول تعامل کوي.

$$3O_2 + 12H + 12e - 6H_2O$$

په دې ډول په دې حجره کې د برق جريان منځ ته راځي. د دې جريان اندازه په هغه الکولو پورې مربوط دی چې د دې الې منفي الکترود ته داخليږي. دغه آله ترافيک د دريور خولې ته نيسي او دريور هغه پف کوي چې په نتيجه کې د برق جريان منځ ته راځي. د برق د جريان د شدت له مخې د دريور د خولې په هوا کې د الکولو اندازه معلوموي.



لسم ( 10 - 7) شکل : په هوا کې د الکولو د اندازه کولو آله

### 6 - 7 . **دفلزاتوتخریب:**

د محيط د موادو سره د فلزاتو تعامل د فلزاتو د تخريب په نامه ياديږي كه وچ مواد (لكه بعضي گازات) د فلزاتو سره تعامل وكړي دغه تخريب كيمياوي، تخريب بلل كيږي. په اوبو يا لمدبل محيط كې د اكسيجن سره د فلزاتو تعامل و د فلزاتو د اكسايدو جوړيدل د الكترو كيمياوي تخريب يا زنگ وهلو په نامه ياديږي. مثلاً كه اوسپني يا فولادو ته اوبه او هوا (اكسيجن) ورسيږي نو د اوسپنيز شي د مخ مختلف قسمتونه د مثبت او منفي الكترودو حيثيت پيدا كوي په الكترودو كې اكسيديشني او احياوي تعاملات صورت مومي او بالاخره د اوسپنې زنگ جوړيږي.

$$(-) 2Fe (s) - 4e^{-} \longrightarrow 2Fe^{+2}$$

$$(+) O_2 + 2H_2O + 4e^{-} \longrightarrow 4OH$$

$$2Fe + O_2 + 2H_2O \longrightarrow 2Fe (OH)_2$$

په محلول کې دغه Fe (OH)2 اکسیدایز کیږي او د اوسپنې زنگ یا Fe 2O3 . 3H2O یا Fe (OH)3 لاس ته راځي. که په فلزاتو کې د نورو عناصرو کثافات مو خود وي دلته ډیرې وړې وړې الکتروکیمیاوي حجرې جوړیږي او هغه فلز ډیر ژر تخریبیږي. همدارنگه فلزات د تیزابو او نورو الکترولیتو په محیط کې ډیر ژر تخریبیږي. سوال 1 –

a - د فلزاتو د تخریب چټکتیا (سرعت) په کومو عواملو پورې اړه لري.

په دې هکله دتعامل کونکو موادو د ذراتو د بین الفازي سطحې د پراخوالي (د ذراتو د کوچني والي) د تعامل کونکو موادو د غلظت او دتعامل د تودوځی د درجی تاثیر د فعاله ټکرونو د تیورۍ پر بنسټ توضیح کړۍ

b – د وچې هوا لرونکو ملکونو په پر تله په اروپائي ملکو کې موتران ژر زنگ وهي او خرابيږي. دغه موضوع تشريح کړۍ

جواب:

۵ – د فعاله ټکرونو د تیورۍ پر اساس د دوو مادو د ذراتو تر منځ کیمیاوي تعامل هغه وخت صورت مومي چې د هغوئ ذرات یو د بل سره ټکر و کړي. هر ټکر د تعامل سبب نه گرځي بلکه هغه ټکرونه چې په هغو کې د تعامل کونکو ذراتو انرژي کافي زیاته وي تر څو ذرات سخت ټکر و کړي او الکتروني قشرونه ئې یو بل ته نژدې او تعامل صورت ومومي. داسې ټکرونه د فعاله ټکرونو په نامه یادیږي. که د تعامل کونو موادو کتلې په کوچنیو ذراتو بدلې شي دلته د ذراتو بین الفازي سطحه زیاته او د ذراتو تر منځ د فعاله ټکرونو امکان زیاتیږي او په نتیجه کې د تعامل د سرعت د زیاتیدو احتمال زیاتیږي که د تعامل د تودوخې د رجه لوړه شي نو د فعاله ټکرونو امکان او همې د تعامل د سرعت د زیاتیږي د تعامل کونکوموادو ذرات (غلظت) زیات وي نو د فعاله ټکرونو امکان او همې د تعامل د سرعت د زیاتیږي د د احتمال زیاتیږي که د تعامل د تودوخې د رجه لوړه شي نو د تعامل کونکو موادو د ذراتو انرژي زیاتیږي د لته فعال ذرات او د فعاله ټکرونو امکان زیاتیږي او په نتیجه کې د تودوخې د درجې به لوړیدو سره د تعامل سرعت زیاتیږي.

د زنگ وهلو دپاره دوه اساسي شرطونه د اوبو او هوا موجوديت دی. دا چې په اروپا کې بارانونه ډير دي نو څکه  $\,b\,$ 

موران په اروپا کې ژر زنگ وهي او ژر خرابيږي.

سوال 2 - په بتوني جوړښتونو کې د سمنتو په منځ کې د اوسپني سيمان ايښودل کيږي. که د اوسپني سيمان زنگ ووهي نو وواياست چې بتون خرابيږي او که نه؟

جواب : د اوسپنې په پر تله د اوسپنې د اکساید (د اوسپنې د زنگ) حجم زیات دی کله چې د بتون په منځ کې اوسپنه زنگ و کړي د هغې حجم زیات شي او د هغې په شا وخوا بتون کې چاونه پیدا کیږي.

يادونى:

اوسېنه د نورو فلزاتو په پرتله په تخنيک او تعميراتي جوړښتونو کې ډيره استعماليږي د بلې خوا د اوبو او هوا په موجوديت کې اوسپنه زنگ وهي او خرابيږي چې له دې پلوه په نړۍ کې هر کال په ملياردو ډالره تاوان رسيږي نو په دې لحاظ د زنگ وهلو څخه د اوسپنيز جوړښتو ساتنه لوی اقتصادي ارزښت لري. د زنگ وهلو څخه د اوسپنې حفاظت په دوه ظريقو کيدای شي.

1 – که اوسېنې ته اوبه او هوا ونه رسيږي نو هغه زنگ نه کوي د دې کار لپاره اوسپنيز جوړښتو ته د پلاستيک ، ښيښي يا د يو بل فلز پوښ جوړوي او يا ئي په مخصوصو رنگونو رنگوي.

2 – اوسپنه د يو بل فعال فلز (قوي احياگر) سره مستقيماً)يا د يو فلزي سيم په واسطه وصل کوي. اوس که دې محيط ته اکسيجن (اکسيدانت) راشي نو هغه فعال فلز د اکسيجن سره تعامل کوي او اوسپنه زنگ نه وهي. دغه فعال فلز د قربانۍ فلز په نامه ياديږي.

پاس مو وویل چې د اوسېنې د زنگ وهنې د مخنیوي په غرض اوسېنیز سامانونه په یو بل فلز پوښوي. په دې هکله د جست ((Zn)) او د قلعي پوښونه په پام کې نیسو که ((Zn)) جدول ته پام وکړو نو لیدل کیږي چې جست د اوسېنې په پر تله یه به ام کې نیسو چې یو ځې په جستو او بل ځې په قلعي پوښل شوی دی. تر څو چې دواړه پوښونه اسلام دي د اوسېنې دواړه سامانو ته اوبه او هو انه رسیږي او زنگ نه وهي. د زمانې په تیریدو سره جستي پوښ په (Zn) او قلعي پوښ په (Zn) او هو انه رسیږي او اوسېنه د زنگ وهلو څخه ساتي. خو که چیرې په دغه پوښونو کې سوري وسي او اوبه او هوا اوسېنې ته ورسیږي. نو د دغه پوښونو ارزښت فرق پیدا کوي د اوبو په موجودیت کې جست او اوسېنه همدارنگه قلعي او اوسېنه گلواني حجرې جوړوي. دا چې جست د اوسېنې په پر تله فعال فلز (قوي احیا گر) دی نو جستي پوښ د حجرې منفي الکترود او اوسېنه پر ځای پاتې کیږي او نه تخریبیږي دا چې اوسېنه د قلعي په پر تله فعال فلز (قوي احیا گر) دی نو د قلعي په پر تله فعال فلز (قوي احیا گر) دی نو د قلعي او اوسېنې په حجره کې اوسېنه د حجرې منفي الکترود او قلعي د هغې مثبت الکترود گرځي دلته په حجره کې د عمومي تعامل په نتیجه کې اوسېنه د اکسیجن سره تعامل کوي او د اوسېني اکساید یعنې زنگ جوړیږي. له دی ځایه معلومیږي چې که یو فلز د بل فلز په واسطه پوښ کیږي نو بهتر ده چې د پوښ فلز د زنگ ډوړیږي. له دی ځایه معلومیږي چې که یو فلز د بل فلز په واسطه پوښ کیږي نو بهتر ده چې د پوښ فلز د اصلی فلز په پر تله ډیر فعال وی.

سوال 3 – ولې اوسېنې ته د جستو پوښ ور کوي په داسې حال کې چې د اوسپنې زنگ د اوسپنې اکساید دی. جست هم د جستو په اکساید اوړی.

جواب: د اوسپنې اکساید داسې کرستلي جوړښت لري چې د اوسپنې د کرستلي جوړښت څخه ډیر فرق لري نو ځکه دا اکساید د اوسپنې پر مخ نه نښلي او د باد او باران په واسطه د اوسپنې له مخ څخه جدا کیږي او اوسپنه بیا زنگ وهي مگر د جستو د اکساید کرستلي جوړښت داسې دی چې د اوسپنې پر مخ جوخت نښلي او اوسپنه د زنگ وهلو څخه ساتي. سوال 4 - د فلزاتو ښيښه ئې پوښ د څه په نامه ياديږي.

جواب : د فلزاتو پر مخ شيشه ئي پوښ دايمالي په نامه ياديږي دغه پوښ د BO3, SiO2 د قلوي فلزاتو د اکسايدونو TiO2, Al2O3 او د سرب د اکسايد څخه لاس ته راځي دغه پوښ فلزات د تخريب څخه ساتي. سوال 5 -اوسپنې ته د قلعي پوښ ور کوي خو کله چې په دغه پوښ کې سوري وشي نو دا اوسپنه د يې پوښه اوسپنې څخه ژر زنگ وهي وواياست چې بيا هم ولي اوسپنې ته د قلعي پوښ ور کوي.

جواب : اوسپنه او جست دواړه فعال فلزات دي چې په آسانۍ په تيزابو کې حل کيږي. ولې قلعي کم فعال فلز دی او په تيزابو کې د اوسپنې لوښي يا په جستو پوښل په تيزابو کې په آسانۍ نه حل کيږي. بعضي سابه او تازه ميوې تيزاب لري چې د اوسپنې لوښي يا په جستو پوښل شوي د اوسپنې لوښي حل کوي نو څکه دغه خوراکي شيان په حلبي لوښو (قطيو) کې ساتل کيږي. حلبي قطۍ د اوسپنې څخه جوړې او په قلعي پوښل شوي وي.

سوال 6 – يوه جستي ناوه او بله مسي ناوه په پام کې نيسو. په دغه دواړو ناوو کې د اوسپنې ميځ ايښودل کيږي. وواياست چې کومه ناوه به ژر سورۍ او خرابه شي.

حل : د اوبه په موجودیت کې جستي ناوه د اوسپنې د میخ سره او مسي ناوه د اوسپنې د میخ سره دوه گلواني حجرې جوړوي. په جستي ناوه کې داسې تعامل صورت نیسي.

$$Zn^{\circ} - 2\vec{e} \longrightarrow Zn^{+2}$$
 $Fe + 2e \longrightarrow Fe^{\circ}$ 
 $Zn^{\circ} + Fe \longrightarrow Zn + Fe^{\circ}$ 

یعنې په جستي ناوه کې جست حلیږي او په ناوه کې سوری کیږي. د مسو او د اوسپنې د میخ په ناوه کې داسې تعامل صورت مومي.

$$\begin{array}{cccc}
 & \text{Fe}^{\circ} - 2\vec{e} & \longrightarrow & \text{Fe}^{+2} \\
 & \text{Cu}^{2} + 2\vec{e} & \longrightarrow & \text{Cu}^{\circ} \\
\hline
 & & \text{Fe}^{\circ} + \mathcal{L}_{+}^{+2} & \longrightarrow & \text{Fe}^{+2} + \mathcal{L}_{\mu}^{\mu}
\end{array}$$

نو په مسی ناوه کی میخ حلیږي او مسی ناوه ساتل کیږي.

سوال 7 - اوسېنه يو داسې فلز دي چې د نورو فلزاتو په پرتله په پراخه پيمانه په تخنيک کې استعماليږي.

a - ولی اوسپنه د نورو فلزاتو په پرتله په تخنیک کې ډیره استعمالیږي.

b - په پُلونو، بتوني ساختمانونو او نورو هغو ځايو کې چې اوسېنې ته لمدبل رسيږي د اوسېنې د زنگ وهلو د مخنيوي په غرض د اوسپنې سره په تماس کې يو بل قرباني فلز ( داسې فلز چې د اوسپنې څخه ئې احياگري فعاليت زيات وي) ايښودل کيږي. وواياست چې دغه کار څه فايده لري.

#### جواب

 a د يوې خوا اوسپنه په طبيعت كې ډيره پيدا كيږي او استحصال ئې ارزان دى. د بلې خوا اوسپنه داسې فزيكي خواص لري چې د هغو له بر كته د اوسپنې څخه كلك او مضبوط شيان جوړيداى شي. b -تر څو چې قرباني فلز ختم نه وي اوسپنه زنگ نه وهي. قرباني فلز د اوسپنيز ساختمان په داسې قسمت کې ايښودل کيږي چې هغه په آسانۍ جدا، بدليدای او نوی کيدای شي او د ټول ساختمان ړنگولو او نوي کولو ته ضرورت نه پېښيږي.

سوال 8- په دريابو نو کې د تيلو دراايستلو دپاره د اوسپنې يوه مصنوعي جزيره گۍ جوړوي. که په يوه ورځ کې د اوسپنې د زنگ وهلو سرعت 25mg·dm وي او د جزيره گۍ عمومي سطحه 100m² وي نو حساب کړۍ چې د يو کال دپاره د زنگ وهلو څخه د دغه جزيره گۍ د ژغورنې دپاره څو کيلو گرامه جست ضرور دي. جواب: په اوبو کې د اوسپنې او جستو تر منځ داسې تعامل صورت مومي:

$$Zn^{\circ} + Fe^{+2} \longrightarrow Zn^{-2} + Fe^{\circ}(s)$$

د پورتنۍ معادلې څخه معلوميږي چې د يو مول جستو په واسطه د اوسپنې يو مول ايونونه بيرته په اوسپنه بدليږي. يعنې يو مول حل شوې اوسپنه بيرته په فلزي اوسپنه اوړي يا په بل عبارت يو مول جست يو مول اوسپنه له زنگ وهلو څخه ژغوري. د بلې خوا که د اوسپنې سطحه 1dm² وي نو په يوه ورځ کې د هغې څخه 25mg په اوبو کې حليږي. دا چې د جزير گۍ خارجي سطحه 100m² ده نو په يوه ورځ کې د دغې جزيره گۍ څخه لاندې مقدار په اوبو کې حليږي:

$$25 \cdot 1 dm^2 \cdot 100 m^2 = 25 \cdot 1 \cdot (100 \cdot 100 dm^2) = 2.5 \cdot 10^5 mg = 2.5 \cdot 10^2 gr Fe(s)$$

او په يو کال کې :

$$2.5 \cdot 10^2 \cdot 365 = 913 \cdot 10^4 \text{ g Fe(s)}$$
  
 $9.13 \cdot 10^4 \div 55.85 = 1.63 \cdot 10^3 \text{ mol Fe(s)}$ 

د پورتنۍ کیمیاوي معادلې په اساس یو مول جست یو مول اوسپنه د زنگ وهلو څخه ژغوري که د جست مولي کتله په پام کې ونیسو نو لیکو چې:

$$1,63 \cdot 10^3 \cdot 65,38 = 1,07 \cdot 10^5 \text{ g} = 1,07 \cdot 10^2 \text{ kg Zn (s)}$$

يعني د يو کال دپاره دغه جزيره گۍ په  $10^2~{
m kg}$  جستو د زنگ وهلو څخه ژغورل کيدای شي.

## 2 - 6 - 7 . د سوديم كلورايد الكتروليز:

الف - د سوديم كلورايد د مذابي الكتروليز: الكتروليتونه په محلول او د مذابي په حالت كه په مثبت او منفي ايونو انفكاك كوي. مثلاً سوديم كلوراريد د مذابي په حالت كه د Na او Cl ايونو په شكل وجود لري. كله

 $\vec{\mathrm{CI}}$  چې د دې مذابې څخه د مسقیم برق جریان تیریږي نو د  $\vec{\mathrm{Na}}$  ایونونه منفي الکترود (کتود) او د  $\vec{\mathrm{Na}}$  ایونونه مثبت الکترود (انود)ته ځي.

په کتود کې د سودیم ایونونه احیا کیږي او فلزي سودیم جوړوي. او په انود کې د کلورین ایونونه اکسیدیشن کیږي او د کلورین گاز آزادیږي.

ب - د سوديم کلورايد د اوبو د محلول الکتروليز:

پاس مو ولیدل چې د سودیم په مذابه کې یواځې د همدې مالگې ایونونه Na او Na وجود لري مگر د سودیم کلوراید د اوبو په محلول کې اوبه او د Na او Na او Na او نونه وجود لري دلته په کتود کې د Na او Na د احیا د تعاملاتو له جملې څخه هغه تعامل صورت نیسي د کوم دپاره چې کمه انرژي مصرفیږي. د ( 1-7 ) جدول څخه ښکاري چې 120 د 120 په پر تله قوي اکسیدانت دی نو دلته په کتود کې اوبه احیا او هایدروچن آزادیږي.

(-) 
$$2H_2O + 2e^- --- H_2 + 2OH$$

په آنود کې کلورين په استثنائي ډول د اوبو څخه د مخه اکسيدايز کيږي او په انود کې د کلورين گاز لاس ته راځي.

پس د سوديم کلورايد د اوبو د محلول د الکتروليز په جريان کې په کتود کې د هايدروجن گاز او په آنود کې د کلورين گاز آزاديږي او د سوديم هايدروکسايد محلول هم په لاس راڅي. خالص سوديم هايدروکسايد(کاستک سودا) په صنعت کې په هم دې طريقه حاصليږي.

د پورتني مثال څخه څر گنديږي چې د خالصې کيمياوي مادې د مذابي د الکتروليز او د هغې مادې د اوبو د محلول د

الکترولیز حاصلات کیدای شي چې فرق ولري. پاس مو ولیدل چې د محلول د الکترولیز په وخت په کتود کې د مختلفو کیتونو له چلې څخه تر ټولو قوي اکسیدانت او په انود کې د مختلفو انیونو له ډلې څخه ډیر قوي احیا گر په الکترودي تعاملاتو کې برخه اخلي. که د الکترولیز د آلې کوم الکترود منحل وي نو هغه هم په دغه مسابقه کې شاملیږي. د اکسیدانت او احیا گر نسبی قوت د (1-7) جدول څخه معلومیدای شي.

## په آنود کې کيمياوي تعاملات :

که د اوبو د محلول د الکتروليز په وخت کې په انود کې اوبه او  $\vec{Br}$ ,  $\vec{I}$  او  $\vec{Br}$  انيونونه راټول وې نو د  $\vec{CI}$  کې د د اوبو د محلول د الکتروليز په وخت کې په انود کې  $\vec{Br}$  الکترونونه د لاسه ور کوي(اکسيدايز کيږي) او په نتيجه کې په  $\vec{Br}$  کې  $\vec{Br}$  او  $\vec{Br}$  کې  $\vec{Br}$  کې  $\vec{Br}$  او  $\vec{Br}$  کې  $\vec{CO}$  کې د انود کې اوبه او اکسيجن لرونکي انيونونه لکه  $\vec{CO}$  کې  $\vec{CO}$  او نور راټول وي نو د لته اوبه الکتروليز کيږي او نوموړي انيونونه پاتې کيږي. په دې صورت کې  $\vec{CO}$ 3,  $\vec{NO}$ 3 په انود کې آزاديږي.

(+) 
$$2H_2O - 4\bar{e} \longrightarrow O_2 + 4.H^{\dagger}$$
  $E^{\circ} = +1,23v$ 

## په کنود کې کیمیاوي تعاملات:

که په کتود کې اوبه او له هغې څخه ضعیفه اکسیدانتونه لکه Ba, Ca, Mg, Na, K, Li او نور کیتونونه که په کتود کې اوبه او له هغې څخه ضعیفه اکسیدانتونه لکه په کتود کې هایدروجن آزاد او پاتې محیط قلوي گرځي.

(-) 
$$2H_2O + 2\bar{e} \longrightarrow H_2 + 2OH$$
  $E^{\circ} = -0.83V$ 

مگر که په کتود کې اوبه او له هغې څخه قوي اکسیدانتونه لکه  $\operatorname{Cu}^2$ ,  $\operatorname{Hg}^2$ ,  $\operatorname{Ag}$  ,  $\operatorname{Au}$  , او نور راټول وي نو دلته پخپله دغه قوي اکسیدانتونه احیا او د هغوئ مربوط فلزات آزادیږي.

### يادونه:

لکه چې مو ولیدل د اوبو دمحلول په کتودي تعاملاتو کې اوبه هم اکسیدانت او هم د احیاگر په حیث عمل کوي. په کتودي تعامل کې اوبه الکترونونه اخلي او د اکسیدانت په حیث عمل کوي په (F - 7) جدول کې د اکسیدانت په حیث د اوبو ستندرد الکترودي پوتانسیل  $E^\circ = -0,83$  دی نو د اکسیدانتونو په قطار کې د  $E^\circ = -0,83$  V حیث د  $E^\circ = -0,83$  V څخه د  $E^\circ = -0,83$  په لور د اوبو څخه قوي اکسیدانتونه او د  $E^\circ = -0,83$  که ور د اوبو څخه ضعیف اکسیدانتونه څای لری .

په انودي تعامل کې اوبه الکترونونه د لاسه ور کوي او د احیا گر په صفت عمل کوي دلته د اوبو ستندرد الکترودي پوتانسیل  $E^\circ=+1,23$  دی. نو د احیا گرو په قطار کې د  $E^\circ=+1,23$  ( $E^\circ=+1,23$ ) څخه د  $E^\circ=+1,23$  قوي او د  $E^\circ=+1,23$ ) د  $E^\circ=+1,23$  په لور د ابو څخه ضعیفه احیا گر قرار لري . نو په انود کې د نورو موادو ستندرد الکترودي پوتانسیلونه د دې عدد سره مقایسه او بیا قوي او ضعیف احیا گر تعینیږي.

#### تجربه:

- د موادو د الکتروليز دپاره لاندې شيان ضرور دی.
  - 1 د مستقیم جریان منبع
- 2 مايع الكتروليت يا د الكتروليت محلول چي ايونونه پكي آزاد حركت كوي.
- 3 دوه فلزي يا دوه کارېني الکترودونه. د کارېن او پلاتين الکترودونه د الکتروليز په جريان کې نه حليږي نو څکه د

غیر منحل الکترودونو په نامه یادیږي. او د نورو فلزاتو الکترودونه کوم چې د الکترولیز په جریان کې حل کیږي د منحل الکترودو په نامه یادیږي.

عمل: په يو بيکر کې دوه کارېني الکترودونه کښيږدۍ او بيا يو الکترود د بطرۍ (+) قطب او بل الکترود د بطرۍ د ( - ) قطب سره وتړۍ اوس د دې آلې په واسطه د کاپر برومايد، کاپر کلورايد، سوديم سلفيت او د پوتاسيم برومايد محلول نه جدا جدا الکتروليز کړۍ

b ۔۔اوس د کاربني الکترودو پر څای د مس دوه الکترودونه په گیلاس کې کښیږدۍ او په دې آله کې د سودیم کاربونیت محلول الکترولیز کړۍ

cد هر محلول د الکتروليز په صورت کې الکترودي نيم تعاملات او عمومي تعامل او هم هغه مواد چې په الکترود کې آزاديرې وليکي.

مشاهدات : د کاپر برماید د محلول د الکترولیز په وخت کې د کتود تر ځنگ سور رنگی رسوب او آنود په شا وخوا کې سور بنفشي نگی محلول جوړیدل د دې معنی لري چې په کتود کې مس او په انود کې برومین آزادیږي. د کاپر کلوراید د الکترولیز په وخت په کتود کې د سور رنگه رسوب او په انود کې د شین ژیړ بخن گاز آزادیدل په کتود کی د مس او په انود کې د کلورین د آزادیدو نښه ده.

د سوديم سلفيت د الکتروليز په وخت په کتود کې د هايدروجن گاز او په انود کې د اکسيجن گاز آزاديږي. د پوتاسيم برومايد د الکتروليز په نتيجه کې په کتود کې هايدروجن او په انود کې سور بنفشي رنگه مايع ( $\mathrm{Br}2$ ) جوړيږي. په پورتنيو تجربو کې په خپله الکترودي مواد  $\mathrm{pt}(c)$  په کتودي تعاملاتو کې برخه نه اخلي. په مسي الکترودونو د سوديم کاربو نيت د محلول د الکتروليز په وخت په کتود او انود کې لاندې مواد موجودوي.

 Na , H2O , Cu
 كتود:

 CO3² , H2O , Cu
 انود :

دلته په کتود کې هاپدروجن آزادپږي او په انود کې مسي الکترود حل او کوچنی کیږي. د پورتنیو تجربو الکتر ودي تعاملات لاندې ورکړل شوي دي.

### د كابر برومايد الكتروليز

$$CuBr_2$$
 حل  $Cu (aq) + 2Br (aq)$ 
 $Cu^{+2}$   $Cu (aq) + 2Br (aq)$ 
 $Cu^{-2}$   $Cu^{-2}$   $Cu^{-2}$   $Cu^{-2}$   $Cu^{-2}$   $CuCl_2$   $CuCl_2$   $Cu^{-2}$   $Cu^{-2}$ 

د منحل الکترود (  ${
m Cu}$  ) په واسطه د سوديم کاربونيت الکتروليز  ${
m Ka}$  او  ${
m Na}$  او  ${
m Na}$  موجود وي. د (  ${
m I}$  -  ${
m V}$  ) جدول له مخې د دغه موادو له جملې څخه اوبه  ${
m HzO}$  ,  ${
m Cu}$  ) قوي اکسيدانت دی چې د کتود څخه الکترونونه اخلي او په خپله احيا کيږي. نو څکه دلته په کتود کې هايدروجن آزاديږي.

2Br - 2e ------ Br2

(+)

انود

په انود کې  $\overset{\circ}{CO}_3$  و  $\overset{\circ}{(E^\circ = +1,23v)}$  او  $\overset{\circ}{CO}_3$  راټوليږي. د  $\overset{\circ}{(I-7)}$  جدول له مخې د دغه موادوله جملي څخه په خپله الکترود  $\overset{\circ}{(Cu)}$  قوي احيا گر دی نو څکه په انود کې لاندې تعامل صورت مومي .

او مسي الکترود په تدریج سره حل او کوچنی کیږی.

### ىادونە:

د کومو مالگو د الکتروليز په جريان کې چې د  $\overset{ extbf{H}}{H}$  يا  $\overset{ extbf{OH}}{OH}$  ايونونه جوړيږي د دغه ايونو د پيژندنې لپاره کيدای شي چې د الکترودو په محيط کې لازم کيمياوي محرفونه استعمال شي.

سوال 1 – د غير منحل الكترودود ( كاربني ميله يا پلاتيني لوحه) په واسطه داسې محلول چې په هغې كې د سلور نايتريت او كاپر سلفيت مالگي حل وي الكتروليز كيږي.

 $a \rightarrow b$  الکترولیز د ډیر وخت لپاره ادامه ومومي نو ووایاست چې په منفي الکترود کې کوم ایونونه لمړی او کوم وروستی احیا کیږي.

<sup>\*</sup> آزاد فلزات اکسیدانت (M + e ---- ) نشی کیدای،

په يو محلول کې د پوتاسيم ايودايد، پوتاسيم برومايد او پوتاسيم کلورايد مالگې حل دي. که د مستقيم برق - حريان د دغه محلول څخه د ډير وخ لپاره تير شي نو وواياست چې په مثبت الکترود کې کوم انيونونه لمړی او کوم وروستی اکسيدايز کيږي.

جواب:

بوب به به بوب به المخترود كې اوبه ( $E^\circ=-0.83$  او د  $\overset{+2}{\mathrm{Cu}}$  او د  $\overset{+2}{\mathrm{Cu}}$  ایونونه راټولیږي . د (1 - 7) جدول له مخې دلته کمړی  $\overset{+2}{\mathrm{Ag}}$  او بیا  $\overset{+2}{\mathrm{Cu}}$  احیا کیږی.

و کې اوبه (I - 1) او د E = +1,23v او په آخر کې المړی مخې دلته لمړی E = +1,23v او په آخر کې E = +1,23v الکترونونه د لاسه ور کوي (اکسیدایز کیږي) یعنې په انود کې لمړی د E = +1,23v او په آخر کې او په او په آخر کې او په آخر کې او په او

سوال 2 - د پوتاسيم سلفيت دمالگي محلول الکتروليز کيږي.

a - په کتود او انود کې کو م مواد آزاديږي. کيمياوي معادلي ئي وليکي.

په کتود او انود کې د آزاد شويو موادو مولی نسبت څو دی.  $- \mathbf{b}$ 

په کتود او انود کې د آزاد شويو موادو (گازاتو) د حجمونو نسبت څو دی. -

مقطری اوبه ولی نه الکترولیز کیری. d

#### جواب:

a - c (1-7-1) جدول له مخې دلته يوازې اوبه الکتروليز کيږي چې په کتود کې هايدروجن او په انود کې اکسيجن آزاديږي. په انود کې اوبه الکترونونه د لاسه ور کوي چې همدغه تعداد الکترونونه په کتود کې اوبه اخلي يس ليکو چې:

$$(+)$$
 2H<sub>2</sub>O - 4 $\bar{e}$  ----- O<sub>2</sub> + 4H $^{+}$  2 / 1  
 $(-)$  2H<sub>2</sub>O + 2 $\bar{e}$  ------ H<sub>2</sub> + 2OH 4 / 2

پورتني ضريبونه په پام کې نيسو او ليکو چې: b

انود (+) 
$$2H_2O - 4\bar{e}$$
 ------  $O_2 + 4H^+$  خود (-)  $4H_2O + 4\bar{e}$  -----  $2H_2 + 4O\bar{H}$ 

لیدل کیږي چې په انود کې یو مول اکسیجن او په کتود کې دوه موله هایدروجن آزادیږي. پس د دغه گازاتو د مولو نسبت مساوي کیږي له:

$$O_2: H_2 = 1:2$$

دا چې په دواړو الکترودو کې <mark>فشار او د بودوخې درجه يو شی</mark> ده پس د دغه ګازاتو د مولو او د حجمو نو نسبت يو شی دی.

$$VO_2: VH_2 = 1:2$$

 $\stackrel{-}{ ext{OH}}$  او  $\stackrel{+}{ ext{H}}$  او  $\stackrel{+}{ ext{OH}}$  او  $\stackrel{-}{ ext{OH}}$  او  $\stackrel{-}{ ext{OH}}$ 

ايونونه ډير كم وي. كله چې د بق جريان د مستقيم برق د منبع څخه دواړو الكترودوته ورشي نو په مقطرو اوبو كې د آزادو ايونو د نشتوالي له كبله د برق جريان د يو الكترود څخه بل الكترود ته نه ځي د برق سلسله نه تړل كيږي او الكتروليز صورت نه مومى.

سوال 3 - د لاندې سيستمونو د الکتروليز په صورت کې الکترودې نيم تعاملات وليکي.

a – الكترودونه د جست او محلول د پتاسيم سلفيت .

b - الکترودونه د پلاتین او محلول د مگنیزیم ایوداید .

c – الکترودونه د نقري او محلول د کاپر کلوراید.

حواب :

a - c (1 - 7) جدول له مخې په نهر سیستم کې جدا جدا قوي اکسیدانت او قوي احیا گر پیدا کوو. قوي اکسیدانت او قوی احیا گر د قوس نه بهر لیکو. او لرو چې:

سوال 4 - د الکتروليز د آلې الکترودونه د مس څخه جوړ دي. که په دې آلې د جست کلورايد محلول الکتروليز شي نو د څه وخت وروسته منفي الکترود 1,2 گرامه زياتيږي.

a - په دواړو الکترود کې نيم تعاملات وليکې

b - حساب کړۍ چې مثبت الکتر د څو گرامه کم شوی دی.

حل : د دې سيستم په الکترودو کې لاندې مواد راټوليږي.

د (7-7) جدول له مخې د کتود د موادو څخه  $Zn^{+2}$  قوي اکسیدانت دی او د انود د موادو له جملې څخه  $Zn^{\circ}$  قوي احیاگر دی پس لرو چې:

$$Z_n^{+2}$$
 (-)  $Z_n^{+2}$  (-)  $Z_n^{-2}$   $Z_n^{\circ}$   $Z_n^{\circ}$  (+)  $Z_n^$ 

b - له الکترودی تعاملاتو څخه ښکاری چې که په انود کې يو مول مس حل شي نو په کتود کې يو مول جست حاصل او د کتود وزن زیاتیږي.

د مسو مولی کتله 63,55gr او د جستو مولی کتله 65,38gr ده.

 $1,84\cdot 10^2$  پس که په کتود کې  $1,84\cdot 10^2$   $1,84\cdot 10^2$  موله جستو رسوب کړی نو په انود کې هم موله مس دمس دالكترود څخه جدا (حل) شوي دي چيې 1 0 2 4 . أموله مس مس په محلول کې حل شوي دي. په 1,2gr کيږي. يعنی د مس د الکترودڅخه 1,2gr کيږي. يعنی د مس د الکترودڅخه کتود کې د جستو د رسوب او په انود کې د مسو حل شوی مقدار (gr) څکه مساوي دی چې د دغه دواړو فلزاتو مولى كتلى تقريباً يو شي دي.

سوالً 5 ٔ – که د الکتروليز په آله کې الکترودونه غير منحل او په دغه آله د لاندې موادو رقيق محلولونه الکتروليز شي نو د الکتروليز څخه د لاس ته راغليو موادو د مولو نسبت و ښاياست.

1 - د مالگی تیزاب

2 - د گوگرو تيزاب

3 - سوديم هايدروكسايد

4 - پتاسیم هایدروکساید

5 - د نل اوبه

جواب : دلته الكترودونه غير منحل دي نو په الكترودي تعاملاتو كې يواځې د الكتروليت ايونونه احيا او اكسيدايز کیږي.

لکه چې لیدل کیږي په دواړو الکترودي تعاملاتو کې د الکترونو راکړه ورکړه مساوي ده نو څکه په الکترودو کې د دی.  $H_2: Cl_2 = 1: 1$  دی.

$$(-)$$
  $2H^{+} + 2e^{-} - H_{2}$   $H_{2}$   $H_{3}$   $H_{4}$   $H_{4}$   $H_{5}$   $H_{2}$   $H_{5}$   $H_{5}$   $H_{2}$   $H_{5}$   $H_{$ 

$$H_2: O_2 = 2:1$$

Na . OH --------- Na (aq) + OH (aq) -3

1 Sign (-) Na , H2O 2H2O + 2
$$\bar{e}$$
 -------- H2 + 2OH  $/$  4  $/$  2

1 Sign (+) OH , H2O 4OH - 4 $\bar{e}$  -------- O2 + 2H2O  $/$  2  $/$  1

1 C : H2 = 1 : 2

1 Sign (-) Na , H2O 4OH - 4 $\bar{e}$  --------- O2 + 2H2O  $/$  2  $/$  1

(-) 
$$2H_2O + 2\vec{e} \longrightarrow H_2 + 2O\vec{H}$$
  $/4$   $/2$   $-5$  (+)  $2H_2O - 4\vec{e} \longrightarrow O_2 + 4\vec{H}$   $/2$   $/1$ 

 $H_2: O_2 = 2:1$ 

سوال 6 - تشریح کړۍ چې د غیر منحل الکترودو په استعمال سره د سودیم کلوراید د محلول د الکترولیز څخه ځنگه سوديم هايدروكسايد لاس ته راځي.

> جواب :  $NaCl \longrightarrow Na_{(aq)} + Cl_{(aq)}$ (-) 2H<sub>2</sub>O + 2e ------- H<sub>2</sub> + 2OH .(aq)

يعني د سوديم کلورايد د محلول د الکتروليز په وخت په کتود کې هايدروجن او په انود کې کلورين آزاديږي او په محلول کې د  $N\dot{a}$  او هم د  $OH^-$  ايونونه پاتې کيږي چې سوديم هايدروکسايد جوړوي.

سوال 7 - په اکثرو اروپائي ملکو کې د خوړلو مالگه د بحر د اوبو څخه لاس ته راوړي دلته لمړی د مالگي مشبوع محلول حاصلوي او بيا وروسته د هغې اوبه د حرارت په مرسته تخيروي. د درې مليونه ټنه وچې مالگې د لاس ته راوړو لپاره حساب کړۍ

عدول له مخې وواياست چې د سوديم کلورايد مشبوع محلول کې په يو ليتر اوبو کې څو 6-2 ) - aگرامه سودیم کلوراید حل کیدای شی.

b د درې مليونه ټنه وچې مالگې د لاس ته راوړو لپاره به څو ليتره اوبه تبخير شي. c د دغې اوبو د تبخير لپاره څومره انر ژي ضرور ده . د لته د ( ٤ - ٥ ) جدول څخه کار واخلي.

گاز ضرور دی. که هر کور په کال کې  $2500 \mathrm{m}^3$  د گاز مصرف ولري نو حساب کړۍ چې دغه  $(\mathrm{d})$  گاز په کال کې د څومره کورونو دپاره کفایت کوي.

جواب:

د ( $\mathcal{L}$ - 6) جدول څخه معلوميږي چې په يو کيلو گرام (يو ليتر) اوبو کې 3,59 . 3,59 گرامه د خوړلو مالگه حل کيدای شي (مشبوع محلول جوړوي ).

h

- e

$$($$
گرام $)$  اوبه (لیتر $)$   $1$   $3,59 \cdot 10^2$   $X$   $3 \cdot 10^{12}$ 

$$X = 3 \cdot 10^{12} \div 3,59 \cdot 10^2 = 8,4 \cdot 10$$
 liter

6 2,26 . 10 ) جدول له مخې ښكاري چې د يو كيلو گرام (يوليتر) اوبو د تبخير لپاره 10 . 2,26 c ډوله انه ژې ضرور ده سن ليكو چې:

$$X = 8,4.10^{9}.2,26.10^{6} = 1,9.10^{6} j$$

د (2 - 12) جدول څخه معلوميږي چې د يو مېعب طبعي گاز د سولو څخه  $10^6$  .  $32 \cdot 10^6$  انرژي لاس ته راڅي پس لرو چې:

$$(m^3)$$
 د گاز حجم ( $(m^3)$  انرژي (ژول)  $1$   $32 \cdot 10^6$   $X$   $1,9 \cdot 10^{16}$ 

$$X = 1.9 \cdot 10^{16} \div 32 \cdot 10^{6} = 5.9 \cdot 10^{8} \text{ m}^{3}$$

$$5.9.10^{8} \div 2500 = 2.4.10^{5}$$

## الكتروليزيه عمل كي:

خالص کیمیاوي مواد، فلزات او غیر فلزات د الکترولیز په واسطه لاس ته راتلای شي. مثلاً د کاپر کلوراید د محلول د الکترولیز څخه په کتود کې مس او په انود کې کلورین آزادیږي. لکه چې پاس مو ولوستل فعال فلزات د هغوی د مالگو د محلولو د الکترولیز څخه لاس ته نشي راتلای و باید ددغو فلزاتو مرکبات ذوب شي او بیا د مذابی د الکترولیز څخه فعال فلزات هم په لاس راتلای شي مثلاً که د پوتاسیم کلوراید څخه د پتاسیم لاس راوړل مطلوب وي نو که موږ د دغې مالگې د اوبو محلول الکترولیز کړو دا چې په خپله اوبه د  $K^{T}$  څخه قوي اکسیدانت دی نو اوبه په کتود کې الکترون اخلي او هایدروجن اخیا کیږي (آزادیږي) او پتاسیم په محلول کې د K ایونونه دي نو ځکه دلته کیږي. مگر که پتاسیم کلوراید ذوب او بیا الکترولیز شي دلته په کتود کې یوازې د  $K^{T}$  ایونونه دي نو ځکه دلته پخپله K

د ارزانه فلزاتو لوښو او نورو سامانونو ته د قيمتي فلزاتو ښکلي نازک پوښونه د الکتروليز د عملې په واسطه ور کړل کيږي. دلته هغه فلزي لوښي چې پوښ بايد ورکړل شي د کتود (منفي الکترود) په حيث د الکتروليز په اله کې ايښودل کيږي. مثلاً که وغواړو چې يوې سکې ته د نقرې پوښ ور کړو نو د نقرې د يوې مالگې محلول جوړوو او په هغې کې دوه الکتروده چې منفي الکترود ئې همدغه سکه ده ايښودل کيږي . کد دستقيم برق جريان څو دقيقې د دې محللو څخه تير شي نوليدل کيږي چې سکې ښکلی نقره ئي پوښ پيدا کړی دی.

سوال 8 – بعضي فلزات د دغه فلزاتو د مالگو د الکتروليز څخه لاس ته راوړي . خو ټول فلزات د هغوئ د مالگو د الکتروليز څخه په لاس نشي راوړل کيداي.

ع – د (7-1) جدول په اساس وواياست چې آيا کوبالت (Co) د کوبال د مالگو د محلول د الکتروليز څخه په لاس راتلای شي. په دې هکله د (1-7) جدول کوم کميت په کاريږی.

. ولي د المونيم د استحصال فابريکه کې د برق برج حتمي دی.  $^{\rm c}$ 

d-c الکترولیز پر ته په نورو طریقو هم فلزات لاس ته راتلای شي. مثلاً که دیو فلز د مالگې محلول ولرو او په دغه محلول کې یو بل فلز واچوو نو د مالگې مربوط فلز لاس ته راتلای شي او د دغه طریقې یو مثال د هغه لمړنیو موادو نومونه چې په آخري طریقه کې په کار ځي ولیکۍ او هم کوم کیمیاي تعامل چې دلته صور مومي د هغه کیمیاوي معادله ولیکې.

جواب:

د کوبالت د مالگې په محلول کې د  $\overset{+}{\rm Co}^2$  کیتون او اوبه په کتود کې راټولیږي د ( $^{-1}$ ) جدول له مخې  $^{-2}$  د اوبو په پر تله قوي اکسیدانت دی نو په کتود کې  $\overset{+}{\rm Co}^2$  احیا کیږي او د کوبالت فلز لاس ته راڅی.

$$C_0^{-2} + 2\bar{e} - C_0^{\circ}$$

یعنې دلته د (1-7) جدول له مخې د  $E^\circ$  د قیمت په اساس تر ټولو قوي اکسیدانت پیژندل کیږي.  $AI^{\frac{1}{2}}$  په پر تله یو قوي اکسیدانت دی نو څکه د المونیم د مالگو د محلول د الکترولیز څخه د المونیم فلز لاس ته شي راوړل کیدای بلکه المونیم د المونیم د مالگو د مذابو د الکترولیز څخه (چې هلته اوبه نشته) لاس ته راتلای شي.

c د الکتروليز په طريقه د المونيم د استحصال په فابريکه کې د المونيم د مالگو دويلي کولو لپاره ډيره برقي انرژي ضرور ده. نو څکه په دغسي فابريکو کې جدا برج هم ضرور دي.

ا من خواړو چې د الکتروليز پر ته د مس د مالگې څخه مس لاس ته راوړو نو دلته د cu په پر تله يو قوي احيا cu مس څخه فعال فلز مثلاً اوسپنه) دمس د مالگې په محلول کې اچوو تر څو د cu ايونونه احيا او فلزي مس cu لاس ته راشي.

سوال 9 - اوسپنې ته په دوه طريقو د جستو پوښ

جوړولای شو.

1 - الكتروليز

2 - تودوخه (حرارت)

دغه دواړه طريقي تشريح کړۍ

وواب:

1 - د الكتروليز يوه داسي آله چې كتود (منفي الكترود)

ئی د اوسپنی وي جوړوو.

په دغه آله کې د جستو د مالگې محلول اچوو چې د دې مالگې

د الکتروليز په نتيجه کې جست د اوسپنې پر مخ رسوب کوي او

د جستو پوښ جوړوي.

2 -د تودوخې په لوړه درجه جست ويلې کوو او په دغه مذابه کې د اوسپنې سامان غوټه کوو. چې په نتيجه کې د اوسپني پر مخ د جستو پوښ جوړيږي.

اوسینی پر سے د ،۔۔۔۔و برجی ،جوہی

سوال 10 - اوسپنې ته د کروم پوښ په درې طريقو جوړولای شو.

1 - الكتروليز

2 -غوټه کول پاحرارتي طريقه

3 - په خپل سر کیمیاوي تعامل.

د دغه درې واړو طريقو کيمياوي تعاملات وليکي.

جواب:

1 - د الکتروليز د آلې کتود (منفي الکترود) د اوسېنې څخه جوړوو او د کروم د مالگې مذابه يا د هغې محلول په دغه

آله کې الکتروليز کوو. دلته د  $\operatorname{Cr}^{*3}$  کيتونونه په کتود کې احيا او د اوسپنې پر مخ رسوب کوي.

$$Cr^{+3} + 3e^{-} - Cr^{\circ}$$
 (s)

2 –اوسپنه د کروم په مذابه کې غوټه کوو دلته مايع کروم د اوسپنې پر مخ جامد پوښ جوړوي.

3 - د اوسپنې سامان د کروم د مالگې په محلول کې ایښودل کیږي او بیا دغه محلول ته د کروم څخه فعال فلز (قوي احیاگر) مثلاً المونیم اچوو دلته په خپل سر لاندې تعامل صورت مومې او کروم د اوسپنې پر مخ رسوب کوي.

$$Cr + 3\vec{e} - Cr (s)$$

$$Al(s) - 3\vec{e} - Al^{+3}$$

$$Cr + Al^{----} Cr (s) + Al^{+3}$$

سوال 11 – د اوبو ډير بندونه د فولادو د تختو څخه جوړوی.

a - په اوبو کې حل اکسيجن د فولادي تختو د زنگ وهنې سبب گرځي. د دې تعامل کيمياوي معادله وليکې.

کله هم د فولادو تختی په مخصوصو رنگونو رنگوي دغه کار څه گټه لري.  $\,b\,$ 

c - په اولسم  $\binom{-1}{7}$  شکل کې د فولادو تخته ښودل شوې ده چې پر سر ئې د لمدبل طبقه  $\binom{L}{7}$  ښکاري. کله چې د اوسپنې ایونونه د  $\binom{1}{7}$  قسمت څخه لمدبل طبقې ته وکوچیږي د دغه ایونو مربوط الکترونونه د فولادو په تخته کې پاتې کیږي او دا چې اوسپنه برق ښه تیروي نو نوموړي الکترونونه د فولادو  $\binom{2}{7}$  قسمت ته ځي که د  $\binom{2}{7}$  قسمت د پاسه لمدبل کې اکسیجن وي نو ووایاست چې هلته څه تغیرات رامنځ ته کیږي.

د دې تعامل معادله د (a) د تعامل د معادلي سره مقایسه کړۍ -d

 $\, e \,$  - دا چې د  $\, (1) \,$  او  $\, (2) \,$  قسمتونو د پاسه لمدبل د لمدبل شريکه طبقه جوړوي نو وواياست چې د فولادو پر مخ د لمدبل طبقه کې کوم کيمياوي تعامل صورت مومي او کوم مواد جوړيږي.

د فولادو د زنگ وهنې د مخنيوي په غرض يو بله طريقه هم په کاريږي چې د کتودي دفاع د طريقې په نامه ياديږي. په دې طريقه کې د فولادو تختې (د بند ديوال ) د مستقيم برق د منبع د کتود سره تړي يعنې د بند ديوال کتود گرځي.

وواياست چې دلته د بند ديوال څه ډول چارج پيدا کوي.

g - دا کار د اوسپنې پر تخریب څه ډول اثر کوي.

h - د کتودي دفاع په غرض د مستقيم برق د منبع (بطرۍ) منفي قطب د بند د ديوال سره او د هغې مثبت قطب په ځمکه کې ډوب يو زنځير سره تړي. دا تړل په شکل کې وښاياست.

i – دغه زنگیر ولی د اوسپنی د مخصوصو الیاژونو څخه جوړوي.

j - په دې سيستم کې د برق دوره چيرته تړل کيږي.

په دې دوره کې شدید جریان منځ ته راتلای شي او که نه k

m - دغه kwh برق څو امپيره کيږي.

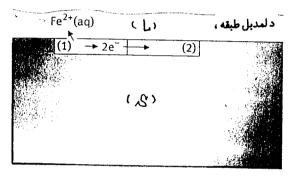
n - حساب کړۍ چې د ديوال د 1cm² سطحي څخه د برق څومره جريان تيريږي.

0 - آیا دغه جریان کم دی او که زیات.

جواب:

- a

$$Fe(s) - 2e^{-} \longrightarrow Fe^{2}$$
 $O_2 + 2H_2O + 4e^{-} \longrightarrow 4OH$ 



b - دغه مخصوص رنگونه د هواڅخه اوسېنې ته د اکسيجن د رسيدو مخنيوی کوي نو څکه اوسېنه د زنگ وهنې څخه ژغوري.
c - په (2) قسمت کې اضافي الکترونونه دي.
کله چې دغه ځای ته اکسيجن راشي نو د اوبو په موجوديت کې دغه الکترونونه اکسيجن اخلي او د OH گروپ جوړيږي.

رلولسم ( 11 - 7) شكل: د اوسپني زنگ وهل

دغه تعاملات د (a) د تعاملاتو سره یو شی دي. d

- e

f – ديوال منفي چارج اخلي.

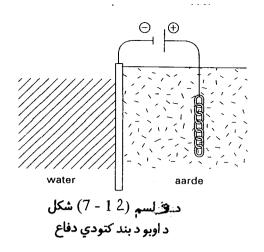
g - كله چې ديوال (د فولادو تختو) ته الكترونونه راشي نو د Fe ايونونه دغه الكترونونه اخلي او په اوسېنه (Fe°)

اوړي او په دې ترتيب د د يوال تخريب ورو کيږي.

د اوبو د بند كتودي دفاع په ( 12-7) شكل -h

کې ښودل شوې ده.

i -د دغه زنځير مواد يو خاص ډول الياژ دي چي



د اوبو او اکسیجن سره تعامل نه کوي. j - د بند په اوبو کې د آزادو ایونو او یا د اوبو د بند د تل د څمکې له لارې د برق د جریان دوره تړل کیږي. k - اوبه او ځمکه دواړه لوړ برقي مقاومت لري. د بل یلوه د برق د منبع ولتاژ هم دومره لوړ نه دی نو د  $\frac{L}{R}$  =  $\frac{L}{R}$  افادې څخه ښکاري چې په دغه تړلې دورې کې به د برق د جریان شدت کم وي. k

پیسې 0,075 4500

xwh 1 X

 $X = 4500 \div 0.075 = 6.10^{4} \text{ kwh}$ 

m -اوس که د سیستم د برقي مقاومت (R) د برق د جریان شدت (I) د برقي منع د ولتاژ (u) د برقي جریان (P) او د برقي جریان د انرژۍ (E) تر منځ روابط په پام کې ونیسو نو لرو چې:

$$u = IR$$
 (v)
$$P = uI = I^{2}R = \frac{E}{(w)}$$

$$t$$

$$E = Pt \quad (kwh)$$

$$P = \frac{6 \cdot 10 \text{ kwh}}{(w)}$$

داچې يو کال 8760 ساعته کيږي نوليکوچې:

$$P = \frac{6.10^{4} \text{ kwh}}{8760 \text{h}} = \frac{6.10^{7} \text{ wh}}{8760 \text{h}}$$

 $P = 6, 9.10^3 \text{ w}$ 

د ولتاژ قیمت (2v) دی نولیکوچې:

P = uI, I = 
$$\frac{P}{u} = \frac{6.8 \cdot 10^3}{2}$$
  
I = 2.4.10<sup>3</sup>A

n - د برق دغه جریان د دیوال د ټولې سطحې  $(1300 m^2)$  څخه تیریږي پس د یو سانتي متر مربع سطحې څخه د برق جریان مساوی کیږی له :

$$1 \text{m}^2 = 1 \cdot 10 \text{ cm}^2$$
  
 $3.4 \cdot 10 \div 1300 \cdot 10 = 2.6 \cdot 10 \text{ A} \approx 0.3 \text{ mA}$ 

0 - دېړق د جريان دغه شدت ډير کم دی که څوک د ديوال سره تماس وکړي نو خطر ناري. سوال 12 - نن ورځ بعضي نکلي سامانونه چې پخوا به د فلزاتو څخه جوړيدل، د پلاستيک او فلز څخه جوړيږي. يعنې دا چې د سامان اصلي تنه د پلاستيک او د هغې د پاسه ښکلی فلزي پوښ ورکول کيږي. د دې کار لپاره لمړی پلاستيکي سامان په يو داسې محلول کې چې هلته د  $12PO_2$  ايونونه وي غوټه کوي او د هغې وروسته دغې محلول ته بل محلول چې د نکل ايونونه ولري اچوي. دلته نکل په پلاستيکي سامان رسوب کوي او هم د  $12PO_3$  او نونونه منځ ته راځي.  $12PO_3$ 

a - د دغه کیمیاوی تعامل معادله ولیکی.

بروسیه به لاندې شکل کې ښودل شویده.

دغه نکلي پوښ لا تر اوسه ښکلی او څلانده نه دی. خو اوس د هغې دپاسه د الکتروليز په واسطه بل ښکلی او څلانده پوښ جوړيدای شي.

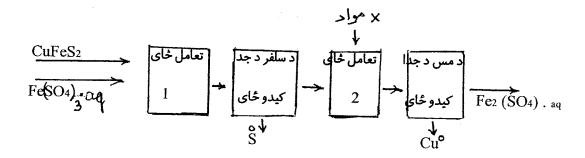
- . تشریح کړۍ چې دغه لمړنی نکلي پوښ د کروم د پوښ جوړیدل څنگه ممکن کړل  $-\,b$
- c وواياست دغه سامان چې نکلي پوښ لري د هغې د پاسه د کروم د پوښ د جوړيدو په غرض د الکتروليز د آلې د کوم الکترود سره بايد وتړل شي.

جواب :

$$Ni_{(aq)} + H_2PO_{2(aq)} + H_2O \longrightarrow Ni_{(s)} + 2H_{(aq)} + H_2PO_{3(aq)}$$

b - دا چې پلاستيک برق نه تيروي او فلز برق تيروي نو څکه د پلاستيک د پاسه يو فلزي پوښ ضرور دی چې د الکتروليز په آله کې د برق دوره وتړل شي او د محلول او الکترود تر منځ د الکترونو او ايونو راکړه ور کړه صورت ومومي.

c – cغه سامان باید د الکترولیز د آلې منفي الکترود سره وتړل شي. سوال c – مس د هلکو پا یرایت c ( c c – c ) د منرال څخه لاس ته راڅي. د مس د استحصال تکنالوژیکي



يه (1) تعامل ځای کې لاندې تعامل صورت مومي.

CuFeS<sub>2</sub> (s) + 
$$^{+3}_{4Fe}$$
 (aq)  $\xrightarrow{+2}$  Cu (aq) +  $^{5Fe}_{(aq)}$  +  $^{2S}_{(S)}$ 

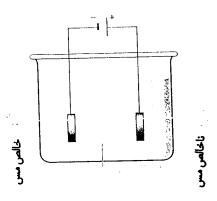
a وواياست چې په دغه تعامل کې د هلکو پايرايت کوم عنصر احياگر دي.

د سلفر د جدا کیدو وروسته په (2) تعامل ځای کې باقې پاتې موادو سره یوه نامعلومه ماده (X) یوځای او یو (X) حد سلفر د جدا کیدو وروسته په (X) تعامل ځای کیمیاوي تعامل صورت مومي بیا دا مواد بل قسمت ته ځي او هلته ترې مس جدا کیږي او یواځې د (X) محلول بل طرف ته ځي.

ط-د X مادې کیمیاوي فورمول ولیکۍ

🗘 - په (2) تعامل ځای کې کوم کیمیاوي تعامل صورت مومي معادله ئې ولیکۍ.

 $\frac{1}{2}$  - که لمړ نیو (معدني) موادو کې د هلکو پایرایت سره نور مرکبات چې نقره او نکل ولري هم موجود وي نو په لاس ته راغلیو مسو کې د نقرې او نکل ناپاکي هم موجوده وي. د دې لپاره چې د دغه ناپاکه مسو څخه کاملاً پاک او خالص مس لاس ته راشي نو دغه ناپاکه مس ذوب اوبیا لوحې (تختې) ترې جوړوي او بیا ئې د الکترولیز په واسطه خالصه کوي. د الکترولیز په آله کې د ناپاکه مسو تختې د آنود (مثبت الکترود) او د خالصه مسو تختې د کتود سره  $\frac{7}{1}$  او د الکترولیت په حیث د کاپر سلفیت محلول استعمالوي. کله چې برق چالان شي نو د کاپر سلفیت په محلول کې د  $\frac{7}{1}$  ایونونه د کتود په لورې ځي او هلته احیا او د خالصو مسو پر تخته رسوب کوي.  $\frac{7}{1}$  ایونونه د کتود په لور څي او د انود څخه کتیونونه را جدا کوي او انود حل کیږي. د انود څخه لمړی د فعاله فلز اتو (قوي احیا گرو) کیتونونه  $\frac{7}{1}$  (آوی احیا گرو) کیتونونه د انود څخه د د دې لپاره چې د نقرې (ضقیف احیا گر) کیتونونه د انود څخه راجدا نشي نو د کتود او انود تر منځ د برقي پوتانسیل فرق (د منبع ولتاژ) په معینه آندازه عیاروي تر څو یواځې د مس او نکل کیتونونه د انود څخه راجداشي نو د کتود او انود تر منځ د برقي پوتانسیل فرق (د منبع ولتاژ) په معینه آندازه عیاروي تر څو یواځې په پر تله قوي اکسیدانت دی (  $\frac{7}{1}$  -  $\frac{7}{2}$  د نال او مسو کیتونونه محلول ته راشي نو د اچې او د خالصو په پر تله قوي اکسیدانت دی (  $\frac{7}{1}$  -  $\frac{7}{2}$  د نال او مسو پر تخته رسوب کوي(احیا کیږي) او  $\frac{7}{1}$  په محلول کې پاتې کیږي فلزې نقره یا په انود کې پاتې او یا محلول ته راغورځي د غسې الکترولیز آله په لاندې شکل کې ښودل شویده.



## دبارلسم (13 - 7) شكل:

وواياست کوم مقدار کتله چې په انود کې د مسو او نکل د حل کيدو له کبله د انود څخه کميږي د هغې مقدار کتلې سره کومه چې د مسو د ايونو د رسوب له کبله پر کتود اضافه کيږي مساوي ده او که نه؟

e – په الکترولیت کې د نکل د ایونو غلظت باید د $0.1 \text{mol} \cdot L^{-1}$  څخه زیات نشي ځکه که د نکل د ایونو غلظت له دغه مقدار څخه زیات شي نو بیا کیدای شي چې نکل هم پر کتود رسوب و کړي او نا مطلوب کیمیاوي تعاملات صورت ومومي نو باید چې د الکترولیز عملیه ډیر وخت دوام و نه کړي او د بلې خوا په انود (ناخالصه د مسو تخته) کې د نکل مقدار باید کم وي. د دې کار لپاره په انودي تخته کې د مس او نکل د مولونو تناسب کې د نکل مقدار باید کم وي د دې کار لپاره په انودي چې د انود څخه د مس او نکل ایونونه په همدغه تناسب محلول ته داخلیږي.

که د الکترولیز په آله که یو لیتر د کاپر سلفیت محلول واچول شي او د الکترودو خاجي سطحه (چې پر هغې کیمیاوي تعاملات صورت مومي) یو متر مربع وي او د مثبت الکترود خارجي سطحې ته د چارج د ورتلو سرعت دوه کولومبه پر یو متر مربع په یوه ثانیه که وي نو حساب کړۍ چې د الکترولیز عملیه باید څو ساعته دوام وکړي تر څو د نکل د ایونو غلظت  $\begin{bmatrix} \hat{N} & \hat{I} \end{bmatrix}$  د  $0.1 \text{ mol·} \hat{L}$  د نکل د حواب :

-a

 
$$Cu^{+2} + 2e \longrightarrow Cu^{\circ}$$

$$Fe^{\circ} - 2e \longrightarrow Fe^{+2}$$

$$Fe^{\circ} + Cu^{\circ} \longrightarrow Cu^{\circ} + Fe^{\circ}$$

d=1 د الکترولیز په عملیه کې اتومونه خپل الکترونونه په انود کې پریږدي او د کیتون په شکل محلول ته داخلیږي. د محلول څخه کیتونونه کتود ته ځي هلته د کتود څخه الککترونونه اخلي او احیا کیږي. د الکترونو تعداد کوم چې په آنود کې جمع او کوم چې په کتود کې مصرفیږي کټ مټ یو شی دی. د بلې خوا د آ اگا او  $Cu^2$  ایونونه دواړه دوه دوه الکترونونه واخلي او دواړه به احیا  $Cu^2$ ,  $Ni^2$ ) شي. مگر خبره دا ده چې  $Cu^2$  کیتون د i د کیتون په پرتله قوي اکسیدانت دی نو ځکه یوازې د i کیتونونه کتود ته ځي او احیا کیږي. دا چې د i کتله د i کتلې په پرتله زیاته ده نو څکه د انود د کتلې کمیدل او د کتود د کتلې زیاتیدل یو شی نه بلکه د کتود کتله ډیره

زياتيږي.  $^{-19}$  حصلومه ده چې د يو الکترون چارج  $^{-19}$  .  $^{-19}$  او د يو مول الکړونو چارج  $^{-19}$  دی. نو که په يوه  $^{-19}$  - معلومه ده چې د يو الکترون چارج  $^{-19}$  .  $^{-19}$  او د يو مول الکړونو چارج  $^{-19}$  د  $^{-19}$  د موله څخه د يو دوه الکترونه د لاسه ور کوي او په  $^{-19}$  او هم  $^{-19}$  هر يو دوه الکترونه د لاسه ور کوي او په  $^{-19}$  او ميريږي.

ب در ... پس په يوه ثانيه کې محلول ته د داخل شويو ايونو دمولونو تعداد مساوي کيږي له:

# اتم فصل د کیمیاوي موادوپیژندنه

د کیمیاوي موادو پیژندل د کیمیاوي تحلیل په نامه یادیږي. کیمیاوي تحلیل په دوه ډوله دی.

l – توصيفي تحليل : په يو خالص کيمياوي مر کب کې د شاملو کيمياوي عناصرو پيژندل، د کيمياوي موادو د گډولې د اجزاؤ (مر کباتو) پيژندل د کيمياوي موادو د اصليت پيژندنې يا توصيفي تحليل په نامه ياديږي.

2 – مقداري تحلیل : په یو خالص کیمیاوي مرکب کې د ترکیب جوړونکو عناصرو د مقدارو دنسبت پیژندل یا د موادو د گډولي د اجزاؤ (کیمیاوي مرکباتو) دمقدارونو د نسبت پیژندل د مقداري تحلیل په نامه یادیږي. د موادو دمقداري تحلیل لپاره دوه متوده چې یو څې د حجم د اندازه کولو له مخې او بل ئې د وزن د اندازه کولو پر اساس د موادو د مقدارونو نسبت معلوموي په کار وړل کیږي. په دې آخرو کالونو کې یو شمیر فزیکي متودونه لکه کروماتو گرافي، ماس سپکترومتري، سپکتروفوتو متري او نور هم د کیمیاوي تحلیل لپاره په کار وړل کیږي.

توصيفي تحليل :

مثال: هایدروجن، اکسیجن ، اوبه او کاربندای اکساید څنگه پیژندلای شو.

جواب:

د هایدروجن پیژندنه: په یو وچ امتحاني تیوب کې هایدروجن جمع او د اور لمبه ورته نژدې کړۍ دلته هایدروجن سوزي او د انفلاق آواز اوریدل کیږي.

$$H_2 + \frac{1}{2}O_2 \longrightarrow H_2O$$
  $\Delta H < O$ 

د اکسیجن پیژندنه : که په یو وچ تیوب کې اکسیجن جمع او د تیوب خولې ته تازه نیم سوي تیلي نژدې کړۍ تیلي بیر ته اور اخلي.

د اوبو پیژندنه : که د کاپر سلفیت سپین پودرو (CuSO4) ته اوبه ورسیږي د هغې رنگ آبي گرځي او نیل توتیا جوړیږي.

$$CuSO_4 +_5 H_2O \longrightarrow CuSO_4$$
.  $SH_2O$ 

د کاربندای اکساید پیژندنه : که د چونی رون محلول ته د کاربندای اکساید گاز داخل شی نو د کلسیم کاربونیت د رسوب د جوړیدو له امله محلول خړ گرڅي.

د ایودین، کلورین او سلفر دای اکساید پیژندنه :

- پولين الرسته (وړه) په گرموا وبو کې حل او ايودين د محلول څو څاڅکي ور واچوی گورۍ چې يو آبي رنگه الف – نشايسته (وړه) په گرموا وبو کې حل او ايودين د محلول څو څاڅکي ور واچوی گورۍ چې يو آبي رنگه محلول لاس ته راځي چې د ايودين موجوديت ثابتوي.

- که د فلتر کاغذ د پتاسیم ایوداید په محلول لوند او د نشایستی د محلول څاڅکی ور باندی واچول شي او بیا دا کاغذ د بلیک واتر ( د سپینولو اوبه ) د بوتل د خولی د پاسه د یو څه وخت دپاره ونیول شي. دلته هم د فلتر کاغذ آبي رنگ اخلی دا ځکه چې د بلیک واتر د بوتل څخه د کلورین گاز راوځي او هغه چې د فلتر کاغذ ته ورسیږی نو د پتاسیم ایوداید په محلول کې د  $\overline{1}$  ایون په  $\overline{1}$  زاد ایودین  $\overline{1}$  اوړی او د کاغذ رنگ آبی گرځي. په دې ډول د کلورین موجودیت ثابتیږی.

$$Cl_{2(g)} + 2\vec{e} \longrightarrow 2C\vec{l}$$

$$2\vec{l} - 2\vec{e} \longrightarrow \vec{l}_{2}^{\circ}$$

$$Cl_{2}^{\circ} + 2\vec{l} \longrightarrow \vec{l}_{2}^{\circ} + 2C\vec{l}$$

ولې دا چې ايودين د پتاسيم ايودايد څخه نه يواځې ت کلورين بلکه د نورو اکسيدانو په واسطه هم آزاديدای شي. نو د کلورين د پيژندنې دا لار دومره اطميناني نه ده.

ج - د فتر کاغذ د ايودين په رقيق محلول لوند کړۍ دلته د فلتر کاغذ د ايودين قهوه ئي رنگ اخلي بيا نو د هوا کښ ج - د فتر کاغذ د ايودين په روه او د دې لوگي د پاسه د لاندې په يوه کوچنۍ فلزي قاشقه کې يو څه سلفر واخلۍ او د برقي منقل د پاسه ئې وسوزۍ او د دې لوگي د پاسه د ايودين په محلول ککړ قهوه ئي رنگه د فلتر کاغذ د يو څه وخت د پاره ونيسۍ وينې چې د کاغذ رنگ له منځه ځي. يعنې دلته ايودين د اوبو په موجوديت کې د سلفرداى اکسايد (د سلفر لوگى) سره تعامل کوي او د ايودين څخه يو يې رنگه مرکب دى جوړيږي او د فلتر د کاغذ قهوه ئي رنگ له مينڅه ځي. د پورتنيو تغيراتو کيمياوي تعامل داسې دى.

د سلفایت (SO3) دانیون پیژندنه :

د سلفایت انیون د رسویي تعاملاتو له مخې نشي پیژندل کیدای. څکه که د انحلالیت جدول ته وگورونو د سلفایت انیون د رسویي تعاملاتو له مخې نشي پیژندل کیدای. څکه که د انحلالیت جدول ته وگورونو د سلفایت ایون  $(\tilde{SO}_3)$  یو احیاگر او د کاربونیت انیون  $(\tilde{CO}_3)$  احیاگر نشي کیدای پدې اساس د دغه دوه ایونو فرق کولای شو. که د فلتر کاغذ د کاربونیت ایون  $(\tilde{CO}_3)$  احیاگر نشي کیدای پدې اساس د دغه دوه ایونو فرق کولای شو. که د فلتر کاغذ و ایودین په رقیق محلول کې لوند کړ و او پر دغه کاغذ امتحاني محلول واچوو نو که په امتحاني محلول کې د سلفایت ایون موجود وی د لاندې تعامل په نتیجه کې آزاد ایودین په HI چې یو یې رنگه مرکب دی اوړي او د کاغذ قهو ئي رنگ له مینڅه ځي.

$$I_{2(aq)} + SO_{3(aq)} + H_{2O} \longrightarrow 2I_{(aq)} + 2H_{(aq)} + SO_{4(aq)}^{-2}$$

$$I_{3(aq)} + SO_{3(aq)} + H_{2O} \longrightarrow 2I_{(aq)} + 2H_{(aq)} + SO_{4(aq)}^{-2}$$

$$I_{3(aq)} + 2H_{(aq)} + SO_{4(aq)}^{-2}$$

$$I_{3(aq)} + 2H_{(aq)} + SO_{4(aq)}^{-2}$$

$$I_{3(aq)} + 2H_{(aq)} + SO_{4(aq)}^{-2}$$

|                                                                      |         | أنيون                           |        |     |     |                                 |      |                |            |                              |                              |        |                |  |
|----------------------------------------------------------------------|---------|---------------------------------|--------|-----|-----|---------------------------------|------|----------------|------------|------------------------------|------------------------------|--------|----------------|--|
| کین ا                                                                | negatic | ve ionen<br>CH <sub>3</sub> COO | CI-    | Br- | I - | SO <sub>4</sub> <sup>2</sup> ·· | 17 - | S <sup>2</sup> | OH         | SO <sub>3</sub> <sup>2</sup> | CO <sub>3</sub> <sup>2</sup> |        | О <sup>2</sup> |  |
|                                                                      | g       | g                               | g      | g   | g   | ц                               | tr   | g              | g          | g                            | g<br>g                       | g<br>g | r              |  |
| 4 ·                                                                  | g<br>g  | g                               | g      | g   | g   | g                               | g    | g              | g          | g                            | g<br>O                       | F (1)  |                |  |
|                                                                      | g       | g                               | g      | g   | g   | g                               | g    | O              |            | g                            | 111                          | S      | 5              |  |
| H <sub>4</sub> <sup>+</sup><br>ig <sup>2</sup> +                     | g       | g                               | g      | g   | g   | g                               | S    | 131            | S          | 111                          | r                            | s      | S              |  |
| 8<br> 3+                                                             | g       | g                               | g      | g   | g   | g                               | _ ц  | r              | <u>s</u> _ | <u>r</u> -                   |                              |        | <u> </u>       |  |
| 2+                                                                   |         |                                 | g      | g   | g   | g                               | m    | 8              | S          | 8                            | S                            | S      | s              |  |
| 7.L                                                                  | g       | g                               | g      | g   | g   | g                               | g    | S              | S          | S                            | s                            | S      | 9              |  |
| n <sup>2+</sup>                                                      | g       | g<br>g                          | g      | g   |     | g                               | m    |                | s          |                              | r                            | s<br>s | s              |  |
| c <sup>31</sup>                                                      | g<br>G  | g                               | g      | g   |     | g                               | g    | S              | S          | S                            | 8                            | S<br>S | r              |  |
| : 12+                                                                | g       | -                               | g      | g   | g   | เท                              | S    | nı             | m          | <u> </u>                     | S                            |        |                |  |
| Ca <sup>2+</sup>                                                     | g       | g                               |        | g   | g   | 5                               | กง   | m              | g          | S                            | S                            | S      | г              |  |
| 3a <sup>2+</sup>                                                     | g       | g                               | g      | m   | s   | r                               | ľ    | s              |            |                              | S                            | S      | 5              |  |
| łg <sup>2+</sup>                                                     | g       | g                               | n<br>n | m   | s   | s                               | m    | S              | s          | 8                            | 5                            | S      | ,              |  |
| 2+                                                                   | g       | g                               | S      | s   | S   | S                               | r    | s              |            | S                            | 8                            | ۲      | ,              |  |
| -Ig <sup>+</sup> (Нg <sub>2</sub> <sup>2+</sup> )<br>Лg <sup>+</sup> | g<br>g  | m<br>m                          | s      | s   | s   | m                               | g    | S              |            | S                            | S                            | S      |                |  |

g - ښه حل (زيات له 0,1 مول في ليتر )

m - كم حل (كم له 0,1 مول في ليتر زيات له 0,01 مول في ليتر)

s - خراب حل ( كم له 0,01 مول في ليتر )

0 - په اوبو کې تجزيه کيږي

۲ - د اوبو سره تعامل کوی

د ابو موجودیت د سپین کاپر سلفیت په مرسته معلومیدای شي. دا ځکه چې سپین کاپر سلفیت د اوبو سره تعامل کوي او په نیل توتیا یا آبي رنگه کاپر سلفیت اوړي. د دې تعامل کیمیاوي تعادله لاندې ور کړل شویده.

تودوخې په 250°C کې جدا کیږي او سپین کاپر سلفیت ترې لاس ته راځي. ) سوال : د اوبو په محلول کې د Ba او  $\stackrel{1}{Ba}$  کیتونونه او هم د SO $^{4}$  او  $\stackrel{1}{B}$  انیونونه یو د بل نه څنگه فرق

جواب : د رسوبي تعاملاتو په مرسته د يو کيتون يا د يو انيون د پيژندلو دپاره د انحلاليت د جدول (eta - eta - eta) نه کار اخستل کیږي. په دغه جدول کې باید وکتل شي چې دغه مشخص کیتون یا دغه مشخص انیون د کومو انیونو یا د کومو کیتونو سره رسوب جوړوي چې د نورو انیونو او یا د نورو کیتونو سره ئې نه جوړوي.

ه د Mg او Ba د کیتونو پیژندنه: Ba د کیتونو پیژندنه: Ba او Ba کیتونو پیژندنه: Ba د Ba د دانحلالیت د جدول څخه ښکاري چې Ba د Ba سره رسوب جوړوي مگر Ba تې نه جوړوي د بلې خوا د OH د OH سره رسوب جوړوي مگر Ba ئې نه جوړوي پس په دوه امتحاني تيوبونو کې لږ څه د امتحاني موادو محلولنه اخلو په يو تيوب کې څو څاڅکي سوديم سلفيت او په بل تيوب کې څو څاڅکي سوديم هايدروکسايد علاوه کوو. که د سودیم سلفیت په څاڅکو رسوب جوړ شو نو په امتحاني محلول کې د  $\overline{\mathrm{Ba}}^{+2}$  کیتونونه وجود لري او که د سوديم هايدروکسايد په څاڅکو رسوب جوړ شو نو ويلای شو چې په امتحاني محلول کې Mg +2 کيتونونه وجود

لري. <sub>د -</sub> لري. b \_د SO4 او PO4 د انيونو فرق :

د انحلالیت د جدول څخه ښکاري چې د سلفیت او فاسفیت انیونونه د ډیرو کیتونو په واسطه سره فرق کیدای شي موږ کولای شو د دې کار لپاره د $M_g^{\pm 2}$  څخه کار واخلو.

په امتحاني محلول کې د مگنيزيم نايتريت څو څاڅکي اچوو چې نتيجه کې مگنيزيم فاسفيت رسوب کوي او مگنيزيم سلفيت رسوب نه کوي.

سوال : د دې لپاره چې مالگې يو د بل څخه فرق کړای شو بايد د هغو محلولونه جوړ کړو دغه مالگې په اوبو کې نه حليږي بيا لازمه ده چې بله چاره ولټوو.

a - که په يوه پياله کې يوه نامعلومه مالگه وي نو څنگه کولاي شو وپيوهيږو چې دغه مالگه ارجنتم کلورايد او که ارجنتم كاربونيت ده.

جواب : په نوموې مالگه کې څو څاڅکي د نايتر ک اسيد محلول اچوو که د غه مالگه ارجنتم کاربونيت وي نو هغه د ښورې د تيزابو سره تعامل کوي او د کاربندای اکسايد گاز آزاديږي.

Ag2CO<sub>3</sub> (S) +  $2H_3O$  +  $2NO_3$  ----- 2AG . aq +  $2NO_3$  . aq +  $CO_2$  +  $H_2O$ 

او كه ارجنتم كلورايد وي نو كوم گاز نه آزاديږي.

b - څنگه پوهیدای شو چې په یوه پیاله کې چې باریم سلفیت دي په هغې کې سهواً باریم کاربونیت هم لویدلي دي. جواب : د دغې پيالې مواد په امتحاني تيوب کې واچموۍ او پر هغې لږ څه د ښورې د تيزابو محلول اضافه کړۍ. که هلته د باريم کاربونيت مالگه وي نو په تيوب کې د کاربندای اکسايد پوکنۍ جوړيږي.

BaCO<sub>3</sub>(s) + 2H<sub>3</sub>O + 2NO<sub>3</sub>. aq + ----- Ba.aq + 2NO<sub>3</sub>.aq + CO<sub>2</sub> $^{7}$ + H<sub>2</sub>O

## كروماتو گرافي:

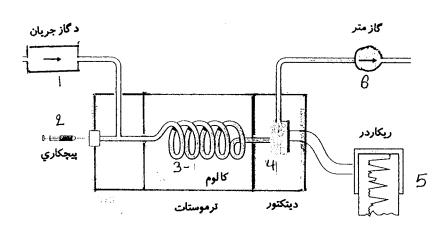
کروماتو گرافي د کیمیاوي موادو د گډولې (مخلوط) د اجزاؤ د پیژندنې او یو د بل څخه د جلا کونې یو متود دي. دا متود د لمړي ځل لپاره په کال 1903 کې د یو روسي واښه پیژندونکي میخائیل سوت له خوا د نباتاتو د پگمنتونو ( رنگونو) د جلا کونې دپاره په کار وړل شویدی نو ځکه د کروماتو گرفۍ ( رنگ پیژندنې ) په نامه یاد شوی دی. ولی نن ورځ دغه متود د هر ډول موادو د گډولې د اجزا د پیژندنې او یو د بل څخه د جلا کونې دپاره استعمالیږي. پر جاذب شي د یو مخلوط د مختلفو اجزاؤ د جذبیدو د قابلیت تفاوت د دې متود اساس جوړوي. کیمیاوي مواد په دې متود کې دوه فازي حالات لري. چې یو ئې ثابت فاز او بل یې متحرک فاز وي. جاذب مواد یو ثابت فاز او اکثراً جامدات او یا یوه مایع وي چې پر جامد شي کې جذب شوي وي.

متحرک فاز گاز یا مایع او یا خو مایع محلول وي.

د امتحاني موادو گډوله د متحرک فاز سره يو ځای د ثابت فاز له مينځ څخه تيريږي په دې جريان کې د مخلوط بعضي اجزا مضبوطي جذب، بعضي ئې سستې او بعضې ئې هيڅ نه جذبيږي چې په دې ترتيب د گډولې اجزاوې يو له بل څخه جدا کيږي. نن ورځ د کروماتو گرافي ډير ډولونه مينځ ته راغلي دي چې د هغو له جملې څخه يو متود ئې د گاز کروماتو گرافي  $^{\circ}$  چې لاندې تشريح کيږي.

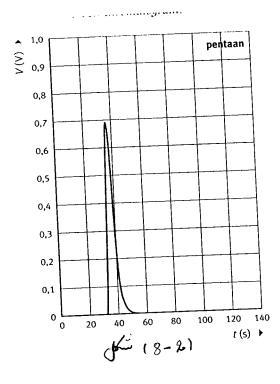
## گاز کروماتو گرافي:

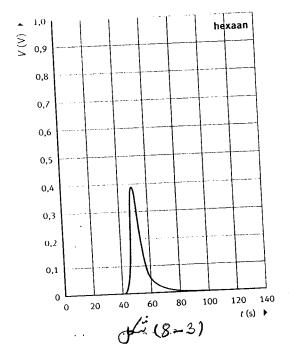
په (1 - 8) شکل کې د گاز کروماتو گرافي ساده شيما ښودل شويده.

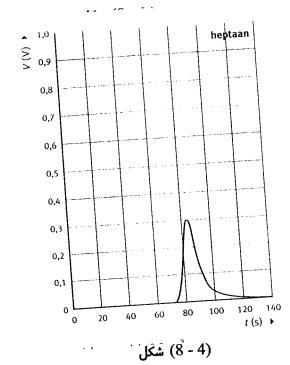


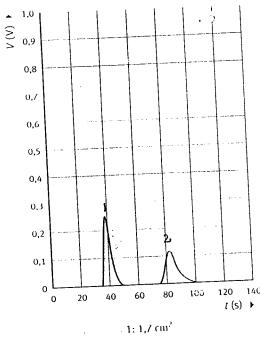
(8 - 1) شكل: دگاز كروماتو گرافي شيما

له (1) قسمت څخه حامل گاز کرماتو گراف ته داخليږي. په (2) قسمت کې پيچکاري د ستنې په واسطه د گاز امتحانی گډوله حامل گاز سره يو ځای کيږي او ټول گاز يو ځای په (3) قسمت (کالوم) کې جاذب موادو (ثابت فاز) ته ورننوځي. د گاز د گډولې د اجزاؤ د ماليکولي کتلې او دماليکولنو د قطبيت له مخې د گډولې هر جز په جدا جدا وختونو کې له (3) قسمت څخه وزي. که د گاز د جريان سرعت معين او ثابت وي نو دغه وختونه د هر گاز لپاره معين او مشخص دي. او د هغې له مخې د گډولي اجزأ پيژندل کيږي. د گډولي هغه اجزأ چې ماليکولي کتله يې کمه وي په لږ وخت کې له (3) قسمت څخه وزي. که جاذب مواد قطبي وي نو د گډولې هغه جز چې ماليکولونه ئې قطبي دي هغه پر جاذب محكم جذب او څه وخت وروسته له (3) قسمت څخه وزي. دلته بايد انتظار وايستل شي تر څو ټول گاز د (3) قسمت څخه وزي کله چې گاز له (3) څخه (4) قسمت ته داخليږي نو د ديتکتور څخه تيريږي او په دغه لحظه کې کمپيوتر او يا ريکاردر کې سگنال جوړيږي. د گاز د جريان مقدار د (6) آلې په واسطه اندازه کیږي. او په نتیجه کې کمپیوتر یا ریکاردر داسي گراف رسموي چې په هغې کې سگنال د پیک په شکل په گراف کې راځي. دغه گراف د کروماتو گرام په نامه ياديږي. په کروماتو گرام کې د وخت پر محور د پيک څای د کالوم څخه د گاز د وتلو وخت او د پیک لاندې ساحي مساحت د گاز حجم ښئي. په کروماتو گراف کې د تودوخې درجه باید دومره وي چې امتحاني گډوله د گاز حالت ولري او د (3) قسمت د تودوخې درجه د ترموستات په واسطه ثابته وساتل شي. د گاز د جریان سرعت باید ثابت وي. د گاز د جریان سرعت په (1) قسمت کې کنترولیږي. په (8-8) , (8-8) , (8-8) , شکلونو کې د معلويم او خالصو موادو یعنې پنتان، هکذان او هپتان کروماتوگرامونه ښودل شوي دي. او (5-8) شکل د پنتان او هپتان د مخلوط کروماتو گرام دی.









2: 1,4 cm²

( 8 - 8) شكل

او (8-8) کروماتو گرامونه درې واړه په يو کروماتو گراف او د عين شرايطو لاندې اخستل(8-8) , (8-3)شوي دي. د امتحاني موادو مقدار په درې واړو نمونو کې دوه مکروليتره مايع ده. له پورتنيو شکلونو څخه ښکاري چې په دې کروماتو گراف او په دې شرايطو کې د دوه مکروليتره امتحاني مايع په کروماتو گرام کې د پيکو لاندې ساحو مساحت 3,7 يا 3,8cm² دی. همدا ډول د عين کروماتو گراف په واسطه د عين شرايطو لاندې دوه مکرولیتره د الکان  $(CnH2r^+)$  د مخلوط کروماتو گرام په (5-8) شکل کې ښودل شوی دی د پورتنیو څلور واړو گرامونو د مقايسې څخه معلوميږي چې په (5 - 8 ) شکل کې دوه پيکونه په پنتان او هپتان پورې اړه لري. او د دې دوه پيکونو لاندې ساحو د مساحتو نسبت ( pentane = 1,7:1,4 ) په نوموړي مخلوط کې د پنتان او هپتان د حجمونو نسبت ښئی.

### سوالونه :

د کرماتو گرافۍ په تجربو کې ولې باید د کروماتو گراف د تودوخي درجه او د گاز جریان ثابت پاتې شي. aجواب : که د تجربو په جريان کې د کروماتو گراف د تودوخي درجه لوړه شي نو گاز له جاذب ( کالوم ) څخه ژر آزاديږي او ژر ديتکتور ته رسيږي همدا ډول که د گاز د جريان سرعت زيات شي گاز پر جاذب ، نه جذبيږي او ژر دیتکتور ته رسي یعنې په دواړو حالاتو کې مشخصه ئي وخت کمیږي بر عکس که د کروماتو گراف د تودوخی درجه ټیټه او یا د گاز د جریان سرعت کم شي مشخصه ئي وخت زیاتیږي. په څلور واړو حالاتو کې په کروماتو گرام باندې د وخت پر محور د پيک ځای تغير کوي او د دغسې کروماتو گرام له مخې د گاز د گډولې د اجزاؤ نوعيت او مقدار سم نشي تعينيدلاي.

په گاز کروماتو گرافي کې ترموستات بايد د تودوخې په څو درجو عيار شي. b

جواب : که د گاز گډوله د پنتان او هپتان څخه جوړه وي دا چې د پنتان د غلیان نقطه  $309^\circ$ k او د هپتان د غلیان نقطه 372°k ده نو ترموستات بايد په 372°k عيار شي تر څو د گډولې ټولې اجزاوې د گاز حالت ولري.

2 - توضيح كړۍ چې مشخصه ئي وخت په لاندې فكتورونو پورې اړه لري.

a - د حامل گاز د جریان سرعت

b ـ د ثابت فاز د موادو نوعیت .

که د حامل گاز سرعت زیات وي نو د گډولې اجزاً پر جاذب ښه نشي جذبیدای او ژر دیتکتور ته رسیږیچې په aدې ترتيب مشخصه يي وخت تغير کوي (لنډيږي).

b - قطبي مواد مثلاً ایتانول په نظر کې نیسو چې د یو کالوم په منځ کې جریان کوي که په کالوم کې ثات فاز قطبي مواد وي نو ايتايل الکول په داسې ثات فاز ښه جذبيږي يعنې ايتانول په کالوم کې په ورو حرکت کوي او په ځنډ ديتكتور ته رسيږي چې دلته مشخصه ئي وخت اوږد ( زيات ) وي. برعكس كه په كالوم كې ثابت فاز غير قطبي مواد وي ايتانول پر هغې نه جذبيږي يعنې ايتانول په كالوم كې چټک حركت كوي او ژر ديتكتور ته رسي چې دلته مشخصه ئي وخت لند (كم) وي.

د پنتان او هپتان د گډولې کروماتو گرام په (5-8) شکل کې ورکړل شویدۍ په گډوله کې د پنتان او هپتان 3

د حجمونو نسبت پیدا کړۍ جواب : پنتان او هپتان دواړه غير قطبي مواد دي نو د دوئ مشخصه ئي وخت يوازې په ماليکولي کتله پورې اړه لري. دا چې د هپتان په نسبت د پنتان ماليکولي کتله کمه ده نو هغه د هپتان څخه د مخه ديټکتور ته رسي پس ویلای شو چې په (5 - 8) شکل کې لمړی پیک په پنتان او دویم پیک په هېتان پورې اړه لري او د دغه پیکو لاندې ساحو مساحتونه او هم د دغو گازونو حجمونه په خپل مینځ کې داسې نسبت لري .

سبت : پنتان د پیک لاندې ساحو د مساحتو نسبت 1,7:1,4 هپتان : پنتان د حجمونو نسبت 1,7:1,4

4 - د (2 - 8), (3 - 8) او ( 4 - 8) شكلونو له مخې وواياست چې آيا پنتان كه هكذان او كه هېتان په عين جاذب مضبوط جذبيږي.

جواب : څرنگه چې مشخصه ئي وخت په کالوم کې د گاز د جذبيدو د شدت سره مستقيم اړيکي لري نو د دغه درې واړو شکلونو د مقايسي له مخې ويلای شو چې هېتان به کالوم کې مضبوط جذبيږي.

5 - د يو گاز کروماتوگراف کالوم د جامدو قطبي موادو څخه ډک شوی دی موږ غواړو چې د متان او هايدروجن فلورايد مخلوط د دې کروماتو گراف په واسطه سره جلا کړو

a - پدې تجربو کې د کروماتو گراف د تودوخې ټیټه درجه څو کیدای شي.

جواب : د متان د غلیان نقطه  $112^\circ$ k او د هایدروجن فلوراید د غلیان نقطه  $293^\circ$ k درجې دي پس په کروماتو گراف کی د تودوخی درجه باید  $293^\circ$ k څخه لوړه وي.

b - b ووایاست چی د متان او که د هایدروجن فلوراید مشخصه ثی وخت زیات دی۔

جواب : متان غیر قطبي او هایدروجن فلوراید یوه قطبي ماده ده. هایدروجن فلوراید په کالوم کې مضبوط جذبیږي او مشخصه ئی وخت یی اوږود (زیات) دی.

نوټ: د گاز کروماتو گرافي د متود په واسطه د گازي گډولې اجزاً په اطمیناني ډول جدا کیدای شي. جدا شوي اجزاً وروسته ما سسپکترو مثر ته ورځي هلته د اجزاؤ نوعیت او هم د هغوئ مالیکولي جوړښت په دقیقه توگه معلومیږي. د دې کار لپاره بعضي وخت د IR سپکترو سکوپي څخه هم استفاده کیږي.

## ما سسپكتروسكوپي:

د کتلې د تفاوت له مخې د کوچنيو ذرو پيژندل او يو له بل څخه فرق کول د ماسسېکتر وسکوپي اساس جوړوي. د ماسسېکترو سکوپۍ په واسطه د عناصرو مختلف ايزوتوپونه پيژندل کيږي. دا متود د کيمياوي تحليل، د ايوني تعاملاتو د مطالعې او هم د کيمياوي موادو د ماليکولونو د جوړښت د پيژندنې دپاره په کار وړل کيږي همدا ډول د وينې معاينه ، په تجارتي خوراکي شيانو کې د مضره موادو کنترول ، په کيمياوي صنعت کې د هر قسم موادو پيژندل د ماسسېکتروسکوپۍ په واسطه کيږي. مثلاً د پولي ايتين د لاس ته راوړلو لپاره په ايتين ( CH2 = CH2) کې د ايتين ډير کې مقدار د پولي ايتين د جوړيدو مانع گرڅې نو څکه د ايتين هغه جريان چې رييکتور (تعامل څای) ته ځې په منظم ډول هميشه کنتروليږي.

په ماسسپکترومتري کې د يوې کيمياوي مادې د ماليکولونو د جوړښت د معلومولو دپاره لمړی دغه ماده بايد خالصه شي چې بيا هغه په خلا (  $\sim 10^{7}$  pa ) کې په گاز بدليږي او وروسته ايونايز کيږي.

د امتحاني مادې ماليکولونه په ډيرو طريقو ايونايز کيدای شي چې د هغې له جملې څخه يوه طريقه ثې د آزادو الکترونونو گوزار دی. آزاد الکترونونه په شدت سره د امتحاني مادې ماليکولونو ته دومره نژدې کيږي چې د دې ماليکولونو څخه بعضي الکترونونه الوزي او هم بعضي سستي کيمياوي رابطي شليږي. چې په نتيجه کې ماليکول ايون ( ماليکول چې الکترون ورڅخه جلا شوی وي ) او د ماليکول مثبت چارج لرونکي ټوټې ( فر گمنتونه ) جوړيږي. د دې ټولو ايونو چارج اکثراً (1+) وي. مثلاً د کاربندای اکسايد د ايونايزيشن په نتيجه کې لاندې مثبت ايونونه لاس ته راڅي.

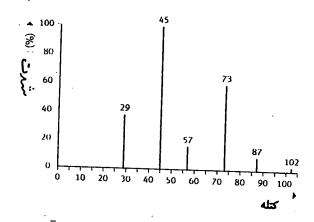
$$CO_2 + \vec{e} \longrightarrow CO_2 + 2\vec{e}$$
 $CO_2 \longrightarrow CO + O^{\dagger}$ 

مثبت ایونونه داسی قسمت ته داخلیږي چې هلته لوړه خلا او قوي برقي ساحه ده دلته د ایون د حرکت سرعت زیاتیږي او بیا دغه ایونونه ( فرگمنتونه ) مقناطیسي ساحې ته کومه چې د ایونو د حرکت پر مسیر عموده ده داخلیږي. د مقناطیسي ساحې تر تأثیر لاندې ایونونه له خپل اصلي مسیر څخه انحراف کوي. د دې انحراف اندازه د هر ایون په کتله (m) او چار ج (Z) پورې اړه او m/z سره مستقیم تناسب لري. دا چې دلته د ایون چار ج (1) دی نو د دغه انحراف اندازه یوازې د ایون ( فرگمنت ) د کتلې سره مستقیم تناسب لري. په دې اساس کله چې د دی نو د دغه انحراف اندازه یوازې د ایون ( فرگمنت ) د کتلې سره مستقیم تناسب لري. په دې اساس کله چې د مختلفو کتلو لرونکي فرگمنتونه مقناطیسي ساحې ته داخل شي دلته له خپل لمړني مسیر څخه په مخلفو اندازو انحراف کوي او په نتیجه کې یو له بل څخه جلا کیږي او کله چې هغوئ په دیتکتور کې غورځي نو هره کتله جلا برقي سگنال مینڅ ته راوړي ولې ټول هغه فرگمنتونه چې عین کتله لري یو شریک سگنال جوړوي. که یوه معینه برقي سگنال مینځ ته راوړي ولې ټول هغه فرگمنتونه چې عین کتله لري یو شریک سگنال شدت ( د سگنال ارتفاع) د نورو سگنالو په پر تله ډیات وي. په خپل منځ کې د سگنالونو د شد د مقایسي دپاره د هغه تر ټولو لوړ سگنال شدت نورو سگنالو په پر تله زیات وي. په خپل منځ کې د سگنالونو د شد د مقیسی محاسبه کوي او په آخر کې د کتلې او د سگنال د شدت ارتباط په گراف رسموي داسې گراف د ماسسپکتروم په نامه یادیېي. لاندې سگنال د شدت ارتباط په گراف رسموي داسې گراف د ماسسپکتروم په نامه یادیېي. لاندې د و د ولمورکې د ولامورکې د د ممکنه فرگمنتو جلا کیدل او په  $(\delta - 8)$  شکل کې د ولامورکټوره سوکتروم ښودل شویدی.

$$CH_{3} \xrightarrow{\textcircled{1}} CH_{2} \xrightarrow{\textcircled{2}} \begin{pmatrix} H & H & H \\ (3) & (3) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4) & (4) \\ (4) & (4) & (4) & (4$$

### ټوټه(فرگمنت)

### د شلیدلی اړیکی نمره



شهپرم ( 6 - 8 ) شكل : د ( 2 - ethoxybutane ) ماسسپكتروم

سوال : د ethoxybutane 2 د ماليكول جوړښت او د ماليكول څخه د مختلفو فرگمنتو جلا كيدل په پام كى

a - د ماليکول څخه د هر فرگمنت د جدا کيدو په وخت کې کومه رابطه شليږي.

جواب : په ۲۳۷ مخ کې جدا شوي ټوټې او د شلیدلي رابطي نمرې ورکړل شویدي.

b - د نوموړي ماليکول څخه د لاس ته راغليو فرگمنتو څخه معلوميږي چې د دغه فرگمنتو د جملې څخه د يو فر گمنت په جلا کیدو کې نه یوازې یوه کیمیاوي رابطه شلیدلې ده بلکه په هغې کې د یوه اتوم څای هم بدل شویدی. تاسي وواياست چې دغه فرگمنت كوم دى دلته په ماليكول كې كومه اړيكه شليدلې ده او د كوم اتوم څاى بدل

جواب : دغه فرگمنت HO - CH - CH3 دی دلته په مالیکول کې (4) نمبر رابطه شلیدلې ده او دلته د اتوم د C د اتوم څخه د O اتوم ته ورغلي دي.

سوال 7: د لاندې کیمیاوي موادو د مالیکولو څخه کوم فرگمنتونه جلا کیدای شي.

a - بروم متان

b - يرويان

جواب : لمړی د هرې مادې د ماليکول جوړښت او بيا د هر ماليکول فر گمنتونه ليکو.

$$\mathbf{H}$$
 -a

CH3, Br, CH2-Br, H, CHBr, CH2

CH3 - CH2 - CH2 , CH3 - CH - CH3 , C2H5 , CH3 , H

۲ مالیکول جوړښت او د هغې څخه لاس ک د عالیکول جوړښت او د هغې څخه لاس ته راغليو فرگمنتو ته متوجه شۍ نو ليدل کيږي چې د نورو فرگمنتو د جلا کيدو امکان هم شته . دغه فرگمنتونه کوم دي چې پاس نه دي ښودل شوي.

$$CH_{3}$$
 او  $H_{3}$ 

سوال 9 : د يوې کيمياوي مادې په ماسسپکتروم کې د کتلې 15 , 29 او 45 اتومي واحده (amu) فرگمنتونه لیدل کیږي د لاندې جدول له مخې ووایاست چې دغه کومه ماده ده.

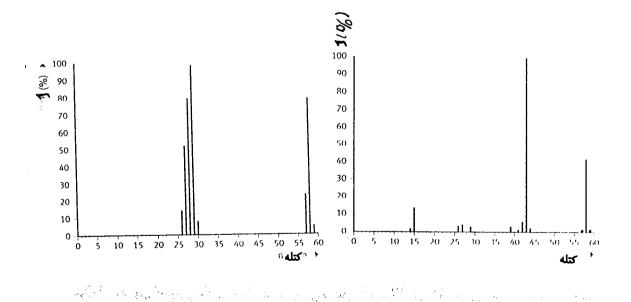
| کتله به (amu) | د M            | گروپ            | کیمیاوي ماده                   |
|---------------|----------------|-----------------|--------------------------------|
| 1             |                | <b>H</b> .      | الديهايد، ايترونه ، امينونه    |
| 15            |                | CH <sub>3</sub> | د میتایل لرونکی مختلف مرکبات   |
| 2 <b>9</b>    |                | CHO, C2H5       | الديهايد، ايتايل لرونكي مركبات |
| 45            | and the second | СООН            | عضوي تيزابونه                  |

جواب : هغه کیمیاوي ماده چې له دغه گروپو څخه جوړه وي کیدای شي چې پروپانک اسید وي.

CH3 - CH2 - COOH

سوال 10 : په يو ماسسپکتروم کې کوم پيک د امتحاني مادې د جوړښت په هکله دقيق معلومات ور کوي a - هغه پيک چې په لويه کتله پورې مربوط وي. b - هغه پيک چې په کوچنۍ کتله پورې مربوط وي. جواب : هغه پيک چې د لويې کتلي لرونکي فرگمنت پورې مربوط وي د امتحاني مادې د ماليکول لوي قسمت ښثي

او د ماليکول لوی قسمت د اصلي ماليکول د جوړښت په هکله دقيق معلومات ورکوي. سوال 11 – د پروپانون او پروپانل ماليکولي کتلې يو شی دي مگر د هغوی ماسسپکترونه سره فرق لري چې په (7-8) او (8-8) شکلونو کې ښودل شويدي.



(8-8) شکل

(8 - 7) شكل

وواياست چې کوم ماسسپکتروم د کومي مادې څخه لاس ته راغلی دی. جواب : لمړي د دغه دواړو کیمیاوي مرکباتو ساختماني فورمولونه لیکو. بیا د دغه ساختماني فورمولونو له مخې د مختلفو فرگمنتو د جلا كيدو امكان او هم د باقي پاتي قسمت كتله په نظركي نيسو

د دغه دواړو مادو ماليکو لي کتلې يو شي (سال 58 amu) دي. د ( 7 - 8) شکل په ماسسېکتروم کې يو پيک په 15 amu او يوبل لوړ پيک پر amu ( 58 - 15 ) كي ښكاري. د 43 amu پيک د شدت څخه معلوميږي چې دلته ډير شمير د CH3 گروپونه د کوم ماليکول څخه جلا شوي دي پس ويلای شو چې (8 - 7) شكل ماسسېكتروم په پروپان پورې اړه لري. همدا ډول د ( 8 - 8) شكل ماسسېكتروم كې 29 amu کتلي ته نژدې يو شمير پيکونه ښکاري. دغه پيکونه کيدای شي د ايتايل پو<sup>ې</sup> و ډالديهايد د فر گمنتو څخه لاس ته راغلي وي. يعني کيداي شي چې دغه ماسسپکتروم د پروپانل وي.

: په مخدره موادو او هم په باراني ډنيډ اوبو کې يوه ډيره مضره ماده پيعنې 2,4 dichlorofenoxy ethanoic acid چې تجاري نوم ئې D, 2 دی موجوده وي. ددې مادې د تشيتولو دپاره ماسسپکترومتري ډيره استعماليږي. د دې مادې کيمياوي فورمول دا دی.

د دې مادې ماسسېکتروم کې په amu, 162 amu, 162 عنه جوړيږي د دې پيکونو جوړيدل توضيح کړۍ

جواب : د نوموړې مادې ماليکولي کتله 220 amu ده پس لرو چې :

a حد 220 amu پيک پخپله په ماليکول ايون پورې اړه لري.

b - كەلەدغەمالىكول څخەد COOH گروپ ( m = 45 amu ) جداشي نود  $Cl_2$  -  $C_6H_3$  - O -  $CH_2$  پیک په 175 amu پیک لاس ته راځي یعنې د (220 - 45) = 175 amu

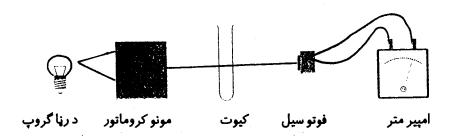
فرگمنت پورې اړه لري. c که د 2,4D د ماليکول څخه داسې يو گروپ چې کتله ئې 58 amu وي جدا شي 2,4D د م   $Cl2 - C6H_3 - O - CH_2$  پیک لاس ته راځي مگر دلته نور امکانات هم شته. مثلاً که د 162 amu پیک لاس ته راځي مگر دلته نور امکانات هم شته. مثلاً که د m = 175 amu فرگمنت څخه چې کتله ثي تام ته لاړ شي په هغه صورت کې د  $CH_3 - CH_3 - CH_3$  فرگمنت چې کتله ثي اتوم د  $CH_3 - CH_3 - CH_3$  فرگمنت چې کتله ثي  $CH_3 - CH_3 - CH_3$  ده لاس ته راځي.

تبصره: ماسپکترومتري يواڅې د ماليکول د فرگمنتونو د کتلو له مخې دماليکول د جوړښت په هکله قضاوت کوي. دا چې مختلف فرگمنتونه لکه C2H5. CHO کيدای شي عينې کتله ولري نو په دې دليل د ماسپکتروم له مخې د ماليکول د جوړښت په هکله مطلق قضاوت ډير اطميناني ندی پر ته له دې د ماسسپکترو سکوبي د مطالعې څخه داسې ښکاري چې د يو ماسسپکتروم توضيح کول اوږده عملي تجربه غواړي او د کيمياوي موادو د ماليکول د جوړښت د پيژندنې دپاره بعضي وخت اضافي تحقيقاتو ته ضرورت پيښيږي.

## جذبي سيكترومتري

بعضي مواد، مايعات او محلولونه څانگړي ( خاص ) رنگ لري. مثلاً د مسو د مالگو محلولونه اکثراً آبي رنگه وي چې د دغه رنگ له مخې د مس مالگي پيژندل کيداي شي.

کله چې رڼا ( د لیدو وړ وړانگې ) رنگه موادو ته داخلیږي نو رنگه مواد درڼا د اوه رنگه وړانگو له جملې څخه یوازې هغه وړانگې چې د څپې ( موج ) اوردوالی تې معین قیمت لري جذبولای شي. د موادو د دې خاصیت پر بنسټ د کېمیاوي موادو د پیژندلو یو متود چې جذبي سپکترومتري تې بولي منځ ته راغلی دی. هغه وسیله چې د جذبي سپکترومتري تې بولي منځ ته راغلی دی. هغه وسیله چې د جذبي سپکترومتري تجربي پکې سرته رسي د سپکتروفوتومتر په نامه یادیږي. د دې وسیلې د کار طرز په لاندې ډول دی.



(9 - 8) شكل: جذبي سپكتروفوتومتر

د رڼا وړانگې مونو کروماتور ته راځي. د مونو کروماتور څخه د رڼا د اوه ډوله رنگه وړانگو له جملې څخه فقط يو ډول وړانگې جې د ټولو د څپو اوږدوالی  $(\lambda)$  يو شی وي وتلای شي. د مونو کروماتور څخه راوتلې وړانگې يو شپشه ئې نل (کيوت) ته راځي. په دې نل کې کيمياوي مواد اچول کيږي. کله چې يو رنگه وړانگې د شيشه ئې نل څخه تيريږي نو دغه کيمياوي مواد د وړانگو يو قسمت جذبوي چې په نتيجه کې د کيوت څخه د وتليو وړانگو شدت کميږي. د

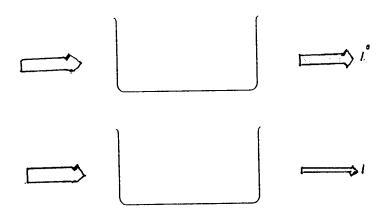
کيوت څخه د وتليو وړانگو شدت په درې طريقو اندازه کيږي.

1-c کیوت څخه د راوتلیو وړانگو په لار کې فوتو سل اېښودل کیږي چې د پا تر تاثیر لاندې په فوتو سل کې د برق جریان منځ ته راڅي او د امپیر متر په واسطه اندازه کیږي. چې د برق د جریان د شدت له مخې فوتو سل ته د راغلیو وړانگو شدت معلوموي. په دې تجربو کې دوه کیوتونه چې قطرونه ثې یو شی وي په کاریږي. په لمړي کیوت کې مقیاسي مایع او په بل کیوت کې امتحاني محلول اچول کیږي. د مقیاسي مایع څخه د راتیر شویو وړانگو شدت په 1 او د محلول څخه د راتیر شویو وړانگو شدت په 1 شودل کیږي.

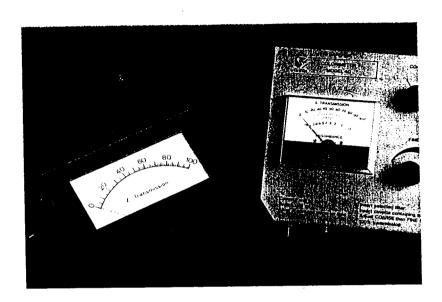
2 - د کيوت څخه د راتير شويو وړانگو شدت د يوې بلي آلي په واسطه هم معلوموي.

دلته د جذب شویو وړانگو اندازه د ترانسمیسیون په فیصدۍ سره ښئي. د دې آلې لوحه د صفر څخه تر 100 پورې درجې لري. کله چې د مقیاسي مایع څخه د تیر شویو وړانگو شدت  $1^{\circ}$  معلوموي نو د الې ستن پر 00 و برابروي. بیا د محلول څخه د تیر شویو وړانگو د شدت اندازه کولو په وخت دغه ستن د 100 څخه ښکته راڅي او کوم عدد چې ښئې د ترانسمیسیون د فیصدۍ په نامه یادیږي.

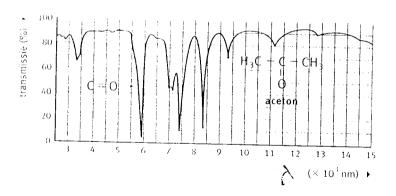
 $\frac{1}{2} = E$  کولوري متر (colorimeter) یوه بله آله ده چې د ترانسمیسیون فیصدي او اوپتیکې کثافت E =  $\frac{1}{2}$  د حواړه یو ځای ښئي. په دې آله کې د مقیاسي مایع څخه د تیر شویو وړانگو د شدت E د اندازه کولو په وخت د آلې ستن د ترانسمیسیون پر E او د E پر صفر درجه راځي. که د مقیاسي مایع او امتحاني محلول د کیوتونو قطرونه یو شی وي نو بیا د عین محلول د پاره د  $\frac{1}{2}$  کمیت یو معین قیمت لري. او دا چې د محلول د غلظت په زیاتیدو سره د رڼا جذب زیات او E قیمت کمیږي چې د دې سره متناسب د E = E (E ) قیمت زیاتیږي نو ځکه د بعضي موادو د محلولو غلظت د جذبي سپکترو متري په واسطه معلومیدای شي.



او محلول (  $\hat{1}$  ) څخه د رڼا تيريدل (  $\hat{1}$  ) او محلول (  $\hat{1}$  ) څخه د رڼا تيريدل



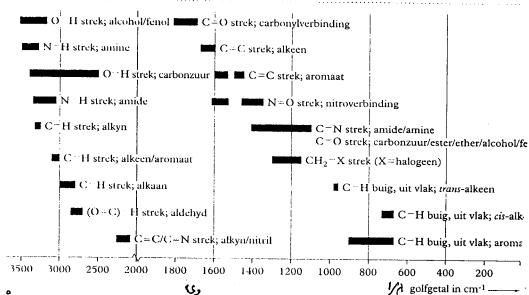
. د ندازه کولو آلې. E منکل د ترانسميسيون او E



(12- 8) شكل: د استون IR سپكتر

باید زیاتو کړو چې د جذبي سپکترو متري په تجربو کې لمړي باید معلومه شي چې امتحاني سیستم د رڼا کومي وړانگې  $(\lambda)$  اعظمي جذبوي او بيا د دغه سيستم ټولې تجربې په همدغه  $(\lambda)$  سرته ورسيږي. د رنگه موادو د محلولونو د څيړنې دياره اکثراً د ليد وړ رڼا  $(\lambda = 400 - 700 \text{ nm})$  په کارېږي هلته چې ماوراي بنفش وړانگې يه نامه او (uv - spectrophotometry ) به نامه او ( $\lambda = 180 - 400 \text{ nm}$ کوم وخت چې د  $(\lambda = 700 - 10.000 \, \mathrm{nm})$  وړانگې استعماليږي نو دغه سپکتروفوتو مترې د ( IR-spectrophotometry ) به نامه یادیږی. دا ډول سبکتروفوتومتری معمولاً د موادو د جوړښت د پیژندنی دیاره په کارپږي. مثلاً د عضوي موادو په کارېني څنځیر پورې مرتبط مشخصه ئي ګروپونه د مشخصي  $\lambda$ لرونکی وړانگی جذبوي چې د هغې له کبله د  $\mathbb{R}$  په سېکتر کې په همدغه  $\lambda$  يو پيک منځ ته راځې او په دې ترتیب د امتحاني عضوي موادو جوړښت پیژندل کیږي. په (12 - 8) شکل کې د استون سپکتر ښودل شویدی چې په هغې کې د کيتون د گروپ ( C=O ) پيک په  $\lambda=5900~\mathrm{nm}$  کې راڅر گندېږي.

 $(\omega = \frac{l}{d})$  cm ) عدول : د IR په سپکتر کې د بعضي گروپونو مشخصه ئي موجي اعداد



که په سپکترو متري کې داسې کيوتونه استعمال شي چې قطر ثي زيات (په سيستم کې د رڼا لار اوږووي) دلته  $ilde{I}$  او دواړه کمپرې مگر دا چې د رنگه موادو محلول د مقیاسي مایع په پرتله ډیره رڼا جذبوي نو m I  $m ^o$  په پرتله ډیر m Iکمپږي او په نتيجه کې د  $\, E \,$  قيمت زياتيږي . همدارنگه که کيوتونو قطر ثابت او يو شي وي مگر په محلول کې د رنگه موادو غلظت زیات شي دلته یوازې د I قیمت کمیږې چې بیا هم  $E_{_{\! 2}}$  قیمت زیاتیږي.  $_{_{\! +2}}$ مثال : که د KSCN محلول په يو بل محلول کې چې د  $Fe^{-7}$  ايونونه لري واچول شې نو د FeSCN ايونونه چې

محلول کی سور رنگ لري جوړيږي.

- د جذبي سپکترومتري په متود دغه سيستم مطالعه او هم وواياست چي:
  - 1 د رڼا کومي وړانگي په دغه سيستم کي اعظمي جذبيږي.
- 2 آيا د سيستم رنگ او د جذب شويو وړانگو رنگ سره يو شي دي او که نه؟

#### تجربه

ه - په يو كيوت كې د KSCN رقيق محلول (مقياسى مايع) واچوۍ بيا يو ملي ليتر د KSCN محلول او يو ملي ليتر د KSCN رقيق محلول سره گڼ كړۍ او لاس ته راغلى محلول په مقطرو اوبو دوره رقيق كړۍ چې سور رنگ ثي پاتي وي. دغه محلول په يو بل كيوت كې واچوۍ.

b - سپکتروفوتومتر د رڼا په  $\lambda=400~\mathrm{nm}$  برابر کړۍ بیا د مقیاسي مایع کیوت په سپکتروفوتومتر کې کښیږدۍ او د رڼا د شدت د اندازه کولو د آلې پر لوحه ستن  $I^0$  پر  $I^0$  د رجو او د  $I^0$  پر صفر د رجه ودروۍ له دې وروسته د  $I^0$  او  $I^0$  گډوله سور رنگی محلول (امتحاني محلول) په سپکتروفوتو متر کې کښیږدۍ لو  $I^0$  څې اندازه کړۍ  $I^0$ 

b > -c عمليه د رڼا په نورو وړانگو  $(\lambda)$  تکرار کړۍ او هر څل د مقياسي مايع څخه د راوتليو وړانگو د شدت د b > -c اندازه کولو لپاره د لوحي ستن پر 100 = 10 او 100 = 100 و دروۍ او بيا وروسته 100 = 100 معلوم کړۍ چې پدې ډول هغه وړانگې  $(\lambda)$  چې په سيستم کې اعظمي جذبيږي معلوميدای شي. د دې تجربې وروسته پورتني درې سوالو ته داسې جواب پيدا کوي.

ا - به پورتنی سیستم کی د رڼا nm 510 - 510 مړانگی اعظمی جذب لري.

2 - دغه رڼا آبي - شين رنگ لري او محلول سور رنگ لري مگر بيا هم شين او سور رنگ انډول (complementar) رنگونه دي.

سوال 13 : كه د Fe د محلول عُلظت زيات شي نو د رڼا جذب هم زياتيږي.

. وواياست چې د I قيمت کم او که زياتيږي a

وواياست چې د E قيمت کم او که زياتيږي. b

جواب : که په محلول کې د  $\stackrel{*}{\text{Fe}}$  غلظت زیات شي نو د I قیمت کم او د E =  $\frac{1}{1-1}$  قیمت زیاتیږي. سوال 14 : په جذبي سپکترومتري کې د مقیاسي مایع او امتحاني محلول د رڼا جذب د قابلیت د اندازه کولو دپاره عین یو رنگه وړانگې ( $\lambda = \text{const}$ ) په کاریږي. که د امتحاني محلول دپاره د بل ډول یو رنگه وړانگو څخه کار واضعتل شي نو نتیجه به ځي څه وي؟

جواب :بل ډول يو رنگه وړانگې لږې او يا ډيرې جذبيږي پس د  ${f I}$  قيمت تغير کوي او  ${f v}$  نتيجه  ${f v}$ 

غلطيه وي.

سوال 15 – احمد دجذبي سپکترومتري د څیړنو په جریان کې کله چې په مختلفو مونو کروماتیکو وړانگو کار کوي په هرې  $(\lambda)$  د  $(\lambda)$  و  $(\lambda)$  د  $(\lambda)$  نه هرې  $(\lambda)$  د  $(\lambda)$  و  $(\lambda)$  د  $(\lambda)$  و  $(\lambda)$ 

a – آيا د هغوئ د واړو جذبي سپکترونه سره فرق لري او که نه ؟

b - د کوم يوه نتايج به ډير دقيق وي.

جواب : د جذيي سېكتر كواردينات  $(E-\lambda)$  دي چې  $-\frac{1}{I}$  وي كه  $E=\log$  دى كه C د اندازه كولو دپاره ستن پر  $E=\log$  برابره شي او بيا د I د اندازه كولو په وخت ستن 90% ته راښكته شي يا كه د I د اندازه كولو په وخت ستن پر 90% برابره شي او بيا د I د اندازه كولو په وخت ستن 80% ته راښكته شي په هر صورت I

او I فرق يوشى او هم  $-\frac{1}{1}$ - ډير فرق نه کوي.

ا مگر خبره دا ده چې که هر څُل د $\mathbf{I}^{\mathbf{o}}$  د اندازه کولو دپاره ستن پر همغه اعظمي عدد ( 100% ودرول شي او بیا  $\mathbf{I}$  اندازه شي نو حسابي غلطي به کمي وي او د تجربو نتيجې به دقيقې وي.

سوال 16 – په پورتنۍ تجربه کې مو د FeCla محلول د KSCN د محلول په واسطه رنگه کړ او د مقیاسي مایع په حیث مو د KSCN د رقیق محلول څخه کار واخیست. آیا کولای شو چې د KSCN د رقیق محلول پر ځای د مقطرو اوبو څخه د مقیاسي مایع په حیث کار واخلو.

جواب : د امتحاني محلول څخه پر ته بله هره بې رنگه مايع كيداى شي چې د مقياسي مايع پر څاى استعمال شي. دلته بايد وكتل شي چې آيا د مقطرو اوبو او د KSCN د محلول دپاره د $\mathbf{I}^{\circ}$  قيمت يو شى دى او كه نه ؟ سمال  $\mathbf{I}^{\circ}$  .

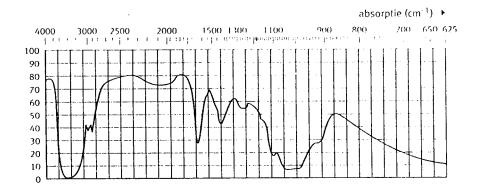
E که د کیوت قطر زیات شی (په کیوت کی د رڼالار اوږده شی ) د E فیمت کم او که زیاتیږي -a

که د امتحانی مادې غلظت په محلول کی زیات شی د  ${f E}$  قیمت کم او که زیاتیږي؟ -b

ډير زياتيږي. ورم  $\sqrt{40\%}$  الديهايد محلول د فورمالين په نامه ياديږي. دغه محلول د مکروب ضد موادو په سوال 18: په اوبو کې د  $\sqrt{40\%}$  الديهايد محلول د فورمالين په نامه ياديږي. دغه محلول د مکروب ضد موادو په حيث او هم د اناتومي نمونو د ساتلو دپاره ډير استعمال لري. په دغه محلول کې په لاندې ډول کيمياوي تعادل وجود لري.

$$H_2C = O + H_2O \longrightarrow H_2C (OH)$$

#### د فورمالین IR سپکتر په ز 31-8) شکل کې ورکړل شوی دی.



. ( 13 - 8) شكل :د فورمالين IR سپكتر

د ( $\mathcal{S}-\mathcal{L}$ ) جدول له مخې په دې سپکر کې يوازې يو پيک د  $CH_2$  (OH)2 موجوديت ښئي. او نور پيکونه O - H په دې هکله څه معلومات نشي ور کولای.  $3500~\mathrm{cm}$  فريکونسي ته نژدې پيک په نوموړي مخلوط کې د  $CH_2$  (OH)2 د موجوديت حکم نشي کولای.

موجودیت نشي ثابتولای په داسې حال کې چې په دې  $\mathrm{CH2}(\mathrm{OH})^2$  ميخودیت نشي ثابتولای په داسې حال کې چې په دې مرکب کې دوه د  $\mathrm{O}$  -  $\mathrm{H}$  رابطي شته.

. ووایاست چې کوم پیک د  $CH_2$  (OH) موجودیت ښودلای شي – b

جواب :

او هم د H2O او هم د CH2 (OH) و H2C=O , H2O او هم د H2O او هم د CH2 (OH) یه مالیکول کی د OH رابطه وجود لري.

b - د فورمالين د اجزاؤ د ماليکولو جوړښت په لاندې ډول دی:

## جذبي سپكترومتري او د كيمياوي موادو دمقدار پيژندل:

هره کیمیاوي ماده یوازې د رڼا څانگړې وړانگې  $(\lambda)$  جذبولای شي چې د دې خاصیت پر بنسټ د کیمیاوي موادو نوعیت او مقدار دواړه پیژندل کیدای شي. دلامبرت – بیر د قانون له مخې د یو سیستم اوپتیکي کثافت  $= (-1)^{1/2} - 1$  په هغه سیستم کې د رڼا جذبونکې مادې د غلظت سره مستقیم تناسب لري.

$$E = \log \frac{l^{\circ}}{l} = \varepsilon \cdot c \cdot d \cdot \dots \cdot (8-1)$$

دلته  $\varepsilon$  د مولري جذب د ضریب په نامه یادیږي. د  $\varepsilon$  قیمت د وړانگو په  $\lambda$  او د رڼا جذبونکې مادې په طبیعت پورې اړه لري. د  $\varepsilon$  واحد و واحد و دی.

د محلول مولري غلظت او d د کیوت قطر (په محلول کې د رڼالار) ښي. له پورتنۍ رابطې څخه ښکاري چې که  $C = \frac{140}{10}$  که  $C = \frac{140}{10}$  او C = 1 وي نو په دې شرایطو کې E = E کیږي. همدارنگه د C = 1 رابطې څخه ښکاري چې د C = 1 او C = 1 تر منځ رابطه مستقیم خط جوړوي نو که موږ د یوې امتحاني مادې د مختلفو غلظتو محلولونه جوړ کړو او د هغوځ اوپتیکي کثافتونه عملاً معلوم کړو نو داسې یوستقیم خط(معیاري گراف) به لاس ته

راشي چې د (E-C) د کوارديناتو د مبدا څخه تيريږي. د دغسي گراف په مرسته د همدغې مادې نامعلوم غلظتونه معلوميدای شي. البته شرط ثي دا دی چې ټولې تجربې په عين آلې او په عين وړانگو  $(\lambda)$  سر ته ورسي او د ټولو کيوتونو قطرونه (d) يو شي وي.

تجربه : د ځمکې پر مخ اوبو کې د اوسپنې مقدار معلومول :

د ځمکې پر مخ اوبو کې د اوسپنې د مقدار د معلومولو دپاره لمړی باید معیاري گراف رسم کړو.  $^{+}$  عماوي  $^{+}$  10mg/L مساوي  $^{+}$  عماوي  $^{+}$  عماوي  $^{+}$  عماوي  $^{-}$  هما  $^{-}$  عماوي  $^{-}$  د اوسپنې د ایونو مقدار (  $^{-}$  و  $^{-}$  د اوسپنې د ایونو مقدار (  $^{-}$  و  $^{-}$  د اوسپنې  $^{-}$  د اوسپنې د ایونو مقدار (  $^{-}$  د اوسپنې د اوسپن

a – داسې يو محلول جوړ کړې چې په هغې کې د اوسپنې د ايونو مقدار ( ۴۰ . aq ) مساوي ۱۷mg/L وي. بيا په نهو امتحاني تيوبو کې د دې محلول ، اوبو او KSCN د محلول څخه په لاندې ډول 9 محلولونه جوړ کړۍ او د هر محلول مولري غلظت [ ] محاسبه کړۍ

| د تيوب نمبر | + 3<br>د Fe . aq محلول<br>ml | KSCN<br>ml | اوبه<br>ml | [Fe ] -15<br>mol/liter | Е    |
|-------------|------------------------------|------------|------------|------------------------|------|
| 1           | 1,0                          | 1,0        | 8,0        | 1,79                   | 0,12 |
| 2           | 2,0                          | 1,0        | 7,0        | 3,58                   | 0,31 |
| 3           | 3,0                          | 1,0        | 6,0        | 5,37                   | 0,56 |
| 4           | 4,0                          | 1,0        | 5,0        | 7,16                   | 0,77 |
| 5           | 5,0                          | 1,0        | 4,0        | 8,95                   | 0,87 |
| 6           | 6,0                          | 1,0        | 3,0        | 10,70                  | 1,16 |
| 7           | 7,0                          | 1,0        | 2,0        | 12,5                   | 1,28 |
| 8           | 8,0                          | 1,0        | 1,0        | 14,30                  | 1,59 |
| 9           | 9,0                          | 1,0        |            | 16,1                   | 1,70 |

b - يو كيوت كى مقطرى اوبه واچوى بيا كيوت په سيكتروفونو متر كي كشيردى د E ( extinctie )→
1,4
1,2 او E = 0 برابره کړۍ. I = 100%c - د نهو واړو امتحاني محلولونو څخه په نهو پاکو او وچو کیوتونو کی (د کیوتونو قطرونه باید یو شی وي) امتحانی محلولونه واخلی او  ${f E}$  ئی معلوم کړی۔ . اوبیاد (E - C) معیاری گراف رسم کړۍ. 1,0 d - بيا د ځمکې د مخ اوبه فلتر کړۍ او د هغې څخه : 0,8 یو معین مقدار مثلاً 0,4ml اوبه واخلی به هغی کی 0,6 يو الرد KSCN محلول اوبيا پر هغی دومره مقطر اوبه واچوۍ تر خو حجم ئي 10 ml ته ورسي اوس 0,4 د دې محلول E اندازه کړۍ او د معیاري گراف په 0,2 مرسته به هغی کی د اوسینی مقدار mol/liter معلوم 10,0 [Fe ] . 10 mol L حل : د پورتنی جدول په اساس د (E-C) گراف

( 14 أ - 8) شكل: د (E - C) معياري گراف

(8 - 14) شکل کې ښودل شوی دی.

فرضاً که د ځمکې د مخ د اوبو 6 0 0 0 وي نو د شکل له مخې د اوسپنې غلظت  $\frac{7}{6}$  mol/liter  $\frac{7}{6}$   $\frac{7}{6$ 

$$9.\overline{10}.25 = 2.25.\overline{10} \approx 2.3.\overline{10} \mod 1$$

نن ورځ د کیمیاوي موادو د نوعیت او مقدار د پیژندنې دپاره د جذبي سپکترومترۍ څخه ډیر استفاده کیږي. مثلاً ترافیک د یو ډول مخصوصې آلې په مرسته کولای شي د درایور د خولې څخه په راوتلې هوا کې د الکولو ډیر کم مقدار معلوم کړي. په دې آله کې یو مخصوص لایزر دی چې د هغې څخه داسې وړانگې چې د څپې اوږودوالی ثې 4 µ m , د درایور د خولې څخه په راوتلي هوا کې د الکولو مقدار په مالیکولونه دغه وړانگې جذبوي او په نتیجه کې د وړانگو شدت کمیږي او د هغې له مخې په هوا کې د الکولو مقدار په اتومات ډول معلومیږی.

سوال 19 :بروم تایمول بلو یو ضعیف تیزاب دی چې په HB سره ښودل کیږي. دغه تیزاب په اوبو کې په لاندې ډول تفکیک کیږي.

$$HB \cdot aq + H_2O \longrightarrow H_3O \cdot (aq) + \overline{B} \cdot (aq) \cdot \dots \cdot (a)$$

د پورتني تعادل ثابت داسې ښودل کيږي.

دلته (aq) او (aq)  $\ddot{B}$  مختلف رنگونه لري نو څکه بروم تایمول بلو د تیزابي –قلوي معرف په حیث استعمالیږي. (B) HB (aq) په تیزابي محیط کې زیړ رنگ او (aq)  $\ddot{B}$  په قلوي محیط کې آبي رنگ لري.

B – B (aq) او که B (aq) او که دی کارلپاره هغه یو ستاندار دی محلول چی د B غلظت B (aq) او که دی کارلپاره هغه یو ستاندار دی محلول چی د B غلظت B غلظت B (aq) او که دی جوړوي او بیا د دی محلول څخه یو شمیر نور محلولونه چی د B (aq) غلظت B غلظت B معلوم وي جوړوي. ووایاست هغه محلول چي د B (aq) غلظت B معلوم وي جوړوي. ووایاست هغه محلول چي د B (aq) قیمت B د ستاندار د محلول نیما B وي څنگه جوړ کړۍ او د دې کارلپاره د سلندر حجم باید څومره وي.

 $^{^{\circ}}$ وواياست چې ولې دغه مستقيم خط بايد د کوار ديناتو د مبدأ څخه ټير شي.

ا محلول ( 6,8 = PH = 6,8) جوړوي او پر هغې 1,00 .  $10^{5}$  mol/l د  $10^{5}$  mol/l محلول علاوه کوي. د الله د  $10^{5}$  بو قسمت انفکاک کوي او لاس ته راغلی محلول شین رنگ لري دا څکه چې په دې محلول کې زیړ او  $10^{5}$  ساوي دي. احمد د  $10^{5}$  غلظت د محلول د  $10^{5}$  د اندازه کولو له لارې معلولموي دا څکه چې دلته زیړ

رنگ د محلول د  ${
m E}$  د قیمت په تغیر کې رول نه لري. ووایاست چې ولې زیړ رنگ دلته د  ${
m E}$  د قیمت په تغیر کې تاثیر نەلرى.

ا د مستقیم (E - [B] ) مستقیم (E - [B] میدا کر د نوموړی محلول اوبتیکی کثافت E = 0.20 مستقیم خط په مرسته د [B] غلظت پيدا کړۍ

د آق[B] د قیمت د معلومولو وروسته احمد غواړي چې د [B] د انفکاک ثابت [Kz) پیدا کړی او د دې کار [B]لباره هغه باید په دې بفر محلول کې د [H3O] او [HB] قیمتونه هم پیدا کړی. دغه محاسبات سرته ورسوۍ

حل:

پوهيږو چې په قلوي محلول کې د  $\widetilde{OH}$  ايونونه ډير وي. د  $\widetilde{OH}$  ايونونه د ايونو سره تعامل کوی او -  $\widetilde{OH}$ اوبه جوړوي نو د HB د ايوني انفكاک تعادل (a) ښي لاس خواته درنيږي چې په نتيجه كې د HB غلظت كړ او د  $\overline{\mathrm{B}}$  ایونونه په محلول کی زیاتیږی او د محلول رنگ آیی گرڅی.

b - باید د ستاندارد محلول د حجم به اندازه مقطری اوبه به ستاندارد محلول علاوه کړۍ د دې کار دیاره کیدای شی چی یو ml 25 سلندر واخلی به هغی کی ml 10 ستاندارد محلول او ml 10 مقطری اوبه سره گل کړی۔ د کا - اور دیناتو د مبداً څخه تیریږي . داڅکه چې  $E = \log - \frac{1}{1}$  دی کله چې E - C د کله چې د کواردیناتو د مبداً څخه تیریږي . داڅکه چې E - Cاو C = 0 او  $C = \frac{r^0}{l}$  او C = 0 کیری.

احمد د محلول د E د اندازه کولو لپاره داسې وړانگې  $\lambda$  په کاروي چې په آبې رنگه موادو کې جذبيدای شي -

اوزير رنگه موادو كې نشي جذبيداى نو څكه زيړ رنگ د  $\stackrel{.}{E}$  په تغير كې تأثير نلري.  $\stackrel{.}{E}$  و نصح خديداى نو څكه زيړ رنگ د  $\stackrel{.}{E}$  و يو ايدل كېږي د  $\stackrel{.}{E}$  = 0,20 سرها/ $\stackrel{.}{E}$  = 0,40 .  $\stackrel{.}{I0}$  mol/ $\stackrel{.}{E}$  = 0,20 ع - كه د محلول  $\stackrel{.}{E}$  = 0,40 وي نو 0,10 mol/0 = 0,20 عيږي پس لرو چې:

ن لمړنی غلظت 
$$HB$$
 ع = 1,00 .  $10^{5}$  mol  $L^{-1}$   $HB$  ع =  $[B_{aq}] = 0$ ,  $40 \cdot 10^{-5}$  mol  $L^{-1}$   $HB$  ع =  $[B_{aq}] = 0$ ,  $40 \cdot 10^{-5}$  mol  $L^{-1}$   $HB$  ع = 1,00 .  $10^{-5}$  -  $[B_{aq}] = 1,00 \cdot 10^{-5}$  علظت د تعادل په حالت کې  $[B_{aq}] = 1,00 \cdot 10^{-5}$   $[B_{aq}] = 1,00 \cdot 10^{-5}$   $[B_{aq}] = 1,00 \cdot 10^{-5}$   $[B_{aq}] = 1,00 \cdot 10^{-5}$ 

یس په تعادلي حالت کې د ټولو موادو غلظتونه مساوي کیږي له :

[HB aq] = 0.6 
$$\cdot 10^{-5}$$
 mol L'  
[B aq] = 0.40  $\cdot 10^{-5}$  mol L'  
[H3O] - 1.6  $\cdot 10^{-7}$  mol L'

$$Kz = \frac{\begin{bmatrix} H_{L} \cdot aq \end{bmatrix} \begin{bmatrix} B \cdot aq \end{bmatrix}}{\begin{bmatrix} HB \cdot aq \end{bmatrix}} = \frac{1,6 \cdot 10 \cdot 0,4 \cdot 10}{0,6 \cdot 10^{5}} = 1,1 \cdot 10^{7}$$

سوال 20 : په جوش اوبو کې منحل اکسيجن د فلزي شيانو د تخريب سبب گرڅي په اوبو کې منحل اکسيجن د سوديم سلفايت په واسطه لرې کيدای شي.

د پورتنۍ معادلې په اساس د سوديم سلفايت مقدار محاسبه کوو او بيا د دې لپاره چې ټول اکسيجن په پوره ډول د اوبو څخه لرې شوي وي يو څه اندازه زيات سوديم سلفايت په اوبو کې اچوو. د سوديم سلفايت د اضافي مقدار د معلومولو لپاره په همغه اوبو کې ايودين علاوه کوو.

ایودین د (aq)  $SO_3^2$  (aq) ایودین د (aq)  $SO_3^2$  (aq) ایودین د (aq)  $SO_3^2$  (aq) ایودین د (aq)  $SO_3^2$  (aq) ایودین د (aq) ایودین د (aq) ایودین د (aq) ایودین د دې تعامل څخه پاتي ټولې (aq)  $SO_3^2$  (aq) بدل شي. د دې تعامل څخه د پاتي شوي ایودین مقدار داسې معلوموو چې لاس ته راغلی محلول د سودیم تیو سلفیت د محلول په واسطه تتر کوو (3 معادله) د او په دې ترتیب د (2) تعامل څخه پاتي ایودین معلوموو. که د ایودین معلومیږي چې په معلوم وي نو د هغه څخه د (2) تعامل څخه پاتي ایودین مقدار ایودین معلومیږي چې په  $SO_3^2$  (a) تعامل څخه پاتي ایودین مقدار تفریق کوو نو هغه مقدار ایودین معلومیږي چې په  $SO_3^2$  (a) تعامل څخه پاتي ایودین مقدار تفریق کوو نو هغه مقدار ایودین معلومیږي چې په  $SO_3^2$  (a) تعامل څخه پاتي ایودین مقدار تفریق کوو نو هغه مقدار ایودین معلومیږي چې په  $SO_3^2$  (a) تعامل څخه پاتي ایودین مقدار تفریق کوو نو هغه مقدار ایودین معلومیږي چې په  $SO_3^2$  (a) تعامل څخه پاتې ایودین مقدار تفریق کوو نو هغه مقدار ایودین معلومیږي چې په  $SO_3^2$  (عامل کې مصرف شوی دی.

a – د تودوخې په  $293^\circ$ k کې په يوليتر اوبو کې 1,38 .  $10^\circ$  1,38 کې په يولياست چې د يو ليتر اوبو څخه د منحل اکسيجن د ليرې کولو دپاره څو گرامه سوديم سلفايت ضرور دي. اوس څو گرامه سوديم سلفايت واخستل شي چې د دې ضروري مقدار څخه زيات وي.

b – د سوديم سلفايت او ايودين د تعامل معادله وليكي.

c - د سودیم تیو سافیت او ایودین د تعامل معادله ولیکی.

د سودیم سلفایت د علاوه کولو وروسته د توموړو آوبو په  $100\,$  کې  $10\,$  ملې لیتره  $10\,$  .  $1,5\,$  .  $10\,$  ایودین محلول اچول شویدي. دلته د  $(2)\,$  تعامل څخه د پاتې ایودن مقدار معلومولو په غرض د دې محلول د تتر دپاره  $10,25\,$  ملې لیتره  $10,25\,$  .  $10,10\,$  د سودیم تیوسلفیت محلول مصرف شویدی معلوم کړۍ چې د  $(1)\,$  تعامل څخه وروسته په یو لیتر جوش اوبو کې څو ملې گرامه سودیم سلفایت پاتې دی.

- a

حل:

2 mol |mol

x 1,38.10 mol

X = 2.1,38.10 = 2,76.10 mol = 2,76.10.126 = 0,348 gr

اوس که موږ (gr) سوديم سلفايت په يوليتر جوش اوبو کې واچوو نو دا مقدار د ضروري مقدار  $(0,4 \ gr)$  څخه زيات دی.

$$SO_{3 (aq)} + I_{2 (aq)} + H_{2}O \longrightarrow SO_{4 (aq)} + 2H_{(aq)} + 2I_{(aq)} \dots (2)$$

$$I_{2 \text{ (aq)}} + 2S_{2}O_{3 \text{ (aq)}} \xrightarrow{-2} 2I_{(aq)} + S_{4}O_{6 \text{ (aq)}} \dots (3)$$

$$I_{2} + 2\vec{e} \xrightarrow{-2} 2\vec{l}_{(aq)}$$

$$2S_{2}O_{3} - 2\vec{e} \xrightarrow{-2} S_{4}O_{6 \text{ (aq)}}$$

 $^{-2}$  سوديم تيو سلفيت  $^{-2}$  = 10,25 . 1,16 .  $^{10}$  M  $^{-2}$  0, 119 mmol S<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

 $^{-2}$ د (3) کیمیاوي معادلې څخه ښکاري چې دوه موله  $S_2O_3$  د یو مول  $I_2$  سره تعامل کوي پس لرو چې:

منه مقدار ايودين چې د سوديم تيو سلفيت سره ثي تعامل کړيدی = 0,119 : 2=5,95 .  $10 \; \mathrm{mmol} \; \mathrm{Iz}$ 

د ايودين ټول مقدار = په (2) معادله کې مصرف شوې ايودين 
$$-5,95 \cdot 10 \text{ mmol} = 0,150 \text{ mmol} - 5,95 \cdot 10 \text{ mmol} = 15 \cdot 10 - 5,95 \cdot 10 = 9,06 \cdot 10 \text{ mmol} \cdot I_{2 \text{ (aq)}}$$

په (2) معادله کې مصرف شوی ايودين ټول د هغه  $SO_3$  د اکسيديشن لپاره مصرف شوي دي چې د (1) عادله کې معادله کې د  $SO_3$  او I2 د مولونو تعداد يو شی دی پس د (1) معادلې غخه د Na2SO<sub>3</sub> پاتي مقدار مساوي کيږي.

9,06 . 10 mmol/100ml = 90,6 . 10 mmol/liter = 0,906 mmol Na<sub>2</sub>SO<sub>3</sub>/liter = 0,906 . 126 = 114,156 mgr Na<sub>2</sub>SO<sub>3</sub>/liter

سوال 21 : د جذبي سپکترومتري په واسطه کولای شو چې د څمکې په اوبو کې د نایتریت د ایونو اندازه معلومه کړو. دا ځکه چې د نایتریت ایونونه د سالیسالک اسید سره تعامل کوي او په قلوي محیط کې د دغه موادو د محلول رنگ ژیړ گرځي.

a - د ژیړ رنگه محلول د جذبی سپکترومتری تجربه تشریح کړۍ

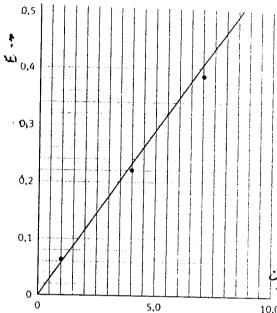
د لامبرت – بیرد د قانون له مخې هغه تجربه تشریح کړۍ چې د څمکې د مخ په اوبو کې د نایتریت د ایونو  $\mathbf{b}$  مقدار معلومیدای شي.

c - c ځمکې په اوبو کې د نایتریت د ایونو د مقدار د معلومولو د پاره د E -  $[NO_3]$ 

ستومونو د پاره د E = 0.18 کورې په د مخ د مخ د اندازه شویدی که څمکې د مخ د ابو E = 0.18 اندازه شوي وي نو د دغه معیاري گراف په مرسته د څمکې په اوبو کې د نایتر E = 0.18 مقدار معلوم کړۍ د E د اندازه کولو په وخت د څمکې اوبه دمقطرو اوبو په واسطه دوچنده رقیقي شویدي.

حل :لمړی باید هغه وړانگې وپیژنو چې په دې سیستم کی اعظمی جذبیری .

ر ۱۹۱۱) انداره او د هرې وړاندې  $(\Lambda)$  پېره د ۱ فیمت پیدا کوو بیا د  $(E - \lambda)$  ګراف رسموو چې د هغې له مخې هغه وړانگی چې په ژبړ رنگه محلول کې اعظمي جذبیږي پیژنو .



(8 - 8 ) شكل : د [NO] عمياري گراف

 $[NO_3^-] (\times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1})$ 

b - کله چه مو د ژیړ رنگه محلول د جذبي سپکترو متري دپاره مناسبي وړانگې وپیژندلې بیا یو شمیر داسې محلولونه چې د نایتریت د ایونو مقدار پکې معلوم او د سالیسالک اسید په واسطه ژیړ رنگه شوي وي جوړوو. د همدغه پیژندل شویو وړانگو  $(\lambda)$  په واسطه د دغه محلولونو E اندازه کوو او بیا د E اراف (E - E شکل) . وروسته د څکې د مخ اوبه اخلو او یو څه سالیسالک اسید وراچوو تر څو رنگ ئې ژیړ شي . اوس د دې ژیړ رنگه محلول E اندازه او د گراف له مخې په دغه محلول کې د نایتریت غلظت (مول فی لیتر) پیدا کوو.

وري او 10 سرخوري او د نايتريت ايونونه 10 سرخوري او 10 سرخوري الموري المور

کيږي. د بلې خوا دا چې دغه اوبه دوه چنده رقيقي شوي دي نو په يو ليتر د ځمکې اوبو کې د نايترې د ايونو مقدار و 20 . 2 = 40 mg كيرى.

سوال 22 – پتاسيم دای کروميت په اوبو کې په لاندې ډول هايدروليز کيږي.

$$Cr_2O_7 + H_2O$$
  $\longrightarrow$  2HCrC  $Co - X$  2X

داچې HCrO4 يو ضعيف تيزاب دی نو د PH په تغير سره پورتنی تعادل يوې خواته ړنگريږي. a – که د محيط PH زيات شي او د هغې سره د حجم تغير د صرف نظر وړ وي نو وواياست چې د Cr2O7 مقدار به په محیط کې کم او که زیات شي.

د پورتني تعامل د تعادل د ثابت  $\overset{\cdot}{(K)}$  افاده وليكي. b

پورسي ساس د سادن د بابت رحم المده وليدي.  $\kappa$  د قيمت د معلومولو په غرض موږ د اوبو په يو ليتر بغر محلول کې  $\kappa$  4 . 10 مول  $\kappa$  حل کوو او  $\kappa$  3 -  $\kappa$ د دې محلول اوپتيکي کثافت د  $\lambda=370\,$  nm وړانگو په واسطه  $E=1,228\,$  پيدا کوو. که د کيوت قطر يو سانتي متر او د محلول دموادو مولاري  ${\bf E}$   $({\bf E})$  په لاندې ډول وي.

$$\varepsilon \text{ Cr2O7. aq} = 7,27.10 \text{ L. mol. cm}^{2}$$
 $\varepsilon \text{ HCr.O4. aq} = 4,81.10^{3} \text{ L. mol. cm}^{2}$ 

نو د پورتنی تعامل د تعادل ثابت (k) معلوم کړی. ص . a – که په دغه محلول کې قلوي زياته شي د Cr2O7 مقدار کم او تعادل ښي خوا ته درنيږي. [HO] = constb – دا چې په محلول کې د اوبو مقدار زيات دي نو

$$K = \frac{[HCr O_4]^2}{[Cr_2O_7]} = \frac{X^2}{C_7 - X}$$

دواړو رنگه موادو  $\stackrel{-2}{E}$  دواړو کې کروم شته نو د دغه محلول عمومي  $\stackrel{-2}{E}$  په دغه دواړو رنگه موادو cپورې اړه لري پس لرو چې:

$$d=1 cm$$
 $E = \varepsilon \cdot c \cdot d = \varepsilon \cdot c = \varepsilon \cdot Cr_2O_7 \cdot CCr_2O_7 + \varepsilon \cdot HCrO_4 \cdot C \cdot HCrO_4$ 

#### د پورتني کيمياوي تعادل د معادلي څخه ښکاري چې :

$$CCr_{2}\bar{O_{7}} = C_{0} - X = 4,0 \cdot 10^{-4} - X$$

$$CHCr\bar{O}_{4} = 2X = .2X \text{ mol } L^{-1}$$

$$E = 7,27 \cdot 10^{2} (4 \cdot 10^{-4} - X) + 4,81 \cdot 10^{3} \cdot 2X$$

$$1,228 = (0,2908 - 727 \times + 9,62 \cdot 10^{3} \times X)$$

$$X = 1,05 \cdot 10^{-4}$$

$$X = \frac{X^{2}}{(4 \cdot 10^{-4} - 1,5 \cdot 10^{-4})^{2}} = 3,8 \cdot 10^{-5}$$

$$(4 \cdot 10^{-4} - 1,5 \cdot 10^{-4})$$

# آزادسوالونه

سوال 1 - اسپرین د سالیسالک اسید او استک اسید څخه لاس ته راځی که اسپرین په اوبو کی واچول شی نو هغه هایدرولیز کیری او بیرته سالیسالک اسید او استک اسید لاس ته راځی. سالیسالک اسید د  $\dot{F}^{t3}$  د ایونو سره یو آبی رنگه محلول جوړوي. د جذبي سپکترو سکوپي په واسطه په اسپرين کې د ساليسالک اسيد مقدار معلوم کړۍ

a - سره د دې چې د محلول رنگ آبي دی او د دې سيستم د سپکترو سکوپۍ دپاره به آبي رنگ وړانگې ضرور وي خوبيا هم بهتره ده چې عملاً هغه وړانگې ر $\lambda$   $\lambda$ معلومې شي کومې چې په دې سيستم ( $F\dot{e}^3$ ، استک اسيد، سالیسالک اسید، اوبه ) کی اعظمی جذّب لرٰيُ.  $Fe^{\frac{1}{2}}$  محلول دې په  $Fe^{\frac{1}{2}}=0,1 \; \mathrm{mol} \; E^{\frac{1}{2}}$  غلظت جوړ شي.

د سالیسالک اسید  $(0,1 \, \, \mathrm{mol} \, \, \mathrm{L}^{\prime})$  او استک اسید او دواړو محلولو څخه - د سالیسالک اسید  $(0,1 \, \, \mathrm{mol} \, \, \mathrm{L}^{\prime})$ لس لس ملى ليتره سره يو څاى كړۍ بيا په 9 پاكو او وچو كيوتو كى مقطرې اوبه او په لاندې اندازه د b او c محلولونه سره گډ کړی.

| b (ml) | C(ml) | H <sub>2</sub> O ml |
|--------|-------|---------------------|
| 1      | 1     | 8                   |
| 1      | 2     | 7                   |
| 1      | 3     | 6                   |
| 1      | 4     | 5                   |
| 1      | 5     | 4                   |
| 1      | 6     | 3                   |
| 1      | 7     | 2                   |

د پورتنیو محلولو د E د اندازه کولو وروسته د ( E سالیسالک اسید E ) معیاري گراف رسم کړی. E – اسپرین په یو فلاسک کې واچوۍ او مقطرې اوبه پرې علاوه کړۍ تر څو اسپرین حلهتي. د لاس ته راغلي محلول حجم د مقطرو اوبو په واسطه د فلاسک حجم نښې ته ورسوۍ او کوشش دې وشي چې د نظري محاسبې له مخې په لاس ته راغلي محلول کې د سالیسالک اسید غلظت د E 0,1 mol E څخه زیات نه وي. لاس ته راغلی محلول دې ورو ورو ورو گرم شي تر څو اسپرین مکمل هایدرولیز شي. ورو سته له سړیدو څخه دې دا محلول په همغه اندازه کپوت که واچول شي او E تې معلوم کړۍ بیا نو دمعیاري گراف له مخې په نوموړي محلول کې د سالیسالک اسید غلظت معلوم کړۍ.

#### سوال 2 :

په انگورو کې د بورې اندازه په دې پورې اړه لري چې د انگورو بوټي ته جمله څو ساعته لمر رسيدلی دی. په دې اساس له مختلفو انگورو څخه لاس ته راغلي واينو کې د الکولو اندازه له 12 څخه تر 13% پورې فرق کوي. داسې يوه تجربه معرفي کړۍ چې د رنگ د شدت ( colorimetric analysis) له مخې په وا ينو کې د الکولو فيصدی معلوم کړای شي.

سوال 3: د پنډ (سگرټ لايټر) گاز د مشبوع هايدرو کابونو مخلوط دی. د گاز کروماتوگرافي په واسطه معلوم کړۍ چې د دغه گاز اجزأ کوم گازات دي.

سوال 4 : غالی، ټوکران، بعضي کاغذونه، خوراکي شیان او نور یو ډول رنگ لري د رنگه موادو نوعیت او د هغوئ اندازه د سپکتروو فوتومتري په واسطه څرنگه پیژندلای شي.

سوال 5 – سپین ټوکران ژر ژیړیږي. د صابوني موادو د جوړولو په فابریکو کې یو خاص ډول مواد چې د اوپتیکي سپینونکو موادو په نامه یادیږي د صابون سره یو ځای کوي. تاسې ووایاست چې دغه څه ډول مواد دي او هغوئ ټوکران څنگه سپینوي.

سوال 6 – د فنول فتالین ، سور متایل ، تایمول بلو او بروم تایمول بلو د یو څای کولو څخه یو عام معرف لاس ته راتلای شي. تجربتاً معلوم کړۍ چې د جذبي سپکتر د لاس ته راوړلو په وخت کې کوم معرف په کوم PH کې د محلول د رنگ په تغیر کې مرسته کوي. همدارنگه معلوم کړۍ هغه عام معرف چې د کیمیاوي په لابراتوار کې موجود دی د کومو معرفو څخه لاس ته راغلی دی.

جرول دريم (1-3-8): د كيمياوي عناصرو ايزوتوپونه: دنيمائي تجزيه كيدورخت

د**نینه** - min

|              |       |            |              |                 | دىيە - min            |                          |
|--------------|-------|------------|--------------|-----------------|-----------------------|--------------------------|
| د عنصر ترتیب | سميول | کتلوي عدد  | أتومي كتله   | په طبيعت کي     | ساعت – ۱۱             | وړانگی د ده              |
| ينبر         |       |            |              | •               | ور <b>څ</b> – d       | انرژي انرژي ie van het   |
| Z            | X     | ' A= N + Z | amu          | (r <b>فیصدي</b> | j – کال               | MeV                      |
| <del></del>  |       |            | u            | %               | s/min/u/d/j           | MeV <sup>►2</sup>        |
| 0            | n     | 1          | 1,008665     |                 | 10,6 min              | β- en p+                 |
| 1            | H     | 1          | 1,007825     | 100             | $>7 \cdot 10^{30} j$  |                          |
|              |       | 2          | 2,014102     | 0,015           | _                     |                          |
|              |       | 3          | 3,016050     |                 | 12,3 j                | β- 0,018                 |
| 2            | . Не  | 3          | 3,016029     | 0,00014         | =                     | _                        |
|              | •     | 4          | 4,002603     | 100             | _                     | _                        |
|              |       | 6          | 6,018891     |                 | 0,805 s               | β- 3,7                   |
| 3            | Li    | 6          | 6,015123     | 7,5             | _                     | _                        |
|              |       | 7          | 7,016004     | 92,5            | _                     | _                        |
|              |       | . 8        | 8,022487     | ŕ               | 0,844 s               | β- 12,0                  |
| 4            | Be    | 7          | 7,016930     | •               | 54 d                  | γ, K-vangst <sup>3</sup> |
|              |       | 8          | 8,005305     |                 | 10 <sup>-16</sup> s   | 2 α                      |
|              |       | 9          | 9,012182     | 100             | _                     | _                        |
|              |       | 10         | 10,013535    |                 | 2,7·10 <sup>6</sup> j | β- 0,555                 |
| 5            | В     | 8          | 8,024608     |                 | 0,770 s               | β+ 0,014                 |
|              |       | 10         | 10,012938    | 19,8            | _                     | _                        |
|              |       | 11         | 11,009305    | 80,2            | _                     | _                        |
|              |       | 12         | 12,014353    | •               | 0,0204 s              | β- 13,4, γ               |
| 6            | С     | 10         | 10,016858    |                 | 19,2 s                | β+ 2,2                   |
|              |       | 11         | 11,011433    |                 | 20,4 min              | β+ 0,95, K-vangst        |
|              |       | 12         | 12,000000 *4 | 98,89           |                       | _                        |
|              |       | 13         | 13,003355    | 1,11            | <u>-</u> .            | _                        |
|              |       | 14         | 14,003242    | •               | 5730 j                | β- 0,156                 |
| 7            | N     | 12         | 12,01864     |                 | 0,0125 s              | β+ 16,6                  |
|              |       | 13         | 13,00574     |                 | 9,97 min              | β+ 0,92                  |
|              |       | 14         | 14,00307     | 99,63           | _                     | <u>-</u>                 |
|              |       | 15         | 15,00011     | 0,37            | _                     | _                        |
|              |       | 16         | 16,00610     |                 | 7,10 s                | β- 10,0, γ               |
| 8            | 0     | 15         | 15,00307     |                 | 124 s                 | β+ 1,7                   |
|              |       | 16         | 15,99492     | 99,76           | _                     | _                        |
|              |       | 17         | 16,99913     | 0,038           | -                     | <b>→</b>                 |
|              |       | 18         | 17,99916     | 0,20            | _                     | _                        |
|              |       | 19         | 19,00358     |                 | 26,8 s                | β- 3,0, γ                |
| 9            | ·F    | 19         | 18,99840     | 100             | -                     | _                        |
| 10           | , Ne  | 20         | 19,99244     | 90,9            | _                     | _                        |
|              | : :   | 21         | 20,99385     | 0,27            |                       | ***                      |
|              |       | 22         | 21,99138     | 9               | _                     | _                        |
|              |       | 24         | 23,99361     |                 | 15•u                  | β- 1,4, γ                |

# anti dus (8-3) »

| 2  | ×    | А  | amu      | %      | 's/min/u/d/j           | MeV <sup>►2</sup>                    |
|----|------|----|----------|--------|------------------------|--------------------------------------|
| 1  | Na   | 22 | 21,99444 |        | 2,6 j                  | β+ 1,8, γ                            |
|    |      | 23 | 22,98977 | 100    | -                      | _                                    |
|    |      | 24 | 23,99096 |        | 14,8 u                 | β- 1,39, γ                           |
| 12 | Mg   | 22 | 21,99958 |        |                        | β <sup>+</sup> , K-vangst            |
|    |      | 24 | 23,98505 | 78,8   | -                      | _                                    |
|    |      | 25 | 24,98584 | 10,1   | -                      | -                                    |
|    |      | 26 | 25,98260 | 11,1   | -                      | -                                    |
|    |      | 28 | 27,98388 |        | 21,2 u                 | β 0,460                              |
| 3  | Al   | 26 | 25,98689 |        | 6,4 s                  | β+ 2,99                              |
|    |      | 27 | 26,98154 | 100    | -                      | -                                    |
|    |      | 28 | 27,98191 |        | 2,4 min                | β 3,0, γ                             |
| 14 | , Si | 28 | 27,97693 | 92,23  | _                      | -                                    |
|    | •    | 29 | 28,97650 | 4,67   | _                      | -                                    |
|    |      | 30 | 29,97377 | 3,10   | -                      | =                                    |
|    |      | 31 | 30,97535 |        | 2,6 u                  | β- 1,48                              |
|    |      | 32 | 31,97414 |        | 700 j                  | β- 0,21                              |
| 15 | P    | 30 | 29,97832 |        | 2,55 min               | β+ 3,5                               |
|    |      | 31 | 30,97376 | 100    | -                      | -                                    |
|    |      | 32 | 31,97391 |        | 14,3 d                 | β- 1,72                              |
|    |      | 33 | 32,97173 |        | 25 d                   | β- 0,26                              |
| 16 | . S  | 32 | 31,97207 | 95,0   |                        | _                                    |
|    | • •  | 33 | 32,97150 | 0,7    |                        | -                                    |
|    |      | 34 | 33,96787 | 4,2    | _                      | -                                    |
|    |      | 35 | 34,96903 |        | 87,2 d                 | β- 0,167                             |
|    |      | 36 | 35,96708 | 0,0136 | -                      | -                                    |
|    |      | 38 | 37,97116 |        | 2,9 u                  | β- 1,10                              |
| 17 | Cl   | 34 | 33,97375 |        | 33,0 min               | β+ 4,5, γ                            |
|    | • -  | 35 | 34,96885 | 75,5   | -                      | _                                    |
|    |      | 36 | 35,96831 |        | 3,01-10 <sup>5</sup> j | $\beta^-$ 0,66, $\beta^+$ , K-vangst |
|    |      | 37 | 36,96590 | 24,5   |                        | -                                    |
|    |      | 38 | 37,96801 |        | 37,3 min               | β- 4,81, γ                           |
|    |      | 39 | 38,96801 |        | 55,5 min               | β- 2,5                               |
| 18 | Ar   | 36 | 35,96755 | 0,34   | <del>-</del>           | -                                    |
|    | •    | 37 | 36,96678 |        | 34,8 d                 | K-vangst                             |
|    |      | 38 | 37,97673 | 0,06   | -                      | -                                    |
|    |      | 39 | 38,96432 |        | 269 j                  | β- 0,565                             |
|    |      | 40 | 39,96238 | 99,6   |                        | _                                    |
| 19 | K    | 39 | 38,96371 | 93,1   | _                      | _                                    |
|    |      | 40 | 39,96400 | 0,01   | 1,28·10 <sup>9</sup> j | $\beta^-$ 1,33, K-vangst, $\gamma$   |
|    |      | 41 | 40,96183 | 6,9    | _                      | -                                    |
|    |      | 42 | •        |        | 12,4 u                 | β- 3,55, γ                           |

404

## dobiller (8-3) >

| <br>•              | **** |      | •        | gr. ess. | Sec. 25.00            | ing the state of t |
|--------------------|------|------|----------|----------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| $\bar{\mathbf{z}}$ | ×    | А    | amu      | 02       | s/min/u/d/j           | MeV <sup>►2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| :0                 | Ca   | 40   | 39,96259 | 96,9     | _                     | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                    |      | 41   | 40,96228 |          | 1,1-10 <sup>5</sup> j | K-vangst                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                    |      | 42   | 41,95866 | 0,65     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 43   | 42,95877 | 0.14     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | -1-1 | 43,95549 | 2.1      |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 45   | 44,95619 |          | 163 d                 | β 0,256                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                    |      | 46   | 45,95369 | 0,0035   | -                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 47   | 46,95451 |          | 4,54 d                | β 1.4. γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                    |      | 48   | 47,95253 | 0,187    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 1                  | Sc   | 41   | 40,96925 |          | 0,60 s                | β <sup>+</sup> 4,94                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 3                  | V    | 50   | 49,94716 | 0.24     | 1 ·10 <sup>17</sup> j | β~, γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                    |      | 51   | 50,94396 | 99,76    | _                     | _                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                    |      | 52   | 51,94478 |          | 3,8 min               | β 2.73, γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 4                  | , Cr | 51   | 50,94477 |          | 27,5 d                | γ, K-vangst                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                    |      | 52   | 51,94051 | 83,8     | _                     | ·<br>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                    |      | 53   | 52,94065 | 9,6      |                       | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| .5                 | Mn   | 54   | 53,94036 |          | 312 d                 | K-vangst, γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                    |      | 55   | 54,93805 | 100      | -                     | <del>-</del>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 26                 | Fe   | 54   | 53,93961 | 5,8      | _                     | =                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                    |      | 55   | 54,93830 |          | 2,9 j                 | K-vangst                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                    |      | 56   | 55,93494 | 91.7     | and a                 | _                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                    |      | 57   | 56,93540 | 2.2      | _                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 58   | 57,93328 | 0,33     | _                     | <del>-</del>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                    |      | 59   | 58,93488 |          | 45 d                  | β- 1,56, γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 27                 | ; Co | 56   | 55,93985 |          | 77 d                  | β <sup>+</sup> 1,5, γ, K-vangst                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    | i.   | 57   | 56,93630 |          | 270 d                 | K-vangst, γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                    |      | 58   | 57,93576 |          | 70,8 d                | $\beta^+$ 0.58, $\gamma$ , K-vangst                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                    |      | 59   | 58,93320 | 100      | _                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 60   | 59,93382 |          | 5,27 j                | β= 0,315 (0,12% 1.48), γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 28                 | Ni   | 58   | 57,93535 | 67,8     | -                     | _                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                    |      | 60   | 59,93079 | 26,2     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 61   | 60,93106 | 1,2      |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 62   | 61,92835 | 3,7      |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    |      | 6.3  | 62,92966 |          | 85 j                  | β 0,062                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                    |      | 64   | 63,92797 | 1,1      | -                     | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                    |      | 65   | 64,93007 |          | 2,6 u                 | β- 2,10, γ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 29                 | Cu   | 63   | 62,92960 | 69,1     | -                     | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                    | •    | 64   | 63,92977 |          | 12,7 u                | $\beta$ = 0.573, $\beta$ , K-vangst                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                    |      | 65   | 64,92779 | 30,9     |                       | ma .                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|                    |      |      |          |          |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## د (3-8) حربل ادامل

| 2  | X           | A    | emu      | %    | s/min/u/d/j            | MeV <sup>2</sup>     |
|----|-------------|------|----------|------|------------------------|----------------------|
| 30 | Zn          | 64   | 63,92915 | 48,9 | _                      | -                    |
|    |             | 65   | 64,92923 |      | 250 d                  | β+ 0,33, K-vangst, γ |
|    |             | 66   | 65,92604 | 27,8 | _                      | _                    |
|    |             | 67   | 66,92713 | 4,1  | _                      | -                    |
|    |             | 68   | 67,92485 | 18,6 | _                      | -                    |
|    |             | 69   | 68,92654 |      | 51 min                 | β- 0,90              |
|    |             | 70   | 69,92533 | 0,6  | · <del>-</del>         | <del>-</del>         |
| 31 | . Ga        | 69   | 68,92558 | 60,4 | -                      | -                    |
|    | •           | 71   | 70,92470 | 39,6 | _                      | -                    |
|    |             | 72   | 71,92637 |      | 14,2 u                 | β- 3,16              |
| 33 | . As        | 75   | 74,92160 | 100  | -                      | _                    |
|    | •           | 76   | 75,92240 |      | 26,8 u                 | β- 2,97              |
|    |             | 77   | 76,92065 |      | 40 u                   | β- 0,68              |
| 34 | ; Se        | 80   | 79,91652 | 49,8 | -                      | _                    |
| 35 | Br          | 79   | 78,91834 | 50,5 | _                      | -                    |
|    | ٠٠٠         | 80   | 79,91853 |      | 17,7 min               | β- 2,0, β+           |
|    |             | 81   | 80,91629 | 49,5 | _                      | <u>.</u>             |
|    |             | 82   | 81,91680 |      | 36 u                   | β- 0,465, γ          |
|    |             | 87   | 86,92034 |      | 55 s                   | β 8,0, γ             |
| 36 | Kr          | 80   | 79,91638 | 2,27 | _                      | _                    |
|    | •           | 81   | 80,91661 |      | 2,1·10 <sup>5</sup> j  | K-vangst             |
|    |             | 82   | 81,91348 | 11,6 | -                      | _                    |
|    |             | 83   | 82,94034 | 11,5 | -                      | _                    |
|    |             | 84   | 83,91151 | 56,9 | _                      | _                    |
|    |             | 85   | 84,91252 |      | 4 u                    | β- 0,85, γ           |
|    |             | 86   | 85,91061 | 17,4 | _                      |                      |
|    |             | 87   | 86,91337 | -    | 78 min                 | β 3,8, γ             |
| _  |             | 89   | 88,91660 |      | 3,2 min                | β- 4,0               |
| 37 | Rb          | 85   | 84,91180 | 72,2 | -                      | -                    |
|    | <del></del> | 86   | 85,91119 |      | 19,5 d                 | β- 1,77, γ           |
|    |             | 87   | 86,90918 | 27,8 | 4,9·10 <sup>10</sup> j | β- 0,274             |
| 38 | Sr          | 87   | 86,90889 | 7,02 | 2,7 u                  | γ                    |
|    | • •         | 88   | 87,90563 | 82,6 | -                      | -                    |
|    |             | 90   | 89,90775 |      | 28 j                   | β- 0,6               |
|    |             | 94   | 93,91523 |      | 1,3 min                | β- 2,1, γ            |
| 39 | Y           | 88   | 87,90953 |      | 106 d                  | β+ 0,83, γ           |
|    |             | 89   | 88,90586 | 100  | -                      | <b>-</b>             |
| 42 | , Mo        | 99   | 98,90772 |      | 68,3 u                 | β- 1,23, γ           |
| 43 | `,Tc        | 99   | 98,90625 |      | 2,2·10 <sup>5</sup> j  | β- 0,32              |
|    | ►5          | 99 m | 98,90640 |      | 6,0 u                  | γ                    |

# د (3-3) جرول ادامه

|    |            |      |           | · · · · · | 1                      |                                      |
|----|------------|------|-----------|-----------|------------------------|--------------------------------------|
| 2  | ×          | A    | amu       | %         | s/min/u/d/j            | MeV*2                                |
| 44 | Ru         | 102  | 101,90435 | 31,6      | _                      | _                                    |
|    | •          | 103  | 102,90631 |           | 40 d                   | β- 6,84, γ                           |
|    |            | 104  | 103,90542 | 18,6      | -                      | -                                    |
| 47 | Ag         | 107  | 106,90510 | 51,8      | -                      | _                                    |
|    |            | 108  | 107,90596 |           | 2,41 min               | β- 1,49, γ                           |
|    |            | 109  | 108,90475 | 48,2      | _                      | -                                    |
|    |            | 110  | 109,90610 |           | 24 s                   | β- 2,8                               |
| 48 | Cd         | 108  | 107,90418 | 0,9       |                        | -                                    |
|    |            | 109  | 108,90495 |           | 462 d                  | K-vangst, γ                          |
|    |            | 110  | 109,90301 | 12,4      | _                      | _                                    |
| 49 | In         | 113  | 112,90409 | 4,3       | 105 min                | γ                                    |
|    | •          | 114  | 113,90491 | •         | 72 s                   | $\beta^-$ 0,19, $\beta^+$ , K-vangst |
|    |            | 115  | 114,90388 | 95,7      | 6 · 10 <sup>14</sup> j | γ                                    |
|    |            | 116  | 115,90532 |           | 13 s                   | β- 2,8                               |
| 50 | Sn         | 115  | 114,90335 | 0,35      | _                      |                                      |
|    |            | 116  | 115,90175 | 14,3      | <del>-</del>           | _                                    |
|    |            | 120  | 119,90220 | 32,9      | _                      | -                                    |
|    |            | 121  | 120,90423 | •         | 22,- u                 | β- 0,4                               |
| 51 | Sb         | 121  | 120,90382 | 57,2      |                        | -                                    |
|    |            | 122  | 121,90518 | -         | 2,8 d                  | β- 1,94, γ                           |
|    |            | 123  | 122,90422 | 42,8      | _                      | -                                    |
| 52 | Te         | 128  | 127,90446 | 31,8      | -                      | -                                    |
| 3  | ı          | 123  | 122,90559 |           | 13,3 u                 | K-vangst, γ                          |
|    |            | 127  | 126,90447 | 100       | -                      | _                                    |
|    |            | 128  | 127,90584 |           | 25,0 min               | β- 2,02, γ                           |
|    |            | 131  | 130,90612 |           | 8,0 d                  | β- 0,60, γ                           |
| 54 | Xe         | 128  | 127,90353 | 1,92      | _                      | _                                    |
|    |            | 140  | 139,92144 |           | 16 s                   | β-, γ                                |
| 55 | Cs         | 133  | 132,90543 | 100       | _                      | -                                    |
|    |            | 137  | 136,90707 |           | 35 j                   | β-1,17, γ                            |
| 6  | . Ba       | 133  | 132,90583 |           | 10,8 j                 | K-vangst, γ                          |
|    | ÷          | 137  | 136,90582 | 11,3      | _                      | -                                    |
|    | <b>►</b> 5 | 137m | 136,90652 | -         | 2,6 min                | γ                                    |
|    |            | 138  | 137,90524 | 71,7      | -                      | <del>-</del>                         |
|    |            | 140  | 139,91058 |           | 12,8 d                 | β- 1,02, γ                           |
|    |            | 144  | 143,92267 |           | 11,9 s                 | β-                                   |
| 57 | La         | 138  | 137,90711 | 0,09      | 1,1.1011               | β- 0,21, K-vangst                    |
|    |            |      |           |           | •                      |                                      |

# ر (3-3) مرمل ارامه

| *** | ۶     | recession that | ***       | e sente | ٠                      | useki (* <sup>1</sup>            |
|-----|-------|----------------|-----------|---------|------------------------|----------------------------------|
|     |       |                | u         | %       | s/min/u/d/j            | MeV <sup>►2</sup>                |
| 58  | Ce    | 140            | 139,90544 | 88,5    |                        | _                                |
|     |       | 141            | 140,90822 | ,       | 32 d                   | β- 0,56, γ                       |
|     |       | 142            | 141,90925 | 11,1    | 5 · 10 <sup>16</sup> j | b (35/3) 1                       |
| 62  | Sm    | 147            | 146,91491 | 15,0    | 1,1.1011               | j α 2,1, β <sup>-</sup> 0,210, γ |
| 71  | Lu    | 176            | 175,94064 | 2,5     | ·                      | j β <sup>-</sup> 0,430, γ        |
| 72  | H     | 180            | 179,94656 | 35,2    |                        | <del></del>                      |
|     | •     | 181            | 180,94911 |         | 43 d                   | β- 0,41, γ                       |
| 73  | Ta    | 181            | 180,94801 | 99,99   | _                      | _                                |
|     |       | 182            | 181,95017 | ,, .    | 115 d                  | β- 0,53, γ                       |
| 74  | W     | 184            | 183,95095 | 30,7    |                        | p 0,00, 1                        |
|     |       | 185            | 184,95352 | erery / | 74 d                   | -<br>β- 0,43, γ                  |
|     |       | 186            | 185,95438 | 28,6    |                        | ρ 0,45, γ                        |
| 77  | lr .  | 191            | 190,96060 | 37,3    | _                      |                                  |
|     |       | 192            | 191,96270 | 37,3    | 74 d                   | -<br>β-, β+, γ                   |
|     |       | 193            | 192,96294 | 62,7    |                        | P, P, Y                          |
| 79  | Au    | 192            | 191,96462 |         | 4,0 u                  |                                  |
|     |       | 197            | 196,96656 | 100     | -,0 u                  | β <sup>-</sup> 1,9, K-vangst, γ  |
| 80  | Hg    | 202            | 201,97063 | 29,8    |                        |                                  |
|     | • • • | 203            | 202,97288 | ± 2,0   | -<br>46,5 d            | -<br>RT 0.300                    |
|     |       | 204            | 203,97348 | 6,9     | -0,5 a                 | β~ 0,208, γ                      |
|     |       | 205            | 204,97621 | .,,,    | 5,5 min                | β- 1,75                          |
| 81  | TI    | 201            | 200,97075 |         | 72 u                   | K-vangst, γ                      |
|     | •     | 203            | 202,97234 | 29,5    | -                      | -                                |
|     |       | 204            | 203,97387 | ,-      | 2,7 j                  | β 0,76, K-vangst                 |
|     |       | 205            | 204,97441 | 70,5    |                        |                                  |
|     |       | 206            | 205,97610 |         | 4,2 min                | β- 1,8                           |
|     |       | 207            | 206,97745 |         | 4,76 min               | β- 1,47, γ                       |
|     |       | 208            | 207,98201 |         | 3,1 min                | β- 1,82, γ                       |
|     |       | 509            | 208,98530 |         | 2,2 min                | β 1,8                            |
|     |       | 210            | 209,99005 |         | 1,32 min               | β- 1,80                          |
| 82  | Pb    | 204            | 203,97304 | 1,48    | 1,4·10 <sup>17</sup> j | γ                                |
|     | •     | 206            | 205,97446 | 23,6    | _                      | <u>.</u>                         |
|     |       | 207            | 206,97589 | 22,6    | -                      | ~•                               |
|     |       | 208            | 207,97664 | 52,3    |                        |                                  |
|     |       | 209            | 208,98108 |         | 5,3 u                  | β 0,72                           |
|     |       | 210            | 209,98418 |         | 22,3 j                 | β- 0,025, γ                      |
|     |       | 211            | 210,98874 |         | 36,1 min               | β- 0,5, γ                        |
|     |       | 212            | 211,99191 |         | 10,6 u                 | β- 0,59, γ                       |
|     |       | 214            | 213,99977 |         | 26,8 min               | β 0,65, γ                        |

د (3-3) عبول ادامه

| atoom-<br>nummer | symbool    | massagetal | atoommassa     | voorkomen<br>(in de natuur)           | halveringsiyd          | vervat en energie van net<br>deeltje* <sup>1</sup> |
|------------------|------------|------------|----------------|---------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------|
|                  |            |            | u              | % .                                   | s/min/u/d/j            | MeV 2                                              |
| 83               | Bi         | 207        | 206,97844      |                                       | 50 i                   | K-vangst, y                                        |
|                  | `          | 209        | 208,98039      | 100                                   | $> 2 \cdot 10^{18} j$  | and the second                                     |
|                  |            | 210        | 209,98412      |                                       | 4,8 d                  | α 5,0, β-, γ                                       |
|                  |            | 211        | 210,98730      |                                       | 2,16 min               | α 6,62, β-, γ                                      |
|                  |            | 212        | 211,99127      |                                       | 60,6 min               | α 6,09, β-, γ                                      |
|                  |            | 213        | 212,99432      |                                       | 46,5 min               | β- 1,2, α                                          |
|                  |            | 214        | 213,99869      |                                       | 19,7 min               | β 3,3, α 5,50                                      |
| 84               | Po         | 209        | 208,98243      |                                       | 200 j                  | α 4,09                                             |
|                  | ι          | 210        | 209,98288      |                                       | 140 d                  | α 5,298, γ                                         |
|                  |            | 211        | 210,98666      |                                       | 0,5 s                  | α 7,434                                            |
|                  |            | 212        | 211,98887      |                                       | 3 · 10 <sup>-7</sup> s | α 8,776                                            |
|                  |            | 213        | 212,99283      |                                       | 3,2·10 <sup>-6</sup> s |                                                    |
|                  |            | 214        | 213,99519      |                                       | 1,6·10 <sup>-1</sup> s | α 7.68                                             |
|                  |            | 215        | 214,99942      |                                       |                        | s α 7,365                                          |
|                  |            | 216        | 216,00190      |                                       | 0,158 s                | α 6,774, β                                         |
|                  |            | 218        | 218,00893      |                                       | 3,05 min               | α 5,998, β                                         |
| 85               | At         | 215        | 214,99866      | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 10 <sup>-4</sup> s     | α 8,04                                             |
|                  |            | 216        | 216,00241      |                                       | 3 · 10 <sup>-4</sup> s | α 7,64                                             |
|                  |            | 217        | 217,00465      |                                       | 2 · 10 <sup>-3</sup> s | α 7,0                                              |
|                  |            | 218        | 218,00861      |                                       | 2 s                    | α 6,63                                             |
| 86               | Rn         | 218        | 218,00560      |                                       | 1,9·10 <sup>-3</sup> s | α 7,1                                              |
|                  |            | 219        | 219,00948      |                                       | 3,92 s                 | α 6,824                                            |
|                  |            | 220        | 220,01140      |                                       | 54,5 s                 | α 6,282                                            |
|                  |            | 222        | 222,01757      |                                       | 3,825 d                | α 5,486                                            |
| 87               | Fr         | 221        | 221,01418      |                                       | 4,8 min                | α 6,3                                              |
|                  |            | 223        | 223,01974      |                                       | 21 min                 | β- 1,2, γ                                          |
| 88               | Ra         | 223        | 223,01850      |                                       | 11,2 d                 | α 5,719, γ                                         |
|                  |            | 224        | 224,02020      |                                       | 3,64 d                 | α 5,7                                              |
|                  |            | 226        | 226,02541      |                                       | 1,60·10 <sup>3</sup> j | α 4,79, γ                                          |
|                  |            | 228        | 228,03114      |                                       | 6,7 j                  | β- 0,030                                           |
| 89               | Ac         | 225        | 225,02322      |                                       | 10,0 d                 | α 5,8                                              |
| *,               |            | 227        | 227,02775      |                                       | 27,7 j                 | β 0,04, γ, α 4,94                                  |
|                  |            | 228        | 228,03108      |                                       | 6,13 u                 | β-, γ, α 4,54                                      |
| 90               | Th         | 227        | 227,02771      |                                       | 18,6 đ                 | α 6,05, γ                                          |
| •                |            |            | 228,02875      |                                       | 1,9 j                  | α 5,42, γ                                          |
|                  |            |            | 229,03165      |                                       | 7340 j                 | α 5,02                                             |
|                  |            |            | 230,03313      |                                       | 7,7·10 <sup>4</sup> j  | α 4,68, γ                                          |
|                  |            |            | 231,03629      |                                       | 25,6 j                 | β- 0,302, γ                                        |
|                  | <b>▶</b> 6 |            | 232,03805      | 100                                   | 1,4·10 <sup>10</sup> j | α 3,98, γ                                          |
|                  |            |            | 233,04158      | - *                                   | 22,2 min               | β- 1,23                                            |
|                  |            |            | 234,04358      |                                       | 24,1 d                 | β- 0,192, γ                                        |
|                  | *          |            | , <del>.</del> |                                       | 27,1 U                 | p 0,192, 1                                         |

ايزوتوپونه :

د نيماڻي لجزيه كيدو وخت ٹائیہ – s دنينه - min ساعت - ۱۱ ودانكى ورغ – d انرزي gie van het  $^{\prime}$  A= N + Z amu کال - j Z MeV MeV<sup>►2</sup> s/min/u/d/j 96  $3,43\cdot10^4$  j  $\alpha$  4,66 231 231,03589 91 Pa B" 0,53 27,4 d 233 233,04024 1,14 min  $\beta$  2,32 234,04330 234 1,6·10<sup>5</sup> j  $\alpha$  4,83,  $\beta$ -, K-vangst,  $\gamma$ 233,03963 U 233 92  $2,4\cdot10^5$  i  $\alpha$  4,76 234 234,04095 0,0006 0,72 7,04·10<sup>8</sup> j α 4.52 235,04393 235  $2,47\cdot10^{7}$  j  $\alpha$  4,49,  $\gamma$ 236,04564 236 4,47-10<sup>9</sup> j α 4,18, γ **►** 5 238 238,05079 99,28  $2,14\cdot10^6$  j  $\alpha$  4,77,  $\gamma$ 237,04817 237 93 Np 2,4 d β 0,57, γ 239 239,05293  $2,4\cdot10^4$  j  $\alpha$  5,2,  $\gamma$ 239 239,05216 94 Pu  $\alpha 5.1$ 6850 j 240 240,05388 ٠, Ыj α 4,91, β 211,05685 2.11 244,06410 8,240 (i  $\alpha$  4,7 244 α 5,6, γ 432 j 241 241.05682 95 Aπ u 5,4, 1 10 <sup>t</sup> j 113 243,06137 a 5,6, 7 245 245,0655 8500 j 96  $\varepsilon_{\rm im}$ 14 5,4, Y 4,6-10 j 210 247,0703 3 min α 7,5, K-vangst 249,6789 100 Faa249 α 6,5, γ 257,0751 100 d 257  $27 \min$ α 7,30, K-vangst 255,0911 255 101 Md5,5 u K-vangst, α 7,2 257 257,0956 α 8,6, K-vangst 0.7s257,0995 257 103 1.4a 9,2 259,1055 3.8 259 Κť 104  $20 \cdot 10^{-3}$  s splitting 260 260,1063 u 9,1 260,1110 260 105 α 8,7, splijting 262,1138 262 0.5.5 $\alpha$  9,5, splijting 159,1144 259 106 a 9,1, splijting 0.8 sاعظ eta یا eta اعظ -ي انرژي ورکړل شويده. **4**2  $l\mu eV = 10 ev$ د مدار څخه الکترون رانیسی. 5 هـ −۱۱۱ ايزومير

6 هـ - د توريم سلسله

8 🕰 - ديورانيم سلسله

9 🖛 - د نيتونيم سلسله

## څلورم (2 - 4 - 8 ) جدول : د کیمیاوي مرکباتو رنگونه

|                                                                                  |         | كمرنكه |          | زبررنگه | تم رنگه ز | ٠ ۾٠   |                        |          |      | •       | . 7      | 7           |        |             |              |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|----------|---------|-----------|--------|------------------------|----------|------|---------|----------|-------------|--------|-------------|--------------|
|                                                                                  | سپين    | زيړ    | زيړ      | شين     | مین       | ۳, ا   |                        | ىي.      | سور  | نهوه ني | آيي      | آيي         | بطش    | 25          | تور          |
|                                                                                  | wit     | licht- |          | geet-   |           | graen  | نار <b>نجي</b><br>سسيس | £''      |      |         |          | Tec.        |        | تور         |              |
|                                                                                  |         | geel   |          | groen   | groen     | Silven | oranje                 | rose     | rooa | bruin   | blanw c  | lonker-     | paars- | grijs-      | zwart        |
| $\Lambda gBr(s)$                                                                 |         | =      |          |         |           |        |                        |          | ===  |         |          | lanw        | violet | zwari       | !            |
| $Ag_2CrO_4(s)$                                                                   |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             | -            |
| AgI(s)                                                                           |         |        |          |         | <u>-</u>  | -,     |                        |          |      |         |          |             | ,      |             |              |
| $Ag_2O(s)$                                                                       |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| $\frac{\Delta g_2O(3)}{\Delta g_3PO_4(s)}$                                       |         |        | ,        |         |           |        |                        |          |      | H       |          |             |        |             |              |
| BaCrO <sub>4</sub> (s)                                                           |         |        | ·        |         |           |        |                        |          |      | •       |          |             |        |             |              |
|                                                                                  |         |        |          |         |           |        |                        |          |      | * ****  |          |             |        | • · · · ·   | •            |
| $\frac{\mathrm{Br_2(I)/Br_2(aq)}}{\mathrm{C(grafiet)}}$                          |         |        |          |         |           |        | -                      |          | =    | =       |          |             |        |             |              |
|                                                                                  |         | ·      |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| $Cl_2(g)/Cl_2(aq)$                                                               |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        | <del></del> |              |
| Co <sup>2+</sup> (aq)                                                            |         |        |          |         |           |        |                        | <b>-</b> |      |         |          |             |        |             |              |
| CoCl <sub>2</sub> (s)                                                            |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         | <b>H</b> |             |        |             |              |
| $CoCl_2 \cdot 6H_2O(s)$                                                          |         |        |          |         |           |        |                        |          | -    |         |          |             |        |             |              |
| Cr <sup>3+</sup> (aq)                                                            |         |        |          |         |           | ī      |                        |          |      |         | <u></u>  |             |        |             |              |
| CrCl <sub>3</sub> . 6H <sub>2</sub> O(s)                                         |         |        |          |         | •         | •      |                        |          |      |         |          |             |        |             | <del>'</del> |
| $Cr_2O_3(s)$                                                                     |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          | <del></del> |        |             |              |
| $CrO_3(s)$                                                                       |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| $Cr(OH)_3(gel)$                                                                  |         |        |          |         |           | i      |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| CrO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> (aq)                                              |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> <sup>2-</sup> (aq)                                |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Cu(s)                                                                            |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Cu <sup>2+</sup> (aq)                                                            |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| CuCl <sub>4</sub> <sup>2-</sup>                                                  |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Cu <sub>2</sub> Fe(CN) <sub>6</sub> (gel)                                        |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| $Cu(NH_3)_4^{2+}(aq)$                                                            |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Cu <sub>2</sub> O(s)                                                             |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| CuO(s)                                                                           |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Cu(OH) <sub>2</sub> (gel)                                                        |         |        |          |         | ·,        |        |                        |          |      |         |          |             |        |             | =            |
|                                                                                  | •       |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| CuSO <sub>4</sub> · 5H <sub>2</sub> O(s)                                         |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| $F_2(g)$                                                                         | ·· ·- · |        |          |         |           |        |                        |          |      | 1       | T        |             |        |             |              |
| Fe <sup>2+</sup> (aq)                                                            |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Fe <sup>3+</sup> (aq)                                                            | =       |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Fe(CN) <sub>c</sub> <sup>3-</sup> (ag)                                           |         |        | <u>-</u> |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Fe(CN) <sub>6</sub> <sup>3-</sup> (aq)<br>Fe(CN) <sub>6</sub> <sup>4-</sup> (aq) | ·       | ·      |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| FeCl <sub>3</sub> . 6H <sub>2</sub> O(s)                                         |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| FeNO <sup>2+</sup> (aq)                                                          |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         | , .      |             |        |             |              |
| FeO(s)                                                                           |         |        |          |         |           |        |                        |          | Ī    |         |          |             |        |             |              |
| $\frac{Fe_2O_3(s)}{Fe_2O_3(s)}$                                                  |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             | H            |
| Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> (s)                                               |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Fe(OH) <sub>2</sub> (gel)                                                        |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             | -            |
| Fa(OH) (c-1)                                                                     |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| Fe(OH) <sub>3</sub> (gel)                                                        |         |        |          |         |           |        |                        |          | •    | ı       |          |             |        |             |              |
| FeS(s)                                                                           |         |        |          |         | . ' '     |        |                        |          |      |         |          |             |        | i           |              |
| Fe <sub>2</sub> S <sub>3</sub> (s)                                               | ·       |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
| FeSCN <sup>2+</sup> (aq)                                                         |         |        |          |         |           |        |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |
|                                                                                  |         |        |          | -       |           | 443    |                        |          |      |         |          |             |        |             |              |

#### څلورم (2 - 4 - 8 ) جدول : د کیمیاوي مرکباتو رنگونه

|                                                     |      | کم رنگه |     | AC11           | کم رنگه | ٠.             |                         |         |      | قهوه ثي     | يي    | َبِي آ      | بغش آ | <u>ئ</u> ى . | تور     |
|-----------------------------------------------------|------|---------|-----|----------------|---------|----------------|-------------------------|---------|------|-------------|-------|-------------|-------|--------------|---------|
|                                                     | سيين | زير     | زيړ | ريوردده<br>شين | شين     | . <del>ا</del> | . 4.                    | رک پیچر | سور  | ديووه دي    | عي    | عي .<br>تور |       | ع.<br>تور    | 7,5     |
|                                                     | wit  | licht-  |     |                |         | groen          | <b>نارنجي</b><br>orange | rose    | rood | bruin       | blann |             |       | -            | - zwart |
|                                                     |      | geel    |     | groen          | groen   | .,             | .,                      |         |      |             |       | blann       |       | l zwai       |         |
| FeSO <sub>4</sub> . 7H <sub>2</sub> O(s)            |      |         |     |                |         | =              |                         |         |      | <del></del> |       |             |       |              |         |
| Hgl <sub>2</sub> (s) * 1                            |      |         |     |                |         |                | •                       |         | =    |             |       |             |       |              |         |
| HgO(s) 1                                            |      |         | =   |                |         |                |                         |         | =    |             |       |             |       |              |         |
| HgS(s) ►1                                           | R    |         |     |                |         |                |                         |         | =    |             |       |             |       |              | •       |
| I <sub>2</sub> (s)                                  |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       | =            |         |
| I <sub>2</sub> (g)                                  |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             | =     |              | 1 , 1   |
| I <sub>2</sub> (in apolaire oplos-                  |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             | #     |              |         |
| middelen) *4                                        |      |         |     |                |         |                |                         |         |      | •           |       |             | •     |              |         |
| I <sub>3</sub> -(aq)                                |      |         | -   |                |         | _              |                         |         |      |             |       | _           |       |              |         |
| I <sub>2</sub> -zetmeel(aq) ► 2                     |      |         |     |                |         |                |                         |         |      | =           | -     |             | -     |              |         |
| K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> (s)                 |      |         |     |                |         |                |                         |         | •    |             |       |             |       |              |         |
| $K_2Cr_2O_7(s)$                                     |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| K <sub>3</sub> Fe(CN) <sub>6</sub> (s)              |      |         |     |                |         |                |                         |         | =    |             |       | -           |       |              |         |
| $K_4 \text{Fe}(\text{CN})_6 \cdot 3H_2 \text{O(s)}$ |      |         | M   |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| $KFeFe(CN)_6 \cdot H_2O(s)$                         |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       | •           |       |              |         |
| KMnO <sub>4</sub> (s)                               |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             | -     |              |         |
| $K_2MnO_4(s)$                                       |      |         |     | <u> </u>       |         | •              |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| MnO <sub>2</sub> (s)                                |      |         |     |                |         |                |                         |         |      | =           |       |             |       |              | •       |
| MnO <sub>4</sub> (aq)                               |      |         |     | ·              |         |                |                         |         |      |             |       |             | •     |              |         |
| MnO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> (aq)                 |      |         |     |                |         | -              |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| NO <sub>2</sub> (g)                                 |      |         |     |                |         |                |                         |         |      | =           |       |             |       |              |         |
| Ni <sup>2+</sup> (aq)                               |      |         |     |                |         | =              |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| NiCl <sub>2</sub> .6H <sub>2</sub> O(s)             |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| Ni(OH) <sub>2</sub> (gel)                           |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| P <sub>4</sub> * 3                                  |      |         |     |                |         |                |                         | ,,      |      |             |       |             |       |              |         |
| $P_x \stackrel{>3}{\longrightarrow} 3$              |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             | H     |              |         |
| PbCrO <sub>4</sub> (s)                              |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       | _           |       |              |         |
| PbI <sub>2</sub> (s)                                |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| PbO(s) ►1                                           |      |         |     |                |         |                |                         |         | •    |             |       |             |       |              |         |
| PbO <sub>2</sub> (s)                                |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| Pb <sub>3</sub> O <sub>4</sub> (s)                  |      |         |     |                |         |                |                         |         | =    |             |       |             |       |              |         |
| PbS(s)                                              |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              | •       |
| S <sub>8</sub> (s)                                  |      | -       |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |
| SnS(s)                                              |      |         |     |                |         |                |                         |         |      |             |       |             |       |              |         |

<sup>1</sup> ھ - د دې موادو مختلف موديفيكيشنونه مختلف رنگونه لري

<sup>2 🛌 -</sup> د ايودين د مقدار په زياتيدو سره د مخلوط رنگ د كم رنگه آبي څخه تر تور رنگ پورې تغير كوي.

<sup>3 🛌 -</sup> سپين او زيړ فاسفورس عين کيمياوي ماده ده

<sup>4 🙇 -</sup> كه د ماليكول په تر كيب كي اكسيجن وي په داسې محلل كې د ايودين محلول قهوه ثي رنگ لري

| 3 – 8 )جدول: | ) | ) |
|--------------|---|---|
|--------------|---|---|

| · .                                                      | ı                                                  | ļ      |                              |                |         |             | ı             |                         |          |                           |          |           | 1                |                 |             |                    |                        |                | ı                        |              |       |          |               |                  |                  |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------|------------------------------|----------------|---------|-------------|---------------|-------------------------|----------|---------------------------|----------|-----------|------------------|-----------------|-------------|--------------------|------------------------|----------------|--------------------------|--------------|-------|----------|---------------|------------------|------------------|
| حراني فشار                                               |                                                    |        |                              |                |         |             |               |                         |          |                           |          |           |                  |                 |             |                    |                        |                | (7                       | : -          | Í     | ()<br>() |               | 1.1              |                  |
| د<br>امرارت بحراني درجه                                  | ×                                                  | 509    | 516                          | 669            | 563     |             | 535           | 163                     | 725      | 552                       | 1720     |           | 513              |                 |             |                    | ,                      |                | 619                      | 722          | 0     | 541      |               | 579              |                  |
| د بخار کیدو حرارت                                        | 10 <sup>6</sup> J kg <sup>-1</sup>                 | 0,515  | 0,841                        | ),434          | 0,393   |             | 0,250         | 0,377                   | 0,83     | 0,35                      | 3,301    |           | 117:             |                 |             | 3.319              |                        | r)             | 1,703                    |              | 5611  | 3,26     | 97:5          | 2.07             | ),511            |
|                                                          |                                                    |        |                              |                |         |             |               |                         |          |                           |          |           |                  |                 |             |                    |                        |                | i i                      | ) (          | 550   | ()<br>() |               | φ<br>1:          | 603              |
| د دوب حرارت<br>د دوب                                     | 10 <sup>3</sup> J kg                               | 92     | 501                          | 88             | 127     |             | 147           | 115                     | <u>S</u> | [ <sub>C</sub> ,          | ប្ប      | 92        | 145              |                 |             |                    |                        |                |                          | !            |       | 334      | 334           | 318              |                  |
| ه د دوب نقطه                                             | X                                                  | 178    | 159                          | 267            | 279     | 123         | 210           | 157                     | 291      | 161                       | 234      | 272,5     | 9_1              |                 | 327         | 203                | 303                    | :83            | 55,                      | ) (<br>) (   | 2     | 53       | 0-0           | l.<br>[:         | 184              |
| د حرارت ليرولم<br>ا مرت<br>سامند ر                       | W m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>                  | 91'0   | 0,17                         | 0,17           | 0,15    |             | 0,12          | 0,14                    | 0,29     | 0,14                      | 10,4     | 6+10      | 0,21             | 51.0            | 0,15        | 0.15               | 0,10                   |                | 216                      | C1.0         | 0,10  | 0.60     | 0,60          | 0,58             |                  |
| مهجم بالم الم الم الم الم الم الم الم الم الم            | 10 <sup>3</sup> J kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup> | 2,20   | 2,43                         | 2,05           | 1,71    | 2,1         | 96'0          | 2,30                    | 2,43     | 1,00                      | 0,138    | 3,9       | 2,50             | 1,65            | 2,13        | 2,14               | 1,37                   |                | 1, 2                     | C            | 0,84  | 4,18     | 3,93          | 4,22             | 1,38             |
| الروجيت<br>/ = 293 K                                     | 10-3 Pa s                                          | 0,33   | 1,2                          | <del>+</del> , | 0,65    |             |               | 1                       |          |                           |          |           | 09'0             | l               |             |                    |                        |                |                          | 2            | 76,0  | 1,00     | 1,01          |                  | 8:               |
| سطمي كنش كثان<br>293 لا vlakte-<br>spanning<br>7 = 293 K | 10-3 N m-1                                         | 23     | 22                           | 43             | 56      |             | 27            | 17                      | 62       | 32                        | 500      | 45        | 23               | 33              | 36          | £.                 | 16                     |                |                          | 27           | 36    | -3       |               |                  | 35               |
| 7=293 K                                                  | 103 kg m <sup>-3</sup>                             | 0.79   | 0,80                         | 1.02           | 80      | 6           | 6,149         | 0.71                    | 1.26     | 1.26                      | 13.5     | 1,02-1,04 | 92,0 ميتاتول     | 396,95          | 08'0        | 62'0               | . 0,76                 | . 0,85         | 6,00                     | 0,84         | 1,59  |          | 1,024         | 1,105            | 1,84             |
|                                                          |                                                    | ,<br>, | io.                          | , <b>3</b>     | ) A     | ا<br>انگرول | 94,1 Herebech | in the second           |          | ( ) - api                 | [ -<br>] | 1 49      | ٠ - <del>.</del> | 26.0 clied seen | بلزافين تيل | 97,0 c stars 2,1,1 | لېكان يا .<br>لېكان    | 95% سييريت %95 | 1                        | 944 ترينتاين | 13    | . 3      | ويجرلونا      | D20              | <b>L2SO</b> 4    |
|                                                          |                                                    | aceton | alcohol fethanol 1,54 , 0,80 | aniline        | benzeen | benzine     | chloroform    | ether ferhoxverha: 10.7 | alycerol | koolstofdisulfide-CO 1.26 | kwik     | melk      | methanol         | •               | eolie       | petroleum          | siliconenolie ، ، 0,76 | spiritus 95    | stookol and and all 1,93 | terpentijn   | tetra | water    | zeewater * 1. | zwaar water- D2C | zwavelzuur-H2SO4 |

<sup>[► 13,6</sup> bij 273 K 2► 273-333 K 3► 293K +► 30% zout → 6 5► aesulleert russen 323 en 473 K 6► eigenlijk een traiect

## ... شپږم (6 - 8 ) جدول : د بعضي موادو كثافتونه او مولاريتي غلظتونه.

| bij 298 K             | وزني فيصدي                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | كثافت              | مولاريتي |             | وزني فيصدي | ر کتالات            | مولاريتي            |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------|-------------|------------|---------------------|---------------------|
|                       | <b>%</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | kg L <sup>-1</sup> |          | <del></del> | %          | kg I. <sup>-1</sup> | mol L <sup>-1</sup> |
|                       | 98,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,832              | 18,32    |             | 32,0       | 0,883               | 16,6                |
| د گوگړو د تيزابو محلو | 17,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,118              | 2,00     | NH3         | 25,0       | 0,904               | 13,3                |
|                       | 9,26                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,059              | 1,00     | , 3         | 7,04       | 0,968               | 4,00                |
|                       | 4,77                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,029              | 0,500    |             | 3,47       | 0,982               | 2,00                |
|                       | 36,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,178              | 11,63    |             | 13,9       | 1,150               | 4,00                |
| د مالکې تيزاب         | الاسكان المكاني المكان | 7,42               | 1,079    | 2,00        |            |                     |                     |
|                       | 7,06                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,032              | 2,00     | Naco II     | 3,85       | 1,040               | 1,00                |
|                       | 3,60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,015              | 1,00     |             | 19,1       | 1,179               | 4,00                |
|                       | 65,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,385              | 14,29    | KOH         | 10,3       | 1,092               | 2,00                |
| د ښورې د تيزابو محلول | 22,4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,127              | 4,00     |             | 5,36       | 1,046               | 1,00                |
|                       | 11,9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,064              | 2,00     |             |            |                     |                     |
| •                     | 6,12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,030              | 1,00     |             |            |                     |                     |
| / <del></del>         | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,044              | 17,39    |             |            |                     |                     |
| د سرکې د تيزابو محا   | 85,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,063              | 15,05    |             |            |                     |                     |
|                       | 23,4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,028              | 4,00     |             |            |                     |                     |
|                       | 5,97                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,006              | 1,00     |             |            |                     |                     |

| 293 K                           | وزلي قيصدي | <b>کالت</b><br>    | مولاريتي            |
|---------------------------------|------------|--------------------|---------------------|
|                                 | %          | kg L <sup>-1</sup> | mol L <sup>-1</sup> |
| د کوگړو غليظ تيزاب              | 95–98      | 1,8                | 18                  |
| د مالکي غليظ تيزاب              | 36-38      | 1,2                | 12                  |
| د ښوري غليظ تيزاب               | 65-70      | 1,4                | 15                  |
| د سرکی کنگل                     | 99-100     | 1,0                | 17                  |
| 3 غليظ امولياک                  | 25         | 0,91               | ÷ 13                |
| ۱۲ د فاسفورس غلیظ تیزاب         | 85         | 1,7                | 15                  |
| د چونې دايو مشبوع محلول         | 0,15       | 1,0                | 0,020               |
| د سوديم هايدرو كسايد مشيده مسير | 7.5        | 1.1                | 2.0                 |

# اوم (7-8) جدول: د بعضي موادو د ذوب او غليان نقطي اوم (7-8) جدول: د بعضي موادو د ذوب او غليان نقطي

منفجر حا 3 in K bij  $p = p_0$ ذوب نقطه د غلیان نقطه د ذوب نقطه د غلیان نقطه AgBr 705 1573 \* 2 FeS 491 - 2  $Ag_2CO_3$ 1466 HBr AgCl 185 728 206 1823 HCN AgI 259 831 299 1779 HCI AgNO<sub>3</sub> 485 158 717 - 2 188 HF 503 \* 2  $Ag_2O$ 190 293 Ш AlBr<sub>3</sub> 222 371 238 536 IINO<sub>3</sub> AICI<sub>3</sub> 231 356 451 \* 1 112() AIF3 273 1564 \* 1 373  $H_2O_2$ Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 273 2345 423 3253 1043 H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> 316 438 \* 2 BaCO<sub>3</sub>  $H_2S$ 188 212 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> BaCl<sub>2</sub> 284 603 1236 1833 HgCl<sub>2</sub> Ba(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub> 549 **►** 2 575 865 HgO 773 \* 2 BaO 2191 2300 KBr BaSO<sub>4</sub> 1007 1853 1708 KBrO<sub>3</sub> 707 **\*** 2 CO 74 82 KCN CO<sub>2</sub> 908 195 1 K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> 1164 **-** 2 COCI2 145 281 162 2 KCI  $CS_2$ 1043 1673 - 1 319 CaCO<sub>3</sub> KCIO<sub>3</sub> 629 673 \* 2 K<sub>2</sub>CrO<sub>4</sub> 1241  $CaC_2$ 720 3573 K2Cr2O7 CaCl<sub>2</sub> 671 1055 1900 KF CaF<sub>2</sub> 1131 1696 1778 2773 KHCO<sub>3</sub> 370 \* 2 CaO 2887 3123 KHSO<sub>4</sub> 583 \* 2 487 Ca(OH)<sub>2</sub> ΚI ▶ 2 954 CaS 1603 KIO<sub>3</sub> 833 \* 2 CaSO<sub>4</sub> 1700 - 2 513 - 2 KMnO<sub>4</sub> Cl<sub>2</sub>O 253 277 \* 3 KNO<sub>2</sub> 713 CoCl<sub>2</sub> 997 1322 KNO, 607 673 <sup>2</sup> CrCl<sub>3</sub> 1423 1573 1 K<sub>2</sub>O 623 \* 2 Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 2539 4273 CuCl<sub>2</sub> КОН 633 893 1266 - 2 1593 KSCN 773 \* 2 CuO 446 1599  $K_2S$  $Cu_2O$ 1113 1508 2073 \*2 K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> Cu(OH)2 1342 1962  $MgBr_2$ 973 CuS 376 493 - 2 MgCO<sub>3</sub> CuSO<sub>4</sub> 473 <sup>- 2</sup> 623 - 2 923 \* 2 MgCl<sub>2</sub> FeCO<sub>3</sub> .987 1685 MgO FeCl<sub>2</sub> 3125 943 3873 **►** 1 Mg(OH)<sub>2</sub> 623 12 FeCl<sub>3</sub> 579 588 \* 2 2273 \* 2 MgS FeO 1642 1838 MgSO<sub>4</sub> 1397 - 2 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> MnCO<sub>3</sub> Fe(OH)2 MnSO<sub>4</sub> 973 1123 \* 2

## ( ١٥ - و )جدول: د رخوانيت د فرب عاصل

bij 298 K

|                                  | oplosbaarheids-        |                         |                     | oplosbaarheids-        |        |  |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|------------------------|--------|--|
|                                  | product K <sub>s</sub> | p <i>K</i> <sub>s</sub> |                     | product K <sub>s</sub> | $pK_s$ |  |
| AgBr                             | 5,4·10 <sup>-13</sup>  | 12,27                   | CuS                 | 10-14                  | 44     |  |
| AgCl                             | 1,8·10 <sup>-10</sup>  | 9,74                    | Fe(OH) <sub>2</sub> | 4.9.10-17              | 16,31  |  |
| $Ag_2CO_3$                       | 8,5-10 <sup>-12</sup>  | 11,07                   | Fe(OH) <sub>3</sub> | 2,6-10-19              | 38,59  |  |
| Ag <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | $1,1\cdot10^{-12}$     | 11,96                   | FeS                 | 1.10-19                | 19,0   |  |
| AgI ·                            | 8,5·10 <sup>-17</sup>  | 16,07                   | HgS                 | 10 <sup>-52</sup>      | 52     |  |
| $Ag_3PO_4$                       | 8,9·10 <sup>-17</sup>  | 16,05                   | $MgCO_3$            | 6,8-10 <sup>-6</sup>   | 5,17   |  |
| Ag <sub>2</sub> S                | 10-29                  | 29                      | $Mg(OH)_2$          | 5,6-10-12              | 11,25  |  |
| AgSCN                            | 1,0.10-12              | 12,00                   | MnS                 | 2,5.10-16              | 15,60  |  |
| $Ag_2SO_4$                       | 1,2·10 <sup>-5</sup>   | 4,92                    | PbBr <sub>2</sub>   | 6,6·10 <sup>-6</sup>   | 5,18   |  |
| Al(OH) <sub>3</sub>              | $2,0.10^{-32}$         | 31,70                   | PbCl <sub>2</sub>   | $1.2 \cdot 10^{-5}$    | 4,92   |  |
| BaCO <sub>3</sub>                | 2,6·10 <sup>-9</sup> ' | 8,59                    | $PbCO_3$            | $1,5 \cdot 10^{-13}$   | 12,82  |  |
| BaCrO <sub>4</sub>               | $1,2\cdot10^{-10}$     | 9,92                    | PbCrO <sub>4</sub>  | 1,8-10-14              | 13,74  |  |
| BaSO <sub>4</sub>                | $1,1 \cdot 10^{-10}$   | 9,96                    | PbI,                | 8,5.10-9               | 8,07   |  |
| CaCO <sub>3</sub>                | 5,0-10 <sup>-9</sup>   | 8,30                    | Pb(OH) <sub>2</sub> | $1.4 \cdot 10^{-20}$   | 19,85  |  |
| CaC <sub>2</sub> O <sub>4</sub>  | 2,3.10-9               | 8,64                    | PbS                 | 10 -27                 | 27     |  |
| CaF <sub>2</sub>                 | 1,5-10-11              | 10,82                   | $PbSO_4$            | 1,8-10 <sup>-8</sup>   | 7,74   |  |
| Ca(OH) <sub>2</sub>              | 4,7·10 <sup>-6</sup>   | 5,33                    | SnS                 | $1 \cdot 10^{-25}$     | 25,0   |  |
| CaSO <sub>4</sub>                | 7,1·10 <sup>-5</sup>   | 4,15                    | SrSO <sub>4</sub>   | $3.4 \cdot 10^{-7}$    | 6,47   |  |
| Cr(OH) <sub>3</sub>              | 6-10 <sup>-31</sup>    | 30,2                    | $ZnCO_3$            | 1,2-10-10              | 9,92   |  |
| CuI                              | 1,3-10-12              | 11,89                   | $Zn(OH)_2$          | $6 \cdot 10^{-17}$     | 16,2   |  |
| Cu(OH) <sub>2</sub>              | 1,6·10 <sup>-19</sup>  | 18,80                   | ZnS                 | 2.10-23                | 22,7   |  |

:

.

#### اتم (8 - 8) جدول: د تصعيد او تبخير حرارتونه

| in 10 <sup>5</sup> | $^{ m i}$ J ${ m mol}^{-1}$ bij $T$ | = 298 K en | $p = p_0$ |                       |       |
|--------------------|-------------------------------------|------------|-----------|-----------------------|-------|
| Li                 | +1,61                               | Mg         | +1,49     | Λ١                    | +3,24 |
| Na                 | +1,08                               | Ca         | +1,77     | C (grafiet)           | +7,15 |
| K                  | +0,90                               | Ba         | +1,75     | 1,                    | +0,62 |
| Rb                 | +0,82                               | Гe         | (4,18     | $\tilde{P_{a}}$ (wir) | 10,55 |
| Cs                 | +0,78                               | Car        | +3,39     | $S_8$                 | +0,93 |
| Λg                 | + 2,86                              | Pb         | +1,96     |                       |       |
|                    |                                     | Zn         | +1,30     |                       |       |

#### مايعات

| in 10 <sup>5</sup> | J mol <sup>-1</sup> bij T | = 298 K en   | $b = b^0$ |                                                           |       |  |
|--------------------|---------------------------|--------------|-----------|-----------------------------------------------------------|-------|--|
| Hg<br>Bra          | +0,61<br>+0,31            | 1120<br>C414 | +0,44     | CH <sub>3</sub> OH<br>CH <sub>3</sub> -CH <sub>2</sub> OH | +0,38 |  |
| ٠                  | ,                         | . 0- 0       |           | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CH <sub>3</sub>            | +0,37 |  |

## ( 9 - 8) جدول : د كرستلي جالى انرژي (نماي مياسيه)

| in 10 <sup>5</sup> J | $\text{mol}^{-1}$ bij $T = 29$ | в К              |      |                         |                                |       |
|----------------------|--------------------------------|------------------|------|-------------------------|--------------------------------|-------|
| l.iF                 | -10,4                          | Rы               | -7,8 | 29,3 – رMgF             | Na <sub>2</sub> O              | -25,3 |
| LiCl                 | -8,5                           | RbCl             | -6,8 | $Mg(1_2 -25,0)$         | K <sub>2</sub> O               | -22,8 |
| LiBr                 | -8,0                           | RbBr             | -6,5 | $MgBr_2 = -24.0$        | MgO                            | -38,4 |
| l.il                 | -7,6                           | RbI              | -6,2 | Mgl <sub>2</sub> 23.1   | CaO                            | -34,5 |
| NaF                  | -9,2                           | Csli             | -7,4 | CaF <sub>2</sub> -26,2  | BaO                            | -31,0 |
| NaCl                 | -7,8                           | CsCl             | -6,5 | CaCl <sub>2</sub> -22,3 | ZnO                            | -40,2 |
| NaBr                 | -7,4                           | CsBr             | -6,3 | CaBr <sub>2</sub> -21,3 | FeO                            | -39,0 |
| Nal                  | -7,0                           | Csl              | -6,0 | Cal <sub>2</sub> -20,6  | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | -150  |
| KF                   | -8,2                           | Λgl <sup>;</sup> | -9,7 | BaCl <sub>2</sub> 20,2  | $\Delta l_2 O_3$               | -153  |
| KCI                  | -7,1                           | AgCl             | -9,1 | -                       |                                |       |
| KBr                  | -6,8                           | AgBr             | -8.9 |                         |                                |       |
| кі                   | -6,4                           | AgI              | -8,9 |                         |                                |       |

## ا ۱۹-۱۶) جدول: دانو کاک ناست

bij 298 K

Bij deeltjes zonder toestandsaanduiding moet steeds (aq) worden gelezen.

| evenwichtsreactie                               | <b>→</b> 1                                                 | •<br>dissociatieconsta | inte         |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------|--------------|
|                                                 |                                                            | $K_{d}$                | р $K_{ m d}$ |
| $Ag(CN)_2^-$                                    | $\Rightarrow$ AgCN(s) + CN                                 | 4.10-6                 | 5,4          |
| AgCl <sub>2</sub>                               | ⇒ AgCl(s) + Cl <sup>-</sup>                                | 2·10 <sup>4</sup>      | -4,3         |
| $Ag(NH_3)_2^+$                                  | $\Rightarrow$ Ag <sup>+</sup> + 2 NH <sub>3</sub>          | 5,9·10 <sup>-8</sup>   | 7,23         |
| $Ag(S_2O_3)_2^{3-}$                             | $\Rightarrow Ag^+ + 2 S_2 O_3^{2-}$                        | 1.10-13                | 13,0         |
| Al(OH) <sub>4</sub>                             | $= Al(OH)_3(s) + OH^-$                                     | $2,5 \cdot 10^{-2}$    | 1,60         |
| AIF <sub>6</sub> <sup>3-</sup>                  | $= Al^{3+} + 6F^{-}$                                       | 2.10-20                | 19,7         |
| $Co(NH_3)_6^{2+}$                               | $= Co^{2+} + 6 NH_3$                                       | 1,3.10-5               | 4,89         |
| $Co(NH_3)_6^{3+}$                               | $= Co^{3+} + 6 NH_3$                                       | 10-33                  | 33           |
| CuCl <sub>4</sub> <sup>2-</sup>                 | $\rightleftharpoons$ Cu <sup>2+</sup> + 4 Cl <sup>-3</sup> | 2,4·10 <sup>-6</sup>   | 5,62         |
| Cu(NH <sub>3</sub> ) <sub>4</sub> <sup>2+</sup> | $= Cu^{2+} + 4 NH_3$                                       | $7,1\cdot 10^{-14}$    | 13,15        |
| Fe(CN) <sub>6</sub> <sup>4-</sup>               | $\rightleftharpoons$ Fe <sup>2+</sup> + 6 CN <sup>-</sup>  | 10 <sup>-24</sup>      | 24           |
| Fe(CN) <sub>6</sub> <sup>3-</sup>               | $= Fe^{3+} + 6 CN^{-}$                                     | $10^{-31}$             | 31           |
| FeSCN <sup>2+</sup>                             | $\Rightarrow$ Fe <sup>3+</sup> + SCN <sup>-</sup>          | 1,1.10-3               | 2,96         |
| HgI <sub>4</sub> <sup>2–</sup>                  | $\Rightarrow$ HgI <sub>2</sub> (s) + 2 I <sup>-</sup>      | 1,0.10-6               | 6,00         |
| I <sub>3</sub> -                                |                                                            | $1,4\cdot10^{-3}$      | 2,85         |
| Pb(OH) <sub>4</sub> 2-                          | $\Rightarrow$ Pb(OH) <sub>2</sub> (s) + 2 OH               | 1.101                  | -1,0         |
| $Zn(NH_3)_4^{2+}$                               | $= Zn^{2+} + 4 NH_3$                                       | $2,6 \cdot 10^{-10}$   | 9,59         |
| Zn(OH) <sub>4</sub> 2-                          | $=$ $Zn(OH)_2(s) + 2 OH^2$                                 | 1-10-1                 | 1,0          |

FDTA-complexen

### يولسم (14 - 8 ) جدول : د سوزيدو حرارتونه

مامدات

| اوپه د بځار په شکل آزاديږي   | · .        |        |
|------------------------------|------------|--------|
| · .                          | 106 J kg 1 | kWh kg |
| قهوه ئي رنگه سکاره           | 21         | 5,8    |
| لوعي                         | 16         | 4,4    |
| د ډبری سکاره<br>نور <i>ت</i> | 29         | 8,1    |
| <i>بورهـ</i>                 | 11         | 3,1    |

مايعات

اوبه د بخار په شکل آزاديږي ٢= 298 ال

| -                 | 10 <sup>9</sup> J m <sup>-3</sup> | 10 <sup>5</sup> kWh m <sup>3</sup> |
|-------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| الكهول (ايتانول)  | <br>22                            | (1,1                               |
| ينت (\$99 اكتان ) | 3.3                               | 9,2                                |
| د کازئیل ا        | 36                                | 10,0                               |
| سپریت             | 18                                | 5,0                                |
| مخصوص ٹیل         | 40 .                              | 11.1                               |

گازات

#### اوبه د بغار په شکل آزادیوي ۲= ۲۸ ۱ ۱ م ۲ ۲ ۲ ۲

|                                   | $10^6  \mathrm{J  m^{-3}}$ | kWh m 3    |
|-----------------------------------|----------------------------|------------|
| طبیعی کاز                         | 32                         | У,9        |
| و د طبيعي گازاتو مخلوط            | 29,5 - 44,4                | 8.2 - 12.2 |
| استلین ال                         | 56,9                       | 15,8       |
| يوتان !                           | 120,7                      | 3-1        |
| بوتا گاز                          | 110                        | 31         |
| ایتلین ِ                          | 64,5                       | 17,9       |
| <b>جنرانور گا</b> ڑ ب             | 3,0                        | 0,83       |
| د لوسهتي د ذوب کولو د فليريکي ګاز | 4,2                        | 1,17       |
| CO                                | 12,8                       | 3,6        |
| ا میتان                           | 35,8                       | 9,9        |
| هروبان <sup>ا</sup>               | 93,8                       | 26         |
| مايدروجن                          | 10,8                       | 3,0        |

### Appendix 1. The Greek alphabet

| Letters |    | Name    | Lett | ers  | Name    |  |  |
|---------|----|---------|------|------|---------|--|--|
| А       | ιτ | alpha   | Ν    | v    | nu      |  |  |
| В       | β  | beta    | Ξ    | ξ    | хi      |  |  |
| ľ       | γ  | gamma   | O    | o    | omicron |  |  |
| Δ       | δ  | delta   | 11   | π    | ρi      |  |  |
| E       | €  | epsilon | Ь    | ρ    | rho     |  |  |
| Z       | ζ  | zeta    | Σ    | σ, ς | sigma   |  |  |
| H       | η  | eta     | Υ    | т    | tau     |  |  |
| ()      | U  | theta   | Υ    | υ    | upsilon |  |  |
| i       | L  | iota    | Φ    | ф    | phi     |  |  |
| K       | к  | kappa   | X    | X    | chi     |  |  |
| ٨       | λ  | lambda  | Ψ    | ψ    | psi     |  |  |
| M       | μ  | mu      | Ω    | ω    | omega   |  |  |

#### **Appendix 2. Fundamental constants**

| Constant                  | Symbol              | Value in SI units                                                         |
|---------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| acceleration of free fall | g                   | 9.806 65 m s <sup>-2</sup>                                                |
| Avogadro constant         | L, NA               | 6.022 1367(36) × 10 <sup>23</sup> mol <sup>-1</sup>                       |
| Boltzmann constant        | $k = R/N_{\Lambda}$ | 1.380 658(12) × 10 43 J K <sup>1</sup>                                    |
| electric constant         | $\epsilon_0$        | $8.854\ 187\ 817 \times 10^{-12}\ F\ m^{-1}$                              |
| electronic charge         | e                   | 1.602 177 33(49) × 10 <sup>-19</sup> C                                    |
| electronic rest mass      | $m_e$               | 9.109 3897(54) × 10 <sup>-31</sup> kg                                     |
| Faraday constant          | F                   | $9.648\ 5309(29) \times 10^{4}\ C\ mol^{-1}$                              |
| gas constant              | R                   | 8.314 510(70) J K <sup>-1</sup> mol <sup>-1</sup>                         |
| gravitational constant    | G                   | $6.672~59(85) \times 10^{-11} \text{ m}^3 \text{ kg}^{-1} \text{ s}^{-2}$ |
| Loschmidt's constant      | $N_{L}$             | $2.686\ 763(23) \times 10^{25}\ m^{-3}$                                   |
| magnetic constant         | $\mu_0$             | $4\pi \times 10^{-7} \text{ H m}^{-1}$                                    |
| neutron rest mass         | $m_n$               | 1,674 9286(10) × 10 <sup>-27</sup> kg                                     |
| Planck constant           | h                   | 6.626 0755(40) × 10 <sup>-34</sup> J s                                    |
| proton rest mass          | $m_{ ho}$           | 1.672 6231(10) × 10 <sup>-27</sup> kg                                     |
| speed of light            | c                   | $2.997 924 58 \times 10^8 \text{ m s}^{-1}$                               |
| Stefan-Boltzmann constant | σ                   | $5.670  \text{S1(19)} \times 10^{-8}  \text{W m}^{-2}  \text{K}^{-4}$     |

| 18 n<br>10 Ne 2<br>10 Ne 2<br>18 Ar 3<br>36 Kr 4<br>54 Kr 4<br>7 6 6 7<br>7 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VIIA VIIIA |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ΑĮ,        |
| )   <del></del>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | >          |
| 17 F 17 17 17 17 17 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | VIA        |
| 16 16 16 16 16 16 16 17 16 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ₹          |
| 15 N 15 N 15 N 15 N N 15 N N N N N N N N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ΙŽΑ        |
| 14   14   14   14   15   15   15   15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | All        |
| 13   13   8   13   8   14   8   15   15   15   15   15   15   15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | B          |
| 20 20 20 12 12 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ₽          |
| 29 Cu 47 49 84 Au 111 1 111 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |
| 28 29 47 46 47 78 79 79 79 64 65 65 65 97 7111 01 11 01 11 01 11 01 01 01 01 01 01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |            |
| 27 28 46 45 46 46 46 46 46 46 46 46 46 46 46 46 46                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |            |
| 26 27<br>44 44 45<br>44 45<br>108 108 108 108 108 108 108 108 108 108                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |
| 25 26 26 Mn 43 444 443 75 76 8e 76 8e 007 108 8h 109 8h 10 |            |
| 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |
| 5 5 24 24 74 Nb n n n s 106 60 60 80 104 Nb                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |            |
| 88 89                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |
| N N N N N N N N N N N N N N N N N N N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |            |
| Group 19 37 37 19 87 Pt Paris Europ Convention J. Conventi |            |
| Usual European Convention  Usual US Convention                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |            |
| IUPAC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |

#### Appendix 3. SI units

TABLE 3.1 Base and dimensionless SI units

| Physical quantity         | Name      | Symbol |
|---------------------------|-----------|--------|
| length                    | metre     | m      |
| mass                      | kilogram  | kg     |
| time                      | second    | S      |
| electric current          | ampere    | Α      |
| thermodynamic temperature | kelvin    | K      |
| luminous intensity        | candela   | cd     |
| amount of substance       | mole      | mol    |
| *plane angle              | radian    | rad    |
| *solid angle              | steradian | sr     |

<sup>\*</sup>dimensionless units

TABLE 3.2 Derived SI units with special names

| Physical quantity                             | Name of<br>SI unit | Symbol of<br>SI unit |  |  |
|-----------------------------------------------|--------------------|----------------------|--|--|
| frequency.                                    | hertz              | Hz                   |  |  |
| energy                                        | jouie              | J                    |  |  |
| force                                         | newton             | N                    |  |  |
| power                                         | watt               | W                    |  |  |
| pressure                                      | pascal             | Pa                   |  |  |
| electric charge                               | coulomb            | C                    |  |  |
| electric potential difference                 | volt               | ٧                    |  |  |
| electric resistance                           | ohm                | Ω                    |  |  |
| electric conductance                          | siemens            | 5                    |  |  |
| electric capacitance                          | farad              | F                    |  |  |
| magnetic flux                                 | weber              | ٧b                   |  |  |
| inductance                                    | henry              | Н                    |  |  |
| magnetic flux density<br>imagnetic induction) | tesia              | Т                    |  |  |
| luminous flux                                 | lumen              | lm                   |  |  |
| lluminance                                    | lux                | lx                   |  |  |
| absorbed dose                                 | gray               | Gy                   |  |  |
| activity                                      | becquerel          | Вq                   |  |  |
| dose equivalent                               | sievert            | Sv                   |  |  |

TABLE 3.3 Decimal multiples and submultiples to be used with SI units

| Submultiple      | Prefix | Symbol | Multiple        | Prefix | Symbol |
|------------------|--------|--------|-----------------|--------|--------|
| 10-1             | deci   | d      | 10              | deca   | da     |
| 10-2             | centi  | c      | 10 <sup>2</sup> | hecto  | h      |
| 10-3             | milli  | m      | 10 <sup>3</sup> | kilo   | k      |
| 10 <sup>-6</sup> | micro  | μ      | 10 <sup>6</sup> | mega   | М      |
| 10 <sup>-9</sup> | nano   | n      | 10 <sup>9</sup> | giga   | G      |
| 10-12            | pico   | ρ      | 1012            | tera   | T      |
| 10-15            | femto  | f      | 1015            | peta   | P      |
| 10-18            | atto   | a      | 1018            | exa    | E      |
| 10-21            | zepto  | Z      | 1021            | zetta  | Z      |
| 10-24            | yocto  | у      | 1024            | yotta  | Y      |

TABLE 3.4 Conversion of units to SI units

|                    | <del></del>        |                             |
|--------------------|--------------------|-----------------------------|
| From               | То                 | Multiply by                 |
| in                 | m                  | 2.54 × 10 <sup>-2</sup>     |
| ft                 | m                  | 0.3048                      |
| sq. in             | m²                 | 6.4516 × 10 <sup>-4</sup>   |
| sq. ft             | m²                 | $9.2903 \times 10^{-2}$     |
| cu. in             | $m^3$              | $1.63871 \times 10^{-5}$    |
| cu. ft             | m³                 | $2.83168 \times 10^{-2}$    |
| !(itre)            | m³                 | ! O <sup>-3</sup>           |
| gal(lon)           | l(itre)            | 4.546 09                    |
| miles/hr           | m s <sup>-1</sup>  | 0.477 04                    |
| km/hr              | m s <sup>-1</sup>  | 0.277 78                    |
| Ιb                 | kg                 | 0.453 592                   |
| g cm <sup>-3</sup> | kg m <sup>-:</sup> | 103                         |
| :b/in³             | kg m-³             | $2.76799 \times 10^{4}$     |
| dyne               | N                  | 10-3                        |
| poundal            | Ν                  | 0.138 255                   |
| bf                 | Ν                  | 4.448 22                    |
| mmHg               | Pa                 | 133.322                     |
| atmosphere         | °a                 | $1.013\ 25 \times 10^{5}$   |
| hр                 | W                  | 745.7                       |
| erg                | j                  | 10-7                        |
| eV                 | 1                  | $1.602\ 10 \times 10^{-19}$ |
| kW h               | J                  | $3.6 \times 10^6$           |
| cal                | J                  | 4.1868                      |

لسوگاريستې

|                            | <del> </del>                         |                                      | <del></del>  |                                      | •                                    |      |                                       |      |                                      |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------|---------------------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| ,                          | 0                                    | I                                    | 2            | 3                                    | 4                                    | 5    | 6                                     | 7    | 8                                    | 9                                    |
| IO<br>II<br>I2<br>I3<br>I4 | 0000<br>0414<br>0792<br>II39<br>I46I | 0043<br>0453<br>0828<br>II73<br>I492 | 0492<br>0864 | 0I28<br>053I<br>0899<br>I239<br>I553 | 0170<br>0569<br>0933<br>1271<br>1584 | 0607 | 0253<br>0645<br>ION J<br>I335<br>I644 | 0682 | 0334<br>0719<br>1,77<br>1399<br>1703 | 0374<br>0755<br>1106<br>1430<br>1732 |
| I5                         | I76I                                 | 1790                                 | I8I8         | I847                                 | I875                                 | I903 | 1931                                  | 1959 | 1987                                 | 20I4                                 |
| I6                         | 204I                                 | 2068                                 | 2095         | 2I22                                 | 2I48                                 | 2I75 | 2201                                  | 2227 | 2253                                 | 2279                                 |
| I7                         | 2304                                 | 2330                                 | 2355         | 2380                                 | 2405                                 | 2430 | 2455                                  | 2480 | 2504                                 | 2529                                 |
| I8                         | 2553                                 | 2577                                 | 260I         | 2625                                 | 2648                                 | 2672 | 2695                                  | 2718 | 2742                                 | 2765                                 |
| I9                         | 2788                                 | 2810                                 | 2833         | 2856                                 | 2878                                 | 2900 | 2923                                  | 2945 | 2967                                 | 2989                                 |
| 20                         | 30I0                                 | 3032                                 | 3054         | 3075                                 | 3096                                 | 3II8 | 3I39                                  | 3I60 | 3I8I                                 | 320 I                                |
| 21                         | 3222                                 | 3243                                 | 3263         | 3284                                 | 3304                                 | 3324 | 3345                                  | 3365 | 3385                                 | 3404                                 |
| 22                         | 3424                                 | 3444                                 | 3464         | 3483                                 | 3502                                 | 3522 | 354I                                  | 3560 | 3579                                 | 3598                                 |
| 23                         | 36I7                                 | 3636                                 | 3655         | 3674                                 | 3692                                 | 37II | 3729                                  | 3747 | 3766                                 | 3784                                 |
| 24                         | 3802                                 | 3820                                 | 3038         | 3856                                 | 3874                                 | 3892 | 3909                                  | 3927 | 3945                                 | 3962                                 |
| 25                         | 3979                                 | 3997                                 | 4014         | 403I                                 | 4048                                 | 4065 | 4082                                  | 4099 | 4II6                                 | 4I33                                 |
| 26                         | 4150                                 | 4I66                                 | 4183         | 4200                                 | 4216                                 | 4232 | 4249                                  | 4265 | 428I                                 | 4298                                 |
| 27                         | 4314                                 | 4330                                 | 4346         | 4362                                 | 4378                                 | 4393 | 4409                                  | 4425 | 4440                                 | 4456                                 |
| 29                         | 4472                                 | 4487                                 | 4502         | 4518                                 | 4533                                 | 4548 | 4564                                  | 4579 | 4594                                 | 4609                                 |
| 29                         | 4624                                 | 4639                                 | 4654         | 4669                                 | 4683                                 | 4698 | 4713                                  | 4728 | 4742                                 | 4757                                 |
| 30                         | 4771                                 | 4786                                 | 4800         | 48I4                                 | 4829                                 | 4823 | 4857                                  | 487I | 4886                                 | 4900                                 |
| 31                         | 4914                                 | 4928                                 | 4942         | 4955                                 | 4969                                 | 4983 | 4997                                  | 50II | 5024                                 | 5038                                 |
| 32                         | 5051                                 | 5065                                 | 5079         | 5092                                 | 5105                                 | 5119 | 5132                                  | 5I45 | 5159                                 | 5172                                 |
| 33                         | 5185                                 | 5198                                 | 5211         | 5224                                 | 5237                                 | 5250 | 5263                                  | 5276 | 5289                                 | 5302                                 |
| 34                         | 5315                                 | 5328                                 | 5340         | 5353                                 | 5366                                 | 5378 | 5391                                  | 5403 | 5416                                 | 5428                                 |
| 35                         | 544I                                 | 5453                                 | 5465         | 5478                                 | 5490                                 | 5502 | 5514                                  | 5527 | 5539                                 | 5551                                 |
| 36                         | 5563                                 | 5575                                 | 5587         | 5599                                 | 56II                                 | 5623 | 5635                                  | 5647 | 5658                                 | 5670                                 |
| 37                         | 5682                                 | 5694                                 | 5705         | 5717                                 | 5729                                 | 5740 | 5752                                  | 5763 | 5775                                 | 5786                                 |
| 38                         | 5798                                 | 5809                                 | 582I         | 5832                                 | 5843                                 | 5855 | 5866                                  | 5877 | 5888                                 | 5899                                 |
| 39                         | 59II                                 | 5922                                 | 5833         | 5944                                 | 5955                                 | 5966 | 5977                                  | 5988 | 5999                                 | 601 <b>9</b>                         |
| 40                         | 602I                                 | 603I                                 | 6042         | 6053                                 | 6064                                 | 6075 | 6085                                  | 6096 | 6107                                 | 6117                                 |
| 41                         | 6128                                 | 6I38                                 | 6149         | 6160                                 | 6170                                 | 6180 | 6191                                  | 620I | 6212                                 | 6222                                 |
| 42                         | 6232                                 | 6243                                 | 6253         | 6263                                 | 6274                                 | 6284 | 6294                                  | 6304 | 6314                                 | 6325                                 |
| 43                         | 6335                                 | 6345                                 | 6355         | 6365                                 | 6375                                 | 6385 | 6395                                  | 6405 | 6415                                 | 6425                                 |
| 44                         | 6435                                 | 6444                                 | 6454         | 644                                  | 6474                                 | 6484 | 6493                                  | 6503 | 6513                                 | 6522                                 |
| 45                         | 6532                                 | 6542                                 | 655I         | 656I                                 | 657I                                 | 6580 | 6590                                  | 6599 | 6609                                 | 6618                                 |
| 46                         | 6628                                 | 6637                                 | 6646         | 6656                                 | 6665                                 | 6675 | 6684                                  | 6693 | 6702                                 | 6712                                 |
| 47                         | 6721                                 | 6730                                 | 6739         | 6749                                 | 6758                                 | 6767 | 6776                                  | 6785 | 6794                                 | 6803                                 |
| 48                         | 6812                                 | 682I                                 | 6830         | 6839                                 | 6848                                 | 6857 | 6866                                  | 6875 | 6884                                 | 6893                                 |
| 49                         | 6902                                 | 69II                                 | 6920         | 6928                                 | 6937                                 | 6946 | 6955                                  | 6964 | 6972                                 | 6981                                 |

| ٠, |                            |                                      |                                              |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      | ~                                    |                                         |
|----|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|
|    | 55                         | 7404                                 | 74I2                                         | 7419                                 | 7427                                 | 7435                                 | 7443                                 | 745I                                 | 7459                                 | 7466                                 | 7474                                    |
|    | 56                         | 7482                                 | 7490                                         | 7497                                 | 7505                                 | 7513                                 | 7520                                 | 7528                                 | 7536                                 | 7543                                 | 755I                                    |
|    | 57                         | 7559                                 | 7566                                         | 7574                                 | 7582                                 | 7589                                 | 7597                                 | 7604                                 | 7612                                 | 7619                                 | 7627                                    |
|    | 5: 3                       | 7634                                 | 7642                                         | 7649                                 | 7657                                 | 7664                                 | 7672                                 | 7679                                 | 7686                                 | 7694                                 | 770I                                    |
|    | 59                         | 7709                                 | 77I6                                         | 7723                                 | 773I                                 | 7738                                 | 7745                                 | 7752                                 | 7760                                 | 7767                                 | 7774                                    |
|    | .60                        | 7782                                 | 7789                                         | 7796                                 | 7805                                 | 78I0                                 | 7818                                 | 7825                                 | 7832                                 | 7839                                 | 7846                                    |
|    | 61                         | 7853                                 | 7860                                         | 7868                                 | 7875                                 | 7882                                 | 7889                                 | 7896                                 | 7903                                 | 7910                                 | 7917                                    |
|    | 62                         | 7924                                 | 793I                                         | 7938                                 | 7945                                 | 7952                                 | 7959                                 | 7966                                 | 7973                                 | 7980                                 | 7987                                    |
|    | 63                         | 7993                                 | 8000                                         | 8007                                 | 8014                                 | 802I                                 | 8028                                 | 8035                                 | 8041                                 | 8048                                 | 8055                                    |
|    | 64                         | 8062                                 | <b>8</b> 069                                 | 8075                                 | 8082                                 | 8089                                 | 8096                                 | 8102                                 | 8109                                 | 8II6                                 | 8122                                    |
|    | 65<br>66<br>67<br>69       | 8I29<br>8I95<br>826I<br>8325<br>8388 | 8136<br>8202<br>8267<br>8331<br>8395         | 8I42<br>8209<br>8274<br>8333<br>840I | 8149<br>8215<br>8280<br>8344<br>8407 | 8156<br>8222<br>8287<br>8351<br>8414 | 8162<br>8228<br>8293<br>8357<br>8420 | 8169<br>8255<br>8299<br>8363<br>8426 | 8176<br>8241<br>8306<br>8370<br>8432 | 8182<br>8248<br>8312<br>8376<br>8439 | 8189<br>8254<br>8319<br>8382<br>8445    |
|    | 70                         | 845I                                 | 8457                                         | 8463                                 | 8470                                 | 8476                                 | 8482                                 | 848 <b>6</b>                         | 8490                                 | 8500                                 | 8506                                    |
|    | 71                         | 85I3                                 | 8519                                         | 8525                                 | 8531                                 | 8537                                 | 8543                                 | 8549                                 | 8855                                 | 856I                                 | 8567                                    |
|    | 72                         | 8573                                 | 8579                                         | 8585                                 | 8591                                 | 8597                                 | 8603                                 | 8609                                 | 8615                                 | 862I                                 | 8627                                    |
|    | 73                         | 8633                                 | 8639                                         | 8645                                 | 8651                                 | 8657                                 | 8663                                 | 8 <b>669</b>                         | 8675                                 | 86U                                  | 8686                                    |
|    | 74                         | 8692                                 | 8698                                         | 8704                                 | 8710                                 | 8716                                 | 8722                                 | 8727                                 | 8733                                 | 8739                                 | 8745                                    |
|    | 75                         | 8751                                 | 8756                                         | 8762                                 | 8768                                 | 8774                                 | 8779                                 | 8785                                 | 879I                                 | 8797                                 | 8802                                    |
|    | 76                         | 8808                                 | 8314                                         | 8820                                 | 8825                                 | 883I                                 | 8837                                 | 8842                                 | 8848                                 | 8854                                 | 8859                                    |
|    | 77                         | 8865                                 | 8871                                         | 8876                                 | 8882                                 | 8887                                 | 8895                                 | 8899                                 | 8904                                 | 8910                                 | 8915                                    |
|    | 78                         | 8921                                 | 8927                                         | 8932                                 | 8938                                 | 8943                                 | 8949                                 | 8954                                 | 8960                                 | 8965                                 | 8971                                    |
|    | 79                         | 8976                                 | 8982                                         | 8987                                 | 8993                                 | 8998                                 | 9004                                 | 9009                                 | 90I5                                 | 9020                                 | 9025                                    |
| ı  | 80                         | 903I                                 | 9036                                         | 9042                                 | 9047                                 | 9053                                 | 9058                                 | 9063                                 | 9069                                 | 9074                                 | 9079                                    |
|    | 81                         | 903.                                 | 9090                                         | 9096                                 | 9101                                 | 9106                                 | 9II2                                 | 9II7                                 | 9122                                 | 9128                                 | 9133                                    |
|    | 82                         | 9138                                 | 9143                                         | 9149                                 | 9154                                 | 9159                                 | 9I65                                 | 9I70                                 | 9175                                 | 91                                   | 91                                      |
|    | 83                         | 9191                                 | 9196                                         | 9201                                 | 9206                                 | 9212                                 | 92I7                                 | 9222                                 | 9227                                 | 92                                   | 92                                      |
|    | 84                         | 9243                                 | 9248                                         | 9253                                 | 9258                                 | 9263                                 | 9269                                 | 9274                                 | 9279                                 | 92                                   | 9289                                    |
|    | 86<br>87<br>88<br>89       | 9294<br>9345<br>9395<br>9445<br>9494 | 929 <b>9</b><br>9350<br>9400<br>9450<br>9499 | 9304<br>9355<br>9405<br>9455<br>9504 | 9309<br>9360<br>9410<br>9460<br>9509 | 93I5<br>9365<br>94I5<br>9465<br>95I3 | 9320<br>9370<br>9420<br>9469<br>9518 | 9325<br>9375<br>9425<br>9474<br>9523 | 9330<br>9380<br>9430<br>9479<br>9528 | 9335<br>9385<br>9435<br>9484<br>9533 | 9340<br>9390<br>9440<br>9489<br>9538    |
| •  | 90<br>91<br>92<br>93<br>94 | 9542<br>9590<br>9638<br>9685<br>973I | 9547<br>9595<br>9643<br>9689<br>9736         | 9552<br>9600<br>9647<br>9694<br>974I | 9557<br>9605<br>9652<br>9699<br>9745 | 9562<br>9609<br>9657<br>9703<br>9750 | 9566<br>9614<br>9661<br>9708<br>9754 | 9619<br>9666<br>9713                 | 9576<br>9624<br>967I<br>97I7<br>9763 | 958I<br>9628<br>9675<br>9722<br>9768 | 9586<br>9633 -<br>9680<br>-9727<br>9773 |
|    | 95<br>96<br>97<br>98<br>99 | 9777<br>9823<br>9868<br>9912<br>9956 | 9782<br>9827<br>9872<br>9917<br>9961         | 9786<br>9832<br>9877<br>992I<br>9965 | 979I<br>9836<br>988I<br>9926<br>9969 | 9795<br>984I<br>9886<br>9930<br>9974 | 9800<br>9845<br>9890<br>9934<br>9978 | 9850<br>9894<br>9939                 |                                      | 98I4<br>9859<br>9903<br>9948<br>999I | 9818<br>9863<br>9908<br>9952<br>9996    |

## انتی لـــوکـکاریـــت

| !<br>                                 | <u> </u>                             |                                      | وه يا س                              | <u>'</u>                             |                                      |                                                  |                                       |                                      | •                                    |                                       |
|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 0                                    | İ                                    | 2                                    | 3                                    | A.                                   | 5                                                | 6                                     | 7                                    | .8                                   | 9                                     |
| .00<br>.01<br>.02<br>.03              | I000<br>I023<br>I047<br>I072<br>I096 | I002<br>I026<br>I050<br>I074<br>I099 | I005<br>I023<br>I052<br>I076<br>II02 | 1007<br>1030<br>1054<br>1079<br>1104 | 1009<br>1033<br>1057<br>1081<br>1107 | 1012<br>10 - 1<br>1059<br>1084<br>1109           | IOI:1<br>IO:3<br>IO62<br>IO86<br>III2 | 1016<br>1040<br>1064<br>1089<br>1114 | 1019<br>1042<br>1067<br>1091<br>1117 | I02I<br>I045<br>I069<br>I094<br>III9  |
| .05<br>.06<br>.07<br>.08              | II22<br>II48<br>II75<br>I202<br>I230 | II25<br>II51<br>II78<br>I205<br>I233 | II27<br>II53<br>II80<br>I208<br>I236 | II30<br>II56<br>II83<br>I2II<br>I239 | II32<br>II59<br>II86<br>IZI3<br>I242 | I I 35<br>I I 61<br>I I 89<br>I 2 I 6<br>I 2 4 5 | II38<br>II64<br>II9I<br>ILE<br>I247   | II40<br>II67<br>II94<br>I222<br>I250 | II43<br>II69<br>II97<br>I225<br>I253 | II46<br>II'72<br>II99<br>I227<br>I257 |
| .IO<br>.II<br>.I2<br>.I3              | I259<br>I288<br>I3I8<br>I349<br>I380 | I262<br>I29I<br>I32I<br>I352<br>I384 | I265<br>I294<br>I324<br>I355<br>I387 | 1268<br>1297<br>1327<br>1358<br>1390 | 1271<br>1300<br>1330<br>1361<br>1393 | I274<br>I303<br>I334<br>I365<br>I396             | 1276<br>1306<br>1337<br>1358<br>1400  | 1279<br>1309<br>1340<br>1371<br>1403 | 1282<br>1312<br>1343<br>1374<br>1406 | I285<br>I3I5<br>I346<br>I377<br>I409  |
| .15<br>.16<br>.17<br>.18              | I5I4                                 | I4I6<br>I449<br>I483<br>I5I7<br>I552 | I4I9<br>I452<br>I486<br>I52I<br>I556 | 1422<br>1455<br>1489<br>1524<br>1560 | I426<br>I459<br>I493<br>I528<br>I563 | I429<br>I462<br>I496<br>I53I<br>I567             | 1432<br>1466<br>1500<br>1535<br>1570  | 1435<br>1469<br>1503<br>1538<br>1574 | I439<br>I472<br>I507<br>I542<br>I578 | I442<br>I476<br>I5I0<br>I545<br>I58I  |
| .20<br>.21<br>.22<br>.23              | 1585<br>1622<br>1660<br>1698<br>1738 | I589<br>I626<br>I663<br>I702<br>I742 | I592<br>I629<br>I667<br>I706<br>I746 | 1596<br>1633<br>1671<br>1710<br>1750 | I600<br>I637<br>I675<br>I7I4<br>I754 | I603<br>I64I<br>I679<br>I7I8<br>I758             | IG07<br>I644<br>I683<br>I722<br>I762  | I6II<br>I648<br>I687<br>I726<br>I766 | I6I4<br>I652<br>I690<br>I730<br>I770 | I6I8<br>I656<br>I694<br>I734<br>I774  |
| .25<br>.267<br>.289<br>.29            | 1862<br>1905                         | I866<br>I9I0                         | 1786<br>1828<br>1871<br>1914<br>1950 | 1791<br>1832<br>1875<br>1919<br>1963 | 1795<br>1837<br>1879<br>1923         | 1799<br>1841<br>1884<br>1928<br>1973             | I803<br>I845<br>I888<br>I932<br>I977  | 1807<br>1849<br>1892<br>1936<br>198  | 18II<br>1854<br>1897<br>1941<br>1986 | 1816<br>1858<br>1901<br>1945<br>1991  |
| .30<br>.31<br>.32<br>.38              | -0040                                | 2046<br>2094<br>2I43                 | 2004<br>2051<br>2099<br>2148<br>2198 | 2009<br>2056<br>2104<br>2153<br>2203 | 2014<br>2061<br>2109<br>2158<br>2208 | 2018<br>2065<br>2113<br>2163<br>2213             | 2023<br>2070<br>2118<br>2168<br>2218  | 2028<br>2075<br>2123<br>2173<br>2223 | 2032<br>2080<br>2128<br>2178<br>2228 | 2037<br>2084<br>2I33<br>2I83<br>2234  |
| .35<br>.36<br>.37<br>.38              | 2239<br>2291<br>2344<br>2399<br>2455 | 2244<br>2296<br>2350<br>2404<br>2460 | 2249<br>230I<br>2355<br>24I0<br>2466 | 2254<br>2307<br>2360<br>2415<br>2472 | 2259<br>23I2<br>2366<br>242I<br>2477 | 2265<br>2317<br>2371<br>2427<br>2483             | 2270<br>2323<br>2377<br>2432<br>2489  | 2275<br>2328<br>2382<br>2438<br>2495 | 2280<br>2333<br>2388<br>2443<br>2500 | 2286<br>2339<br>2393<br>2449<br>2506  |
| .40<br>.41<br>.42<br>.43              | 25I2<br>2570<br>2630<br>2692<br>2754 | 2518<br>2576<br>2636<br>2698<br>2761 | 2523<br>2582<br>2642<br>2704<br>2767 | 2529<br>2588<br>2649<br>2710<br>2773 | 2535<br>2594<br>2655<br>2716<br>2780 | 254I<br>2600<br>266I<br>2723<br>2786             | 2547<br>2606<br>2667<br>2729<br>2793  | 2553<br>2612<br>2673<br>2735<br>2799 | 2559<br>2618<br>2679<br>2742<br>2805 | 2564<br>2624<br>2685<br>2748<br>28I2  |

| 0                                                                                                                    | I                                                            | 2                                                                    | 3                                                                    | <b>rx·</b><br>4                                                      | 5                                            | 6                                                            | 7                                                    | 8                                    | 9.                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| .50 3I62                                                                                                             | 3170                                                         | 3I77                                                                 | 3I84                                                                 | 3192                                                                 | 3199                                         | 3206                                                         | 3214                                                 | 322I                                 | 3228                                 |
| .5I 3236                                                                                                             | 3243                                                         | 325I                                                                 | 3258                                                                 | 3266                                                                 | 3273                                         | 328I                                                         | 3289                                                 | 3296                                 | 3304                                 |
| .52 33II                                                                                                             | 3319                                                         | 3327                                                                 | 338                                                                  | 3353                                                                 | 33' 5                                        | 3357                                                         | 336                                                  | 3373                                 | 338I                                 |
| <b>.</b> 53 3388                                                                                                     | 3396                                                         | 3404                                                                 | 3412                                                                 | 3420                                                                 | 3428                                         | 3436                                                         | 3443                                                 | 3451                                 | 3459                                 |
| .54 3467                                                                                                             | 3475                                                         | 3483                                                                 | 349I                                                                 | 3499                                                                 | 3508                                         | 3516                                                         | 3524                                                 | 3532                                 | 3540                                 |
| . <del>3</del> 5 3548                                                                                                | 3556                                                         | 3565                                                                 | 3573                                                                 | 358I                                                                 | 3589                                         | 3597                                                         | 3606                                                 | 367.4                                | 3622                                 |
| .56 363I                                                                                                             | 3639                                                         | 3648                                                                 | 3656                                                                 | 3664                                                                 | 3673                                         | 368I                                                         | 3690                                                 | 3698                                 | 3707                                 |
| .57 3715                                                                                                             | 3724                                                         | 3733                                                                 | 374I                                                                 | 3750                                                                 | 3758                                         | 3767                                                         | 3776                                                 | 3784                                 | 3793                                 |
| .58 3802                                                                                                             | 38II                                                         | 3819                                                                 | 3828                                                                 | 3837                                                                 | 3846                                         | 3855                                                         | 3864                                                 | 3873                                 | 3882                                 |
| .59 3890                                                                                                             | 3899                                                         | 3908                                                                 | 3917                                                                 | 3926                                                                 | 3936                                         | 3945                                                         | 3954                                                 | 3963                                 | 3972                                 |
| .60 398I                                                                                                             | 3990                                                         | 3999                                                                 | 4009                                                                 | 40I3                                                                 | 4025                                         | 4036                                                         | 4046                                                 | 4055                                 | 4064                                 |
| .6I 4074                                                                                                             | 4083                                                         | 4093                                                                 | 4102                                                                 | ATII                                                                 | 4I2I                                         | 4I30                                                         | 4140                                                 | 4I50                                 | 4159                                 |
| .62 4169                                                                                                             | 4178                                                         | 4188                                                                 | 4198                                                                 | 4207                                                                 | 42 <b>I</b> 7                                | 4227                                                         | 4236                                                 | 4246                                 | 4256                                 |
| .63 4266                                                                                                             | 4276                                                         | 4285                                                                 | 4295                                                                 | 4305                                                                 | 43I5                                         | 4325                                                         | 4335                                                 | 4345                                 | 4355                                 |
| .64 4365                                                                                                             | 4375                                                         | 4385                                                                 | 4395                                                                 | 4406                                                                 | 4416                                         | 4426                                                         | 4436                                                 | 4446                                 | 4457                                 |
| .65 4467<br>.66 457I<br>.67 4677<br>.68 4786                                                                         | 4477<br>458I<br>4688<br>4797                                 | 4487<br>4592<br>4699<br>4308<br>4920                                 | 4498<br>4603<br>4710<br>4819<br>4932                                 | 4508<br>4613<br>4721<br>4831<br>4943                                 | 4519<br>4624<br>4732<br>4842<br>4955         | 4529<br>4634<br>4742<br>4853<br>4966                         | 4539<br>4645<br>4753<br>4864<br>4977                 | 4550<br>4656<br>4764<br>4875<br>4989 | 4560<br>4667<br>4775<br>4887<br>5000 |
| .69 4898<br>.70 50I2<br>.7I 5I29<br>.72 5248<br>.73 5370<br>.74 5495                                                 | 4909<br>5023<br>5140<br>5260<br>5383<br>5508                 | 5035<br>5152<br>5272<br>5395<br>5521                                 | 5047<br>5164<br>5284<br>5408<br>5534                                 | 5058<br>5176<br>5297<br>5420<br>5546                                 | 5070<br>5188<br>5309<br>5433<br>5559         | 5082<br>5200<br>532I<br>5445<br>5572                         | 5093<br>5212<br>5333<br>5458<br>5585                 | 5105<br>5222<br>5346<br>5470<br>5589 | 5II7<br>5236<br>5358<br>5483<br>56I0 |
| .75 5623<br>.76 5754<br>.77 5888<br>.78 6026<br>.79 6166                                                             | 5636<br>5768<br>5902<br>6039<br>6180                         | 5649<br>578I<br>59I6<br>6053<br>6I94                                 | 5662<br>5794<br>5929<br>6067<br>6209                                 | 5675<br>5808<br>5943<br>6081<br>6223                                 | 5689<br>5821<br>5957<br>6095<br>6237         | 5702<br>5834<br>5970<br>6109<br>6252                         | 57I5<br>5848<br>5984<br>6I24<br>6266                 | 5728<br>526I<br>5998<br>6138<br>628I | 574I<br>5875<br>60I2<br>6I52<br>6295 |
| .80 63I0<br>.8I 6457<br>.82 6607<br>.83 676I<br>.84 69I8<br>.85 7079<br>.86 7244<br>.87 74I3<br>.88 7586<br>.89 7762 | 6324<br>647I<br>6622<br>6776<br>6934<br>7096<br>726I<br>7430 | 6339<br>6486<br>6637<br>6792<br>6950<br>7112<br>7278<br>7447<br>7621 | 6353<br>6501<br>6653<br>6808<br>6966<br>7129<br>7295<br>7464<br>7638 | 6368<br>6516<br>6660<br>6823<br>6982<br>7145<br>7311<br>7482<br>7656 | 6839<br>6998<br>7161<br>7328<br>7499<br>7647 | 6546<br>6699<br>6855<br>70I5<br>7178<br>7345<br>75I6<br>769I | 6714<br>6871<br>7031<br>7194<br>7362<br>7534<br>7709 | 7727                                 | 7228<br>7398<br>7568<br>7748         |

Downloaded from: ketabton.com

#### مأخذونه

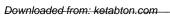
- 1 D. K. Chakrabarty. An introduction to physical chemistrym Mumbai 400076 India 2001
- 2 Johnm daintith. A dictionary of chemistry. fourth editionm Oxford University. 2000
- 3 L. O. F. Pieren and others. Chemie VWO bovenbouw scheikundie 2 vijfde druk wolters noordhoff, Groningen 1999
- 4 John stoel and others, chemie VWO bovenbouw Scheikundie 1 deel 1 vijfde drukm wolters- noordhoff Groningen. 1998
- 5 Jhon stoel and othersm Chemie havo bovenbouw scheikundie deel 1 vijfde druk wolters noodhoff Groningen. 1998
- 6 -G. Verkerk and othersm Binas. informatie boek. VWO/havo voor het onderwijs in de jnatuurwetenschapen wolters noordhoff Groningen. 1998
- 7 L. O. F. Pieren. Chemie. Sheikundie 1 deel 1 VWO bovenbouw. uitwekingen boek. wolters noordhoff, Groningen. 1998
- 8 A. Rehman chaudhry and othersm Chemistry for class. Islamic book center, urdu bazar Lahore. 1995
- 9 A. I. Bosev. Slavar khemicheskikh terminov Moscow. 1971
- 10 N.L. Glenko. Obshaja khemija "khemija" L. O. 1978
- 11 خیر محمد ماموند و دیگران، کیمیای عمومي و غیر عضوي . ۱، وزارت تحصیلات عالي و مسلکي ج. د. ا. مسکو ۱۹۲۲
- 12 خير محمد ماموند. كيمياى فزيكي (ممد درسي براى محصلان رشته تكنالوژى كيميا). نشرات پولي تخنيك ۱۹۵۹ كابل.
- 13 س.س. لیسنیاک. خیر محمد ماموند و دیگران. کیمیای عمومی و غیر عضوی نشرات پولی تخنیک ۱۳۲ کابل.



پو هانددو کتور خیر محمد ماموند

#### د يو هاند دوكتور خيرمحمد ماموند لنډه يېژندنه

خیر محمد ماموند د محترم مظلوم خان ځوی پر ۱۳۲۱ هجري کال د کونړ ولایت د مرکز اړوند د تېشي په کلي کې زېږېدلې دی . نوموړی پر ۱۳۲۷کال د کونړ ولايت دمرکز- چعته ا لسرای ( اسعد اباد ) په لمړنې ښونځې کې شامل او پر ۱۳۳۳کال له دغه ښوونځي څخه د فار غېدووروسته په کابل کې د ابن سينا د منځنې ښونځې په اوم ټولګې کې شامل او پر ۱۳۳۶کال د دغه ښونځي د نهم ټولګي څخه د فار غېدو وروسته دکابل دار المعلمين په لسم ټولګي کې شامل شوي دي . دكابل دار المعلمين د هغه وخت د مقرر اتوسره سم خير محمد ماموند د يولسم ټولګي د نمرو پر اساس د مشرقي ولايت د ممتاز شاګرد په توګه د هیواد د نورو ولایتو د ممتازو شاګردانو ( ټول اتلسو تنو ) سره یو ځای د کابل دارالمعلمین د فاکولتي د څانګې په دولسم ټولګې کې شامل او پر ۳۳۹ اکال د کابل دار المعلمین له دولسم ټولګې څخه د فار غېدو وروسته پر ۱۳۴۰کال د کابل پوهنتون د طبیعی علومو په پوهنځی کې د کیمیا او بیالوژي په څانګه کې شامل شوی اوپر ۳۴۳اکال له دغه پو هنتون څخه د فار غېدو وروسته په کابل کې د ښونکو د روزنې په اکادمۍ کې د طبيعي علومو د متخصص سره د کونتر پارت په توګه مقررشوي دي ماموند د ښونکو د روزني په اکادمي کې ( ۱۳۴۴-۱۳۴۴) د يونسکو د ځانګړي درسي پروګرام سره سم د کیمیا ، بیالوژي ، او فزیک د مضمونونو د تدریس تر څنګ د لسم ټولګي کیمیا ، یولسم ټولګي فزيک ، دولسم ټولګي کيميا اود دولسم ټولګي د بيالوژي کتابونه ليکلي دي . خير محمد ماموند پر ۱۳۴۶ کال د ځانګړي کانکور امتحان له لاري د کابل پولیتخنیک انستیتوت د کیمیا یه دییارتمنت کې اسستانت( نامزد یو هیالي )مقررشوي او پر ۱۳۴۸کال د کابل پوهنتون لخوا د لوړو زده کړو د بشپړولو لپاره شوروي اتحاد ته استول شوی دی . ماموند د شوروي اتحاد د خارکوف په دولتي پوهنتون کې پر ۱۳۵۱کال د ماسترۍ دیپلوم اخستی اوبیایي پر ۱۳۵۴کال د داکټرۍ (PhD)دتېزس څخه دفاع کړې اود همدغه کال د ميزان په مياشت کې خپل هيواد ته راستون او بير ته د کابل پوليتخنيک انستیتوت د کیمیا په دیپارتمنت کې استاد مقررشوي دي . پوهاند دوکتور خیرمحمد ماموند د ( ۱۳۴۶- ۱۳۷۱) کلونو په موده کې د کابل پوليتخنيک د عمومي کيميا د ديپاتمنت په سپارښتنه د عمومي او غير عضوي کيميا او فزيکي کيميا په مضمونونو کې اته (۸) درسي کتابونه ليکلي دي او هم يې دفزيکي کيميا او عمومي کيميا مضمون تدريس کړی او په دې برخه کې يې د کابل پوليتخنيک او کابل پوهنتون د کيميا په دييارتمنتونو کې د فزيکې کيما په برخه کې د علمي څېړنو لارښونه کړی ده چې د دې علمي څېړنو نتايج د کابل پوليتخنيک او کابل پوهنتون په علمي مجلوکې چاپ شوي دي . پوهاند دوکتورخیرمحمد ماموند پر ۱۳۶۴ کال د پوهاندۍ علمي رتبي ته اوپر ۱۳۷۰ کال د ماموریت فوق رتبي ته ترفیع



کړیده. خیرمحمد ماموند پر ۱۳۵۷کال د کابل پولیتخنیک پوهنتو ن رئیس مقررشوی او پر۱۳۵۸کال د جدي د میاشتې پر شپږمه نېټه پر افغانستان . باندې د شوروي دیرغل سره په هیواد کې د رامنځته شویو شرایطو سره دتضاد په وجه یې ددغه پوهنتونو پوهنتون د ریاست له مقام څخه په خپله خوښه استعفی کړی ده . دشوروي اتحاد دعلوموداکادمې او ددغه هیواد د پوهنتونو په علمي مجلوکې د چاپ شویو علمي مقالو په ګډون د پوهاند دوکتور خیرمحمد ماموند ۳۸عنوانه علمي اثار چاپ شوي دې چې له دغې ډلې څخه اتلس عنوانه درسي کتابونو لست لاندې ورکړل شوی دی . هیله ده چې په نژدې راتلونکې کې د فزیکې کیمیا (111)په نوم درسي کتاب هم د ګرانو هیواد والو خدمت ته وړاندې شي



#### د پوهاند دوکتور خیر محمد ماموند چاپ شوي کتابونه

- ۱- افغانستان د يرغلونو په لار كي . پوهاند دوكتورخيرمحمد ماموند . هالينډ اتريخت ۲۰۱۲كال
  - ٢- الكتروليتي محلولونه او الكترو كيميا پوهاند دوكتور خير محمد ماموند ٢٠١٠كال
- ٣- فزيكي كيميا ( 11 )- الكتروكيميا ، سپكتروسكوپي ، كروماتوگرافي. پوهاند دوكتورخيرمحمد ماموند . هالينډ اتريخت ٢٠١٣كال .
  - ۴- د كيميا قاموس . پوهاند دوكتور خير محمد ماموند . هالينډ اتريخت ۲۰۰۷كال
    - ۵ ـ فزیکي کیمیا ۱ ـ پو هاند دو کتور خیر محمد ماموند . هالینډ اتریخت ۲۰۰۵کال
      - ٤- عمومي كيميا . پوهاند دوكتور خيرمحمد ماموند هاليند اتريخت ٢٠٠٢كال
  - ٧- كيمياى عمومي وغير عضوي س ليسنياك،خير محمدماموند ... بوليتخنيک كابل١٣۶۴كال
    - ۸- كيمياى فزيكي (كارهاى لابراتواري).خير محمدماموند.پولى تخنيك كابل ١٣٤٢كال
    - ٩- فزيكي كيميا (پوښتني اوحل شوي مثالونه)خير محمدماموندپوليتخنيک كابل ١٣٤١ كال
  - ١٠ كيمياى فزيكى ( ممد درسي براى محصلان تكنالوژي كيميا ) . خير محمد ماموند . انستيتوت پوليتخنيك كابل . ١٣٥٩كال .
- ۱۱- كيميای عمومي وغېرعضوي(كارهای لابراتواری )كوڅيپن ، خيرمحمد ماموند . ... انسيتيوت پوليتخنيک كابل ۱۳۴۸كال. ۱۲- كيميای عمومي وغير عضوی . كوڅيپن،خيرمحمد ماموند .... انستيتوت پوليتخنيک كابل ۱۳۴۷كال ۱۳۴۷كال ۱۳۴۶كال ۱۳۶۶كال ۱۳۶۶
  - ۱۴- کیمیای عمومی و غیر عضوی ۲ (ترجمه)خیر محمد ماموند...مسکو ۱۳۶۴

۱۵- ددولسم ټولګي کیمیا خیر محمد ماموند. دښونکی دروزنې اکادمي کابل ۱۳۴۵ کال ۱۳۴۵ کال ۱۳۴۵کال. د دولسم ټولګي بیالوژي . خیر محمد ماموند . دښونکی د روزنې اکادمي کابل ۱۳۴۵کال.

۱۷ ـ ديولسم ټولګي فزيک خير محمد ماموند دښونکي د روزنې اکادمي کابل ۱۳۴۴

۱۸ - دلسم ټولګي کیمیا . خیر محمد ماموند دښونکي د روزنې اکادمي کابل ۱۳۴۴کال.

#### **Publishing Medical Textbooks**

Honorable lecturers and dear students,

The lack of quality textbooks in the universities of Afghanistan is a serious issue, which is repeatedly challenging the students and teachers alike. To tackle this issue we have initiated the process of providing textbooks to the students of medicine. In the past two years we have successfully published and delivered copies of 116 different books to the medical colleges across the country.

The Afghan National Higher Education Strategy (2010-1014) states: "Funds will be made ensured to encourage the writing and publication of text books in Dari and Pashto, especially in priority areas, to improve the quality of teaching and learning and give students access to state-of- the-art information. In the meantime, translation of English language textbooks and journals into Dari and Pashto is a major challenge for curriculum reform. Without this, it would not be possible for university students and faculty to acquire updated and accurate knowledge"

The medical colleges' students and lecturers in Afghanistan are facing multiple challenges. The out-dated method of lecture and no accessibility to update and new teaching materials are main problems. The students use low quality and cheap study materials (copied notes & papers), hence the Afghan students are deprived of modern knowledge and developments in their respective subjects. It is vital to compose and print the books that have been written by lecturers. Taking the situation of the country into consideration, we need desperately capable and professional medical experts. Those, who can contribute in improving standard of medical education and Public Health throughout Afghanistan, thus enough attention, should be given to the medical colleges.

For this reason, we have published 116 different medical textbooks from Nangarhar, Khost, Kandahar, Herat, Balkh and Kapisa medical colleges and Kabul Medical University. Currently we are working to publish 20 more medical textbooks for Nangarhar Medical Faculty. It is to be mentioned that all these books have been distributed among the medical colleges of the country free of cost.

All published medical textbooks can be downloadable from www.ecampus-afghanistan.org

The book in your hand is a sample of printed textbook. We would like to continue this project and to end the method of manual notes and papers. Based on the request of Higher Education Institutions, there is need to publish about 100 different textbooks each year.

As requested by the Ministry of Higher Education, the Afghan universities, lecturers & students they want to extend this project to the non-medical subjects e.g. Science, Engineering, Agriculture, Economics, Literature and Social Science. It is reminded that we publish textbooks for different colleges of the country who are in need.

I would like to ask all the lecturers to write new textbooks, translate or revise their lecture notes or written books and share them with us to be published. We assure them quality composition, printing and free of cost distribution to the medical colleges.

I would like the students to encourage and assist their lecturers in this regard. We welcome any recommendations and suggestions for improvement.

It is mentionable that the authors and publishers tried to prepare the books according to the international standards but if there is any problem in the book, we kindly request the readers to send their comments to us or authors to in order to be corrected in the future.

We are very thankful to German Aid for Afghan Children its director Dr. Eroes, who provided funds for 20 medical textbooks in previous two years to be used by the students of Nangarhar and other medical colleges of the country.

I am especially grateful to GIZ (German Society for International Cooperation) and CIM (Centre for International Migration & Development) for providing working opportunities for me during the past three years in Afghanistan.

In Afghanistan, I would like cordially to thank His Excellency the Minister of Higher Education, Prof. Dr. Obaidullah Obaid, Academic Deputy Minister Prof. Mohammad Osman Babury and Deputy Minister for Administrative & Financial

Affairs Prof. Dr. Gul Hassan Walizai as well as the chancellor of Nangarhar University Dr. Mohammad Saber for their cooperation and support for this project. I am also thankful to all those lecturers that encouraged us and gave all these books to be published. At the end I appreciate the efforts of my colleagues in the office for publishing books.

Dr Yahya Wardak

CIM-Expert at the Ministry of Higher Education, March, 2013

Karte 4, Kabul, Afghanistan

Office: 0756014640

Email: textbooks@afghanic.org

wardak@afghanic.org

## Message from the Ministry of Higher Education



In the history, book has played a very important role in gaining knowledge and science and it is the fundamental unit of educational curriculum which can also play an effective role in improving the quality of Higher Education. Therefore, keeping in mind the needs of the society and based on educational standards, new learning materials and textbooks should be published for the students.

I appreciate the efforts of the lecturers of Higher Education Institutions and I am very thankful to them who have worked for many years and have written or translated textbooks.

I also warmly welcome more lecturers to prepare textbooks in their respective fields. So, that they should be published and distributed among the students to take full advantage of them.

The Ministry of Higher Education has the responsibility to make available new and updated learning materials in order to better educate our students.

At the end, I am very grateful to German Committee for Afghan Children and all those institutions and people who have provided opportunities for publishing medical textbooks.

I am hopeful that this project should be continued and publish textbooks in other subjects too.

Sincerely,
Prof. Dr. Obaidullah Obaid
Minister of Higher Education
Kabul, 2013

Book Name General Chemistry

Author Prof. Dr. Khair Mohammad Mamond

Publisher Nangarhar Medical Faculty

Website www.nu.edu.af

No of Copies 1000 Published 2013

Download www.ecampus-afghanistan.org
Printed at Afghanistan Times Printing Press

This Publication was financed by German Aid for Afghan Children, a private initiative of the Eroes family in Germany.

Administrative and Technical support by Afghanic organization.

The contents and textual structure of this book have been developed by concerning author and relevant faculty and being responsible for it. Funding and supporting agencies are not holding any responsibilities.

If you want to publish your textbooks please contact us:

Dr. Yahya Wardak, Ministry of Higher Education, Kabul

Office 0756014640

Email textbooks@afghanic.org

All rights reserved with the author.

Printed in Afghanistan 2013

ISBN 978 - 0 - 9873172 - 0 - 9



#### **AFGHANIC**

Prof. Dr. Khair Mohammad Mamond

# **General Chemistry**

Funded by Kinderhilfe-Afghanistan





### Get More e-books from www.ketabton.com Ketabton.com - ebooks library